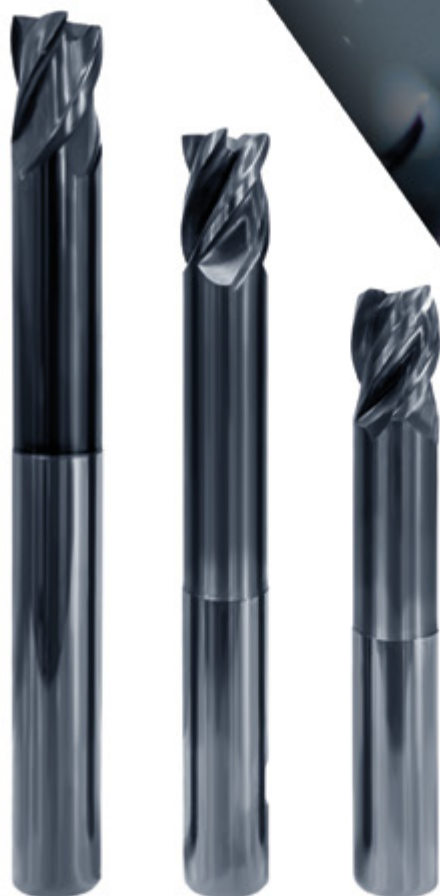




2023-2024

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ
АТМ Групп

ФРЕЗЕРОВАНИЕ



ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
МОНОЛИТНЫЕ ФРЕЗЫ



Обозначения фрез	3
Форма инструмента и покрытие	4
Рекомендации	5
Условные обозначения	6
Фрезы	
концевые фрезы с тремя зубьями	7
концевые фрезы с четырьмя зубьями	9
сферические фрезы с двумя зубьями	11
сферические фрезы с тремя зубьями	13
сферические фрезы с тремя зубьями для обработки цветных металлов	15
концевые фрезы с четырьмя зубьями для обработки суперсплавов	16
концевые фрезы с четырьмя зубьями для обработки титана	17
сферические фрезы с тремя зубьями для обработки титана	18
фасочные фрезы	19
Рекомендуемые режимы резания для сверл	20
Бланк заказа специального инструмента	21

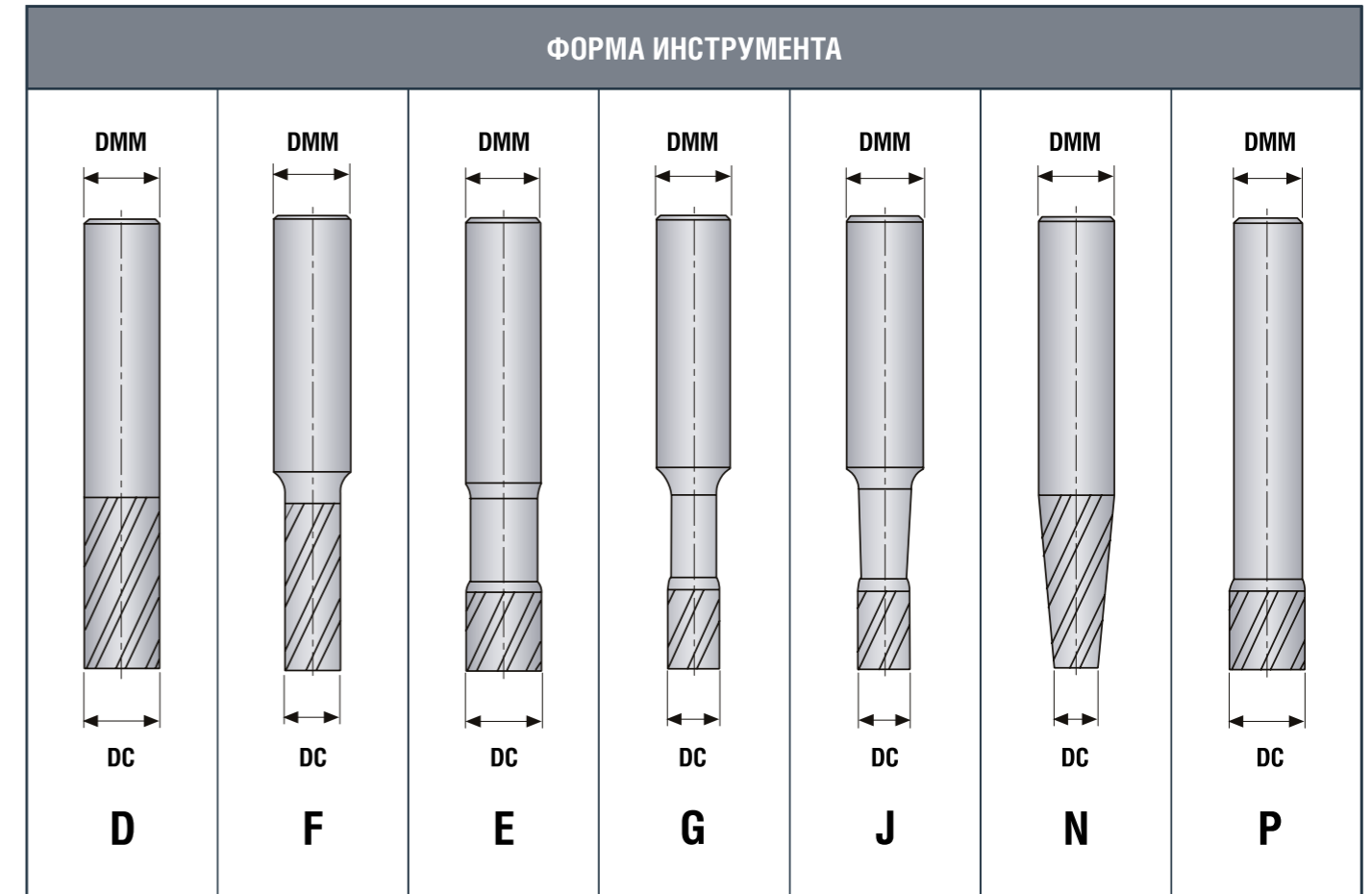
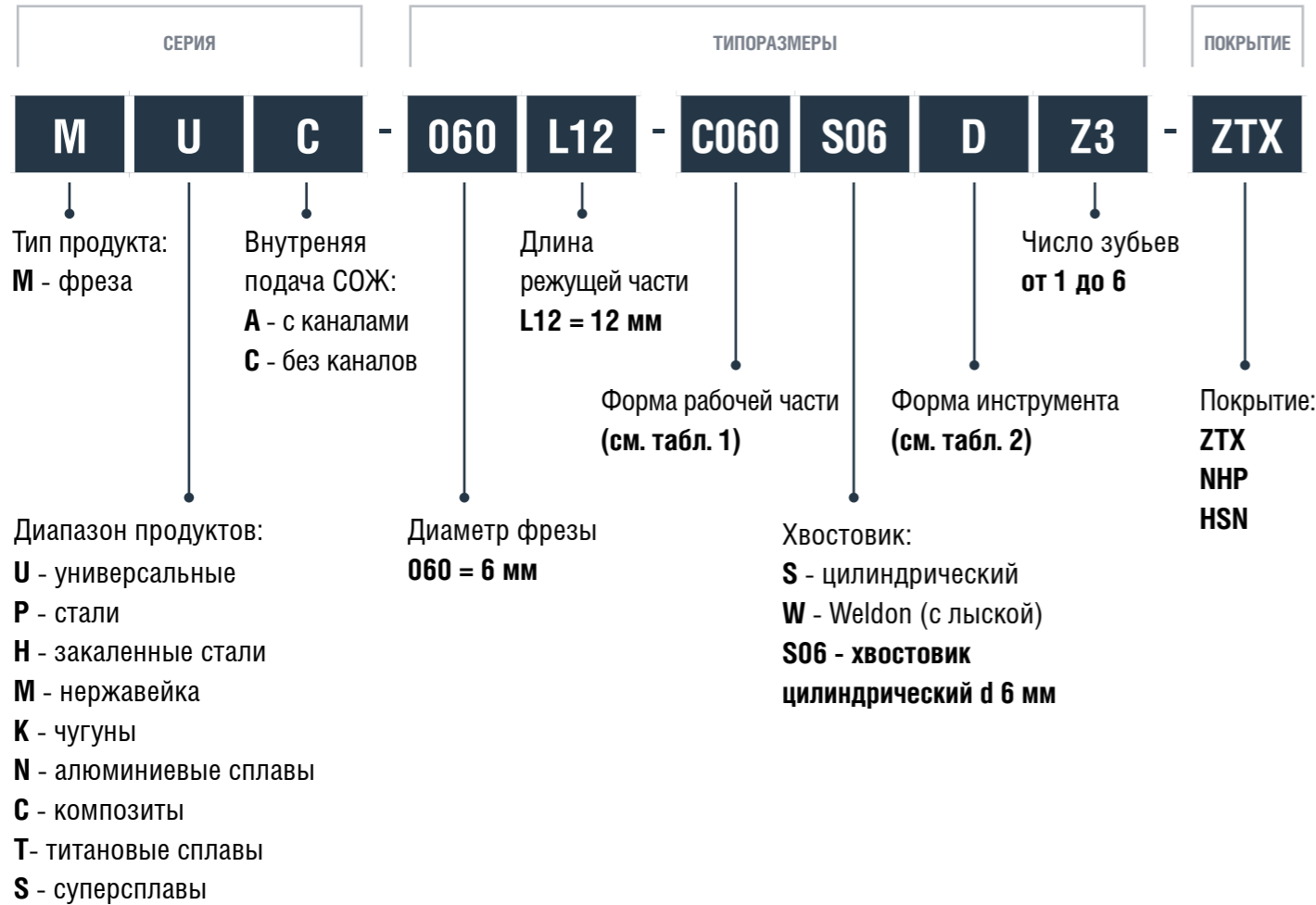
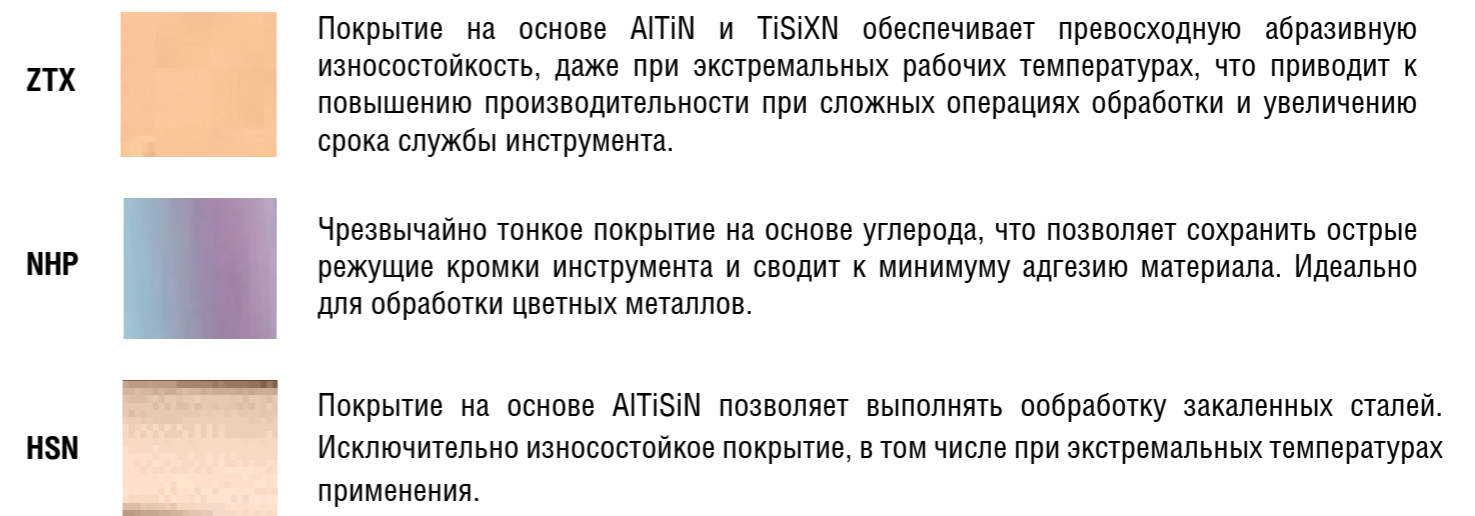


