



2023-2024

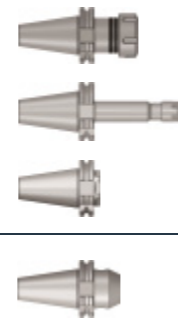
КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ
АТМ Групп

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА



ПРЕЦИЗИОННЫЕ ОПРАВКИ
SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

ЧАСТЬ 3^{/7}



18 Гидропластовый патрон



39

19 Комплект гидропластового патрона



48

20 Гидропластовый патрон с регулировкой биения



49

21 Гидропластовый антивибрационный патрон



50

22 Гидропластовый патрон (тонкий, 3 градуса)



51

23 Гидропластовый патрон для торцевых фрез



55

24 Гидропластовый антивибрационный патрон для торцевых фрез

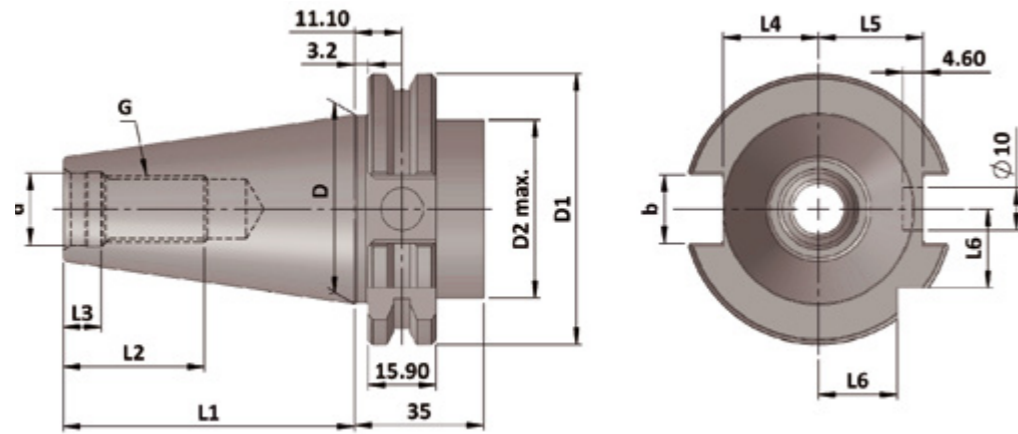


56

25 Антивибрационная оправка для торцевых фрез



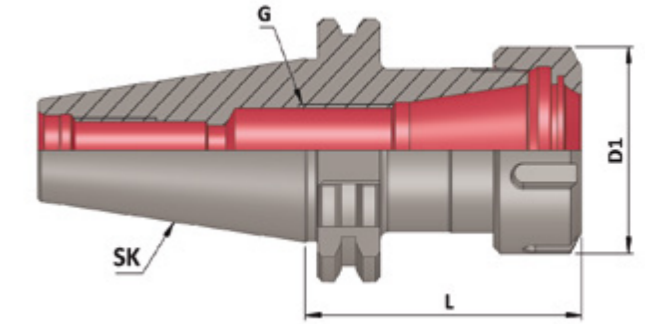
58



**Отбалансировано по классу 6.3 G
Допустимый предел 15000 об/мин**

Максимальное биение посадочного конуса для цанги 0.005 мм

Тип подвода СОЖ (AD)



SK	d	d1	D	D1	D2	e	b	G	L1	L2	L3	L4	L5	L6
30	13	4	31.75	50.00	45	21	16.1	M12	47.80	24	5.5	16.4	19.0	15.00
40	17	4	44.45	63.55	50	27	16.1	M16	68.40	32	8.2	22.80	25.0	18.50
50	25	6	69.85	97.50	80	42	25.7	M24	101.75	47	11.5	35.5	37.7	30.00

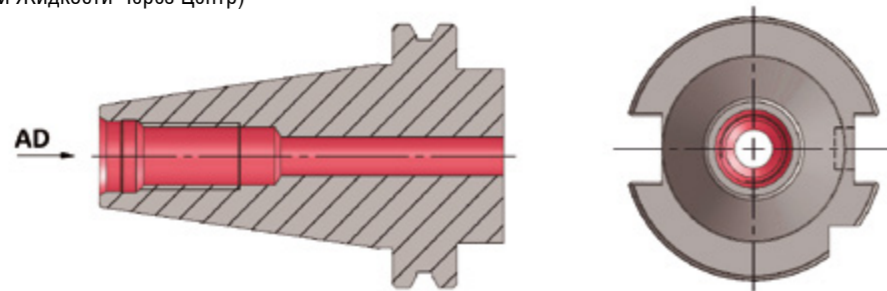
Оптимальное сочетание цементированного слоя с твердостью 58 ± 2 HRC (на глубину 0.8 мм), предотвращающего износ хвостовика, и сердцевины из стали, закаленной до ~30 HRC, которая хорошо гасит вибрации, позволяют обеспечить долгий срок службы и хорошие условия для резания.

Плюс финишная шлифовка обеспечивает точность AT 3 по DIN и идеальное прилегание по конусу шпинделя.

Старое Название : SK (DIN 69871) AD

Новое Название : SK (DIN 69871) DIN ISO 7388- 1 AD

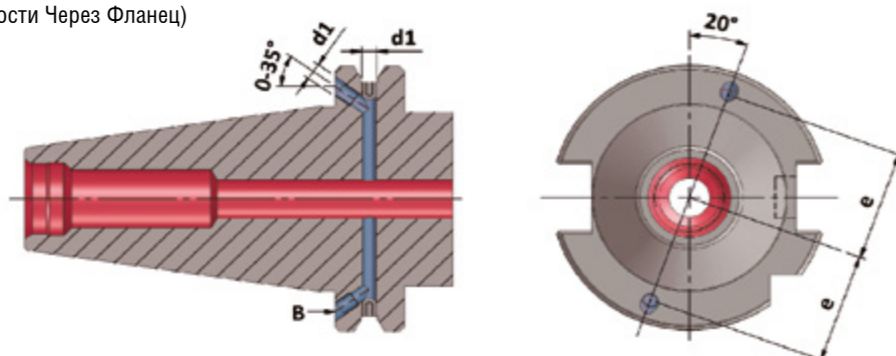
(Подача Охлаждающей Жидкости Через Центр)



Старое Название : SK (DIN 69871) AD+ B

Новое Название : SK (DIN 69871) DIN ISO 7388- 1 AD / AF

(Подача Охлаждающей Жидкости Через Фланец)



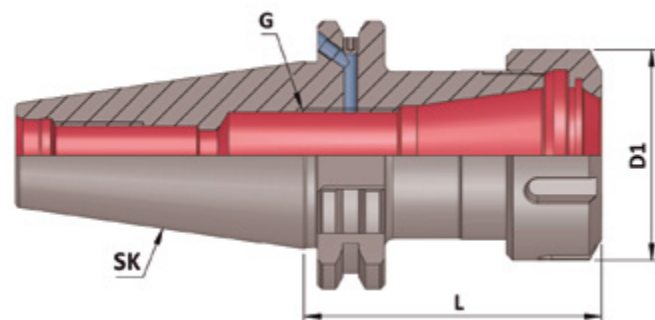
Обозначение	Код для заказа	SK	Тип цанги	Зажим. диапазон	D1	G	L	Гайка	Ключ	Вес
SK40-ER16-070 AD, 6.3G	AT0355060096128	40	ER16	0,5-10,0	32	M10X1P	70	UM/ER16	E16	1,03
SK40-ER16-100 AD, 6.3G	AT0355060119128	40	ER16	0,5-10,0	32	M10X1P	100	UM/ER16	E16	1,18
SK40-ER16-160 AD, 6.3G	AT0355060146128	40	ER16	0,5-10,0	32	M10X1P	160	UM/ER16	E16	1,40
SK40-ER20-070 AD, 6.3G	AT0355061096128	40	ER20	1,0-13,0	35	M10X1P	70	UM/ER20	E20	1,06
SK40-ER20-100 AD, 6.3G	AT0355061119128	40	ER20	1,0-13,0	35	M10X1P	100	UM/ER20	E20	1,25
SK40-ER20-160 AD, 6.3G	AT0355061146128	40	ER20	1,0-13,0	35	M10X1P	160	UM/ER20	E20	1,59
SK40-ER25-070 AD, 6.3G	AT0355062096128	40	ER25	1,0-16,0	42	M18X1P	70	UM/ER25	E25	1,10
SK40-ER25-100 AD, 6.3G	AT0355062119128	40	ER25	1,0-16,0	42	M18X1P	100	UM/ER25	E25	1,41
SK40-ER25-160 AD, 6.3G	AT0355062146128	40	ER25	1,0-16,0	42	M18X1P	160	UM/ER25	E25	1,92
SK40-ER32-070 AD, 6.3G	AT0355063096128	40	ER32	2,0-20,0	50	M22X1.5P	70	UM/ER32	E32	1,02
SK40-ER32-100 AD, 6.3G	AT0355063119128	40	ER32	2,0-20,0	50	M22X1.5P	100	UM/ER32	E32	1,53
SK40-ER32-160 AD, 6.3G	AT0355063146128	40	ER32	2,0-20,0	50	M22X1.5P	160	UM/ER32	E32	2,20
SK40-ER40-070 AD, 6.3G	AT0355064096128	40	ER40	3,0-26,0	63	M30X1.5P	70	UM/ER40	E40	1,23
SK40-ER40-100 AD, 6.3G	AT0355064119128	40	ER40	3,0-26,0	63	M30X1.5P	100	UM/ER40	E40	1,63
SK40-ER40-160 AD, 6.3G	AT0355064146128	40	ER40	3,0-26,0	63	M30X1.5P	160	UM/ER40	E40	2,44
SK40-ER50-100 AD, 6.3G	AT0355065119128	40	ER50	10,0-34,0	78	M16X2P	100	UM/ER50	E50	2,03

SK50-ER16-070 AD, 6.3G	AT0356060096128	50	ER16	0,5-10,0	32	M10X1P	70	UM/ER16	E16	2,97
SK50-ER16-100 AD, 6.3G	AT0356060119128	50	ER16	0,5-10,0	32	M10X1P	100	UM/ER16	E16	3,10
SK50-ER16-160 AD, 6.3G	AT0356060146128	50	ER16	0,5-10,0	32	M10X1P	160	UM/ER16	E16	3,26
SK50-ER25-070 AD, 6.3G	AT0356062096128	50	ER25	1,0-16,0	42	M18X1P	70	UM/ER25	E25	3,05
SK50-ER25-100 AD, 6.3G	AT0356062119128	50	ER25	1,0-16,0	42	M18X1P	100	UM/ER25	E25	3,34
SK50-ER25-160 AD, 6.3G	AT0356062146128	50	ER25	1,0-16,0	42	M18X1P	160	UM/ER25	E25	3,86
SK50-ER32-070 AD, 6.3G	AT0356063096128	50	ER32	2,0-20,0	50	M22X1.5P	70	UM/ER32	E32	3,10
SK50-ER32-100 AD, 6.3G	AT0356063119128	50	ER32	2,0-20,0	50	M22X1.5P	100	UM/ER32	E32	3,54
SK50-ER32-160 AD, 6.3G	AT0356063146128	50	ER32	2,0-20,0	50	M22X1.5P	160	UM/ER32	E32	4,32
SK50-ER40-080 AD, 6.3G	AT0356064102128	50	ER40	3,0-26,0	63	M30X1.5P	80	UM/ER40	E40	3,41
SK50-ER40-100 AD, 6.3G	AT0356064119128	50	ER40	3,0-26,0	63	M30X1.5P	100	UM/ER40	E40	3,84
SK50-ER40-160 AD, 6.3G	AT0356064146128	50	ER40	3,0-26,0	63	M30X1.5P	160	UM/ER40	E40	5,12
SK50-ER50-100 AD, 6.3G	AT0356065119128	50	ER50	10,0-34,0	78	M16X2	100	UM/ER50	E50	4,20
SK50-ER50-160 AD, 6.3G	AT0356065146128	50	ER50	10,0-34,0	78	M16X2	160	UM/ER50	E50	5,60



Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН ТИП ER (DIN 6499)



Отбалансировано по классу 6.3 G
Допустимый предел 15000 об/мин

Максимальное биение посадочного конуса для цанги 0.005 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

Обозначение	Код для заказа	SK	Тип цанги	Зажим. диапазон	D1	G	L	Гайка	Ключ	Вес
SK40-ER16-070 AD+B, 6.3G	AT0355060096130	40	ER16	0,5-10,0	32	M10X1P	70	UM/ER16	E16	1,04
SK40-ER16-100 AD+B, 6.3G	AT0355060119130	40	ER16	0,5-10,0	32	M10X1P	100	UM/ER16	E16	1,18
SK40-ER16-160 AD+B, 6.3G	AT0355060146130	40	ER16	0,5-10,0	32	M10X1P	160	UM/ER16	E16	1,40
SK40-ER20-070 AD+B, 6.3G	AT0355061096130	40	ER20	1,0-13,0	35	M10X1P	70	UM/ER20	E20	1,06
SK40-ER20-100 AD+B, 6.3G	AT0355061119130	40	ER20	1,0-13,0	35	M10X1P	100	UM/ER20	E20	1,25
SK40-ER20-160 AD+B, 6.3G	AT0355061146130	40	ER20	1,0-13,0	35	M10X1P	160	UM/ER20	E20	1,59
SK40-ER25-070 AD+B, 6.3G	AT0355062096130	40	ER25	1,0-16,0	42	M18X1P	70	UM/ER25	E25	1,10
SK40-ER25-100 AD+B, 6.3G	AT0355062119130	40	ER25	1,0-16,0	42	M18X1P	100	UM/ER25	E25	1,41
SK40-ER25-160 AD+B, 6.3G	AT0355062146130	40	ER25	1,0-16,0	42	M18X1P	160	UM/ER25	E25	1,92
SK40-ER32-070 AD+B, 6.3G	AT0355063096130	40	ER32	2,0-20,0	50	M22X1.5P	70	UM/ER32	E32	1,14
SK40-ER32-100 AD+B, 6.3G	AT0355063119130	40	ER32	2,0-20,0	50	M22X1.5P	100	UM/ER32	E32	1,53
SK40-ER32-160 AD+B, 6.3G	AT0355063146130	50	ER32	2,0-20,0	50	M22X1.5P	160	UM/ER32	E32	2,20
SK40-ER40-070 AD+B, 6.3G	AT0355064096130	40	ER40	3,0-26,0	63	M30X1.5P	70	UM/ER40	E40	1,23
SK40-ER40-100 AD+B, 6.3G	AT0355064119130	40	ER40	3,0-26,0	63	M30X1.5P	100	UM/ER40	E40	1,63
SK40-ER40-160 AD+B, 6.3G	AT0355064146130	40	ER40	3,0-26,0	63	M30X1.5P	160	UM/ER40	E40	2,44
SK40-ER50-100 AD+B, 6.3G	AT0355065119130	40	ER50	10,0-34,0	78	M16X2	100	UM/ER50	E50	2,03

SK50-ER16-070 AD+B, 6.3G	AT0356060096130	50	ER16	0,5-10,0	32	M10X1P	70	UM/ER16	E16	2,79
SK50-ER16-100 AD+B, 6.3G	AT0356060119130	50	ER16	0,5-10,0	32	M10X1P	100	UM/ER16	E16	3,13
SK50-ER16-160 AD+B, 6.3G	AT0356060146130	50	ER16	0,5-10,0	32	M10X1P	160	UM/ER16	E16	3,31
SK50-ER25-070 AD+B, 6.3G	AT0356062096130	50	ER25	1,0-16,0	42	M18X1P	70	UM/ER25	E25	3,03
SK50-ER25-100 AD+B, 6.3G	AT0356062119130	50	ER25	1,0-16,0	42	M18X1P	100	UM/ER25	E25	3,33
SK50-ER25-160 AD+B, 6.3G	AT0356062146130	50	ER25	1,0-16,0	42	M18X1P	160	UM/ER25	E25	3,87
SK50-ER32-070 AD+B, 6.3G	AT0356063096130	50	ER32	2,0-20,0	50	M22X1.5P	70	UM/ER32	E32	3,09
SK50-ER32-100 AD+B, 6.3G	AT0356063119130	50	ER32	2,0-20,0	50	M22X1.5P	100	UM/ER32	E32	3,55
SK50-ER32-160 AD+B, 6.3G	AT0356063146130	50	ER32	2,0-20,0	50	M22X1.5P	160	UM/ER32	E32	4,30
SK50-ER40-080 AD+B, 6.3G	AT0356064102130	50	ER40	3,0-26,0	63	M30X1.5P	80	UM/ER40	E40	3,31
SK50-ER40-100 AD+B, 6.3G	AT0356064119130	50	ER40	3,0-26,0	63	M30X1.5P	100	UM/ER40	E40	3,84
SK50-ER40-160 AD+B, 6.3G	AT0356064146130	50	ER40	3,0-26,0	63	M30X1.5P	160	UM/ER40	E40	5,12
SK50-ER50-100 AD+B, 6.3G	AT0356065119130	50	ER50	10,0-34,0	78	M16X2	100	UM/ER50	E50	4,12
SK50-ER50-160 AD+B, 6.3G	AT0356065146130	50	ER50	10,0-34,0	78	M16X2	160	UM/ER50	E50	5,67

Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

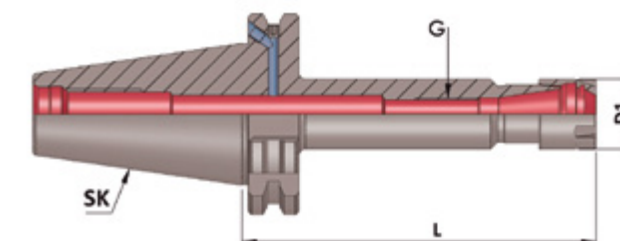
ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН ТИП ER (DIN 6499)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

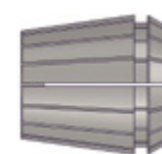
Максимальное биение посадочного конуса для цанги 0.005 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

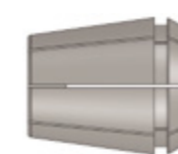


Обозначение	Код для заказа	SK	Тип цанги	Зажим. диапазон	D1	G	L	Гайка	Ключ	Вес
SK40-ER11M-050 AD+B, 2.5G	AT0355067082248	40	ER11	0,5-7,0	16	M6X1P	50	ER11M	E11M	0,92
SK40-ER11M-100 AD+B, 2.5G	AT0355067119248	40	ER11	0,5-7,0	16	M6X1P	100	ER11M	E11M	1,01
SK40-ER11M-160 AD+B, 2.5G	AT0355067146248	40	ER11	0,5-7,0	16	M6X1P	160	ER11M	E11M	1,06
SK40-ER16M-070 AD+B, 2.5G	AT0355068096248	40	ER16	0,5-10,0	22	M10X1P	70	ER16M	E16M	0,98
SK40-ER16M-100 AD+B, 2.5G	AT0355068119158	40	ER16	0,5-10,0	22	M10X1P	100	ER16M	E16M	1,04
SK40-ER16M-160 AD+B, 2.5G	AT0355068146248	40	ER16	0,5-10,0	22	M10X1P	160	ER16M	E16M	1,15
SK40-ER25M-070 AD+B, 2.5G	AT0355070096248	40	ER25	1,0-16,0	35	M18X1P	70	ER25M	E25M	1,04
SK40-ER25M-100 AD+B, 2.5G	AT0355070119248	40	ER25	1,0-16,0	35	M18X1P	100	ER25M	E25M	1,26
SK40-ER25M-160 AD+B, 2.5G	AT0355070146248	40	ER25	1,0-16,0	35	M18X1P	160	ER25M	E25M	1,34

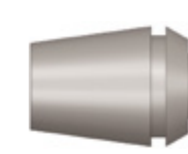
Аксессуары:



Цанга ER (DIN 6499)



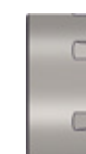
Цанга для метчика ER-G



Быстросменный адаптер QCTC



ER гайка, ER гайка под уплотнение, ER M гайка



Уплотнительный диск



Ключ для ER

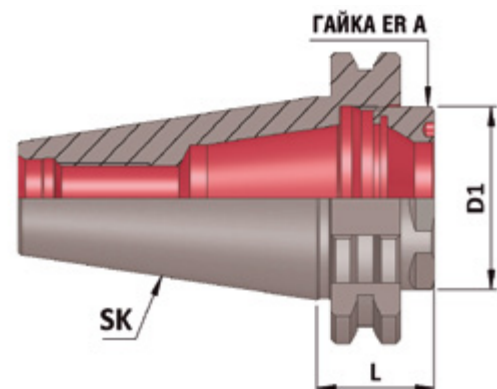


Ключ для ER M



Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

КОРОТКИЙ ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН ТИП ER-A



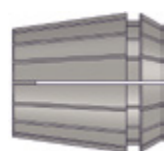
Отбалансировано по классу 6.3 G
Допустимый предел 15000 об/мин

