



2025-2026

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ АТМ Технолоджи

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА



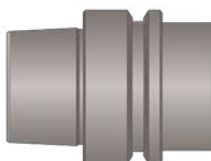
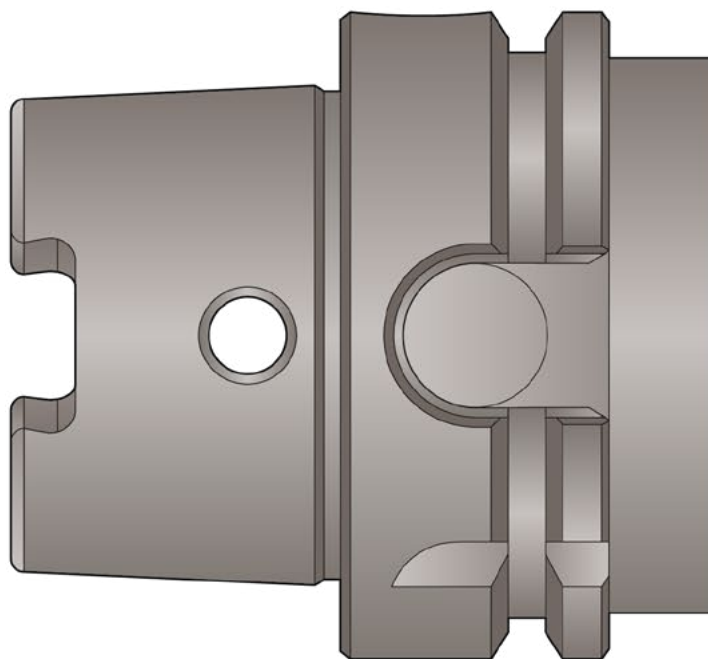
ПРЕЦИЗИОННЫЕ ОПРАВКИ

HSK-A (DIN 69893-1); HSK-C (DIN 69893-1);
HSK-E (DIN 69893-5); HSK-F (DIN 69893-6)

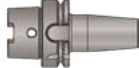
ЧАСТЬ 4 / 6



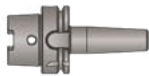
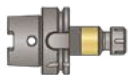
ПРЕЦИЗИОННЫЕ ОПРАВКИ HSK-A (DIN 69893-1)

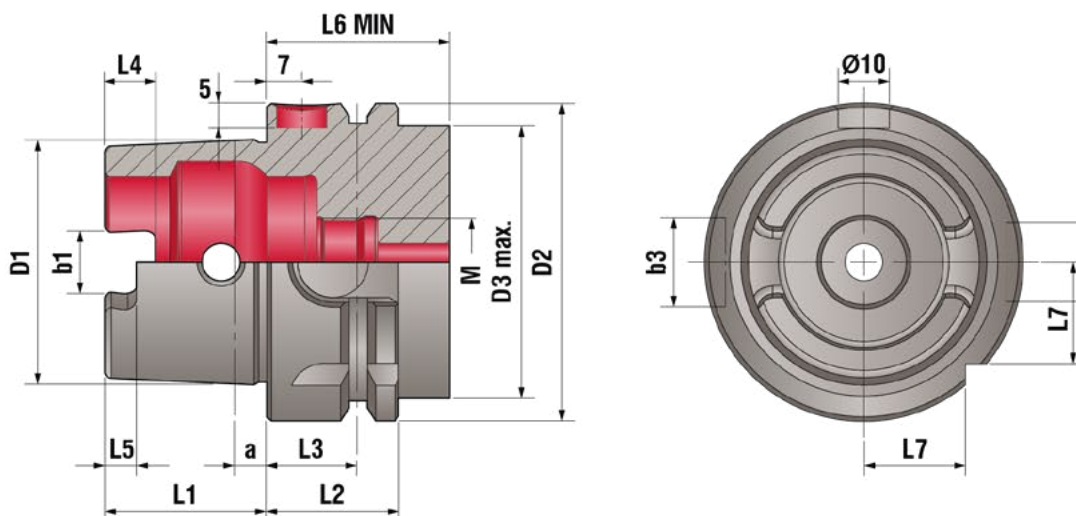




1	Техническая информация		6
2	Цанговый патрон тип ER (DIN 6499) • обычные • удлиненные • короткие	ER  ER-M 	7
3	Оправка тип Weldon (DIN 6359)	WE 	14
4	Оправка с креплением инструмента винтом	SLA 	24
5	Оправка для торцевых фрез (DIN 6357)	FMH 	26
6	Оправка комбинированная для торцевых и насадных фрез (DIN 6358)	CSMA 	32
7	Оправка для инструмента с конусом Морзе (DIN 6383)	MT 	35
8	Переходная оправка		36
9	Оправка - заготовка		37
10	Контрольная оправка		38
11	Сверлильный патрон • универсальность	NCDC 	39
12	Оправка для штампов и прессформ • для труднодоступных мест	DMC 	40
13	Силовой патрон • передает большой крутящий момент	C 	42
14	Оправка для фрезерных головок с резьбой	MCA 	44
15	Оправка для термозажима • конус 4,5 градуса	SFH 	46