Таблица 2. Форма инструмента



Таблица 1. Формы рабочей части





РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ДЕРЖАТЕЛИ ИНСТРУМЕНТА, ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ НАИЛУЧШЕГО РЕЗУЛЬТАТА

ТЕРМООПРАВКА



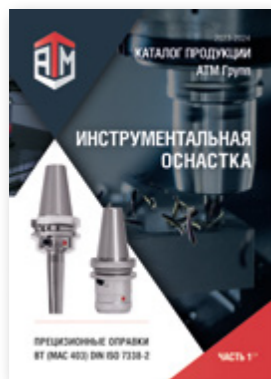
СИЛОВОЙ ПАТРОН



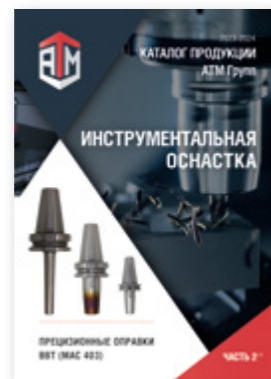
ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН



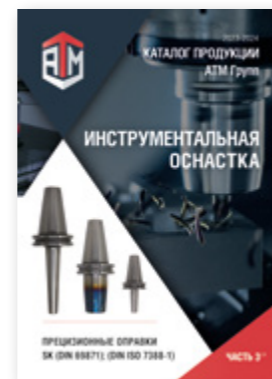
Дополнительную информацию см. в каталоге **Инструментальная оснастка:**