Максимальное биение посадочного конуса для цанги 0.005 мм

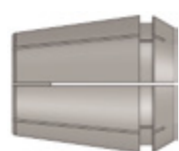
Тип подвода СОЖ (AD)

Обозначение	Код для заказа	SK	Тип цанги	Зажим. диапазон	D1	L	Гайка	Вес
SK40-ER32A-24 AD, 6.3G	AT0355155219128	40	ER32	2,0-20,0	40	24	ER32A	0,69
SK50-ER32A-24 AD, 6.3G	AT0356155219128	50	ER32	2,0-20,0	40	24	ER32A	2,61

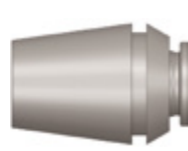
Аксессуары:



Цанга ER (DIN 6499)



Цанга для метчика ER-G



Быстросменный адаптер OCTC



Гайка ER A



Ключ для ER A

Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

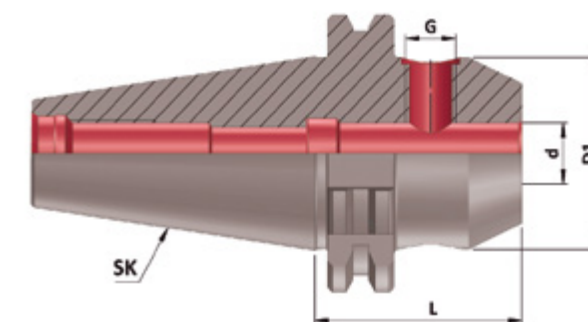
ОПРАВКА ТИП WELDON (DIN 6359)



Отбалансировано по классу 6.3 G
Допустимый предел 15000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия под хвостовик инструмента 0.005 мм

Тип подвода СОЖ (AD)

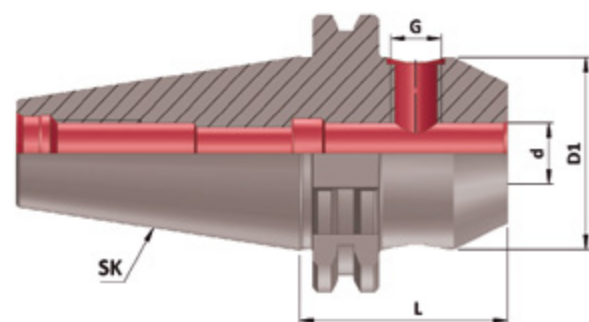


Обозначение	Код для заказа	SK	d	D1	G	L	Кол-во винтов	Вес
SK40-WE06-050 AD, 6.3G	AT0355022082128	40	6	25	M6	50	1	0,99
SK40-WE06-100 AD, 6.3G	AT0355022119128	40	6	25	M6	100	1	1,20
SK40-WE06-160 AD, 6.3G	AT0355022146128	40	6	25	M6	160	1	1,38
SK40-WE08-050 AD, 6.3G	AT0355023082128	40	8	28	M8	50	1	1,01
SK40-WE08-100 AD, 6.3G	AT0355023119128	40	8	28	M8	100	1	1,28
SK40-WE08-160 AD, 6.3G	AT0355023146128	40	8	28	M8	160	1	1,56
SK40-WE10-050 AD, 6.3G	AT0355024082128	40	10	35	M10	50	1	1,07
SK40-WE10-100 AD, 6.3G	AT0355024119128	40	10	35	M10	100	1	1,46
SK40-WE10-160 AD, 6.3G	AT0355024146128	40	10	35	M10	160	1	1,86
SK40-WE12-050 AD, 6.3G	AT0355025082128	40	12	42	M12	50	1	1,17
SK40-WE12-100 AD, 6.3G	AT0355025119128	40	12	42	M12	100	1	1,67
SK40-WE12-160 AD, 6.3G	AT0355025146128	40	12	42	M12	160	1	2,18
SK40-WE14-050 AD, 6.3G	AT0355169082128	40	14	44	M12	50	1	1,16
SK40-WE14-100 AD, 6.3G	AT0355169119128	40	14	44	M12	100	1	1,72
SK40-WE14-160 AD, 6.3G	AT0355169146128	40	14	44	M12	160	1	2,36
SK40-WE16-063 AD, 6.3G	AT0355026090128	40	16	48	M14	63	1	1,38
SK40-WE16-100 AD, 6.3G	AT0355026119128	40	16	48	M14	100	1	1,89
SK40-WE16-160 AD, 6.3G	AT0355026146128	40	16	48	M14	160	1	2,62
SK40-WE18-063 AD, 6.3G	AT0355170090128	40	18	50	M14	63	1	1,38
SK40-WE18-100 AD, 6.3G	AT0355170119128	40	18	50	M14	100	1	1,91
SK40-WE18-160 AD, 6.3G	AT0355170146128	40	18	50	M14	160	1	2,73
SK40-WE20-063 AD, 6.3G	AT0355027090128	40	20	52	M16	63	1	1,39
SK40-WE20-100 AD, 6.3G	AT0355027119128	40	20	52	M16	100	1	1,97
SK40-WE20-160 AD, 6.3G	AT0355027146128	40	20	52	M16	160	1	2,94
SK40-WE25-100 AD, 6.3G	AT0355028119128	40	25	65	M18X2	100	2	2,45
SK40-WE25-160 AD, 6.3G	AT0355028146128	40	25	65	M18X2	160	2	3,92
SK40-WE32-100 AD, 6.3G	AT0355029119128	40	32	72	M20X2	100	2	2,61
SK40-WE32-160 AD, 6.3G	AT0355029146128	40	32	72	M20X2	160	2	4,45
SK40-WE40-115 AD, 6.3G	AT0355030130128	40	40	80	M20X2	115	2	3,41
SK40-WE40-160 AD, 6.3G	AT0355030146128	40	40	80	M20X2	160	2	5,12



Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА ТИП WELDON (DIN 6359)



Отбалансировано по классу 6.3 G
Допустимый предел 15000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия под хвостовик инструмента 0.005 мм

Тип подвода СОЖ (AD)

Обозначение	Код для заказа	SK	d	D1	G	L	Кол-во винтов	Вес
SK50-WE06-063 AD, 6.3G	AT0356022090128	50	6	25	M6	63	1	2,95
SK50-WE06-100 AD, 6.3G	AT0356022119128	50	6	25	M6	100	1	3,12
SK50-WE06-160 AD, 6.3G	AT0356022146128	50	6	25	M6	160	1	3,34
SK50-WE08-063 AD, 6.3G	AT0356023090128	50	8	28	M8	63	1	3,00
SK50-WE08-100 AD, 6.3G	AT0356023119128	50	8	28	M8	100	1	3,20
SK50-WE08-160 AD, 6.3G	AT0356023146128	50	8	28	M8	160	1	3,48
SK50-WE10-063 AD, 6.3G	AT0356024090128	50	10	35	M10	63	1	3,09
SK50-WE10-100 AD, 6.3G	AT0356024119128	50	10	35	M10	100	1	3,40
SK50-WE10-160 AD, 6.3G	AT0356024146128	50	10	35	M10	160	1	3,80
SK50-WE12-063 AD, 6.3G	AT0356025090128	50	12	42	M12	63	1	3,20
SK50-WE12-100 AD, 6.3G	AT0356025119128	50	12	42	M12	100	1	3,65
SK50-WE12-160 AD, 6.3G	AT0356025146128	50	12	42	M12	160	1	4,27
SK50-WE14-063 AD, 6.3G	AT0356169090128	50	14	44	M12	63	1	3,23
SK50-WE14-100 AD, 6.3G	AT0356169119128	50	14	44	M12	100	1	3,70
SK50-WE14-160 AD, 6.3G	AT0356169146128	50	14	44	M12	160	1	4,36
SK50-WE16-063 AD, 6.3G	AT0356026090128	50	16	48	M14	63	1	3,30
SK50-WE16-100 AD, 6.3G	AT0356026119128	50	16	48	M14	100	1	3,80
SK50-WE16-160 AD, 6.3G	AT0356026146128	50	16	48	M14	160	1	4,71
SK50-WE18-063 AD, 6.3G	AT0356170090128	50	18	50	M14	63	1	3,32
SK50-WE18-100 AD, 6.3G	AT0356170119128	50	18	50	M14	100	1	3,94
SK50-WE18-160 AD, 6.3G	AT0356170146128	50	18	50	M14	160	1	4,80
SK50-WE20-063 AD, 6.3G	AT0356027090128	50	20	52	M16	63	1	3,35
SK50-WE20-100 AD, 6.3G	AT0356027119128	50	20	52	M16	100	1	4,57
SK50-WE20-160 AD, 6.3G	AT0356027146128	50	20	52	M16	160	1	5,01
SK50-WE25-080 AD, 6.3G	AT0356028102128	50	25	65	M18X2	80	2	4,06
SK50-WE25-100 AD, 6.3G	AT0356028119128	50	25	65	M18X2	100	2	4,57
SK50-WE25-160 AD, 6.3G	AT0356028146128	50	25	65	M18X2	160	2	6,16
SK50-WE32-100 AD, 6.3G	AT0356029119128	50	32	72	M20X2	100	2	4,76
SK50-WE32-160 AD, 6.3G	AT0356029146128	50	32	72	M20X2	160	2	6,68
SK50-WE40-120 AD, 6.3G	AT0356030133128	50	40	80	M20X2	120	2	5,64
SK50-WE40-160 AD, 6.3G	AT0356030146128	50	40	80	M20X2	160	2	7,27
SK50-WE50-120 AD, 6.3G	AT0356031133128	50	50	100	M24X2	120	2	7,02

Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА ТИП WELDON (DIN 6359)

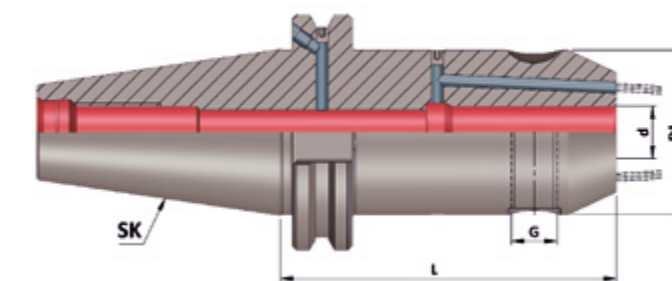
ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия под хвостовик инструмента 0.005 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)



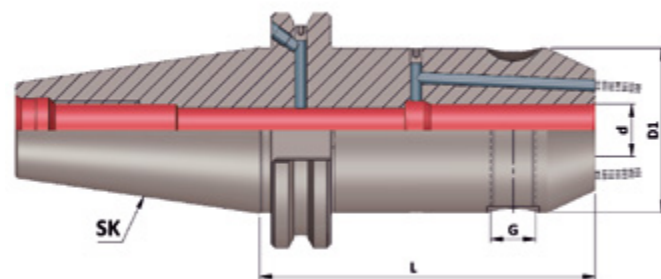
Обозначение	Код для заказа	SK	d	D1	G	L	Кол-во винтов	Вес
SK40-WE06-050 FCC AD+B, 2.5G	AT0355022082281	40	6	25	M6	50	1	0,98
SK40-WE06-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0355022119281	40	6	25	M6	100	1	1,18
SK40-WE06-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355022146281	40	6	25	M6	160	1	1,40
SK40-WE08-050 FCC AD+B, 2.5G	AT0355023082281	40	8	28	M8	50	1	1,00
SK40-WE08-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0355023119281	40	8	28	M8	100	1	1,27
SK40-WE08-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355023146281	40	8	28	M8	160	1	1,54
SK40-WE10-050 FCC AD+B, 2.5G	AT0355024082281	40	10	35	M10	50	1	1,06
SK40-WE10-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0355024119281	40	10	35	M10	100	1	1,43
SK40-WE10-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355024146281	40	10	35	M10	160	1	1,85
SK40-WE12-050 FCC AD+B, 2.5G	AT0355025082281	40	12	42	M12	50	1	1,13
SK40-WE12-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0355025119281	40	12	42	M12	100	1	1,62
SK40-WE12-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355025146281	40	12	42	M12	160	1	2,20
SK40-WE14-050 FCC AD+B, 2.5G	AT0355169082281	40	14	44	M12	50	1	1,84
SK40-WE14-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0355169119281	40	14	44	M12	100	1	2,62
SK40-WE14-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355169146281	40	14	44	M12	160	1	1,35
SK40-WE16-063 FCC AD+B, 2.5G	AT0355026534281	40	16	48	M14	63	1	1,94
SK40-WE16-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0355026119281	40	16	48	M14	100	1	2,87
SK40-WE16-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355026146281	40	16	48	M14	160	1	1,38
SK40-WE18-063 FCC AD+B, 2.5G	AT0355170534281	40	18	50	M14	63	1	2,41
SK40-WE18-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0355170119281	40	18	50	M14	100	1	3,91
SK40-WE18-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355170146281	40	18	50	M14	160	1	2,59
SK40-WE20-063 FCC AD+B, 2.5G	AT0355027534281	40	20	52	M16	63	1	4,42
SK40-WE20-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0355027119281	40	20	52	M16	100	1	3,34
SK40-WE20-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355027146281	40	20	52	M16	160	1	5,09
SK40-WE25-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0355028119281	40	25	65	M18x2	100	2	1,14
SK40-WE25-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355028146281	40	25	65	M18x2	160	2	1,69
SK40-WE32-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0355029119281	40	32	72	M20x2	100	2	2,34
SK40-WE32-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355029146281	40	32	72	M20x2	160	2	1,89
SK40-WE40-115 FCC AD+B, 2.5G	AT0355030130281	40	40	80	M20x2	115	2	2,75
SK40-WE40-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355030146281	40	40	80	M20x2	160	2	1,37



Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА ТИП WELDON (DIN 6359)

ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия под хвостовик инструмента 0.005 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

Обозначение	Код для заказа	SK	d	D1	G	L	Кол-во винтов	Вес
SK50-WE06-063 FCC AD+B, 2.5G	AT0356022534281	50	6	25	M6	63	1	2,95
SK50-WE06-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0356022119281	50	6	25	M6	100	1	3,12
SK50-WE06-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356022146281	50	6	25	M6	160	1	3,34
SK50-WE08-063 FCC AD+B, 2.5G	AT0356023534281	50	8	28	M8	63	1	3,00
SK50-WE08-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0356023119281	50	8	28	M8	100	1	3,20
SK50-WE08-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356023146281	50	8	28	M8	160	1	3,48
SK50-WE10-063 FCC AD+B, 2.5G	AT0356024534281	50	10	35	M10	63	1	3,09
SK50-WE10-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0356024119281	50	10	35	M10	100	1	3,40
SK50-WE10-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356024146281	50	10	35	M10	160	1	3,80
SK50-WE12-063 FCC AD+B, 2.5G	AT0356025119281	50	12	42	M12	63	1	3,20
SK50-WE12-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0356025534281	50	12	42	M12	100	1	3,65
SK50-WE12-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356025146281	50	12	42	M12	163	1	4,27
SK50-WE14-063 FCC AD+B, 2.5G	AT0356169534281	50	14	44	M12	63	1	3,23
SK50-WE14-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0356169119281	50	14	44	M12	100	1	3,70
SK50-WE14-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356169146281	50	14	44	M12	160	1	4,36
SK50-WE16-063 FCC AD+B, 2.5G	AT0356026534281	50	16	48	M14	63	1	3,30
SK50-WE16-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0356026119281	50	16	48	M14	100	1	3,80
SK50-WE16-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356026146281	50	16	48	M14	160	1	4,71
SK50-WE18-063 FCC AD+B, 2.5G	AT0356170534281	50	18	50	M14	63	1	3,32
SK50-WE18-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0356170119281	50	18	50	M14	100	1	3,94
SK50-WE18-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356170146281	50	18	50	M14	160	1	4,80
SK50-WE20-063 FCC AD+B, 2.5G	AT0356027534281	50	20	52	M16	63	1	3,35
SK50-WE20-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0356027119281	50	20	52	M16	100	1	4,57
SK50-WE20-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356027146281	50	20	52	M16	160	1	5,01
SK50-WE25-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0356028102281	50	25	65	M18x2	80	2	4,06
SK50-WE25-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0356028119281	50	25	65	M18x2	100	2	4,57
SK50-WE25-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356028146281	50	25	65	M18x2	160	2	6,16
SK50-WE32-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0356029119281	50	32	72	M20x2	100	2	4,76
SK50-WE32-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356029146281	50	32	72	M20x2	160	2	6,68
SK50-WE40-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0356030133281	50	40	80	M20x2	120	2	5,64
SK50-WE40-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356030146281	50	40	80	M20x2	160	2	7,27
SK50-WE50-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0356031133281	50	50	100	M24x2	120	2	7,02

Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

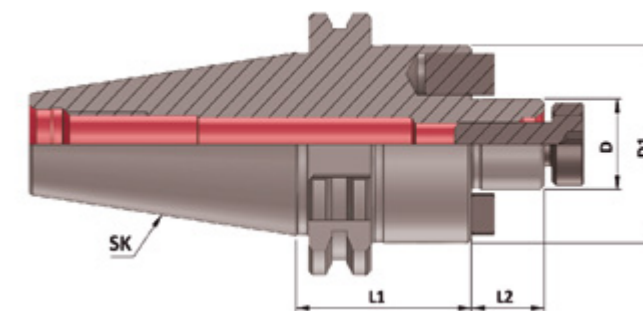
ОПРАВКА ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ (DIN 6357)



Отбалансировано по классу 6.3 G
Допустимый предел 15000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.005 мм

Тип подвода СОЖ (AD)



Обозначение	Код для заказа	SK	D	D1	L1	L2	Вес
SK40-FMH16-045 AD, 6.3G	AT0355037079250	40	16	38	45	17	1,15
SK40-FMH16-100 AD, 6.3G	AT0355037119250	40	16	38	100	17	1,59
SK40-FMH16-160 AD, 6.3G	AT0355037146250	40	16	38	160	17	2,07
SK40-FMH22-045 AD, 6.3G	AT0355038079250	40	22	48	45	19	1,35
SK40-FMH22-100 AD, 6.3G	AT0355038119250	40	22	48	100	19	2,04
SK40-FMH22-160 AD, 6.3G	AT0355038146250	40	22	48	160	19	2,86
SK40-FMH27-050 AD, 6.3G	AT0355039082250	40	27	58	50	21	1,57
SK40-FMH27-100 AD, 6.3G	AT0355039119250	40	27	58	100	21	2,49
SK40-FMH27-160 AD, 6.3G	AT0355039146250	40	27	58	160	21	3,72
SK40-FMH32-055 AD, 6.3G	AT0355040086250	40	32	78	55	24	2,18
SK40-FMH32-100 AD, 6.3G	AT0355040119250	40	32	78	100	24	3,83
SK40-FMH32-160 AD, 6.3G	AT0355040146250	40	32	78	160	24	4,20
SK40-FMH40-055 AD, 6.3G	AT0355041086250	40	40	88	55	27	2,52
SK40-FMH40-100 AD, 6.3G	AT0355041119250	40	40	88	100	27	4,58
SK40-FMH40-160 AD, 6.3G	AT0355041146250	40	40	88	160	27	7,40