Серия **BT**



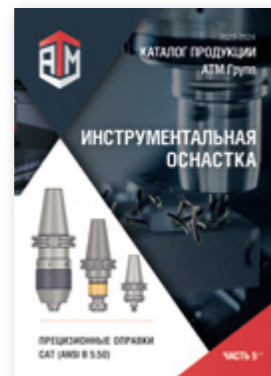
Серия **BVT**



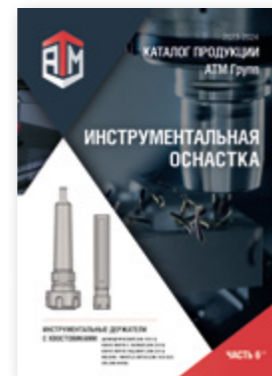
Серия **SK**



Серия **HSK**



Серия **CAT**



Инструментальные держатели
с хвостовиками



- режущий центр



- 2 направление зубьев к центру



- режущий центр



- 3 направление зубьев к центру,
без режущего центра



- неравный шаг



- неравный шаг



- цилиндрический хвостовик



- фаска



- с радиусом угла



- сферические



- покрытие ZTX



- покрытие NHP



- угол заточки режущей кромки 0°



- угол заточки режущей кромки 8°



- угол заточки режущей кромки 10°



- угол заточки режущей кромки 15°



- угол спирали 0°



- угол спирали 30°



- угол спирали 35°



- угол спирали 46°



- радиальные / врезание под углом /
врезание по спирали



- радиальные / врезание под углом



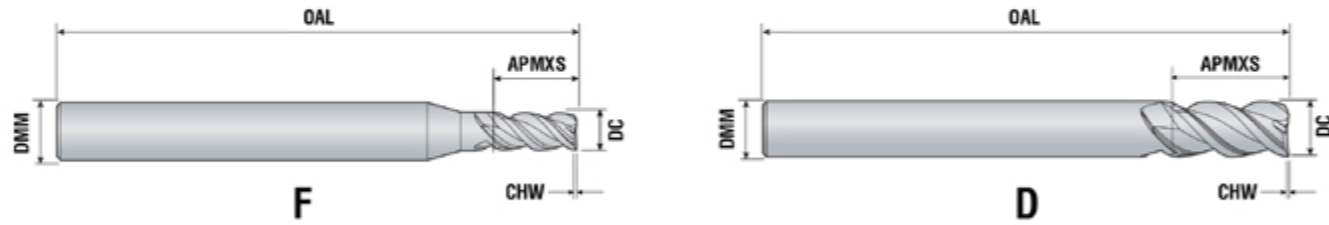
- обработка фасок



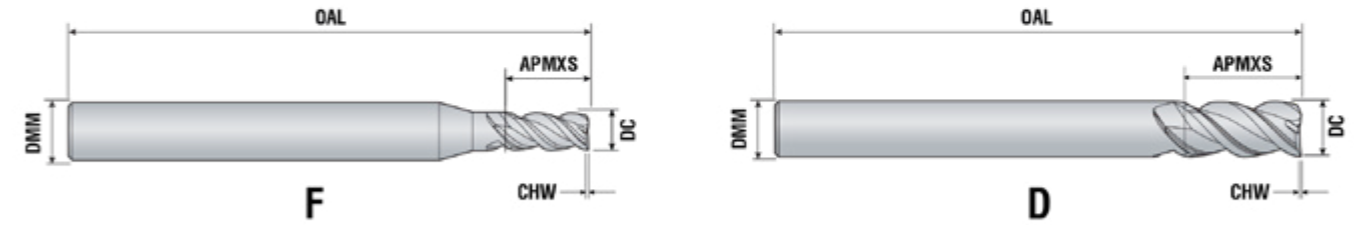
- возможность переточки



ОБЩАЯ ОБРАБОТКА - УНИВЕРСАЛЬНЫЕ - 3 ЗУБА - УСТУП - ФАСКА - УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ 45°



ОБЩАЯ ОБРАБОТКА - УНИВЕРСАЛЬНЫЕ - 3 ЗУБА - УСТУП - ФАСКА - УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ 45°



Обозначение	Кэфф. длины	Тип фрезы	Размеры, мм					Кол-во зубьев
			DC	DMM	APMXS	OAL	CHW	
MUC-010L02-C010S03FZ3-ZTX	2	F	1,0	3	2	38	0,01	3
MUC-015L03-C015S03FZ3-ZTX	2	F	1,5	3	3	38	0,015	3
MUC-020L04-C020S06FZ3-ZTX	2	F	2,0	6	4	57	0,02	3
MUC-025L05-C025S06FZ3-ZTX	2	F	2,5	6	5	57	0,025	3
MUC-030L06-C030S06FZ3-ZTX	2	F	3,0	6	6	57	0,03	3
MUC-040L08-C040S06FZ3-ZTX	2	F	4,0	6	8	57	0,04	3
MUC-050L10-C050S06FZ3-ZTX	2	F	5,0	6	10	57	0,05	3
MUC-060L12-C060S06DZ3-ZTX	2	D	6,0	6	12	57	0,06	3
MUC-080L16-C080S08DZ3-ZTX	2	D	8,0	8	16	63	0,08	3
MUC-100L20-C100S10DZ3-ZTX	2	D	10,0	10	20	72	0,1	3
MUC-120L24-C120S12DZ3-ZTX	2	D	12,0	12	24	83	0,12	3
MUC-140L28-C140S14DZ3-ZTX	2	D	14,0	14	28	83	0,14	3
MUC-160L30-C160S16DZ3-ZTX	2	D	16,0	16	30	92	0,16	3

MUC-010L03-C010S03FZ3-ZTX	3	F	1,0	3	3	38	0,01	3
MUC-015L06-C015S03FZ3-ZTX	3	F	1,5	3	6	38	0,015	3
MUC-020L07-C020S06FZ3-ZTX	3	F	2,0	6	7	57	0,02	3
MUC-025L09-C025S06FZ3-ZTX	3	F	2,5	6	9	57	0,025	3
MUC-030L10-C030S06FZ3-ZTX	3	F	3,0	6	10	57	0,03	3
MUC-040L14-C040S06FZ3-ZTX	3	F	4,0	6	14	57	0,04	3

Обозначение	Кэфф. длины	Тип фрезы	Размеры, мм					Кол-во зубьев
			DC	DMM	APMXS	OAL	CHW	
MUC-050L18-C050S06FZ3-ZTX	3	F	5,0	6	18	57	0,05	3
MUC-060L20-C060S06DZ3-ZTX	3	D	6,0	6	20	63	0,06	3
MUC-080L28-C080S08DZ3-ZTX	3	D	8,0	8	28	80	0,08	3
MUC-100L35-C100S10DZ3-ZTX	3	D	10,0	10	35	89	0,1	3
MUC-120L42-C120S12DZ3-ZTX	3	D	12,0	12	42	100	0,12	3
MUC-140L50-C140S14DZ3-ZTX	3	D	14,0	14	50	120	0,14	3
MUC-160L50-C160S16DZ3-ZTX	3	D	16,0	16	50	115	0,16	3

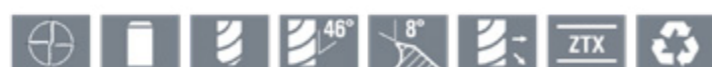
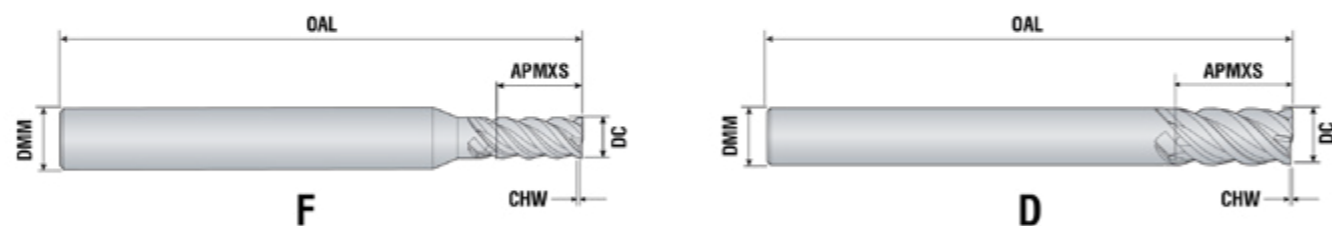
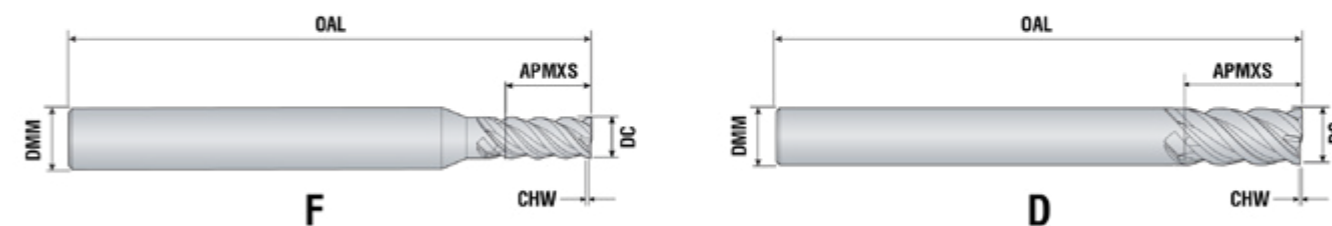
MUC-020L10-C020S06FZ3-ZTX	4	F	2,0	6	10	57	0,02	3
MUC-025L13-C025S06FZ3-ZTX	4	F	2,5	6	13	57	0,025	3
MUC-030L15-C030S06FZ3-ZTX	4	F	3,0	6	15	57	0,03	3
MUC-040L20-C040S06FZ3-ZTX	4	F	4,0	6	20	57	0,04	3
MUC-050L25-C050S06FZ3-ZTX	4	F	5,0	6	25	63	0,05	3
MUC-060L30-C060S06DZ3-ZTX	4	D	6,0	6	30	80	0,06	3
MUC-080L40-C080S08DZ3-ZTX	4	D	8,0	8	40	100	0,08	3
MUC-100L50-C100S10DZ3-ZTX	4	D	10,0	10	50	100	0,1	3
MUC-120L60-C120S12DZ3-ZTX	4	D	12,0	12	60	125	0,12	3
MUC-140L65-C140S14DZ3-ZTX	4	D	14,0	14	65	140	0,14	3
MUC-160L70-C160S16DZ3-ZTX	4	D	16,0	16	70	130	0,16	3



Фрезерование

**КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ
С ЧЕТЫРЬМЯ ЗУБЬЯМИ**

Фрезерование

**КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ
С ЧЕТЫРЬМЯ ЗУБЬЯМИ****ОБЩАЯ ОБРАБОТКА - УНИВЕРСАЛЬНЫЕ - 4 ЗУБА - УСТУП - ФАСКА - УГОЛ ПОДЪЕМА 45°****ОБЩАЯ ОБРАБОТКА - УНИВЕРСАЛЬНЫЕ - 4 ЗУБА - УСТУП - ФАСКА - УГОЛ ПОДЪЕМА 45°**

Обозначение	Кэфф. длины	Тип фрезы	Размеры, мм					Кол-во зубьев
			DC	DMM	APMXS	OAL	CHW	
MUC-010L02-C010S03FZ4-ZTX	2	F	1,0	3	2	38	0,01	4
MUC-015L03-C015S03FZ4-ZTX	2	F	1,5	3	3	38	0,015	4
MUC-020L05-C020S06FZ4-ZTX	2	F	2,0	6	5	57	0,02	4
MUC-030L07-C030S06FZ4-ZTX	2	F	3,0	6	7	57	0,03	4
MUC-040L10-C040S06FZ4-ZTX	2	F	4,0	6	10	57	0,04	4
MUC-050L12-C050S06FZ4-ZTX	2	F	5,0	6	12	57	0,05	4
MUC-060L13-C060S06DZ4-ZTX	2	D	6,0	6	13	57	0,06	4
MUC-080L18-C080S08DZ4-ZTX	2	D	8,0	8	18	63	0,08	4
MUC-100L22-C100S10DZ4-ZTX	2	D	10,0	10	22	72	0,1	4
MUC-120L26-C120S12DZ4-ZTX	2	D	12,0	12	26	83	0,12	4
MUC-160L32-C160S16DZ4-ZTX	2	D	16,0	16	32	92	0,16	4

MUC-010L03-C010S03FZ4-ZTX	3	F	1,0	3	3	38	0,01	4
MUC-015L06-C015S03FZ4-ZTX	3	F	1,5	3	6	38	0,015	4
MUC-020L08-C020S06FZ4-ZTX	3	F	2,0	6	8	57	0,02	4
MUC-030L12-C030S06FZ4-ZTX	3	F	3,0	6	12	57	0,03	4
MUC-040L16-C040S06FZ4-ZTX	3	F	4,0	6	16	57	0,04	4

Обозначение	Кэфф. длины	Тип фрезы	Размеры, мм					Кол-во зубьев
			DC	DMM	APMXS	OAL	CHW	
MUC-050L21-C050S06FZ4-ZTX	3	F	5,0	6	21	63	0,05	4
MUC-060L23-C060S06DZ4-ZTX	3	D	6,0	6	23	63	0,06	4
MUC-080L32-C080S08DZ4-ZTX	3	D	8,0	8	32	80	0,08	4
MUC-100L40-C100S10DZ4-ZTX	3	D	10,0	10	40	89	0,1	4
MUC-120L45-C120S12DZ4-ZTX	3	D	12,0	12	45	100	0,12	4
MUC-160L55-C160S16DZ4-ZTX	3	D	16,0	16	55	115	0,16	4

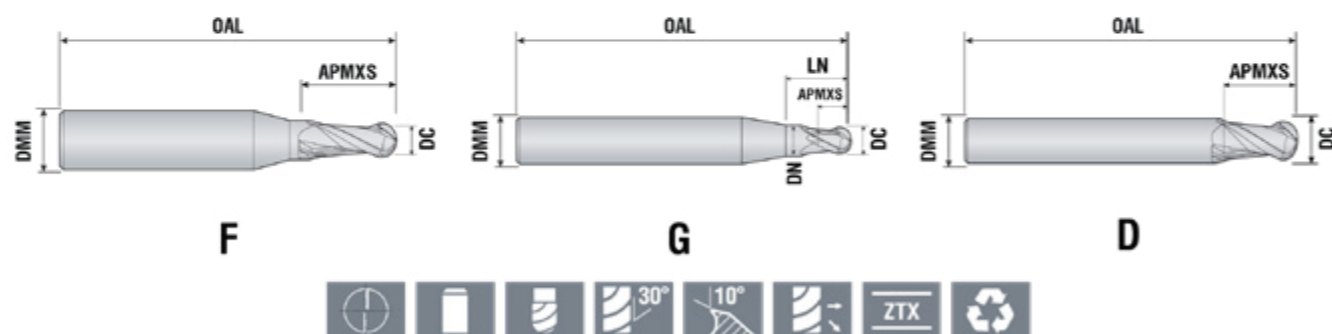
MUC-020L10-C020S06FZ4-ZTX	4	F	2,0	6	10	57	0,02	4
MUC-030L17-C030S06FZ4-ZTX	4	F	3,0	6	17	57	0,03	4
MUC-040L25-C040S06FZ4-ZTX	4	F	4,0	6	25	63	0,04	4
MUC-050L28-C050S06FZ4-ZTX	4	F	5,0	6	28	75	0,05	4
MUC-060L35-C060S06DZ4-ZTX	4	D	6,0	6	35	75	0,06	4
MUC-080L45-C080S08DZ4-ZTX	4	D	8,0	8	45	100	0,08	4
MUC-100L55-C100S10DZ4-ZTX	4	D	10,0	10	55	100	0,1	4
MUC-120L65-C120S12DZ4-ZTX	4	D	12,0	12	65	125	0,12	4
MUC-160L80-C160S16DZ4-ZTX	4	D	16,0	16	80	150	0,16	4