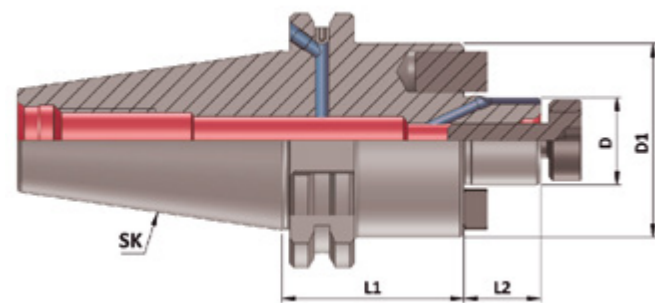
SK50-FMH16-045 AD, 6.3G	AT0356037079250	50	16	38	45	17	3,12
SK50-FMH16-100 AD, 6.3G	AT0356037119250	50	16	38	100	17	3,50
SK50-FMH16-160 AD, 6.3G	AT0356037146250	50	16	38	160	17	3,97
SK50-FMH22-045 AD, 6.3G	AT0356038079250	50	22	48	45	19	3,27
SK50-FMH22-100 AD, 6.3G	AT0356038119250	50	22	48	100	19	3,98
SK50-FMH22-160 AD, 6.3G	AT0356038146250	50	22	48	160	19	4,71
SK50-FMH27-045 AD, 6.3G	AT0356039079250	50	27	58	45	21	3,65
SK50-FMH27-100 AD, 6.3G	AT0356039119250	50	27	58	100	21	3,50
SK50-FMH27-160 AD, 6.3G	AT0356039146250	50	27	58	160	21	4,55
SK50-FMH32-050 AD, 6.3G	AT0356040082250	50	32	78	50	24	5,75
SK50-FMH32-100 AD, 6.3G	AT0356040119250	50	32	78	100	24	4,18
SK50-FMH32-160 AD, 6.3G	AT0356040146250	50	32	78	160	24	5,89
SK50-FMH40-055 AD, 6.3G	AT0356178086250	50	40	88	55	27	4,54
SK50-FMH40-100 AD, 6.3G	AT0356178119250	50	40	88	100	27	6,73
SK50-FMH40-160 AD, 6.3G	AT0356178146250	50	40	88	160	27	9,72



Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ (DIN 6357)

ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



Отбалансировано по классу 6.3 G
Допустимый предел 15000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.005 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

Обозначение	Код для заказа	SK	D	D1	L1	L2	Вес
SK40-FMH-K16-045 AD+B, 6.3G	AT0355042079252	40	16	38	45	17	1,17
SK40-FMH-K16-100 AD+B, 6.3G	AT0355042119252	40	16	38	100	17	1,61
SK40-FMH-K16-160 AD+B, 6.3G	AT0355042146252	40	16	38	160	17	2,06
SK40-FMH-K22-045 AD+B, 6.3G	AT0355043079252	40	22	48	45	19	1,34
SK40-FMH-K22-100 AD+B, 6.3G	AT0355043119252	40	22	48	100	19	2,04
SK40-FMH-K22-160 AD+B, 6.3G	AT0355043146252	40	22	48	160	19	2,82
SK40-FMH-K27-050 AD+B, 6.3G	AT0355044082252	40	27	58	50	21	1,58
SK40-FMH-K27-100 AD+B, 6.3G	AT0355044119252	40	27	58	100	21	2,50
SK40-FMH-K27-160 AD+B, 6.3G	AT0355044146252	40	27	58	160	21	3,63
SK40-FMH-K32-055 AD+B, 6.3G	AT0355045086252	40	32	78	55	24	2,18
SK40-FMH-K32-100 AD+B, 6.3G	AT0355045119252	40	32	78	100	24	3,82
SK40-FMH-K32-160 AD+B, 6.3G	AT0355045146252	40	32	78	160	24	6,04
SK40-FMH-K40-055 AD+B, 6.3G	AT0355046086252	40	40	88	55	27	2,49
SK40-FMH-K40-100 AD+B, 6.3G	AT0355046119252	40	40	88	100	27	4,57
SK40-FMH-K40-160 AD+B, 6.3G	AT0355046146252	40	40	88	160	27	7,36

SK50-FMH-K16-045 AD+B, 6.3G	AT0356042079252	50	16	38	45	17	3,06
SK50-FMH-K16-100 AD+B, 6.3G	AT0356042119252	50	16	38	100	17	3,50
SK50-FMH-K16-160 AD+B, 6.3G	AT0356042146252	50	16	38	160	17	3,96
SK50-FMH-K22-045 AD+B, 6.3G	AT0356043079252	50	22	48	45	19	3,25
SK50-FMH-K22-100 AD+B, 6.3G	AT0356043119252	50	22	48	100	19	3,96
SK50-FMH-K22-160 AD+B, 6.3G	AT0356043146252	50	22	48	160	19	4,74
SK50-FMH-K27-045 AD+B, 6.3G	AT0356044079252	50	27	58	45	21	3,49
SK50-FMH-K27-100 AD+B, 6.3G	AT0356044119252	50	27	58	100	21	4,54
SK50-FMH-K27-160 AD+B, 6.3G	AT0356044146252	50	27	58	160	21	5,75
SK50-FMH-K32-050 AD+B, 6.3G	AT0356045082252	50	32	78	50	24	4,01
SK50-FMH-K32-100 AD+B, 6.3G	AT0356045119252	50	32	78	100	24	5,86
SK50-FMH-K32-160 AD+B, 6.3G	AT0356045146252	50	32	78	160	24	8,17
SK50-FMH-K40-055 AD+B, 6.3G	AT0356046086252	50	40	88	55	27	4,54
SK50-FMH-K40-100 AD+B, 6.3G	AT0356046119252	50	40	88	100	27	6,73
SK50-FMH-K40-160 AD+B, 6.3G	AT0356487146252	50	40	88	160	27	9,37

Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ И НАСАДНЫХ ФРЕЗ (DIN 6358)

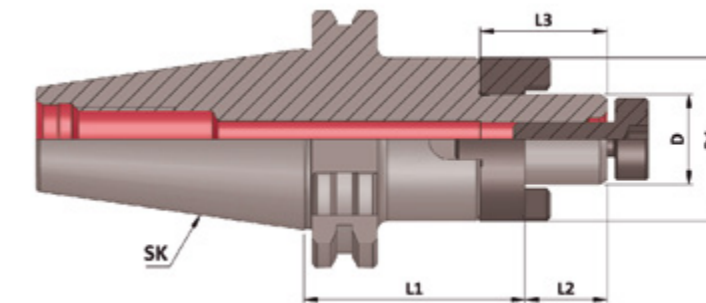
КОМБИНИРОВАННАЯ



Отбалансировано по классу 6.3 G
Допустимый предел 15000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.005 мм

Тип подвода СОЖ (AD)



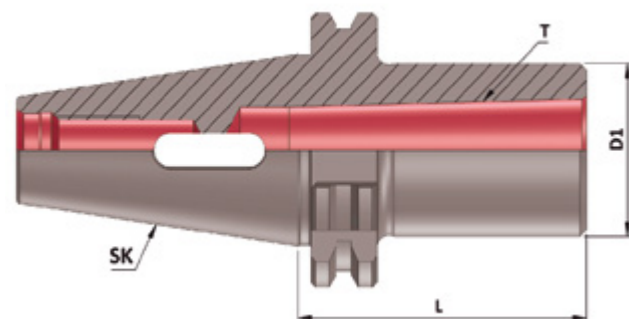
Обозначение	Код для заказа	SK	D	D1	L1	L2	L3	Вес
SK40-CSMA16-055 AD, 6.3G	AT0355032086250	40	16	32	55	17	27	1,16
SK40-CSMA16-100 AD, 6.3G	AT0355032119250	40	16	32	100	17	27	1,41
SK40-CSMA16-160 AD, 6.3G	AT0355032146250	40	16	32	160	17	27	1,75
SK40-CSMA22-055 AD, 6.3G	AT0355033086250	40	22	40	55	19	31	1,30
SK40-CSMA22-100 AD, 6.3G	AT0355033119250	40	22	40	100	19	31	1,69
SK40-CSMA22-160 AD, 6.3G	AT0355033146250	40	22	40	160	19	31	2,22
SK40-CSMA27-055 AD, 6.3G	AT0355034086250	40	27	48	55	21	33	1,51
SK40-CSMA27-100 AD, 6.3G	AT0355034119250	40	27	48	100	21	33	2,11
SK40-CSMA27-160 AD, 6.3G	AT0355034146250	40	27	48	160	21	33	2,91
SK40-CSMA32-060 AD, 6.3G	AT0355035088250	40	32	58	60	24	38	1,84
SK40-CSMA32-100 AD, 6.3G	AT0355035119250	40	32	58	100	24	38	2,59
SK40-CSMA32-160 AD, 6.3G	AT0355035146250	40	32	58	160	24	38	3,73
SK40-CSMA40-060 AD, 6.3G	AT0355036088250	40	40	70	60	27	41	2,25
SK40-CSMA40-100 AD, 6.3G	AT0355036119250	40	40	70	100	27	41	3,20
SK40-CSMA40-160 AD, 6.3G	AT0355036146250	40	40	70	160	27	41	4,96

SK50-CSMA16-055 AD, 6.3G	AT0356032086250	50	16	32	55	17	27	3,08
SK50-CSMA16-100 AD, 6.3G	AT0356032119250	50	16	32	100	17	27	3,31
SK50-CSMA16-160 AD, 6.3G	AT0356032146250	50	16	32	160	17	27	3,64
SK50-CSMA22-055 AD, 6.3G	AT0356033086250	50	22	40	55	19	31	3,22
SK50-CSMA22-100 AD, 6.3G	AT0356033119250	50	22	40	100	19	31	3,64
SK50-CSMA22-160 AD, 6.3G	AT0356033146250	50	22	40	160	19	31	4,15
SK50-CSMA27-055 AD, 6.3G	AT0356034086250	50	27	48	55	21	33	3,42
SK50-CSMA27-100 AD, 6.3G	AT0356034119250	50	27	48	100	21	33	4,05
SK50-CSMA27-160 AD, 6.3G	AT0356034146250	50	27	48	160	21	33	4,81
SK50-CSMA32-055 AD, 6.3G	AT0356035086250	50	32	58	55	24	38	4,64
SK50-CSMA32-100 AD, 6.3G	AT0356035119250	50	32	58	100	24	38	5,87
SK50-CSMA32-160 AD, 6.3G	AT0356035146250	50	32	58	160	24	38	4,27
SK50-CSMA40-055 AD, 6.3G	AT0356036086250	50	40	70	55	27	41	5,56
SK50-CSMA40-100 AD, 6.3G	AT0356036119250	50	40	70	100	27	41	7,26
SK50-CSMA40-160 AD, 6.3G	AT0356036146250	50	40	70	160	27	41	5,70



Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА С КОНУСОМ МОРЗЕ (DIN 6383)



Отбалансировано по классу 6.3 G
Допустимый предел 15000 об/мин

Максимальное биение посадочного внутреннего конуса под инструмент 0.005 мм

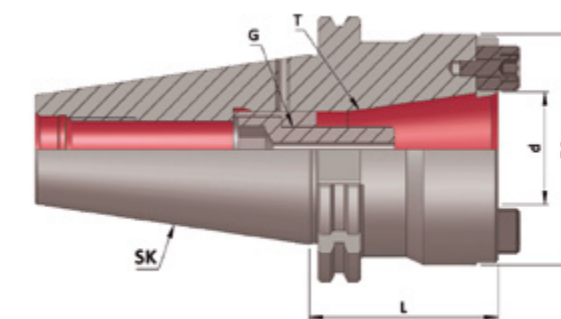
Тип подвода СОЖ - НЕТ

Обозначение	Код для заказа	SK	Конус Морзе	D1	L	Вес
SK40-MT01-050, 6.3G	AT0355358082140	40	1	25	50	0,96
SK40-MT01-115, 6.3G	AT0355358130140	40	1	25	115	1,22
SK40-MT02-050, 6.3G	AT0355359082140	40	2	32	50	0,97
SK40-MT02-125, 6.3G	AT0355359135140	40	2	32	125	1,45
SK40-MT03-070, 6.3G	AT0355360096140	40	3	40	70	1,12
SK40-MT03-140, 6.3G	AT0355360140140	40	3	40	140	1,79
SK40-MT04-095, 6.3G	AT0355362116140	40	4	48	95	1,38

SK50-MT01-050, 6.3G	AT0356358082128	50	1	25	50	2,85
SK50-MT01-120, 6.3G	AT0356358133128	50	1	25	120	3,19
SK50-MT02-060, 6.3G	AT0356359088128	50	2	32	60	2,91
SK50-MT02-140, 6.3G	AT0356359140128	50	2	32	140	3,49
SK50-MT03-065, 6.3G	AT0356360094128	50	3	40	65	2,97
SK50-MT03-150, 6.3G	AT0356360144128	50	3	40	150	3,82
SK50-MT04-095, 6.3G	AT0356362116128	50	4	48	95	3,65
SK50-MT04-180, 6.3G	AT0356362149128	50	4	48	180	3,93
SK50-MT05-120, 6.3G	AT0356361133128	50	5	63	120	3,22
SK50-MT05-220, 6.3G	AT0356361151128	50	5	63	220	4,40

Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

ПЕРЕХОДНАЯ ОПРАВКА



Не проходит операцию балансировки

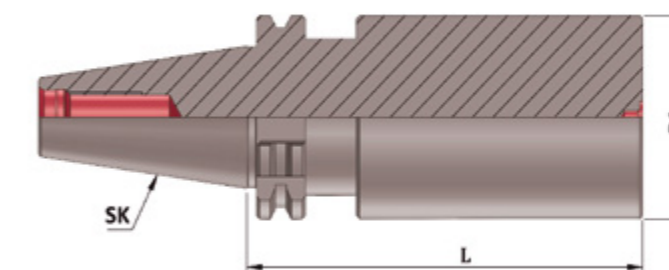
Максимальное биение посадочного внутреннего конуса под переходную оправку 0.005 мм

Тип подвода СОЖ (AD)

Обозначение	Код для заказа	SK	d	D1	T	L	G	Вес
SK50 X SK40-Переходная оправка	AT0356258457145	50	44,45	85	7:24	70	M 16	4,32

Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА - ЗАГОТОВКА



Не проходит операцию балансировки

Тип подвода СОЖ - НЕТ

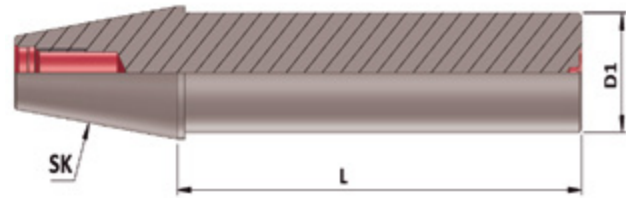
Обозначение	Код для заказа	SK	D1	L	Вес
SK40-BORING BAR BLANK-DIA63.5-L160	AT0355084301145	40	63,5	160	4,21
SK40-BORING BAR BLANK-DIA63.5-L250	AT0355084227145	40	63,5	250	6,54

SK50-BORING BAR BLANK-DIA80.0-L160	AT0356175301145	50	80,0	160	8,46
SK50-BORING BAR BLANK-DIA80.0-L200	AT0356175208145	50	80,0	200	10,01
SK50-BORING BAR BLANK-DIA80.0-L250	AT0356175227145	50	80,0	250	11,90
SK50-BORING BAR BLANK-DIA80.0-L300	AT0356175228145	50	80,0	300	14,29
SK50-BORING BAR BLANK-DIA97.0-L315	AT0356176300145	50	97,0	315	20,09



Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

КОНТРОЛЬНАЯ ОПРАВКА



Проходит криообработку «Sub-zero treatment»
Не проходит операцию балансировки

Максимальное биение наружного диаметра 0.003 мм

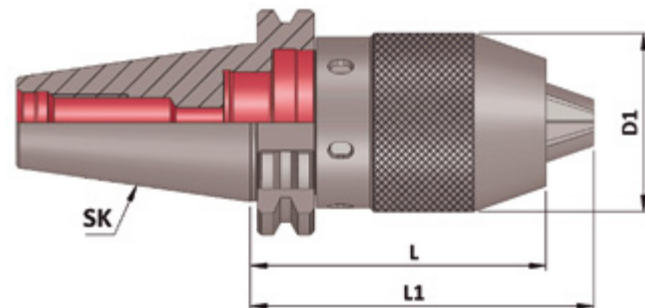
Тип подвода СОЖ - НЕТ

Обозначение	Код для заказа	SK	D1	L	Вес
SK40-MASTER MANDREL-DIA40-L300	AT0355076228145	40	40	300	3,61
SK50-MASTER MANDREL-DIA50-L350	AT0356077229145	50	50	350	7,56



Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

СВЕРЛИЛЬНЫЙ ПАТРОН



Не проходит операцию балансировки

Биение сверла вылете 2,5xD менее 0.040 мкм для диаметров > 2 мм

Тип подвода СОЖ - НЕТ

Обозначение	Код для заказа	SK	Зажим. диапазон	D1	L	L1	Вес
SK40-NCDC(1-13)-86	AT0355078128128	40	1,0-13,0	50	86	98,5	1,82
SK50-NCDC(1-13)-108	AT0356078122128	50	1,0-13,0	50	108	120,5	3,85

Аксессуары:



Зажимной ключ NCDC

Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ШТАМПОВ И ПРЕССФОРМ И ПРЕССФОРМ



ОПРАВКА ДЛЯ ШТАМПОВ И ПРЕССФОРМ

ОСОБЕННОСТИ:

- Малый наружный диаметр.
- Хорошо подходит для производства штампов и прессформ.
- Позволяет обработать труднодоступные поверхности.
- Высокая точность - биение < 0,005 мм на вылете 4xD. Это также позволяет увеличить стойкость инструмента, что сократит затраты на инструмент.
- Все патроны для штампов и пресс-форм подвергаются криообработке «Sub-zero treatment» при минусовой температуре (-90°C). Эта обработка помогает предотвратить деформацию держателей в течение многих лет и, следовательно, увеличивает срок службы.

ЗАЖИМНОЙ ДИАПАЗОН:

- DMC06 (от 3 мм до 6 мм)
- DMC08 (от 3 мм до 8 мм)
- DMC10 (от 3 мм до 10 мм)

ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ДЛЯ ШПИНДЕЛЕЙ:

- BT (MAS 403 и DIN ISO 7388-2)
- BBT (MAS 403)
- SK (DIN 69871 и DIN ISO 7388-1)
- HSK-A (DIN 69893-1)
- Цилиндрический хвостовик

БАЛАНСИРОВКА:

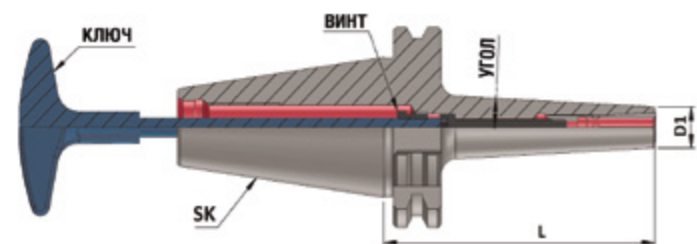
- Отбалансированы по классу 2.5 G
- Допустимый предел 25000 об/мин





Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ШТАМПОВ И ПРЕССФОРМ



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.005 мм

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	SK	Зажим. диапазон.	D1	L	Угол	Тип цанги	Винт	Ключ	Вес
SK40-DMC06-060 AD, 2.5G	AT0355072088147	40	3, 0 - 6,0	13	60	3	DMC-6	M5	4X200	0,96
SK40-DMC06-090 AD, 2.5G	AT0355072111147	40	3, 0 - 6,0	13	90	3	DMC-6	M5	4X200	1,04
SK40-DMC06-120 AD, 2.5G	AT0355072133147	40	3, 0 - 6,0	13	120	3	DMC-6	M5	4X200	1,15
SK40-DMC06-160 AD, 2.5G	AT0355072146142	40	3, 0 - 6,0	13	160	3	DMC-6	M5	4X200	1,09
SK40-DMC08-090 AD, 2.5G	AT0355073111147	40	3, 0 - 8,0	22	90	3	DMC-8	M6	5X200	1,24
SK40-DMC08-120 AD, 2.5G	AT0355073133147	40	3, 0 - 8,0	22	120	3	DMC-8	M6	5X200	1,36
SK40-DMC08-160 AD, 2.5G	AT0355073146142	40	3, 0 - 8,0	22	160	3	DMC-8	M6	5X200	1,61
SK40-DMC10-090 AD, 2.5G	AT0355074111147	40	3, 0 - 10,0	28	90	3	DMC-10	M8	6X200	1,14
SK40-DMC10-120 AD, 2.5G	AT0355074133147	40	3, 0 - 10,0	28	120	3	DMC-10	M8	6X200	1,26
SK50-DMC10-150 AD, 2.5G	AT0356074144147	50	3, 0 - 10,0	28	150	3	DMC-10	M8	6X200	3,46

Аксессуары:



Цанга DMC

Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

СИЛОВОЙ ПАТРОН



СИЛОВОЙ ПАТРОН

ОСОБЕННОСТИ:

- Силовой фрезерный патрон отличается высокой жесткостью и точностью.
- Передает большой крутящий момент, по этому является первым выбором для черновой обработки твердосплавным инструментом с цилиндрическим хвостовиком.
- Биение инструмента составляет менее 5 микрон на вылете 2 диаметра. Это также позволяет увеличить стойкость инструмента, что сократит затраты на инструмент.
- Конструкция хорошо гасит вибрацию, что также помогает увеличить стойкость инструмента.
- Все силовые фрезерные патроны подвергаются **криообработке «Sub-zero treatment»** при минусовой температуре (-90°C). Эта обработка помогает предотвратить деформацию держателей в течение многих лет и, следовательно, увеличивает срок службы.

ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ДЛЯ ШПИНДЕЛЕЙ:

- BT (MAS 403 и DIN ISO 7388-2)
- BBT (MAS 403)
- SK (DIN 69871 и DIN ISO 7388-1)
- HSK-A (DIN 69893-1)

БАЛАНСИРОВКА:

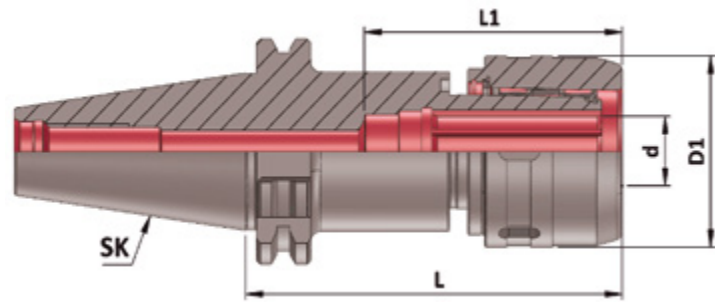
- Отбалансированы по классу 6.3 G
- Допустимый предел 15000 об/мин





Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

СИЛОВОЙ ПАТРОН



Отбалансировано по классу 6.3 G
Допустимый предел 15000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.005 мм

Тип подвода СОЖ (AD)

Обозначение	Код для заказа	SK	d	D1	L	L1	Вес
SK40-C20-105 AD, 6.3 G	AT0355364326147	40	20	54	105	70	2,07
SK40-C32-105 AD, 6.3 G	AT0355364327147	40	32	72	105	100	2,98

SK50-C20-105 AD, 6.3 G	AT0356364326147	50	20	54	105	70	3,99
SK50-C32-105 AD, 6.3 G	AT0356364327147	50	32	72	105	100	4,59

Аксессуары:



Переходная цанга RS



Ключ для силового патрона РМС

Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ ГОЛОВОК С РЕЗЬБОЙ



ОПРАВКА ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ ГОЛОВОК С РЕЗЬБОЙ

ОСОБЕННОСТИ:

- Модульная система для крепления фрезерных головок с резьбой.
- Модульная система позволяет собрать конструкцию из фрезерных головок и оправок необходимой длины. Что сильно сокращает номенклатуру необходимого на участке инструмента.
- Малый наружный диаметр.
- Хорошо подходит для производства штампов и пресс-форм.
- Позволяет обработать труднодоступные поверхности.
- Все оправки подвергаются **криообработке «Sub-zero treatment»** при минусовой температуре (-90°C). Эта обработка помогает предотвратить деформацию держателей в течение многих лет и, следовательно, увеличивает срок службы.

ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ДЛЯ ШПИНДЕЛЕЙ:

- BT (MAS 403 и DIN ISO 7388-2)
- BBT (MAS 403)
- SK (DIN 69871 и DIN ISO 7388-1)
- HSK-A (DIN 69893-1)
- HSK-F (DIN 69893-6)

БАЛАНСИРОВКА:

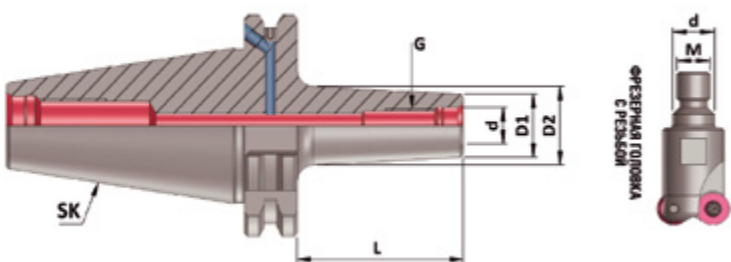
- Отбалансированы по классу 2.5 G
- Допустимый предел 25000 об/мин





Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ ГОЛОВОК С РЕЗЬБОЙ



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

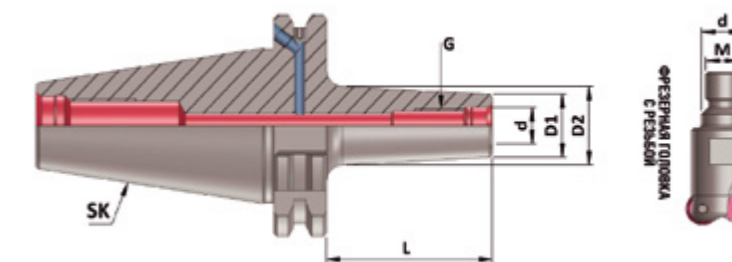
Максимальное биение посадочного отверстия под хвостовик головки 0.005 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

Обозначение	Код для заказа	SK	d	D1	D2	G	L	Вес
SK40-MCA06-025 AD+B, 2.5G	AT0355048072248	40	6,5	10	13	M6	25	0,94
SK40-MCA06-050 AD+B, 2.5G	AT0355048082248	40	6,5	10	20	M6	50	0,98
SK40-MCA06-075 AD+B, 2.5G	AT0355048098248	40	6,5	10	23	M6	75	1,03
SK40-MCA08-025 AD+B, 2.5G	AT0355049072248	40	8,5	13	15	M8	25	0,92
SK40-MCA08-050 AD+B, 2.5G	AT0355049082248	40	8,5	13	23	M8	50	1,00
SK40-MCA08-075 AD+B, 2.5G	AT0355049098248	40	8,5	13	23	M8	75	1,03
SK40-MCA08-100 AD+B, 2.5G	AT0355049119248	40	8,5	13	25	M8	100	1,09
SK40-MCA10-025 AD+B, 2.5G	AT0355050072248	40	10,5	18	20	M10	25	0,93
SK40-MCA10-050 AD+B, 2.5G	AT0355050082248	40	10,5	18	23	M10	50	1,01
SK40-MCA10-075 AD+B, 2.5G	AT0355050098248	40	10,5	18	28	M10	75	1,11
SK40-MCA10-100 AD+B, 2.5G	AT0355050119248	40	10,5	18	32	M10	100	1,18
SK40-MCA12-025 AD+B, 2.5G	AT0355051072248	40	12,5	21	24	M12	25	0,94
SK40-MCA12-050 AD+B, 2.5G	AT0355051082248	40	12,5	21	24	M12	50	1,00
SK40-MCA12-075 AD+B, 2.5G	AT0355051098248	40	12,5	21	31	M12	75	1,13
SK40-MCA12-100 AD+B, 2.5G	AT0355051119248	40	12,5	21	33	M12	100	1,27
SK40-MCA12-125 AD+B, 2.5G	AT0355051135248	40	12,5	21	36	M12	125	1,44
SK40-MCA16-025 AD+B, 2.5G	AT0355052072248	40	17,0	29	29	M16	25	0,97
SK40-MCA16-050 AD+B, 2.5G	AT0355052082248	40	17,0	29	34	M16	50	1,15
SK40-MCA16-075 AD+B, 2.5G	AT0355052098248	40	17,0	29	34	M16	75	1,25
SK40-MCA16-100 AD+B, 2.5G	AT0355052119248	40	17,0	29	36	M16	100	1,40
SK40-MCA16-125 AD+B, 2.5G	AT0355052135248	40	17,0	29	40	M16	125	1,67
SK40-MCA16-150 AD+B, 2.5G	AT0355052144248	40	17,0	29	42,5	M16	150	1,83

Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ ГОЛОВОК С РЕЗЬБОЙ



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия под хвостовик головки 0.005 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

Обозначение	Код для заказа	SK	d	D1	D2	G	L	Вес
SK50-MCA08-050 AD+B, 2.5G	AT0356049082248	50	8,5	13	23	M8	50	2,93
SK50-MCA08-100 AD+B, 2.5G	AT0356049119248	50	8,5	13	25	M8	100	3,03
SK50-MCA08-150 AD+B, 2.5G	AT0356049144248	50	8,5	13	30	M8	150	3,20
SK50-MCA10-050 AD+B, 2.5G	AT0356050082248	50	10,5	18	23	M10	50	2,93
SK50-MCA10-100 AD+B, 2.5G	AT0356050119248	50	10,5	18	32	M10	100	3,15
SK50-MCA10-150 AD+B, 2.5G	AT0356050144248	50	10,5	18	36,5	M10	150	3,46
SK50-MCA12-050 AD+B, 2.5G	AT0356051082248	50	12,5	21	24	M12	50	2,93
SK50-MCA12-100 AD+B, 2.5G	AT0356051119248	50	12,5	21	33	M12	100	3,22
SK50-MCA12-150 AD+B, 2.5G	AT0356051144248	50	12,5	21	40	M12	150	3,58
SK50-MCA16-050 AD+B, 2.5G	AT0356052082248	50	17,0	29	34	M16	50	3,04
SK50-MCA16-100 AD+B, 2.5G	AT0356052119248	50	17,0	29	36	M16	100	3,45
SK50-MCA16-150 AD+B, 2.5G	AT0356052144248	50	17,0	29	42,5	M16	150	4,03



Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

**ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА
(УГОЛ 4.5°)**

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)



Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

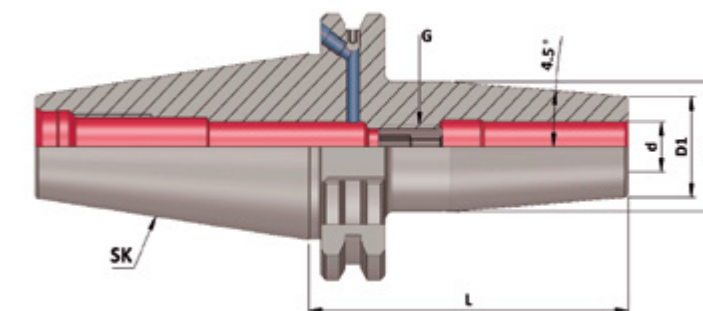
**ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА
(УГОЛ 4.5°)**



**Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин**

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.003 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)



ОСОБЕННОСТИ:

- Подходит для зажима инструмента с твердосплавным хвостовиком.
- Требуется установка для разогрева и охлаждения оправок.
- Малый наружный диаметр.
- Хорошо подходит для производства штампов и прессформ.
- Позволяет обработать труднодоступные поверхности.
- Высокая точность - биение 0.003 мм по диаметру для зажима фрез. Это также позволяет увеличить стойкость инструмента, что сократит затраты на инструмент.
- Цельная конструкция.
- Надежный зажим инструмента в течении длительного срока эксплуатации достигнут благодаря специальным методам термообработки.

ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ДЛЯ ШПИНДЕЛЕЙ:

- BT (MAS 403 и DIN ISO 7388-2)
- BBT (MAS 403)
- SK (DIN 69871 и DIN ISO 7388-1)
- HSK-A (DIN 69893-1)
- HSK-F (DIN 69893-6)

БАЛАНСИРОВКА:

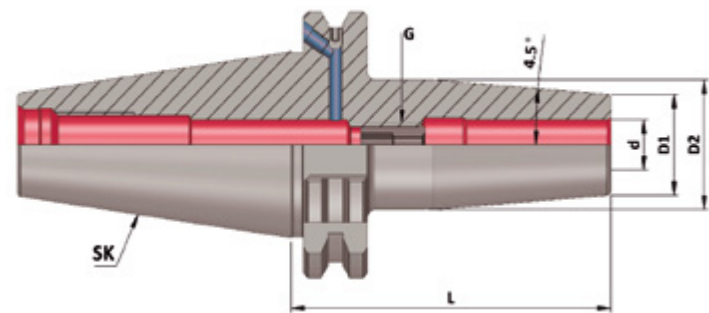
- Отбалансированы по классу 2.5 G
- Допустимый предел 25000 об/мин

Обозначение	Код для заказа	SK	d	D1	D2	G	L	Вес
SK40-SFH03-080 AD+B, 2.5G	AT0355185102158	40	3	10	20	-	80	0,96
SK40-SFH03-120 AD+B, 2.5G	AT0355185133158	40	3	10	20	-	120	1,03
SK40-SFH03-160 AD+B, 2.5G	AT0355185146158	40	3	10	20	-	160	1,15
SK40-SFH04-080 AD+B, 2.5G	AT0355186102158	40	4	15	22	-	80	1,02
SK40-SFH04-120 AD+B, 2.5G	AT0355186133158	40	4	15	22	-	120	1,05
SK40-SFH04-160 AD+B, 2.5G	AT0355186146158	40	4	15	22	-	160	1,24
SK40-SFH05-080 AD+B, 2.5G	AT0355187102158	40	5	15	22	-	80	1,03
SK40-SFH05-120 AD+B, 2.5G	AT0355187133158	40	5	15	22	-	120	1,09
SK40-SFH05-160 AD+B, 2.5G	AT0355187146158	40	5	15	22	-	160	1,22
SK40-SFH06-080 AD+B, 2.5G	AT0355188102158	40	6	21	27	M5	80	1,09
SK40-SFH06-120 AD+B, 2.5G	AT0355188133158	40	6	21	27	M5	120	1,05
SK40-SFH06-160 AD+B, 2.5G	AT0355188146158	40	6	21	27	M5	160	1,43
SK40-SFH08-080 AD+B, 2.5G	AT0355196102158	40	8	21	27	M6	80	1,17
SK40-SFH08-120 AD+B, 2.5G	AT0355196133158	40	8	21	27	M6	120	1,34
SK40-SFH08-160 AD+B, 2.5G	AT0355196146158	40	8	21	27	M6	160	1,53
SK40-SFH10-080 AD+B, 2.5G	AT0355190102158	40	10	24	31	M8	80	1,14
SK40-SFH10-120 AD+B, 2.5G	AT0355190133158	40	10	24	31	M8	120	1,34
SK40-SFH10-160 AD+B, 2.5G	AT0355190146158	40	10	24	31	M8	160	1,54
SK40-SFH12-080 AD+B, 2.5G	AT0355191102158	40	12	24	31	M10	80	1,17
SK40-SFH12-120 AD+B, 2.5G	AT0355191133158	40	12	24	31	M10	120	1,40
SK40-SFH12-160 AD+B, 2.5G	AT0355191146158	40	12	24	31	M10	160	1,69
SK40-SFH14-080 AD+B, 2.5G	AT0355195102158	40	14	27	34	M10	80	1,29
SK40-SFH14-120 AD+B, 2.5G	AT0355195133158	40	14	27	34	M10	120	1,65
SK40-SFH14-160 AD+B, 2.5G	AT0355195146158	40	14	27	34	M10	160	2,02
SK40-SFH16-080 AD+B, 2.5G	AT0355192102158	40	16	27	34	M12	80	1,26
SK40-SFH16-120 AD+B, 2.5G	AT0355192133158	40	16	27	34	M12	120	1,61
SK40-SFH16-160 AD+B, 2.5G	AT0355192146158	40	16	27	34	M12	160	1,96
SK40-SFH18-080 AD+B, 2.5G	AT0355193102158	40	18	33	40	M12	80	1,20
SK40-SFH18-120 AD+B, 2.5G	AT0355193133158	40	18	33	40	M12	120	1,44
SK40-SFH18-160 AD+B, 2.5G	AT0355193146158	40	18	33	40	M12	160	1,68



Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.003 мм

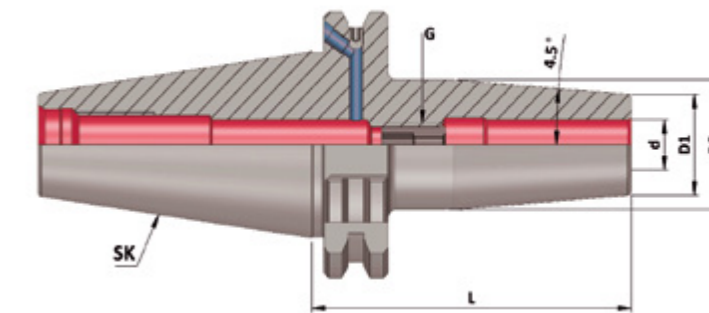
Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

Обозначение	Код для заказа	SK	d	D1	D2	G	L	Вес
SK40-SFH20-080 AD+B, 2.5G	AT0355194102158	40	20	33	40	M16	80	1,11
SK40-SFH20-120 AD+B, 2.5G	AT0355194133158	40	20	33	40	M16	120	1,23
SK40-SFH20-160 AD+B, 2.5G	AT0355194146158	40	20	33	40	M16	160	1,36
SK40-SFH25-100 AD+B, 2.5G	AT0355198119158	40	25	44	53	M16	100	1,81
SK40-SFH25-120 AD+B, 2.5G	AT0355198133158	40	25	44	53	M16	120	2,13
SK40-SFH25-160 AD+B, 2.5G	AT0355198146158	40	25	44	53	M16	160	2,77
SK40-SFH32-100 AD+B, 2.5G	AT0355199119158	40	32	44	53	M16	100	1,64
SK40-SFH32-120 AD+B, 2.5G	AT0355199133158	40	32	44	53	M16	120	1,97
SK40-SFH32-160 AD+B, 2.5G	AT0355199146158	40	32	44	53	M16	160	2,62

SK50-SFH03-080 AD+B, 2.5G	AT0356185102134	50	3	10	20	-	80	1,20
SK50-SFH03-120 AD+B, 2.5G	AT0356185133134	50	3	10	20	-	120	1,20
SK50-SFH03-160 AD+B, 2.5G	AT0356185146134	50	3	10	20	-	160	1,20
SK50-SFH04-080 AD+B, 2.5G	AT0356186102134	50	4	15	22	-	80	3,20
SK50-SFH04-120 AD+B, 2.5G	AT0356186133134	50	4	15	22	-	120	2,73
SK50-SFH04-160 AD+B, 2.5G	AT0356186146134	50	4	15	22	-	160	1,20
SK50-SFH05-080 AD+B, 2.5G	AT0356187102134	50	5	15	22	-	80	2,92
SK50-SFH05-120 AD+B, 2.5G	AT0356187133134	50	5	15	22	-	120	4,20
SK50-SFH05-160 AD+B, 2.5G	AT0356187146134	50	5	15	22	-	160	2,68
SK50-SFH06-080 AD+B, 2.5G	AT0356188102134	50	6	21	27	M5	80	1,20
SK50-SFH06-120 AD+B, 2.5G	AT0356188133134	50	6	21	27	M5	120	2,92
SK50-SFH06-160 AD+B, 2.5G	AT0356188146134	50	6	21	27	M5	160	5,21
SK50-SFH08-080 AD+B, 2.5G	AT0356196102134	50	8	21	27	M6	80	3,02
SK50-SFH08-120 AD+B, 2.5G	AT0356196133134	50	8	21	27	M6	120	3,04
SK50-SFH08-160 AD+B, 2.5G	AT0356196146134	50	8	21	27	M6	160	3,08
SK50-SFH10-080 AD+B, 2.5G	AT0356190102134	50	10	24	31	M8	80	3,25
SK50-SFH10-120 AD+B, 2.5G	AT0356190133134	50	10	24	31	M8	120	2,88
SK50-SFH10-160 AD+B, 2.5G	AT0356190146134	50	10	24	31	M8	160	3,24
SK50-SFH12-080 AD+B, 2.5G	AT0356191102134	50	12	24	31	M10	80	3,46
SK50-SFH12-120 AD+B, 2.5G	AT0356191133134	50	12	24	31	M10	120	4,10
SK50-SFH12-160 AD+B, 2.5G	AT0356191146134	50	12	24	31	M10	160	3,05

Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.003 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