Фрезерование

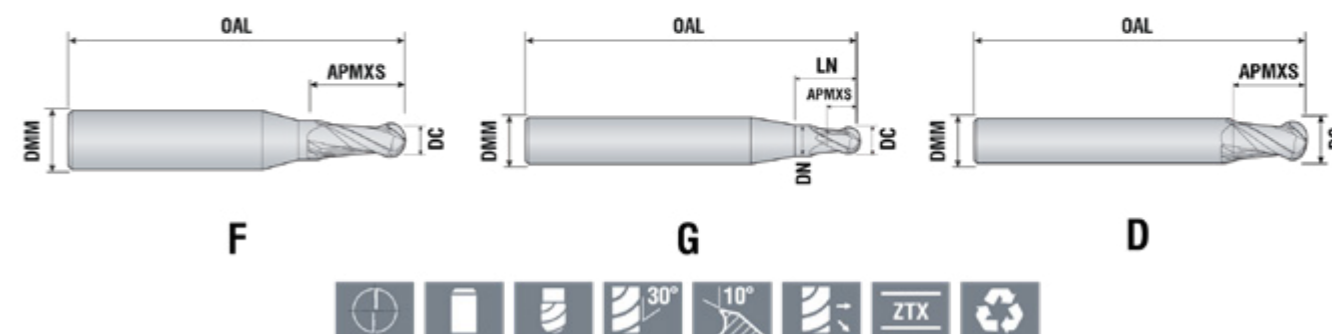
**СФЕРИЧЕСКИЕ ФРЕЗЫ
С ДВУМЯ ЗУБЬЯМИ**

Фрезерование

**СФЕРИЧЕСКИЕ ФРЕЗЫ
С ДВУМЯ ЗУБЬЯМИ****ОБЩАЯ ОБРАБОТКА – УНИВЕРСАЛЬНЫЕ – 2 ЗУБА – СФЕРИЧЕСКИЕ – УГОЛ ПОДЪЕМА 30°**

Обозначение	Козфф. длины	Тип фрезы	Размеры, мм						Кол-во зубьев
			DC	DMM	APMXS	OAL	LN	DN	
MUC-010L02-BS03FZ2-ZTX	1	F	1,0	3	2	38	3,1	1,0	2
MUC-015L03-BS03FZ2-ZTX	1	F	1,5	3	3	38	4,6	1,5	2
MUC-020L04-BS03FZ2-ZTX	1	F	2,0	3	4	38	6,1	2,0	2
MUC-025L05-BS03FZ2-ZTX	1	F	2,5	3	5	38	7,1	2,5	2
MUC-030L06-BS03DZ2-ZTX	1	D	3,0	3	6	38	–	–	2
MUC-035L07-BS06FZ2-ZTX	1	F	3,5	6	7	57	9,6	3,5	2
MUC-040L08-BS06FZ2-ZTX	1	F	4,0	6	8	57	10,75	4,0	2
MUC-045L09-BS06FZ2-ZTX	1	F	4,5	6	9	57	11,75	4,5	2
MUC-050L10-BS06FZ2-ZTX	1	F	5,0	6	10	57	12,75	5,0	2
MUC-060L12-BS06DZ2-ZTX	1	D	6,0	6	12	57	–	–	2
MUC-080L16-BS08DZ2-ZTX	1	D	8,0	8	16	63	–	–	2
MUC-100L20-BS10DZ2-ZTX	1	D	10,0	10	20	72	–	–	2
MUC-120L24-BS12DZ2-ZTX	1	D	12,0	12	24	83	–	–	2
MUC-160L32-BS16DZ2-ZTX	1	D	16,0	16	32	92	–	–	2

MUC-020L02-BS03GZ2-ZTX	2	G	2,0	3	2	38	8,0	1,9	2
MUC-025L03-BS03GZ2-ZTX	2	G	2,5	3	3	38	8,0	2,4	2

ОБЩАЯ ОБРАБОТКА – УНИВЕРСАЛЬНЫЕ – 2 ЗУБА – СФЕРИЧЕСКИЕ – УГОЛ ПОДЪЕМА 30°

Обозначение	Козфф. длины	Тип фрезы	Размеры, мм						Кол-во зубьев
			DC	DMM	APMXS	OAL	LN	DN	
MUC-030L03-BS03EZ2-ZTX	2	E	3,0	3	3	38	10,0	2,85	2
MUC-040L04-BS06GZ2-ZTX	2	G	4,0	6	4	57	15,0	3,8	2
MUC-050L05-BS06GZ2-ZTX	2	G	5,0	6	5	57	20,0	4,8	2
MUC-060L06-BS06EZ2-ZTX	2	E	6,0	6	6	63	25,0	5,7	2
MUC-080L08-BS08EZ2-ZTX	2	E	8,0	8	8	80	35,0	7,6	2
MUC-100L10-BS10EZ2-ZTX	2	E	10,0	10	10	82	40,0	9,5	2
MUC-120L12-BS12EZ2-ZTX	2	E	12,0	12	12	100	50,0	11,4	2
MUC-160L16-BS16EZ2-ZTX	2	E	16,0	16	16	125	72,0	15,2	2

MUC-030L20-BS03EZ2-ZTX	3	E	3,0	3	3	52	20,0	2,85	2
MUC-040L24-BS06GZ2-ZTX	3	G	4,0	6	4	63	24,0	3,8	2
MUC-050L35-BS06GZ2-ZTX	3	G	5,0	6	5	75	35,0	4,8	2
MUC-060L42-BS06EZ2-ZTX	3	E	6,0	6	6	80	42,0	5,7	2
MUC-080L60-BS08EZ2-ZTX	3	E	8,0	8	8	100	60,0	7,6	2
MUC-100L80-BS10EZ2-ZTX	3	E	10,0	10	10	125	80,0	9,5	2
MUC-120L75-BS12EZ2-ZTX	3	E	12,0	12	12	125	75,0	11,4	2
MUC-160L00-BS16EZ2-ZTX	3	E	16,0	16	16	150	100,0	15,2	2



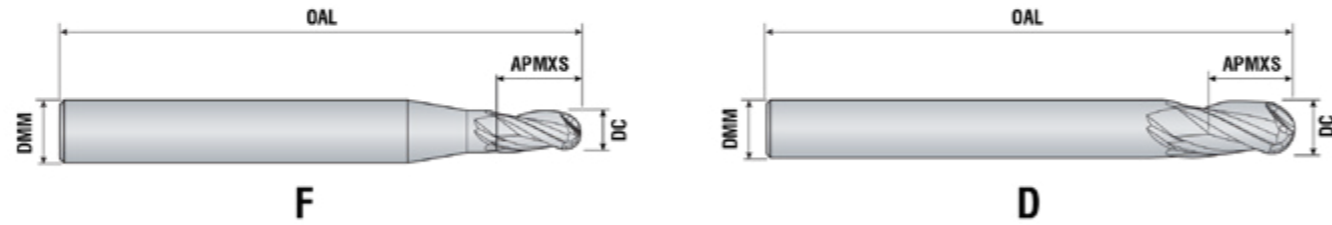
Фрезерование

**СФЕРИЧЕСКИЕ ФРЕЗЫ
С ТРЕМЯ ЗУБЬЯМИ**

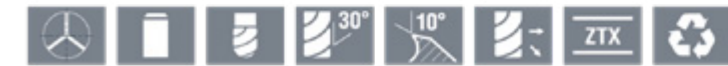
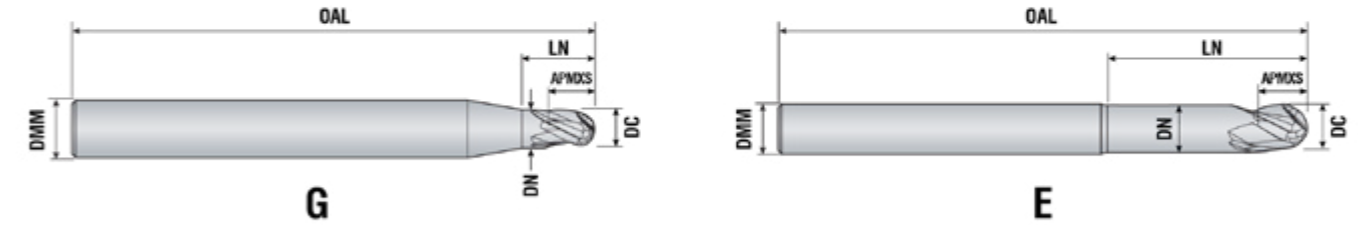
Фрезерование

**СФЕРИЧЕСКИЕ ФРЕЗЫ
С ТРЕМЯ ЗУБЬЯМИ**

ОБЩАЯ ОБРАБОТКА – УНИВЕРСАЛЬНЫЕ – 2 ЗУБА – СФЕРИЧЕСКИЕ – УГОЛ ПОДЪЕМА 30°



ОБЩАЯ ОБРАБОТКА – УНИВЕРСАЛЬНЫЕ – 2 ЗУБА – СФЕРИЧЕСКИЕ – УГОЛ ПОДЪЕМА 30°



Обозначение	Козфф. длины	Тип фрезы	Размеры, мм						Кол-во зубьев
			DC	DMM	APMXS	OAL	LN	DN	
MUC-010L02-BS03FZ3-ZTX	1	F	1,0	3	2	38	3	1,05	3
MUC-015L03-BS03FZ3-ZTX	1	F	1,5	3	3	38	5	1,55	3
MUC-020L04-BS03FZ3-ZTX	1	F	2,0	3	4	38	6	2,05	3
MUC-030L06-BS03DZ3-ZTX	1	D	3,0	3	6	38	–	–	3
MUC-040L08-BS06FZ3-ZTX	1	F	4,0	6	8	57	11	4,05	3
MUC-050L10-BS06FZ3-ZTX	1	F	5,0	6	10	57	14	5,05	3
MUC-060L12-BS06DZ3-ZTX	1	D	6,0	6	12	57	–	–	3
MUC-080L16-BS08DZ3-ZTX	1	D	8,0	8	16	63	–	–	3
MUC-100L20-BS10DZ3-ZTX	1	D	10,0	10	20	72	–	–	3
MUC-120L24-BS12DZ3-ZTX	1	D	12,0	12	24	83	–	–	3
MUC-160L32-BS16DZ3-ZTX	1	D	16,0	16	32	110	–	–	3

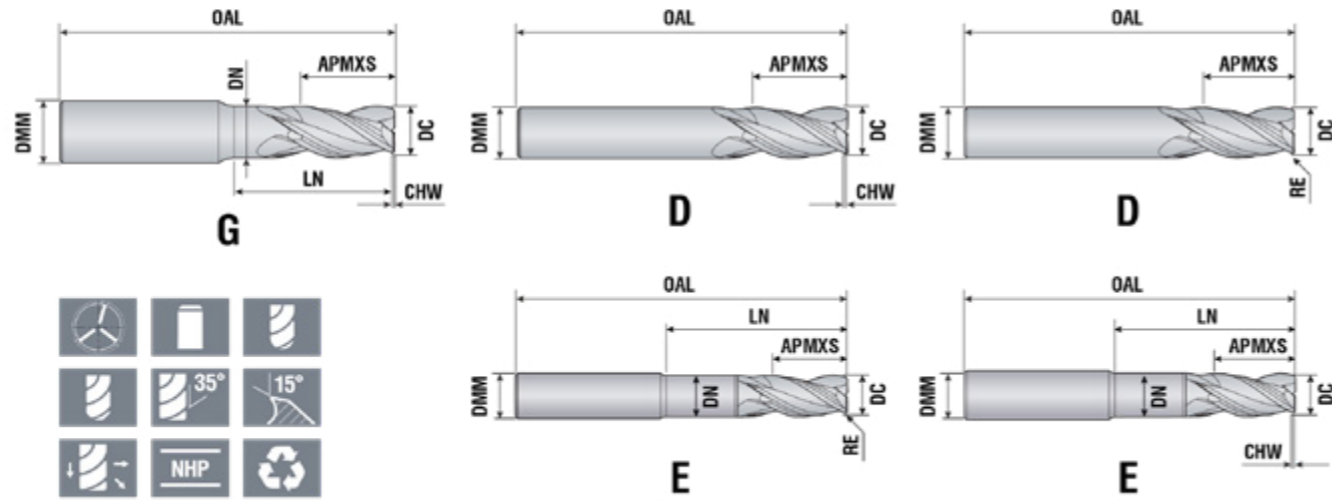
Обозначение	Козфф. длины	Тип фрезы	Размеры, мм						Кол-во зубьев
			DC	DMM	APMXS	OAL	LN	DN	
MUC-020L02-BS03GZ3-ZTX	2	G	2,0	3	2	38	7	1,9	3
MUC-030L03-BS03EZ3-ZTX	2	E	3,0	3	3	38	9	2,85	3
MUC-040L04-BS06GZ3-ZTX	2	G	4,0	6	4	57	15	3,8	3
MUC-050L05-BS06GZ3-ZTX	2	G	5,0	6	5	57	15	4,8	3
MUC-060L06-BS06EZ3-ZTX	2	E	6,0	6	6	63	25	5,7	3
MUC-080L08-BS08EZ3-ZTX	2	E	8,0	8	8	80	35	7,6	3
MUC-100L10-BS10EZ3-ZTX	2	E	10,0	10	10	89	40	9,5	3
MUC-120L12-BS12EZ3-ZTX	2	E	12,0	12	12	100	50	11,4	3
MUC-160L16-BS16EZ3-ZTX	2	E	16,0	16	16	125	70	15,2	3