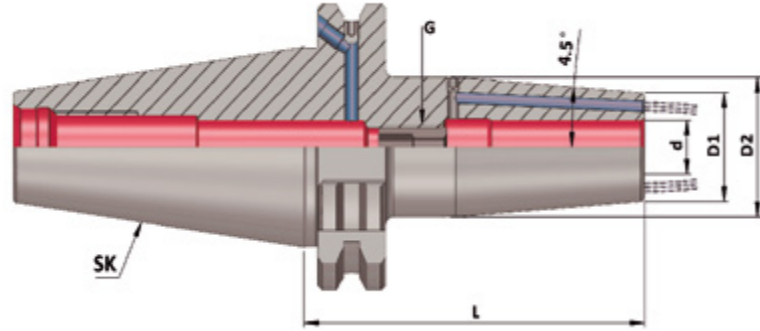
Обозначение	Код для заказа	SK	d	D1	D2	G	L	Вес
SK50-SFH14-080 AD+B, 2.5G	AT0356195102134	50	14	27	34	M10	80	3,23
SK50-SFH14-120 AD+B, 2.5G	AT0356195133134	50	14	27	34	M10	120	3,46
SK50-SFH14-160 AD+B, 2.5G	AT0356195146134	50	14	27	34	M10	160	5,25
SK50-SFH16-080 AD+B, 2.5G	AT0356192102134	50	16	27	34	M12	80	2,83
SK50-SFH16-120 AD+B, 2.5G	AT0356192133134	50	16	27	34	M12	120	3,31
SK50-SFH16-160 AD+B, 2.5G	AT0356192146134	50	16	27	34	M12	160	3,56
SK50-SFH18-080 AD+B, 2.5G	AT0356193102134	50	18	33	40	M12	80	3,35
SK50-SFH18-120 AD+B, 2.5G	AT0356193133134	50	18	33	40	M12	120	3,23
SK50-SFH18-160 AD+B, 2.5G	AT0356193146134	50	18	33	40	M12	160	3,54
SK50-SFH20-080 AD+B, 2.5G	AT0356194102134	50	20	33	40	M16	80	3,96
SK50-SFH20-120 AD+B, 2.5G	AT0356194133134	50	20	33	40	M16	120	4,15
SK50-SFH20-160 AD+B, 2.5G	AT0356194146134	50	20	33	40	M16	160	3,14
SK50-SFH25-100 AD+B, 2.5G	AT0356198119134	50	25	44	53	M16	100	3,51
SK50-SFH25-120 AD+B, 2.5G	AT0356198133134	50	25	44	53	M16	120	3,86
SK50-SFH25-160 AD+B, 2.5G	AT0356198146134	50	25	44	53	M16	160	4,21
SK50-SFH32-100 AD+B, 2.5G	AT0356199119134	50	32	44	53	M16	100	3,10
SK50-SFH32-120 AD+B, 2.5G	AT0356199133134	50	32	44	53	M16	120	3,33
SK50-SFH32-160 AD+B, 2.5G	AT0356199146134	50	32	44	53	M16	160	3,42



Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)

ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.003 мм

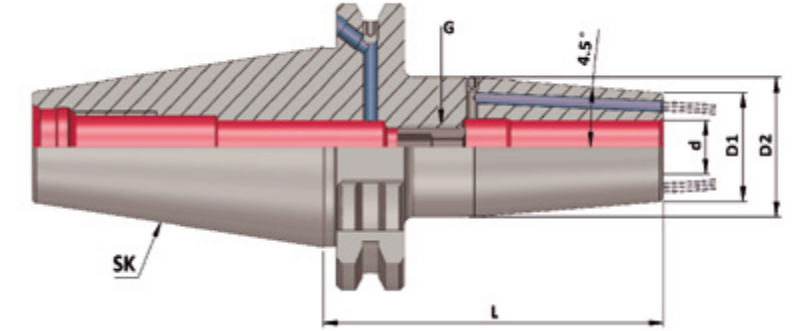
Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

Обозначение	Код для заказа	SK	d	D1	D2	G	L	Вес
SK40-SFH03-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0355185102273	40	3	10	20	-	80	0,96
SK40-SFH03-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0355185133273	40	3	10	20	-	120	1,03
SK40-SFH03-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355185146273	40	3	10	20	-	160	1,15
SK40-SFH04-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0355186102273	40	4	15	22	-	80	1,02
SK40-SFH04-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0355186133273	40	4	15	22	-	120	1,05
SK40-SFH04-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355186146273	40	4	15	22	-	160	1,24
SK40-SFH05-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0355187102273	40	5	15	22	-	80	1,03
SK40-SFH05-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0355187133273	40	5	15	22	-	120	1,09
SK40-SFH05-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355187146273	40	5	15	22	-	160	1,22
SK40-SFH06-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0355188102273	40	6	21	27	M5	80	1,09
SK40-SFH06-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0355188133273	40	6	21	27	M5	120	1,05
SK40-SFH06-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355188146273	40	6	21	27	M5	160	1,43
SK40-SFH08-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0355196102273	40	8	21	27	M6	80	1,17
SK40-SFH08-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0355196133273	40	8	21	27	M6	120	1,34
SK40-SFH08-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355196146273	40	8	21	27	M6	160	1,53
SK40-SFH10-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0355190102273	40	10	24	31	M8	80	1,14
SK40-SFH10-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0355190133273	40	10	24	31	M8	120	1,34
SK40-SFH10-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355190146273	40	10	24	31	M8	160	1,54
SK40-SFH12-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0355191102273	40	12	24	31	M10	80	1,17
SK40-SFH12-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0355191133273	40	12	24	31	M10	120	1,40
SK40-SFH12-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355191146273	40	12	24	31	M10	160	1,69

Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)

ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.003 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

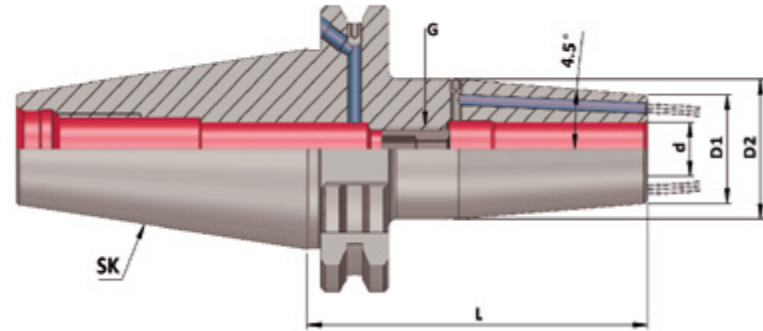
Обозначение	Код для заказа	SK	d	D1	D2	G	L	Вес
SK40-SFH14-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0355195102273	40	14	27	34	M10	80	1,29
SK40-SFH14-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0355195133273	40	14	27	34	M10	120	1,65
SK40-SFH14-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355195146273	40	14	27	34	M10	160	2,02
SK40-SFH16-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0355192102273	40	16	27	34	M12	80	1,26
SK40-SFH16-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0355192133273	40	16	27	34	M12	120	1,61
SK40-SFH16-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355192146273	40	16	27	34	M12	160	1,96
SK40-SFH18-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0355193102273	40	18	33	40	M12	80	1,20
SK40-SFH18-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0355193133273	40	18	33	40	M12	120	1,44
SK40-SFH18-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355193146273	40	18	33	40	M12	160	1,68
SK40-SFH20-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0355194102273	40	20	33	40	M16	80	1,11
SK40-SFH20-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0355194133273	40	20	33	40	M16	120	1,23
SK40-SFH20-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355194146273	40	20	33	40	M16	160	1,36
SK40-SFH25-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0355198119273	40	25	44	53	M16	100	1,81
SK40-SFH25-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0355198133273	40	25	44	53	M16	120	2,13
SK40-SFH25-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355198146273	40	25	44	53	M16	160	2,77
SK40-SFH32-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0355199119273	40	32	44	53	M16	100	1,64
SK40-SFH32-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0355199133273	40	32	44	53	M16	120	1,97
SK40-SFH32-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355199146273	40	32	44	53	M16	160	2,62



Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)

ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.003 мм

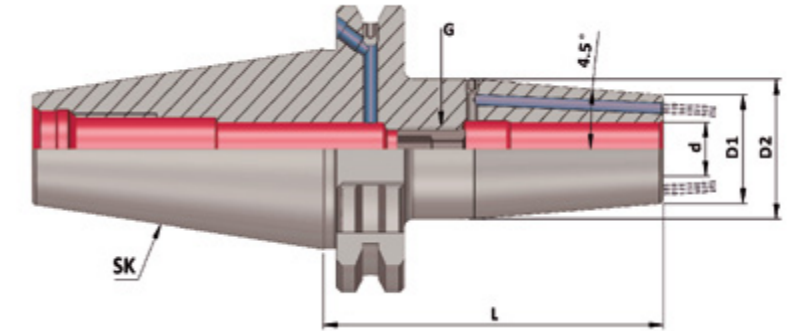
Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

Обозначение	Код для заказа	SK	d	D1	D2	G	L	Вес
SK50-SFH03-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0356185102273	50	3	10	20	-	80	1,20
SK50-SFH03-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0356185133273	50	3	10	20	-	120	1,20
SK50-SFH03-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356185146273	50	3	10	20	-	160	1,20
SK50-SFH04-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0356186102273	50	4	15	22	-	80	3,21
SK50-SFH04-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0356186133273	50	4	15	22	-	120	2,73
SK50-SFH04-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356186146273	50	4	15	22	-	160	1,20
SK50-SFH05-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0356187102273	50	5	15	22	-	80	2,92
SK50-SFH05-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0356187133273	50	5	15	22	-	120	4,27
SK50-SFH05-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356187146273	50	5	15	22	-	160	2,68
SK50-SFH06-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0356188102273	50	6	21	27	M5	80	1,20
SK50-SFH06-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0356188133273	50	6	21	27	M5	120	2,92
SK50-SFH06-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356188146273	50	6	21	27	M5	160	5,25
SK50-SFH08-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0356196102273	50	8	21	27	M6	80	3,02
SK50-SFH08-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0356196133273	50	8	21	27	M6	120	3,04
SK50-SFH08-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356196146273	50	8	21	27	M6	160	3,08
SK50-SFH10-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0356190102273	50	10	24	31	M8	80	3,28
SK50-SFH10-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0356190133273	50	10	24	31	M8	120	2,88
SK50-SFH10-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356190146273	50	10	24	31	M8	160	3,24
SK50-SFH12-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0356191102273	50	12	24	31	M10	80	3,46
SK50-SFH12-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0356191133273	50	12	24	31	M10	120	4,15
SK50-SFH12-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356191146273	50	12	24	31	M10	160	3,05

Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)

ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.003 мм

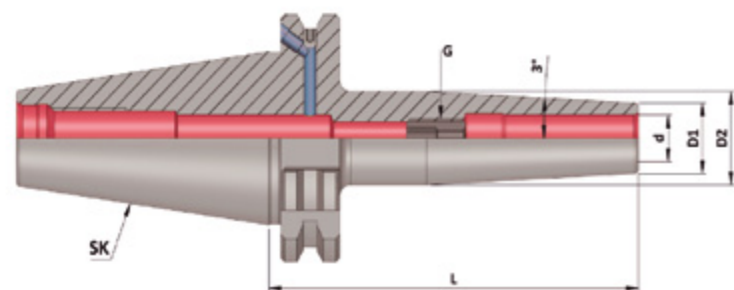
Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

Обозначение	Код для заказа	SK	d	D1	D2	G	L	Вес
SK50-SFH14-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0356195102273	50	14	27	34	M10	80	3,23
SK50-SFH14-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0356195133273	50	14	27	34	M10	120	3,46
SK50-SFH14-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356195146273	50	14	27	34	M10	160	5,37
SK50-SFH16-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0356192102273	50	16	27	34	M12	80	2,83
SK50-SFH16-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0356192133273	50	16	27	34	M12	120	3,31
SK50-SFH16-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356192146273	50	16	27	34	M12	160	3,56
SK50-SFH18-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0356193102273	50	18	33	40	M12	80	3,32
SK50-SFH18-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0356193133273	50	18	33	40	M12	120	3,23
SK50-SFH18-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356193146273	50	18	33	40	M12	160	3,54
SK50-SFH20-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0356194102273	50	20	33	40	M16	80	3,96
SK50-SFH20-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0356194133273	50	20	33	40	M16	120	4,18
SK50-SFH20-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356194146273	50	20	33	40	M16	160	3,14
SK50-SFH25-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0356198119273	50	25	44	53	M16	100	3,51
SK50-SFH25-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0356198133273	50	25	44	53	M16	120	3,86
SK50-SFH25-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356198146273	50	25	44	53	M16	160	4,21
SK50-SFH32-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0356199119273	50	32	44	53	M16	100	3,10
SK50-SFH32-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0356199133273	50	32	44	53	M16	120	3,33
SK50-SFH32-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356199146273	50	32	44	53	M16	160	3,42



Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА ТОНКАЯ (УГОЛ 3°)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

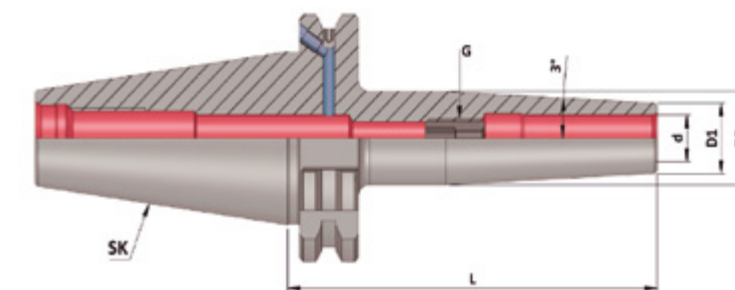
Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.003 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

Обозначение	Код для заказа	SK	d	D1	D2	G	L	Вес
SK40-SFH03-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355185102277	40	3	9	14	-	80	1,20
SK40-SFH03-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355185133277	40	3	9	18	-	120	1,20
SK40-SFH03-160 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355185146277	40	3	9	19	-	160	1,08
SK40-SFH04-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355186102277	40	4	10	15	-	80	1,20
SK40-SFH04-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355186133277	40	4	10	19	-	120	1,20
SK40-SFH04-160 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355186146277	40	4	10	20	-	160	1,20
SK40-SFH05-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355187102277	40	5	11	16	-	80	1,20
SK40-SFH05-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355187133277	40	5	11	20	-	120	1,02
SK40-SFH05-160 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355187146277	40	5	11	21	-	160	1,20
SK40-SFH06-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355188102277	40	6	12	17	M5	80	1,20
SK40-SFH06-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355188133277	40	6	12	21	M5	120	1,05
SK40-SFH06-160 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355188146277	40	6	12	25	M5	160	1,20
SK40-SFH08-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355196102277	40	8	14	19	M6	80	1,20
SK40-SFH08-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355196133277	40	8	14	23	M6	120	1,12
SK40-SFH08-160 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355196146277	40	8	14	27	M6	160	1,31
SK40-SFH10-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355190102277	40	10	16	21	M8	80	1,20
SK40-SFH10-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355190133277	40	10	16	25	M8	120	1,16
SK40-SFH10-160 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355190146277	40	10	16	29	M8	160	1,37
SK40-SFH12-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355191110277	40	12	18	23	M10	80	1,20
SK40-SFH12-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355191133277	40	12	18	27	M10	120	1,25
SK40-SFH12-160 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355191146277	40	12	18	31	M10	160	1,20
SK40-SFH14-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355195102277	40	14	20	26	M10	80	1,20
SK40-SFH14-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355195133277	40	14	20	29	M10	120	1,20
SK40-SFH14-160 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355195146277	40	14	20	32	M10	160	1,20
SK40-SFH16-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355192102277	40	16	22	28	M12	80	1,06
SK40-SFH16-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355192133277	40	16	22	31	M12	120	1,20
SK40-SFH16-160 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355192146277	40	16	22	34	M12	160	1,62
SK40-SFH18-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355193102277	40	18	24	30	M12	80	1,20
SK40-SFH18-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355193133277	40	18	24	33	M12	120	1,21
SK40-SFH18-160 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355193146277	40	18	24	36	M12	160	1,20
SK40-SFH20-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355194102277	40	20	26	32	M16	80	1,20
SK40-SFH20-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355194133277	40	20	26	35	M16	120	1,07
SK40-SFH20-160 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355194146277	40	20	26	38	M16	160	1,20

Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА ТОНКАЯ (УГОЛ 3°)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.003 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

Обозначение	Код для заказа	SK	d	D1	D2	G	L	Вес
SK50-SFH03-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356185102277	50	3	9	14	-	80	1,95
SK50-SFH03-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356185133277	50	3	9	18	-	120	2,05
SK50-SFH04-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356186102277	50	4	10	15	-	80	2,12
SK50-SFH04-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356186133277	50	4	10	19	-	120	2,15
SK50-SFH05-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356187102277	50	5	11	16	-	80	2,45
SK50-SFH05-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356187133277	50	5	11	20	-	120	2,80
SK50-SFH06-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356188102277	50	6	12	17	M5	80	2,20
SK50-SFH06-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356188133277	50	6	12	21	M5	120	2,50
SK50-SFH06-160 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356188146277	50	6	12	25	M5	160	2,85
SK50-SFH08-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356196102277	50	8	14	19	M6	80	2,17
SK50-SFH08-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356196133277	50	8	14	23	M6	120	2,20
SK50-SFH08-160 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356196146277	50	8	14	27	M6	160	2,20
SK50-SFH10-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356190102277	50	10	16	21	M8	80	2,19
SK50-SFH10-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356190133277	50	10	16	25	M8	120	2,20
SK50-SFH10-160 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356190146277	50	10	16	29	M8	160	2,20
SK50-SFH12-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356191102277	50	12	18	23	M10	80	2,20
SK50-SFH12-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356191133277	50	12	18	27	M10	120	2,35
SK50-SFH12-160 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356191146277	50	12	18	31	M10	160	2,40
SK50-SFH14-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356195119277	50	14	20	26	M10	80	2,22
SK50-SFH14-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356195133277	50	14	20	29	M10	120	2,40
SK50-SFH14-160 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356195146277	50	14	20	32	M10	160	2,42
SK50-SFH16-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356192102277	50	16	22	28	M12	80	2,24
SK50-SFH16-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356192133277	50	16	22	31	M12	120	2,35
SK50-SFH16-160 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356192146277	50	16	22	34	M12	160	2,40
SK50-SFH18-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356193102277	50	18	24	30	M12	80	2,18
SK50-SFH18-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356193119277	50	18	24	33	M12	120	2,31
SK50-SFH18-160 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356193146277	50	18	24	36	M12	160	2,35
SK50-SFH20-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356194102277	50	20	26	32	M16	80	2,20
SK50-SFH20-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356194119277	50	20	26	35	M16	120	2,22
SK50-SFH20-160 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356194146277	50	20	26	38	M16	160	2,37



Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

**РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ПАТРОН
С МИКРОКОМПЕНСАЦИЕЙ**

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ПАТРОН С МИКРОКОМПЕНСАЦИЕЙ

ОСОБЕННОСТИ:

- Резьбонарезной патрон с микрокомпенсацией (MLC) предназначен для синхронного (Жесткого) цикла нарезания резьбы на высокой скорости.

Современные станки с ЧПУ обеспечивают высокую точность синхронизации оборотов и подачи при использовании жесткого цикла нарезания резьбы.

На этих станках можно использовать обычные цанговые патроны, но если вы хотите продлить срок службы метчиков, исключив даже незначительные нагрузки от микро отклонений в синхронной работе приводов станка и погрешности шага метчика, мы рекомендуем использовать патроны с микрокомпенсацией (MLC).

Также много поломок метчиков происходят во время реверса, который включается, когда метчик достигает необходимой глубины нарезания резьбы. Поэтому мы рекомендуем использовать патрон с микрокомпенсацией (MLC), который поможет предохранить резьбу и метчик от ударной нагрузки и поломки в этот момент.

Все вышесказанное особенно актуально при использовании твердосплавных метчиков, которые не любят ударных нагрузок.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ:

- Для зажима метчиков в патронах с микрокомпенсацией (MLC) могут быть использованы обычные цанги ER, но, для лучшей передачи крутящего момента, мы рекомендуем использовать специальные метчиковые цанги с квадратным отверстием под конкретный тип хвостовика, а лучшим выбором будет цанга для быстрой замены метчика. Эта цанга позволит не только быстро заменить метчик, но и позволит компенсировать небольшой эксцентриситет отверстия под резьбу к оси шпинделя при нарезании резьбы.

ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ДЛЯ ШПИНДЕЛЕЙ:

- BT(MAS 403 и DIN ISO 7388-2) • HSK-A (DIN 69893-1)
- BBT (MAS 403)
- SK (DIN 69871 и DIN ISO 7388-1) • Цилиндрический хвостовик



ЗАЖИМНОЙ ДИАПАЗОН:

- ER16: от M3 до M12
- ER20: от M3 до M16
- ER25: от M3 до M20
- ER32: от M4 до M27
- ER40: от M6 до M33

БАЛАНСИРОВКА:

- Отбалансированы по классу 2.5 G
- Допустимый предел 25000 об/мин

Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

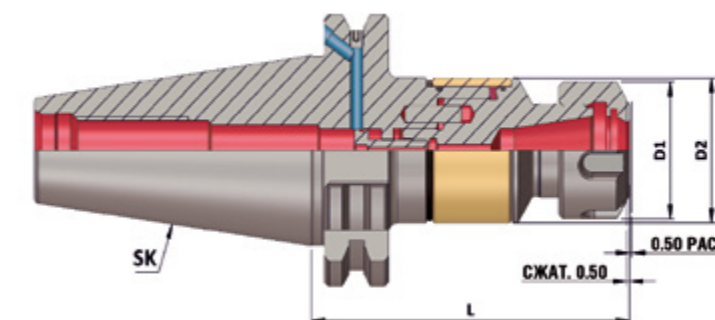
**РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ПАТРОН
С МИКРОКОМПЕНСАЦИЕЙ**



**Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин**

Максимальное биение посадочного конуса для цанги 0.020 мм

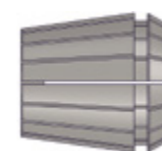
Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)



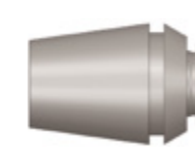
Обозначение	Код для заказа	SK	Диапазон	Зажим. диапазон	Гайка	D1	D2	L	Сжат.	Раст.	Вес
SK40-ER16-079 AD+B MLC	AT0355060522263	40	M3-M12	1,0-10,0	ER16	32	34	79	0,5	0,5	1,16
SK40-ER16M-079 AD+B MLC	AT0355068522263	40	M3-M12	1,0-10,0	ER16M	22	34	79	0,5	0,5	1,19
SK40-ER20-080 AD+B MLC	AT0355061102268	40	M3-M16	3,5-10,0	ER20	35	34	80	0,5	0,5	1,23
SK40-ER25-084 AD+B MLC	AT0355062105263	40	M3-M20	3,5-16,0	ER25	42	34	84	0,5	0,5	1,50
SK40-ER32-095 AD+B MLC	AT0355063116263	40	M4-M27	3,5-20,0	ER32	50	45	95	0,5	0,5	1,57
SK40-ER40-120 AD+B MLC	AT0355064133263	40	M6-M33	6,0-26,0	ER40	63	62	120	0,5	0,5	3,40

SK50-ER16-079 AD+B MLC	AT0356060522263	50	M3-M12	1,0-10,0	ER16	32	34	79	0,5	0,5	1,20
SK50-ER16M-079 AD+B MLC	AT0356068522268	50	M3-M12	1,0-10,0	ER16M	22	34	79	0,5	0,5	3,07
SK50-ER20-080 AD+B MLC	AT0356061102268	50	M3-M16	3,5-10,0	ER20	35	34	80	0,5	0,5	1,20
SK50-ER25-084 AD+B MLC	AT0356062105263	50	M3-M20	3,5-16,0	ER25	42	34	84	0,5	0,5	3,16
SK50-ER32-095 AD+B MLC	AT0356063116263	50	M4-M27	3,5-20,0	ER32	50	45	95	0,5	0,5	3,46
SK50-ER40-105 AD+B MLC	AT0356064123263	50	M6-M33	6,0-26,0	ER40	63	62	105	0,5	0,5	4,15

Аксессуары:



Цанга ER
(DIN 6499)



Быстросменный адаптер QCTC



ER гайка



Ключ для ER



Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ПАТРОН С КОМПЕНСАЦИЕЙ

ДЛЯ БЫСТРОСМЕННЫХ АДАПТЕРОВ

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ПАТРОН С КОМПЕНСАЦИЕЙ

ДЛЯ БЫСТРОСМЕННЫХ
АДАПТЕРОВ

KWFLK ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ

ОСОБЕННОСТИ:

- Если ваш станок не имеет цикла жесткого нарезания резьбы, то это не повод отказываться от нарезания резьбы на этом станке, рассогласование линейной скорости и скорости вращения шпинделя позволит компенсировать патрон резьбонарезной KWFLK.
- Быстрая замена метчика поможет сократить вспомогательное время и производственные затраты.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ:

- Принцип работы механизма компенсации. Если линейная скорость перемещения шпинделя при закручивании метчика превышает скорость вращения, то происходит сжатие механизма патрона, а при отстаивании линейной скорости перемещения шпинделя от скорости вращения происходит растяжение механизма патрона.
- Патрон оснащен регулируемым устройством для увеличения давления в начале цикла нарезания резьбы, чтобы обеспечить заход метчика в отверстие.
- Совместно с патроном могут использоваться быстросменные адаптеры для метчиков как с предохранительной муфтой так и без.
- Патроны WFLK могут устанавливаться горизонтально или вертикально и используются для нарезания правосторонней и левосторонней резьбы.

ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ДЛЯ ШПИНДЕЛЕЙ:

- BT (MAS 403 и DIN ISO 7388-2)
- HSK-F (DIN 6989-1)
- BBT (MAS 403)
- CAT (ANSI B5.50)
- SK (DIN 69871 и DIN ISO 7388-1)
- Цилиндрический хвостовик
- HSK-A (DIN 69893-1)
- Хвостовик конус Морзе



ТИПОРАЗМЕРЫ АДАПТЕРОВ:

- KWFLK1
- KWFLK2
- KWFLK3
- KWFLK4

Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

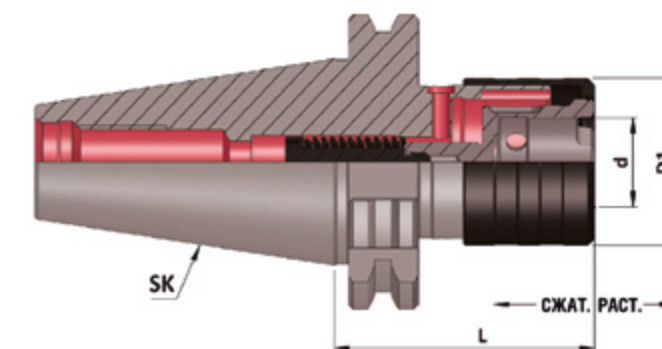
РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ПАТРОН С КОМПЕНСАЦИЕЙ

ДЛЯ БЫСТРОСМЕННЫХ АДАПТЕРОВ



Не проходит операцию балансировки

Тип подвода СОЖ - НЕТ



Обозначение	Код для заказа	SK	Диапазон	Метч. адаптер	Сжат.	Раст.	d	D1	L	Вес
SK30-KWFLK1-64.0	AT0445080249145	30	M3-M12	KWES1B	7,5	7,5	19	36	60	0,60

SK40-KWFLK1-60.0	AT0355080258145	40	M3-M12	KWES1B	7,5	7,5	19	36	60	1,10
SK40-KWFLK2-98.0	AT0355081259145	40	M8-M20	KWES2B	12,5	12,5	31	53	98	1,71
SK40-KWFLK3-150.0	AT0355082260145	40	M14-M33	KWES3B	20,0	20,0	48	78	150	3,55
SK40-KWFLK4-164.5	AT0355083147145	40	M22-M48	KWES48	22,5	22,5	60	96	164,5	5,01

SK50-KWFLK1-60.0	AT0356080258145	50	M3-M12	KWES1B	7,5	7,5	19	36	60	3,03
SK50-KWFLK2-84.0	AT0356081261145	50	M8-M20	KWES2B	12,5	12,5	31	53	84	3,47
SK50-KWFLK3-139.0	AT0356082262145	50	M14-M33	KWES3B	20,0	20,0	48	78	139	5,38
SK50-KWFLK4-152.0	AT0356083263145	50	M22-M48	KWES48	22,5	22,5	60	96	152	6,79

Аксессуары:

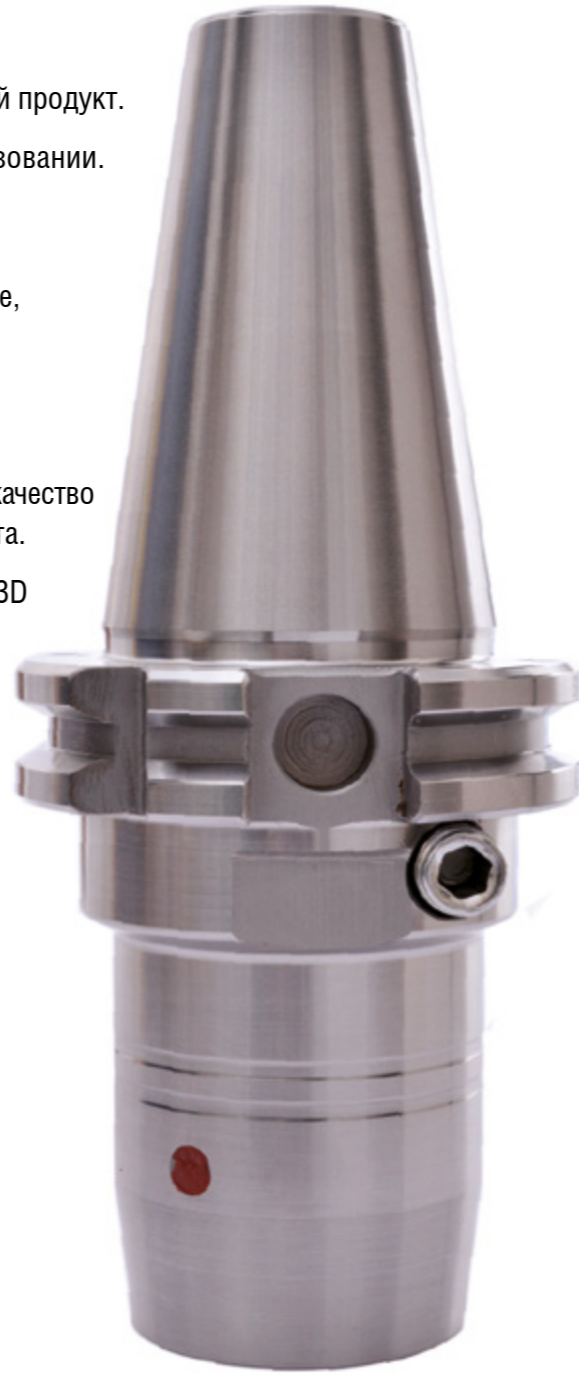




ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН

ОСОБЕННОСТИ:

- Гидропластовый патрон - это высокоточный и высокотехнологичный продукт.
- Конструкция, которая не требует обслуживания и проста в использовании. А также универсальна при применении переходных втулок.
- Лучший выбор для точных операций с использованием цельного твердосплавного инструмента, таких как сверление, развертывание, фрезерование.
- Наиболее востребованы для обработки штампов, прессформ и других высокоточных изделий.
- Хорошая способность гасить вибрации позволяет получить высокое качество обрабатываемой поверхности и увеличивает стойкость инструмента.
- Высокая точность - максимальное биение инструмента на вылете 3D от торца оправки < 0,005 мм. Это также позволяет увеличить стойкость инструмента, что сократит затраты на инструмент.
- Оптимальная температура для корректной работы (20°C/40°C).



ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ДЛЯ ШПИНДЕЛЕЙ:

- BT (MAS 403 и DIN ISO 7388-2)
- BBT (MAS 403)
- SK (DIN 69871 и DIN ISO 7388-1)
- HSK-A (DIN 69893-1) • HSK-C (DIN 69893-1)
- HSK-E (DIN 69893-5) • HSK-F (DIN 69893-6)
- CAT (ANSI B5.50) • Цилиндрический хвостовик
- VDI Shank • ER Type

ДИАПАЗОН

Усиленная серия «S»:

- Зажимаемые диаметры 12, 20, 32 мм

Стандартная серия:

- Зажимаемые диаметры от 6 до 32 мм

БАЛАНСИРОВКА:

- Отбалансированы по классу 2.5 G
- Допустимый предел 25000 об/мин



Контроль биения на вылете 3xD

Гарантированное биение инструмента на вылете 3 диаметра менее 0,05 мм

ВНИМАНИЕ!!!
ЧТОБЫ СОХРАНИТЬ РАБОТОСПОСОБНОСТЬ ОПРАВКИ НЕОБХОДИМО СОБЛЮДАТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ПРАВИЛА

ПРАВИЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ



Использовать переходную цангу RS для зажима хвостовиков типа Weldon и Whistle-Notch, рекомендуемый допуск на цилиндрическую часть хвостовика h6

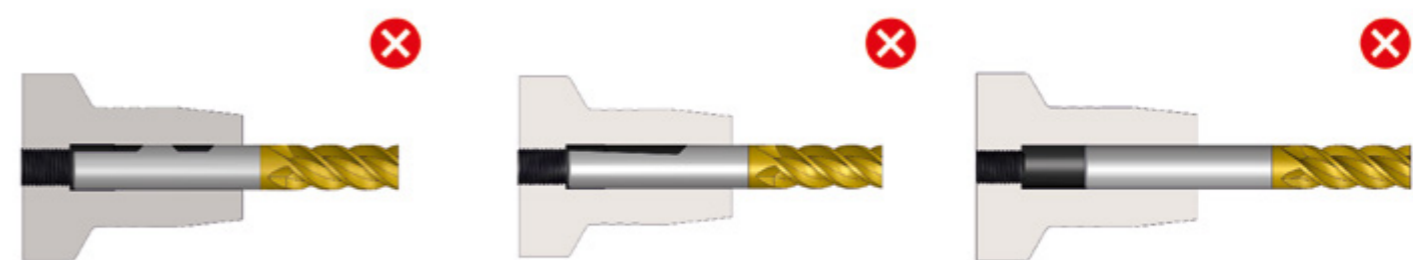
Зажим через переходную цангу

Рекомендуемый допуск на цилиндрический хвостовик h6

Зажим напрямую в патроне

НЕПРАВИЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Неправильное использование может привести к выходу из строя патрона.



Установка инструмента с хвостовиком Weldon без переходной цанги

Установка инструмента с хвостовиком Whistle-Notch без переходной цанги

Установка инструмента с коротким хвостовиком или на неполную глубину



Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

по эксплуатации гидропластовых патронов



Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

УСИЛЕННЫЙ ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН



Усиленные гидропластовые патроны

Зажимаемый диаметр	Минимальная глубина установки хвостовика в патроне (мм)	Максимальный передаваемый крутящий момент (Нм)
HC 12 S	38	110
HC 20 S	43	520
HC 32 S	53	900

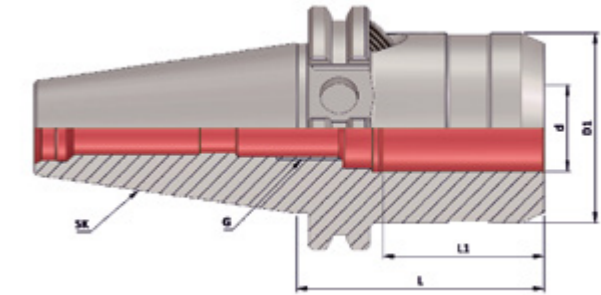
Гидропластовые патроны

Зажимаемый диаметр	Минимальная глубина установки хвостовика в патроне (мм)	Максимальный передаваемый крутящий момент (Нм)
HC 06	28	16
HC 08	28	23
HC 10	33	45
HC 12	38	90
HC 14	38	110
HC 16	41	185
HC 18	41	240
HC 20	43	330
HC 25	49	450
HC 32	53	650

Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение инструмента на вылете 3D относительно внешнего конуса < 0,005 мм

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)



Обозначение	Код для заказа	SK	d	D1	G	L	L1	Вес
SK40-HC12S-050 AD, 2.5G	AT0355540082300	40	12	42	M10	50	40	
SK40-HC20S-64.5 AD, 2.5G	AT0355079093300	40	20	50	M16	64,5	42	

SK50-HC12S-50.5 AD, 2.5G	AT0356540617300	50	12	42	M10	50,5	40	
SK50-HC20S-64.5 AD, 2.5G	AT0356079093300	50	20	50	M16	64,5	42	
SK50-HC32S-81.0 AD, 2.5G	AT0356183343300	50	32	72	M16	81	55	

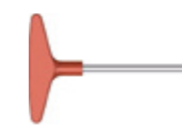
Аксессуары:



Переходная
цанга RS



Вилочный ключ HC



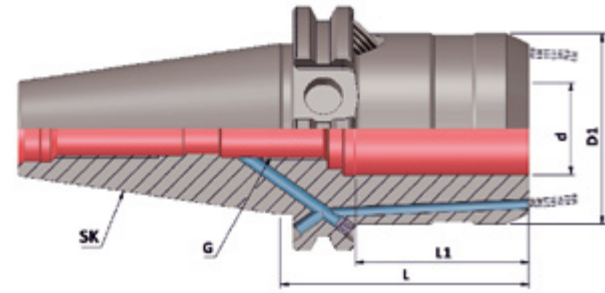
Ключ HC 5мм



Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

УСИЛЕННЫЙ ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН

ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение инструмента на вылете 3D относительно внешнего конуса < 0,005 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (JD/JF)

Обозначение	Код для заказа	SK	d	D1	G	L	L1	Вес
SK40-HC12S-050-FCC AD+B, 2.5G	AT0355540102248	40	12	42	M10	50	40	1,37
SK40-HC20S-64.5-FCC AD+B, 2.5G	AT0355079093158	40	20	50	M16	64,5	42	1,20

SK50-HC12S-50.5-FCC AD+B, 2.5G	AT0356540309273	50	12	42	M10	50,5	40	3,27
SK50-HC20S-64.5-FCC AD+B, 2.5G	AT0356079093248	50	20	50	M16	64,5	42	4,26
SK50-HC32S-81.0-FCC AD+B, 2.5G	AT0356183111158	50	32	72	M16	81	55	3,03

Аксессуары:



Переходная
цанга RS



Вилочный ключ HSK



Ключ HSK 5мм

Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

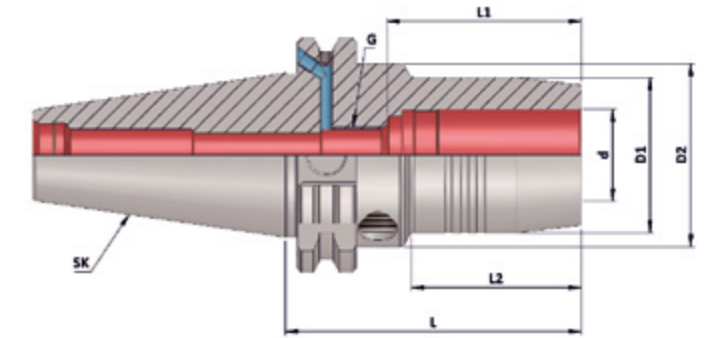
ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение инструмента на вылете 3D относительно внешнего конуса < 0,005 мм

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)



Обозначение	Код для заказа	SK	d	D1	D2	G	L	L1	L2	Вес
SK40-HC06-80.5 AD+B, 2.5G	AT0355553102298	40	6	26	49,5	M5	80,50	37	29,5	
SK40-HC06-110 AD+B, 2.5G	AT0355553127298	40	6	26	49,5	M5	110,00	37	29	
SK40-HC08-80.5 AD+B, 2.5G	AT0355554102298	40	8	28	49,5	M6	80,50	37	30	
SK40-HC08-110 AD+B, 2.5G	AT0355554127298	40	8	28	49,5	M6	110,00	37	30	
SK40-HC10-80.5 AD+B, 2.5G	AT0355555102298	40	10	30	49,5	M8	80,50	41	35	
SK40-HC10-110 AD+B, 2.5G	AT0355555127298	40	10	30	49,5	M8	110,00	41	35	
SK40-HC12-80.5 AD+B, 2.5G	AT0355547102294	40	12	32	49,5	M10	80,50	46	40	
SK40-HC12-110 AD+B, 2.5G	AT0355547127294	40	12	32	49,5	M10	110,00	46	40	
SK40-HC14-80.5 AD+B, 2.5G	AT0355556102298	40	14	34	49,5	M10	80,50	46	40	
SK40-HC14-110 AD+B, 2.5G	AT0355556127298	40	14	34	49,5	M10	110,00	46	40	
SK40-HC16-80.5 AD+B, 2.5G	AT0355557102298	40	16	38	49,5	M12	80,50	49	45	
SK40-HC16-110 AD+B, 2.5G	AT0355557127298	40	16	38	49,5	M12	110,00	49	45	
SK40-HC18-80.5 AD+B, 2.5G	AT0355558102298	40	18	40	49,5	M12	80,50	49	46	
SK40-HC18-110 AD+B, 2.5G	AT0355558127298	40	18	40	49,5	M12	110,00	49	46	
SK40-HC20-80.5 AD+B, 2.5G	AT0355548102294	40	20	42	49,5	M16	80,50	51	47	
SK40-HC20-110 AD+B, 2.5G	AT0355548127294	40	20	42	49,5	M16	110,00	51	47	
SK40-HC25-095 AD+B, 2.5G	AT0355559116298	40	25	55	63	M16	95,00	57	28	
SK40-HC25-110 AD+B, 2.5G	AT0355559127298	40	25	55	63	M16	110,00	57	28	
SK40-HC32-095 AD+B, 2.5G	AT0355549116294	40	32	63	70	M16	95,00	61	25,5	
SK40-HC32-110 AD+B, 2.5G	AT0355549127294	40	32	63	59	M16	110,00	61	59	