Фрезерование

**СФЕРИЧЕСКИЕ ФРЕЗЫ
С ТРЕМЯ ЗУБЬЯМИ**

ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

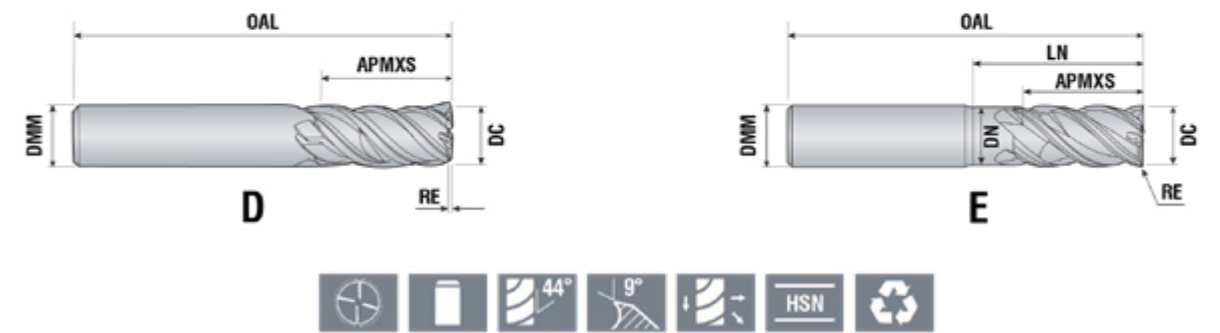
ОБЩАЯ ОБРАБОТКА - АЛЮМИНИЙ - 3 ЗУБА - УСТУП - РАДИУСНЫЕ - УГОЛ ПОДЪЕМА 35°

Обозначение	Кэфф. длины	Тип фрезы	Размеры, мм							RE	Кол-во зубьев
			DC	DMM	APMXS	OAL	LN	DN	CHW		
MNC-060L12-R005S06DZ3-NHP	2	D	6,0	6	12	57	-	-	-	0,5	3
MNC-080L16-R005S08DZ3-NHP	2	D	8,0	8	16	63	-	-	-	0,5	3
MNC-100L20-R005S10DZ3-NHP	2	D	10,0	10	20	72	-	-	-	0,5	3
MNC-120L24-R005S12DZ3-NHP	2	D	12,0	12	24	88	-	-	-	0,5	3
MNC-120L24-R030S12EZ3-NHP	2	E	12,0	12	24	88	37	11,4	-	3,0	3
MNC-160L32-R005S16DZ3-NHP	2	D	16,0	16	32	100	-	-	-	0,5	3
MNC-160L32-R010S16EZ3-NHP	2	E	16,0	16	32	100	48	15,2	-	1,0	3
MNC-160L32-R020S16EZ3-NHP	2	E	16,0	16	32	100	48	15,2	-	2,0	3
MNC-160L32-R025S16EZ3-NHP	2	E	16,0	16	32	100	48	15,2	-	2,5	3
MNC-160L32-R030S16EZ3-NHP	2	E	16,0	16	32	100	48	15,2	-	3,0	3
MNC-160L32-R040S16EZ3-NHP	2	E	16,0	16	32	100	48	15,2	-	4,0	3

Фрезерование

**КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ
С ЧЕТЫРЬМЯ ЗУБЬЯМИ**

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СУПЕРСПЛАВОВ

**ОБРАБОТКА СУПЕРСПЛАВОВ - УСТУП - 4-ЗУБА - ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ - С РАДИУСОМ УГЛА**

Обозначение	Кэфф. длины	Тип фрезы	Размеры, мм				LN	DN	RE	Кол-во зубьев
			DC	DMM	APMXS	OAL				
MSC-060L08-R003S06DZ4-HSN	1	D	6	6	7,5	47	-	-	0,3	4
MSC-060L08-R008S06DZ4-HSN	1	D	6	6	7,5	47	-	-	0,8	4
MSC-080L10-R004S08DZ4-HSN	1	D	8	8	10	50	-	-	0,4	4
MSC-080L10-R008S08DZ4-HSN	1	D	8	8	10	50	-	-	0,8	4
MSC-100L13-R004S10DZ4-HSN	1	D	10	10	12,5	57	-	-	0,4	4
MSC-100L13-R008S10DZ4-HSN	1	D	10	10	12,5	57	-	-	0,8	4
MSC-120L15-R004S12DZ4-HSN	1	D	12	12	15	65	-	-	0,4	4
MSC-120L15-R008S12DZ4-HSN	1	D	12	12	15	65	-	-	0,8	4

MSC-060L12-R003S06EZ4-HSN	2	E	6	6	12	60	18	5,6	0,3	4
MSC-080L16-R004S08EZ4-HSN	2	E	8	8	16	65	24	7,4	0,4	4
MSC-100L20-R004S10EZ4-HSN	2	E	10	10	20	75	30	9,4	0,4	4
MSC-100L20-R008S10EZ4-HSN	2	E	10	10	20	75	30	9,4	0,8	4
MSC-120L24-R004S12EZ4-HSN	2	E	12	12	24	90	36	11,4	0,4	4
MSC-120L24-R008S12EZ4-HSN	2	E	12	12	24	90	36	11,4	0,8	4
MSC-160L32-R004S16EZ4-HSN	2	E	16	16	32	100	45	15,4	0,4	4
MSC-160L32-R008S16EZ4-HSN	2	E	16	16	32	100	45	15,4	0,8	4



Фрезерование

**КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ
С ЧЕТЫРЬМА ЗУБЬЯМИ**

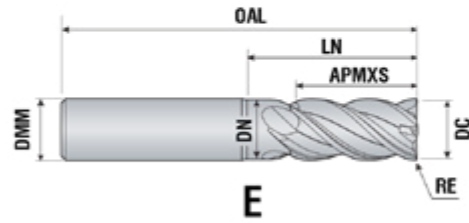
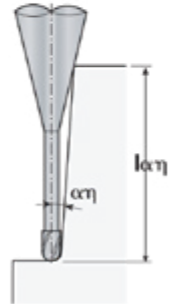
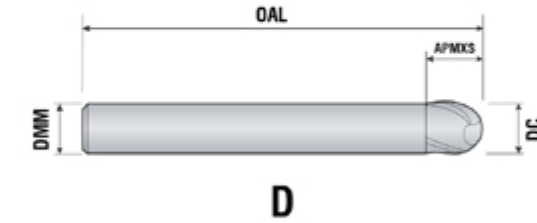
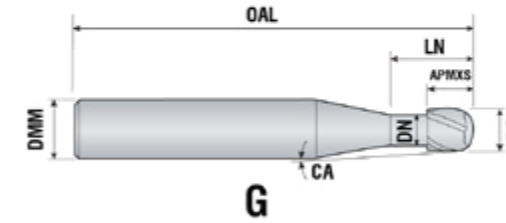
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТИТАНА



Фрезерование

**СФЕРИЧЕСКИЕ ФРЕЗЫ
С ТРЕМЯ ЗУБЬЯМИ**

ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТИТАНА

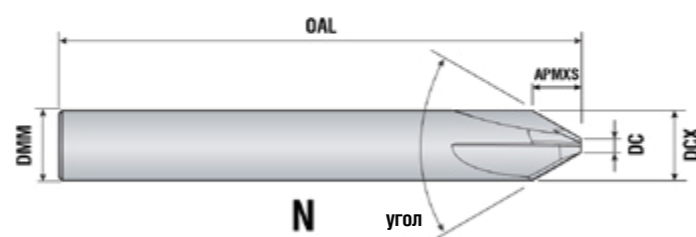
**ОБРАБОТКА ТИТАНА – УСТУП – 4-ЗУБА – ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ – С РАДИУСОМ УГЛА****ОБРАБОТКА ТИТАНА – СФЕРИЧЕСКИЕ – 3 ЗУБА – ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ**

Обозначение	Козфф. длины	Тип фрезы	Размеры, мм				LN	DN	RE	Кол-во зубьев
			DC	DMM	APMXS	OAL				
MTC-060L12-R003S06EZ4-HSN	2	E	6	6	12	60	18	5,6	0,3	4
MTC-080L16-R004S08EZ4-HSN	2	E	8	8	16	65	24	7,4	0,4	4
MTC-080L16-R005S08EZ4-HSN	2	E	8	8	16	65	24	7,4	0,5	4
MTC-100L20-R004S10EZ4-HSN	2	E	10	10	20	75	30	9,4	0,4	4
MTC-100L20-R005S10EZ4-HSN	2	E	10	10	20	75	30	9,4	0,5	4
MTC-100L20-R008S10EZ4-HSN	2	E	10	10	20	75	30	9,4	0,8	4
MTC-100L20-R010S10EZ4-HSN	2	E	10	10	20	75	30	9,4	1	4
MTC-120L24-R004S12EZ4-HSN	2	E	12	12	24	90	36	11,4	0,4	4
MTC-120L24-R005S12EZ4-HSN	2	E	12	12	24	90	36	11,4	0,5	4
MTC-120L24-R008S12EZ4-HSN	2	E	12	12	24	90	36	11,4	0,8	4
MTC-120L24-R010S12EZ4-HSN	2	E	12	12	24	90	36	11,4	1	4
MTC-120L24-R025S12EZ4-HSN	2	E	12	12	24	90	36	11,4	2,5	4
MTC-140L28-R005S14EZ4-HSN	2	E	14	14	28	95	42	13,4	0,5	4
MTC-160L32-R004S16EZ4-HSN	2	E	16	16	32	100	45	15,4	0,4	4
MTC-160L32-R005S16EZ4-HSN	2	E	16	16	32	100	45	15,4	0,5	4
MTC-160L32-R008S16EZ4-HSN	2	E	16	16	32	100	45	15,4	0,8	4
MTC-160L32-R010S16EZ4-HSN	2	E	16	16	32	100	45	15,4	1	4
MTC-160L32-R025S16EZ4-HSN	2	E	16	16	32	100	45	15,4	2,5	4
MTC-160L32-R031S16EZ4-HSN	2	E	16	16	32	100	45	15,4	3,1	4
MTC-160L32-R040S16EZ4-HSN	2	E	16	16	32	100	45	15,4	4	4

Обозначение	Козфф. длины	Тип фрезы	Размеры, мм				LN	LN2	DN	CA	Кол-во зубьев
			DC	DMM	APMXS	OAL					
MTC-020L03-BS06GZ3-ZTX	2	G	2	6	3	60	6	18,1	1,9	7	3
MTC-025L04-BS06GZ3-ZTX	2	G	2,5	6	4	60	6	16,7	2,4	6,5	3
MTC-030L05-BS06GZ3-ZTX	2	G	3	6	4,5	60	6,5	19,1	2,8	5	3
MTC-035L05-BS06GZ3-ZTX	2	G	3,5	6	5	65	7	23,5	3,2	3,5	3
MTC-040L06-BS06GZ3-ZTX	2	G	4	6	6	65	8	21,6	3,7	3	3
MTC-050L08-BS06GZ3-ZTX	2	G	5	6	7,5	65	10	18,5	4,6	2	3
MTC-060L09-BS06DZ3-ZTX	2	D	6	6	9	75					3
MTC-080L12-BS08DZ3-ZTX	2	D	8	8	12	75					3
MTC-100L15-BS10DZ3-ZTX	2	D	10	10	15	80					3
MTC-120L18-BS12DZ3-ZTX	2	D	12	12	18	90					3
MTC-160L24-BS16DZ3-ZTX	2	D	16	16	24	100					3



ОБЩАЯ ОБРАБОТКА - УНИВЕРСАЛЬНЫЕ - 3-4 ЗУБА - ФАСКА



Обозначение	Кэфф. длины	Тип фрезы	Размеры, мм				Угол°	Кол-во зубьев
			DC	DMM/DCX	APMXS	OAL		
mUC-030L02-CS03NZ3-ZTX	2	N	1,0	3	2	50	60	3
MUC-060L04-CS06NZ4-ZTX	2	N	1,0	6	4	57	60	4
MUC-080L06-CS08NZ4-ZTX	2	N	2,0	8	6	63	60	4
MUC-100L07-CS10NZ4-ZTX	2	N	2,0	10	7	72	60	4
MUC-120L08-CS12NZ4-ZTX	2	N	2,0	12	8	83	60	4

MUC-030L01-CS03NZ3-ZTX	2	N	1,0	3	1	50	90	3
MUC-060L02-CS06NZ4-ZTX	2	N	1,0	6	2	57	90	4
MUC-080L03-CS08NZ4-ZTX	2	N	2,0	8	3	63	90	4
MUC-100L04-CS10NZ4-ZTX	2	N	2,0	10	4	72	90	4
MUC-120L05-CS12NZ4-ZTX	2	N	2,0	12	5	83	90	4

Материал	Vc [m/min]	Fz (мм/зуб)		
		2-6mm	6-12mm	12-16mm
P Углеродистая и легированная сталь, до 30HRC	50-190	0,005-0,040	0,025-0,075	0,076-0,175
P Углеродистая и легированная сталь, до 38HRC	20-60	0,005-0,013	0,13-0,025	0,025-0,075
P Стали для штампов и пресформ	20-80	0,005-0,025	0,025-0,050	0,050-0,150
M Нержавеющая сталь	30-80	0,005-0,025	0,013-0,050	0,025-0,150
K Серый чугун	50-180	0,005-0,040	0,040-0,075	0,076-0,200
K Ковкий чугун	30-120	0,005-0,025	0,025-0,075	0,050-0,150
S Никелевые сплавы	5-40	0,008-0,020	0,020-0,050	0,025-0,050
S Титановые сплавы	10-60	0,005-0,020	0,020-0,025	0,050-0,100
N Алюминий	180-400	0,005-0,050	0,020-0,100	0,100-0,020
N Медь, латунь	80-280	0,013-0,050	0,050-0,150	0,076-0,150
N Пластик	180-400	0,005-0,075	0,050-0,075	0,150-0,250



МЫ РЯДОМ, ЧТОБЫ ОБЕСПЕЧИТЬ ЛУЧШИЙ СЕРВИС

АТМ Групп – ведущая инжиниринговая компания, представленная на рынке Российской Федерации и Республики Казахстан с 2004 года.

Наша миссия – развитие машиностроительного и инструментального производства в России.

Мы прилагаем все усилия по обеспечению потребности Российского рынка инструментом и в 2022 году компания ввела в эксплуатацию собственное производственно-складское здание в городе Мытищи.

Приглашаем к сотрудничеству дистрибьюторов нашей продукции.

Москва

Головной офис:
141006, Московская
область, г. Мытищи,
Волковское ш., 5А, стр.1

www.atm.ru

+7 (498) 505-00-55

info@atm.ru



Санкт-Петербург

195267, г. Санкт-Петербург,
ул. Ушинского, 2, к.1, оф.17Н
тел.: +7 (812) 456-70-47
моб.: +7 (921) 955-69-81

Ревда

623280, г. Ревда,
ул. Павла Зыкина, 32, оф.406
тел/факс: +7 (985) 400-60-13
моб.: +7 (922) 03-450-02
e-mail: sv@atmt.ru

Тольятти

445057, Самарская обл.,
г. Тольятти, ул. Юбилейная, 40,
оф. 1805 (МТДЦ «Вега»)
тел/факс: +7 (8482) 73-57-30
моб.: +7 (927) 268-90-33