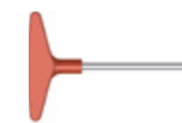
Аксессуары:



Переходная
цанга RS



Вилочный ключ HSK

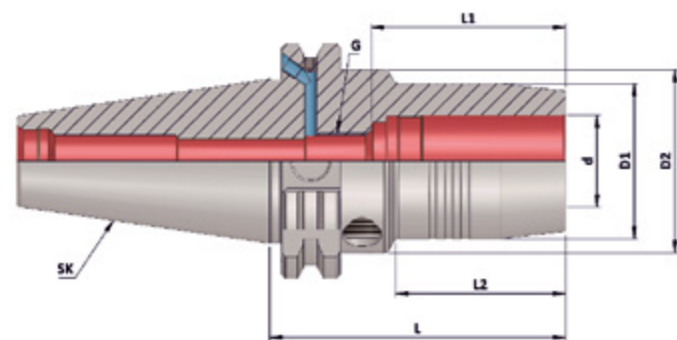


Ключ HSK 5мм



Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение инструмента на вылете 3D относительно внешнего конуса < 0,005 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (JD/JF)

Обозначение	Код для заказа	SK	d	D1	D2	G	L	L1	L2	Вес
SK50-HC06-80.5 AD+B, 2.5G	AT0356553102298	50	6	26	49,5	M5	80,50	37	29,5	
SK50-HC06-110 AD+B, 2.5G	AT0356553127298	50	6	26	49,5	M5	110,00	37	29	
SK50-HC08-80.5 AD+B, 2.5G	AT0356554102298	50	8	28	49,5	M6	80,50	37	30	
SK50-HC08-110 AD+B, 2.5G	AT0356554127298	50	8	28	49,5	M6	110,00	37	30	
SK50-HC10-80.5 AD+B, 2.5G	AT0356555102298	50	10	30	49,5	M8	80,50	41	35	
SK50-HC10-110 AD+B, 2.5G	AT0356555127298	50	10	30	49,5	M8	110,00	41	35	
SK50-HC12-80.5 AD+B, 2.5G	AT0356547102294	50	12	32	49,5	M10	80,50	46	40	
SK50-HC12-110 AD+B, 2.5G	AT0356547127294	50	12	32	49,5	M10	110,00	46	40	
SK50-HC14-80.5 AD+B, 2.5G	AT0356556102298	50	14	34	49,5	M10	80,50	46	40	
SK50-HC14-110 AD+B, 2.5G	AT0356556127298	50	14	34	49,5	M10	110,00	46	40	
SK50-HC16-80.5 AD+B, 2.5G	AT0356557102298	50	16	38	49,5	M12	80,50	49	45	
SK50-HC16-110 AD+B, 2.5G	AT0356557127298	50	16	38	49,5	M12	110,00	49	45	
SK50-HC18-80.5 AD+B, 2.5G	AT0356558102298	50	18	40	49,5	M12	80,50	49	46	
SK50-HC18-110 AD+B, 2.5G	AT0356558127298	50	18	40	49,5	M12	110,00	49	46	
SK50-HC20-80.5 AD+B, 2.5G	AT0356548102294	50	20	42	49,5	M16	80,50	51	42	
SK50-HC20-110 AD+B, 2.5G	AT0356548127294	50	20	42	49,5	M16	110,00	51	42	
SK50-HC25-100 AD+B, 2.5G	AT0356559119298	50	25	55	63	M16	100,00	57	48	
SK50-HC25-110 AD+B, 2.5G	AT0356559133298	50	25	55	63	M16	110,00	57	48	
SK50-HC32-100 AD+B, 2.5G	AT0356549119294	50	32	63	70	M16	100,00	61	61	
SK50-HC32-110 AD+B, 2.5G	AT0356549133294	50	32	63	70	M16	110,00	61	61	

Аксессуары:



Переходная цанга RS



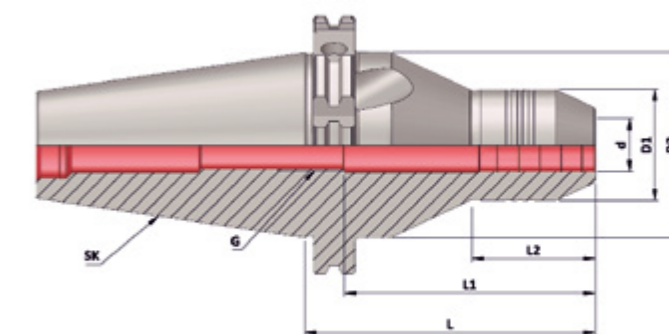
Вилочный ключ HC



Ключ HC 5мм

Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН ДЛЯ ЗАТОЧНЫХ СТАНКОВ



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение инструмента на вылете 3D относительно внешнего конуса < 0,005 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (JD/JF)

Обозначение	Код для заказа	SK	d	D1	D2	G	L	L1	L2	Вес
SK50-HC06-110 AD, 2.5G	AT0356553600300	50	6	32	60	M5	110	43	45	
SK50-HC08-110 AD, 2.5G	AT0356554600300	50	8	33,5	60	M6	110	43	50	
SK50-HC10-110 AD, 2.5G	AT0356555600300	50	10	35	60	M8	110	43	50	
SK50-HC12-110 AD, 2.5G	AT0356547600300	50	12	36,5	60	M10	110	50	55	
SK50-HC14-110 AD, 2.5G	AT0356556600300	50	14	38	60	M10	110	50	60	
SK50-HC16-110 AD, 2.5G	AT0356557600300	50	16	39,5	60	M12	110	53	60	
SK50-HC18-110 AD, 2.5G	AT0356558600300	50	18	41	60	M12	110	53	60	
SK50-HC20-110 AD, 2.5G	AT0356548600300	50	20	42	70	M16	110	95	41	
SK50-HC25-110 AD, 2.5G	AT0356559600300	50	25	47	70	M16	110	95	40	
SK50-HC32-110 AD, 2.5G	AT0356549600300	50	32	54	70	M16	110	95	56	

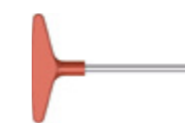
Аксессуары:



Переходная цанга RS



Вилочный ключ HC

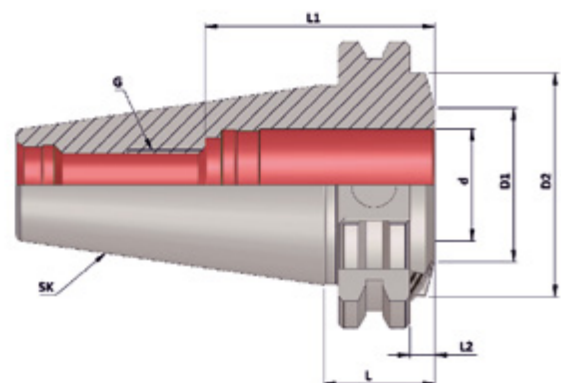


Ключ HC 5мм



Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН (КОРОТКИЙ GP)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение инструмента на вылете 3D относительно внешнего конуса < 0,005 мм

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	SK	d	D1	D2	G	L	L1	L2	Вес
SK40-HC20-24.60-SHORT-G.P. 2.5G	AT0355548585299	40	20	34	49,5	M16	32,5	51	5,5	

Аксессуары:



Переходная цанга RS



Вилочный ключ HC



Ключ HC 5мм

Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

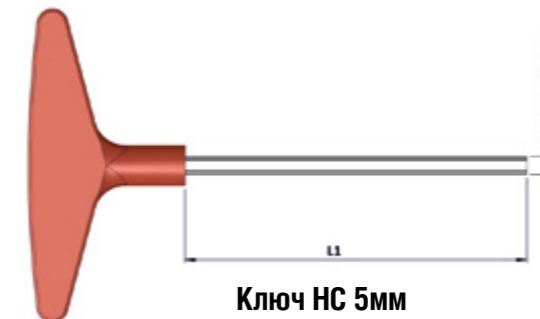
КОМПЛЕКТ ГИДРОПЛАСТОВОГО ПАТРОНА



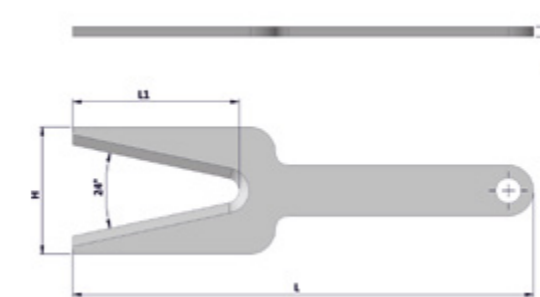
НАБОР



АКСЕССУАРЫ



Ключ HC 5мм



Вилочный ключ HC

КОМПЛЕКТ

Обозначение	Код для заказа	Переходные цанги RS					Вилочный ключ	Ключ
		RS 12 X 3	RS 12 X 4	RS 12 X 5	RS 12 X 6	RS 12 X 8		
SK40-HC12S-050-KIT	AT0355540082305	RS 12 X 3	RS 12 X 4	RS 12 X 5	RS 12 X 6	RS 12 X 8	SPANNER-HC	KEY-HC5mm
SK40-HC20S-64.5-KIT	AT0355079093305	RS 20 X 6	RS 20 X 8	RS 20 X 10	RS 20 X 12	RS 20 X 16	SPANNER-HC	KEY-HC5mm

SK50-HC12S-050-KIT	AT0356540082305	RS 12 X 3	RS 12 X 4	RS 12 X 5	RS 12 X 6	RS 12 X 8	SPANNER-HC	KEY-HC5mm	*
SK50-HC20S-64.5-KIT	AT0356079093305	RS 20 X 6	RS 20 X 8	RS 20 X 10	RS 20 X 12	RS 20 X 16	SPANNER-HC	KEY-HC5mm	*
SK50-HC32S-81.0-KIT	AT0356183343305	RS 32 X 8	RS 32 X 10	RS 32 X 12	RS 32 X 16	RS 32 X 20	SPANNER-HC	KEY-HC5mm	*

* цена и сроки поставки по запросу

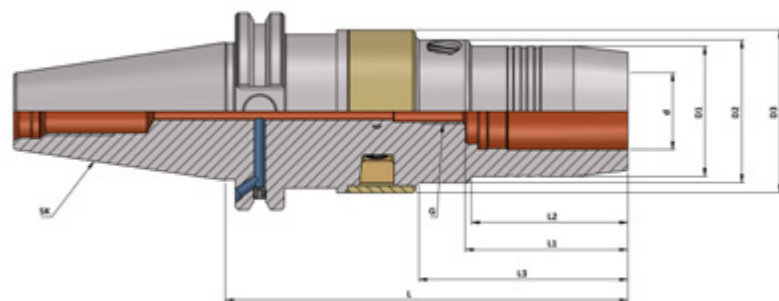
АКСЕССУАРЫ

Обозначение	Код для заказа	L	L1	H	T	HEX
KEY-HC4mm	AT0588552307145	-	110	-	-	4
KEY-HC5mm	AT0588579616145	-	110	-	-	5
SPANNER-HC	AT0435552272145	182	65	50	-	-



Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН С РЕГУЛИРОВКОЙ БИЕНИЯ



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение инструмента на вылете 3D относительно внешнего конуса < 0,003 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (JD/JF)

Обозначение	Код для заказа	SK	d	D1	D2	D3	G	L	L1	L2	L3
SK40-HC20-130 AD+B/RD, 2.5G	AT0355548127552	40	20	42	46	52,5	M8	130	51	50	67,5
Sk40-HC32-150 AD+B/RA, 2.5G	AT0355549144552	40	32	42	46	52,5	M8	150	51	50	67,5

SK50-HC20-110 AD+B/RD, 2.5G	AT0356548127552	50	20	42	46	52,5	M8	110	51	50	67,5
SK50-HC32-125 AD+B/RA, 2.5G	AT0356549135552	50	32	42	46	52,5	M8	125	51	50	67,5

Аксессуары:



Переходная цапга RS



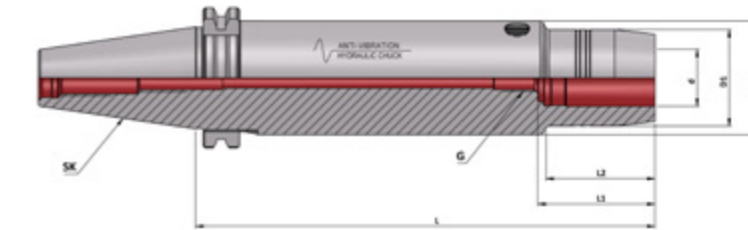
Вилочный ключ HC



Ключ HC 5мм

Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

ГИДРОПЛАСТОВЫЙ АНТИВИБРАЦИОННЫЙ ПАТРОН



Максимальное биение инструмента на вылете 3D относительно внешнего конуса < 0,010 мм

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	SK	d	D1	D2	G	L	L1	L2	Вес
SK40-HC20-200 AD/AV	AT0355548210553	40	20	42	49,5	M16	200	51	47	
SK40-HC20-250 AD/AV	AT0355548153557	40	20	42	49,5	M16	250	51	47	
SK40-HC20-300 AD/AV	AT0355548154553	40	20	42	49,5	M16	300	51	47	

SK40-HC25-200 AD/AV	AT0355559210557	40	25	52	55	M16	200	57	50	
SK40-HC25-250 AD/AV	AT0355559153557	40	25	52	55	M16	250	57	50	
SK40-HC25-300 AD/AV	AT0355559154557	40	25	52	55	M16	300	57	50	

SK40-HC32-200 AD/AV	AT0355549210557	40	32	62	63	M16	200	61	48	
SK40-HC32-250 AD/AV	AT0355549153557	40	32	62	63	M16	250	61	48	
SK40-HC32-300 AD/AV	AT0355549154557	40	32	62	63	M16	300	61	48	

SK50-HC20-200 AD/AV	AT0356548210553	50	20	42	49,5	M16	200	51	42	
SK50-HC20-250 AD/AV	AT0356548153557	50	20	42	49,5	M16	250	51	42	
SK50-HC20-300 AD/AV	AT0356548154553	50	20	42	49,5	M16	300	51	42	
SK50-HC20-350 AD/AV	AT0356548155557	50	20	42	49,5	M16	350	51	42	
SK50-HC20-400 AD/AV	AT0356548511553	50	20	42	49,5	M16	400	51	42	

SK50-HC25-200 AD/AV	AT0356559210557	50	25	52	55	M16	200	57	50	
SK50-HC25-250 AD/AV	AT0356559153557	50	25	52	55	M16	250	57	50	
		50	25	52	55	M16	300	57	50	
SK50-HC25-350 AD/AV	AT0356559155557	50	25	52	55	M16	350	57	50	
SK50-HC25-400 AD/AV	AT0356559511557	50	25	52	55	M16	400	57	50	

SK50-HC32-200 AD/AV	AT0356549210557	50	32	62	63	M16	200	61	48	
SK50-HC32-250 AD/AV	AT0356549153557	50	32	62	63	M16	250	61	48	
SK50-HC25-300 AD/AV	AT0356549154557	50	32	62	63	M16	300	61	48	
SK50-HC32-350 AD/AV	AT0356549155557	50	32	62	63	M16	350	61	48	
SK50-HC32-400 AD/AV	AT0356549511557	50	32	62	63	M16	400	61	48	

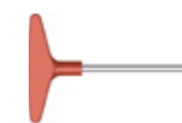
Аксессуары:



Переходная цапга RS



Вилочный ключ HC



Ключ HC 5мм



Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

**ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН
(ТОНКИЙ)**

ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН (ТОНКИЙ, 3 ГРАДУСА)

ОСОБЕННОСТИ:

- Гидропластовый патрон - это высокоточный и высокотехнологичный продукт.
- Конструкция, которая не требует обслуживания и проста в использовании. А также универсальна при применении переходных втулок.
- Лучший выбор для точных операций с использованием цельного твердосплавного инструмента, таких как сверление, развертывание, фрезерование.
- Наиболее востребованы для отработки штампов, прессформ и других высокоточных изделий.
- Позволяет обработать труднодоступные поверхности.
- Высокая точность - максимальное биение инструмента на вылете 3D от торца оправки < 0,005 мм. Это также позволяет увеличить стойкость инструмента, что сократит затраты на инструмент.
- Оптимальная температура для корректной работы (20°C/40°C).

ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ДЛЯ ШПИНДЕЛЕЙ:

- BT (MAS 403 и DIN ISO 7388-2)
- BBT (MAS 403)
- SK (DIN 69871 и DIN ISO 7388-1)
- HSK-A (DIN 69893-1) • HSK-E (DIN 69893-5)

ЗАЖИМНОЙ ДИАПАЗОН:

- Зажимаемые диаметры от 3 до 20 мм

БАЛАНСИРОВКА:

- Отбалансированы по классу 2.5 G
- Допустимый предел 25000 об/мин

Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

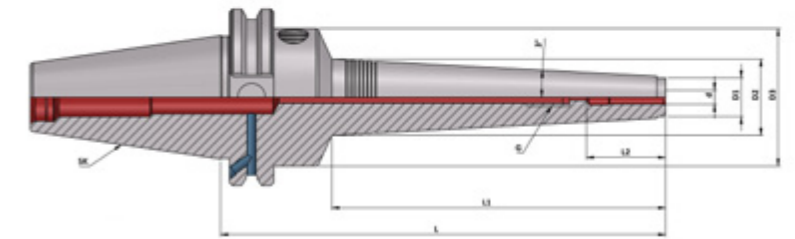
**ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН
(ТОНКИЙ)**



**Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин**

Максимальное биение инструмента на вылете 3D относительно внешнего конуса < 0,003 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (JD/JF)



Обозначение	Код для заказа	SK	d	D1	D2	D3	G	L	L1	L2	Вес
SK40-HC03-075 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355618098277	40	3	11	14,0	46	—	75	28	28	
SK40-HC03-090 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355618111277	40	3	11	14,9	46	—	90	37	28	
SK40-HC03-135 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355618137277	40	3	11	19,9	46	—	135	84	28	
SK40-HC04-075 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355619098277	40	4	11	14,0	46	—	75	28	28	
SK40-HC04-090 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355619111277	40	4	11	14,9	46	—	90	37	28	
SK40-HC04-135 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355619137277	40	4	11	19,9	46	—	135	84	28	
SK40-HC05-075 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355620098277	40	5	12	14,9	46	—	75	28	28	
SK40-HC05-090 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355620111277	40	5	12	15,9	46	—	90	37	28	
SK40-HC05-135 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355620137277	40	5	12	20,8	46	—	135	84	28	
SK40-HC06-090 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355553111277	40	6	13	17,0	46	M5	90	38	37	
SK40-HC06-135 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355553137277	40	6	13	21,9	46	M5	135	84	37	
SK40-HC06-150 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355553144277	40	6	13	23,4	46	M5	150	99	37	
SK40-HC06-165 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355553927277	40	6	13	25,0	46	M5	165	114	37	
SK40-HC06-180 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355553149277	40	6	13	26,7	46	M5	180	130	37	
SK40-HC08-090 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355554111277	40	8	15	19,0	46	M6	90	38	37	
SK40-HC08-135 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355554137277	40	8	15	23,9	46	M6	135	84	37	
SK40-HC08-150 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355554144277	40	8	15	25,4	46	M6	150	99	37	
SK40-HC08-165 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355554927277	40	8	15	27,0	46	M6	165	114	37	
SK40-HC08-180 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355554149277	40	8	15	28,7	46	M6	180	130	37	
SK40-HC10-105 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355555123277	40	10	17	22,6	46	M8	105	53	41	
SK40-HC10-135 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355555137277	40	10	17	25,9	46	M8	135	84	41	
SK40-HC10-150 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355555144277	40	10	17	27,4	46	M8	150	99	41	
SK40-HC10-165 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355555927277	40	10	17	29,0	46	M8	165	114	41	
SK40-HC10-180 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355555149277	40	10	17	30,7	46	M8	180	130	41	
SK40-HC12-105 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355547123277	40	12	19	24,6	46	M8	105	53	46	

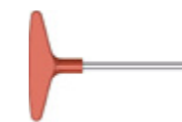
Аксессуары:



Переходная
цанга RS



Вилочный ключ HC

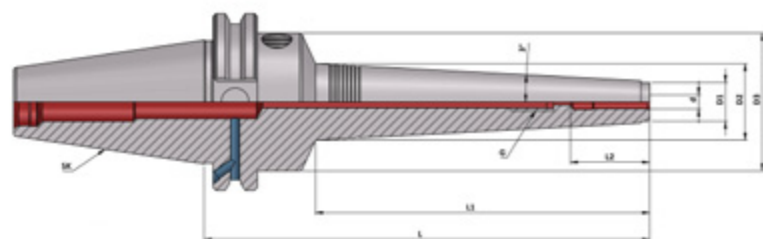


Ключ HC 5мм



Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН (ТОНКИЙ)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение инструмента на вылете 3D относительно внешнего конуса < 0,003 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (JD/JF)

Обозначение	Код для заказа	SK	d	D1	D2	D3	G	L	L1	L2	Вес
SK40-HC12-135 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355547137277	40	12	19	27,9	46	M8	135	84	46	
SK40-HC12-150 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355547144277	40	12	19	29,4	46	M8	150	99	46	
SK40-HC12-165 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355547927277	40	12	19	31,0	46	M8	165	114	46	
SK40-HC12-180 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355547149277	40	12	19	32,7	46	M8	180	130	46	

SK40-HC14-135 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355556137277	40	14	21	29,8	52,5	M10	135	84	46	
SK40-HC14-165 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355556927277	40	14	21	32,9	52,5	M10	165	114	46	
SK40-HC14-180 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355556149277	40	14	21	34,5	52,5	M10	180	129	46	
SK40-HC16-135 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355557137277	40	16	23	31,9	52,5	M12	135	84	49	
SK40-HC16-165 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355557927277	40	16	23	35,0	52,5	M12	165	114	49	
SK40-HC16-180 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355557149277	40	16	23	36,6	52,5	M12	180	129	49	
SK40-HC18-135 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355558137277	40	18	26	34,8	60	M12	135	84	49	
SK40-HC18-165 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355558927277	40	18	26	37,9	60	M12	165	114	49	
SK40-HC18-180 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355558149277	40	18	26	39,5	60	M12	180	129	49	
SK40-HC20-135 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355548137277	40	20	28	36,9	60	M16	135	84	51	
SK40-HC20-165 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355548927277	40	20	28	40,0	60	M16	165	114	51	
SK40-HC20-180 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355548149277	40	20	28	41,6	60	M16	180	129	51	
SK40-HC25-135 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355559137277	40	25	37	45,9	60	M16	135	84	51	
SK40-HC25-165 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355559927277	40	25	37	49,0	60	M16	165	114	51	
SK40-HC25-180 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355559149277	40	25	37	50,6	60	M16	180	129	51	
SK50-HC06-105 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356553123277	50	6	13	17,0	46	M5	105	38	37	
SK50-HC06-150 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356553144277	50	6	13	21,9	46	M5	150	84	37	
SK50-HC06-165 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356553927277	50	6	13	23,4	46	M5	165	99	37	
SK50-HC06-180 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356553149277	50	6	13	25,0	46	M5	180	114	37	
SK50-HC06-195 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356553928277	50	6	13	26,7	46	M5	195	130	37	
SK50-HC08-105 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356554123277	50	8	15	19,0	46	M6	105	38	37	
SK50-HC08-150 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356554144277	50	8	15	23,9	46	M6	150	84	37	

Аксессуары:



Переходная
цанга RS



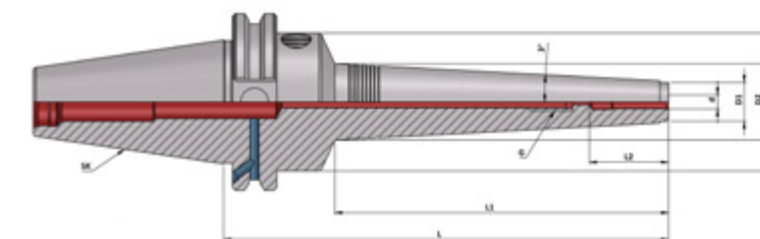
Вилочный ключ HC



Ключ HC 5мм

Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН (ТОНКИЙ)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение инструмента на вылете 3D относительно внешнего конуса < 0,003 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (JD/JF)

Обозначение	Код для заказа	SK	d	D1	D2	D3	G	L	L1	L2	Вес
SK50-HC08-165 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356554927277	50	8	15	25,4	46	M6	165	99	37	
SK50-HC08-180 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356554149277	50	8	15	27,0	46	M6	180	114	37	
SK50-HC08-195 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356554928277	50	8	15	28,7	46	M6	195	130	37	
SK50-HC10-150 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356555144277	50	10	17	25,9	46	M8	150	84	41	
SK50-HC10-165 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356555927277	50	10	17	27,4	46	M8	165	99	41	
SK50-HC10-180 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356555149277	50	10	17	29,0	46	M8	180	114	41	
SK50-HC10-195 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356555928277	50	10	17	30,7	46	M8	195	130	41	
SK50-HC12-150 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356547144277	50	12	19	27,9	46	M10	150	84	46	
SK50-HC12-165 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356547927277	50	12	19	29,4	46	M10	165	99	46	
SK50-HC12-180 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356547149277	50	12	19	31,0	46	M10	180	114	46	
SK50-HC12-195 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356547928277	50	12	19	32,7	46	M10	195	130	46	
SK50-HC14-150 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356556144277	50	14	21	31,4	52,5	M10	150	99	46	
SK50-HC14-180 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356556149277	50	14	21	32,9	52,5	M10	180	114	46	
SK50-HC14-195 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356556928277	50	14	21	34,5	52,5	M10	195	129	46	
SK50-HC16-150 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356557144277	50	16	23	31,9	52,5	M12	150	84	49	
SK50-HC16-180 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356557149277	50	16	23	35,0	52,5	M12	180	114	49	
SK50-HC16-195 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356557928277	50	16	23	36,6	52,5	M12	195	129	49	
SK50-HC18-150 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356558144277	50	18	26	34,8	60	M12	150	84	49	
SK50-HC18-180 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356558149277	50	18	26	37,9	60	M12	180	114	49	
SK50-HC18-195 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356558928277	50	18	26	39,5	60	M12	195	129	49	
SK50-HC20-150 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356548144277	50	20	28	36,9	60	M16	150	84	51	
SK50-HC20-180 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356548149277	50	20	28	40,0	60	M16	180	114	51	
SK50-HC20-195 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356548928277	50	20	28	41,6	60	M16	195	129	51	
SK50-HC25-150 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356559144277	50	25	37	45,9	60	M16	150	84	51	
SK50-HC25-180 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356559149277	50	25	37	49,0	60	M16	180	114	51	
SK50-HC25-195 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356559928277	50	25	37	50,6	60	M16	195	129	51	

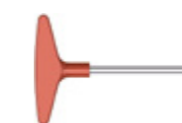
Аксессуары:



Переходная
цанга RS



Вилочный ключ HC

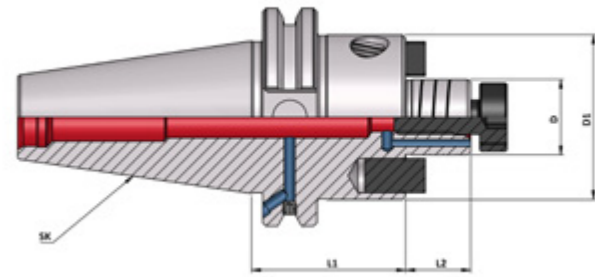


Ключ HC 5мм



Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ



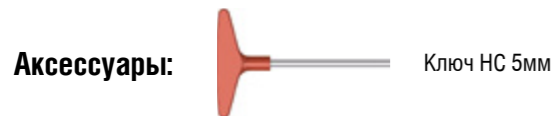
Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение инструмента на вылете 3D
относительно внешнего конуса < 0,005 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (JD/JF)

Обозначение	Код для заказа	SK	D	D1	L1	L2
SK40-HC-FMH-K22-045 AD+B, 2.5G	AT0355845079300	40	22	48	45	19
SK40-HC-FMH-K22-100 AD+B, 2.5G	AT0355845119248	40	22	48	100	19
SK40-HC-FMH-K22-160 AD+B, 2.5G	AT0355845146248	40	22	48	160	19
SK40-HC-FMH-K27-050 AD+B, 2.5G	AT0355846082300	40	27	50	50	21
SK40-HC-FMH-K27-100 AD+B, 2.5G	AT0355846119248	40	27	50	100	21
SK40-HC-FMH-K27-160 AD+B, 2.5G	AT0355846146248	40	27	50	160	21
SK40-HC-FMH-K32-055 AD+B, 2.5G	AT0355847086300	40	32	78	55	24
SK40-HC-FMH-K32-100 AD+B, 2.5G	AT0355847119248	40	32	78	100	24
SK40-HC-FMH-K32-160 AD+B, 2.5G	AT0355847146248	40	32	78	160	24
SK40-HC-FMH-K40-055 AD+B, 2.5G	AT0355848086248	40	40	88	55	27
SK40-HC-FMH-K40-100 AD+B, 2.5G	AT0355848119248	40	40	88	100	27
SK40-HC-FMH-K40-160 AD+B, 2.5G	AT0355848146248	40	40	88	160	27

SK50-HC-FMH-K22-045 AD+B, 2.5G	AT0356845079248	50	22	48	45	19
SK50-HC-FMH-K22-100 AD+B, 2.5G	AT0356845119248	50	22	48	100	19
SK50-HC-FMH-K22-160 AD+B, 2.5G	AT0356845146248	50	22	48	160	19
SK50-HC-FMH-K27-045 AD+B, 2.5G	AT0356846079248	50	27	50	45	21
SK50-HC-FMH-K27-100 AD+B, 2.5G	AT0356846119248	50	27	50	100	21
SK50-HC-FMH-K27-160 AD+B, 2.5G	AT0356846146248	50	27	50	160	21
SK50-HC-FMH-K32-050 AD+B, 2.5G	AT0356847082248	50	32	78	50	24
SK50-HC-FMH-K32-100 AD+B, 2.5G	AT0356847119248	50	32	78	100	24
SK50-HC-FMH-K32-160 AD+B, 2.5G	AT0356847146248	50	32	78	160	24
SK50-HC-FMH-K40-055 AD+B, 2.5G	AT0356848086248	50	40	88	55	27
SK50-HC-FMH-K40-100 AD+B, 2.5G	AT0356848119248	50	40	88	100	27
SK50-HC-FMH-K40-160 AD+B, 2.5G	AT0356848146248	50	40	88	160	27



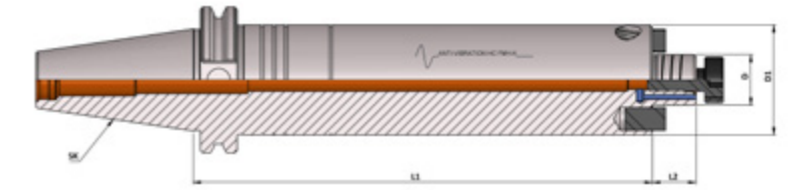
Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

ГИДРОПЛАСТОВЫЙ АНТИВИБРАЦИОН- НЫЙ ПАТРОН ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ

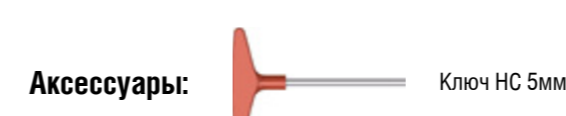


Максимальное биение инструмента на вылете 3D
относительно внешнего конуса < 0,010 мм

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)



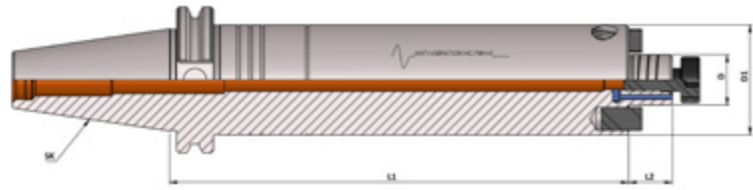
Обозначение	Код для заказа	SK	D	D1	L1	L2
SK40-HC-FMH-K22-200 AD/AV	AT0355845210557	40	22	48	200	19
SK40-HC-FMH-K22-250 AD/AV	AT0355845153557	40	22	48	250	19
SK40-HC-FMH-K22-300 AD/AV	AT0355845154557	40	22	48	300	19
SK40-HC-FMH-K27-200 AD/AV	AT0355846210557	40	27	58	200	21
SK40-HC-FMH-K27-250 AD/AV	AT0355846153557	40	27	58	250	21
SK40-HC-FMH-K27-300 AD/AV	AT0355846154557	40	27	58	300	21
SK40-HC-FMH-K32-200 AD/AV	AT0355847210557	40	32	78	200	24
SK40-HC-FMH-K32-250 AD/AV	AT0355847153557	40	32	78	250	24
SK40-HC-FMH-K32-300 AD/AV	AT0355847154557	40	32	78	300	24
SK40-HC-FMH-K40-200 AD/AV	AT0355848210557	40	40	88	200	27
SK40-HC-FMH-K40-250 AD/AV	AT0355848153557	40	40	88	250	27
SK40-HC-FMH-K40-300 AD/AV	AT0355848154557	40	40	88	300	27





Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

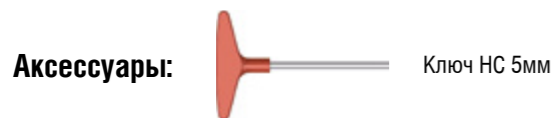
ГИДРОПЛАСТОВЫЙ АНТИВИБРАЦИОННЫЙ ПАТРОН ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ



Максимальное биение инструмента на вылете 3D относительно внешнего конуса < 0,010 мм

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	SK	D	D1	L1	L2
SK50-HC-FMH-K22-200 AD/AV	AT0356845210557	50	22	48	200	19
SK50-HC-FMH-K22-250 AD/AV	AT0356845153557	50	22	48	250	19
SK50-HC-FMH-K22-300 AD/AV	AT0356845154557	50	22	48	300	19
SK50-HC-FMH-K22-350 AD/AV	AT0356845155557	50	22	48	350	19
SK50-HC-FMH-K22-400 AD/AV	AT0356845511557	50	22	48	400	19
SK50-HC-FMH-K27-200 AD/AV	AT0356846210557	50	27	58	200	21
SK50-HC-FMH-K27-250 AD/AV	AT0356846153557	50	27	58	250	21
SK50-HC-FMH-K27-300 AD/AV	AT0356846154557	50	27	58	300	21
SK50-HC-FMH-K27-350 AD/AV	AT0356846155557	50	27	58	350	21
SK50-HC-FMH-K27-400 AD/AV	AT0356846511557	50	27	58	400	21
SK50-HC-FMH-K32-200 AD/AV	AT0356847210557	50	32	78	200	24
SK50-HC-FMH-K32-250 AD/AV	AT0356847153557	50	32	78	250	24
SK50-HC-FMH-K32-300 AD/AV	AT0356847154557	50	32	78	300	24
SK50-HC-FMH-K32-350 AD/AV	AT0356847155557	50	32	78	350	24
SK50-HC-FMH-K32-400 AD/AV	AT0356847511557	50	32	78	400	24
SK50-HC-FMH-K40-200 AD/AV	AT0356848210557	50	40	88	200	27
SK50-HC-FMH-K40-250 AD/AV	AT0356848153557	50	40	88	250	27
SK50-HC-FMH-K40-300 AD/AV	AT0356848154557	50	40	88	300	27
SK50-HC-FMH-K40-350 AD/AV	AT0356848155557	50	40	88	350	27
SK50-HC-FMH-K40-400 AD/AV	AT0356848511557	50	40	88	400	27



Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

АНТИВИБРАЦИОННАЯ ОПРАВКА ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ



АНТИВИБРАЦИОННАЯ ОПРАВКА ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ

ОСОБЕННОСТИ:

• Встроенный демпфер из тяжелого металла гасит вибрации идущие от режущего инструмента на корпус оправки. Это уменьшает вибрацию, передающуюся по оправке, и предотвращает вход системы в резонанс. Как результат антивибрационная оправка для торцевых фрез увеличивает динамическую жесткость до трех раз по сравнению с аналогичными цельными оправками. Система гашения вибраций работает вне зависимости от типа операции, числа зубьев или материала заготовки. Ключевые преимущества - это увеличение производительности, улучшение качества обработанной поверхности и более долгий срок службы инструмента и шпинделя.

ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ДЛЯ ШПИНДЕЛЕЙ:

- BT (MAS 403 и DIN ISO 7388-2)
- BBT (MAS 403)
- SK (DIN 69871 и DIN ISO 7388-1)
- HSK-A (DIN 69893-1)



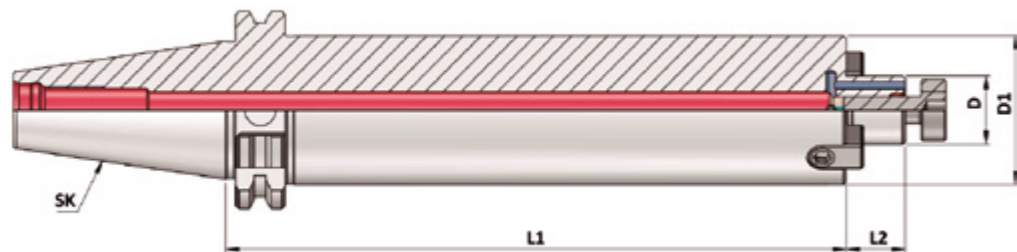


Прецизионные оправки SK (DIN 69871); (DIN ISO 7388-1)

АНТИВИБРАЦИОННАЯ ОПРАВКА ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ



ЗАМЕТКИ



Внутренняя подача СОЖ
через инструмент

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	SK	D	D1	L1	L2	Вес
SK40-FMH-K16-200-AD-AV-SP.S	AT0355042210289	40	16	38	200	17,0	
SK40-FMH-K16-300-AD-AV-SP.S	AT0355042154289	40	16	38	300	17	
SK40-FMH-K22-200-AD-AV-SP.S	AT0355043210289	40	22	48	200	19	
SK40-FMH-K22-300-AD-AV-SP.S	AT0355043154289	40	22	48	300	19	
SK40-FMH-K27-200-AD-AV-SP.S	AT0355044210289	40	27	58	200	21	

SK50-FMH-K16-200-AD-AV-SP.S	AT0356042210289	50	16	38	200	17	
SK50-FMH-K16-300-AD-AV-SP.S	AT0356042154289	50	16	38	300	17	
SK50-FMH-K16-400-AD-AV-SP.S	AT0356042511289	50	16	38	400	17	
SK50-FMH-K22-200-AD-AV-SP.S	AT0356043210289	50	22	48	200	19	
SK50-FMH-K22-300-AD-AV-SP.S	AT0356043154289	50	22	48	300	19	
SK50-FMH-K22-400-AD-AV-SP.S	AT0356043511289	50	22	48	400	19	
SK50-FMH-K27-200-AD-AV-SP.S	AT0356044210289	50	27	58	200	21	
SK50-FMH-K27-300-AD-AV-SP.S	AT0356044154289	50	27	58	300	21	
SK50-FMH-K27-400-AD-AV-SP.S	AT0356044511289	50	27	58	400	21	
SK50-FMH-K32-300-AD-AV-SP.S	AT0356045154289	50	32	78	300	24	





МЫ РЯДОМ, ЧТОБЫ ОБЕСПЕЧИТЬ ЛУЧШИЙ СЕРВИС

АТМ Групп – ведущая инжиниринговая компания, представленная на рынке Российской Федерации и Республики Казахстан с 2004 года.

Наша миссия – развитие машиностроительного и инструментального производства в России.

Мы прилагаем все усилия по обеспечению потребности Российского рынка инструментом и в 2022 году компания ввела в эксплуатацию собственное производственно-складское здание в городе Мытищи.

Приглашаем к сотрудничеству дистрибьюторов нашей продукции.

Москва
Головной офис:
141006, Московская
область, г. Мытищи,
Волковское ш., 5А, стр.1

www.atm.ru
+7 (498) 505-00-55
info@atm.ru



Санкт-Петербург
195267, г. Санкт-Петербург,
ул. Ушинского, 2, к.1, оф.17Н
тел.: +7 (812) 456-70-47
моб.: +7 (921) 955-69-81

Ревда
623280, г. Ревда,
ул. Павла Зыкина, 32, оф.406
тел/факс: +7 (985) 400-60-13
моб.: +7 (922) 03-450-02
e-mail: sv@atmt.ru

Тольятти
445057, Самарская обл.,
г. Тольятти, ул. Юбилейная, 40,
оф. 1805 (МТДЦ «Вега»)
тел/факс: +7 (8482) 73-57-30
моб.: +7 (927) 268-90-33