16	Оправка для термозажима тонкая • для труднодоступных мест • конус 3 градуса	SFH SLIM		69
17	Оправка для термозажима антивибрационная (угол 4.5°)	SFH AV		71
18	Резьбонарезной патрон с микрокомпенсацией • высокая стойкость метчика	MLC		74
19	Резьбонарезной патрон с компенсацией для быстросменных адаптеров	KWFLK		76
20	Гидропластовый патрон	HC		78
21	Комплект гидропластового патрона			88
22	Гидропластовый патрон с регулировкой биения	HC RA		89
23	Гидропластовый антивибрационный патрон	HC AV		90
24	Гидропластовый патрон (тонкий, 3 градуса)	HC SLIM		91
25	Гидропластовый патрон для торцевых фрез	HC FMH-K		97
26	Гидропластовый антивибрационный патрон для торцевых фрез	HC FMH-K AV		98
27	Антивибрационная оправка для торцевых фрез	FMH-K AV		100
28	Антивибрационная оправка с креплением инструмента винтом (SLA)	SLA AV		103
29	Антивибрационный цанговый патрон тип ER (DIN 6499)	ER AV		106

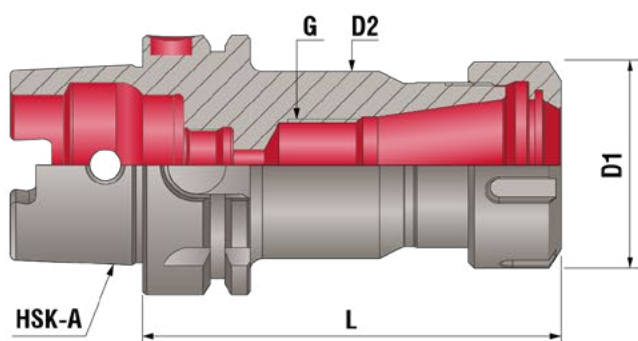


HSK-A	D1	D2	D3	a	b1	b2	b3	M	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7
50	38	50	42	5.0	10.54	12	14	M16x1	25	26	18	7.5	4.5	42	15.5
63	48	63	53	6.3	12.54	16	18	M18x1	32	26	18	10.0	6.0	42	20
100	75	100	88	10.0	20.02	20	22	M24x1.5	50	26	20	15.0	10.0	45	31.5

Оптимальное сочетание цементированного слоя с твердостью 58 ± 2 HRC (на глубину 0.8 мм), предотвращающего износ хвостовика, и сердцевины из стали, закаленной до ~30 HRC, которая хорошо гасит вибрации, позволяют обеспечить долгий срок службы и хорошие условия для резания.

Плюс финишная шлифовка обеспечивает точность АТ 3 и идеальное прилегание по конусу шпинделя.

ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН ТИП ER (DIN 6499)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

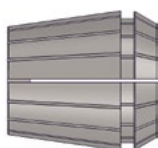
Максимальное биение посадочного
конуса для цанги 0.005 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	Тип цанги	Зажим. диапазон	D1	D2	G	L	Гайка	Ключ	Вес
HSK-A32-ER16-080, 2.5G	AT0570060102227	32	ER16	0.5-10	32	-	M10x1	80	UM/ER 16	E16	
HSK-A32-ER25-080, 2.5G	AT0570546102227	32	ER25	1.0-16	42	-	M18x1	80	UM/ER 25	E25	

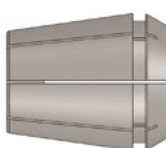
HSK-A40-ER16-080, 2.5G	AT0416060102227	40	ER16	0.5-10	32	-	M10x1	80	UM/ER 16	E16	
HSK-A40-ER25-080, 2.5G	AT0416062102227	40	ER25	1.0-16	42	-	M18x1	80	UM/ER 25	E25	
HSK-A40-ER32-100, 2.5G	AT0416063119227	40	ER32	2.0-20	50	-	M22x1.5	100	UM/ER 32	E32	

HSK-A50-ER16-060, 2.5G	AT0417060088227	50	ER16	0.5-10	32	-	M10x1	60	UM/ER 16	E16	0,5
HSK-A50-ER16-100, 2.5G	AT0417060119227	50	ER16	0.5-10	32	28	M10x1	100	UM/ER 16	E16	0,69
HSK-A50-ER20-100, 2.5G	AT0417061119227	50	ER20	1.0-13	35	33	M10x1	100	UM/ER 20	E20	0,77
HSK-A50-ER25-070, 2.5G	AT0417062096227	50	ER25	1.0-16	42	-	M18x1	70	UM/ER 25	E25	0,622
HSK-A50-ER25-100, 2.5G	AT0417062119227	50	ER25	1.0-16	42	-	M18x1	100	UM/ER 25	E25	0,68
HSK-A50-ER32-080, 2.5G	AT0417063102227	50	ER32	2.0-20	50	-	M22x1.5	80	UM/ER 32	E32	0,774
HSK-A50-ER32-100, 2.5G	AT0417063119227	50	ER32	2.0-20	50	-	M22x1.5	100	UM/ER 32	E32	0,8
HSK-A50-ER40-080, 2.5G	AT0417064102227	50	ER40	3.0-26	63	-	M30x1.5	80	UM/ER 40	E40	1,48

Аксессуары:



Цанга ER
(DIN 6499)



Цанга для
метчика ER-G



Быстросменный
адаптер QCTC



Ключ для ER



Уплотнительный диск

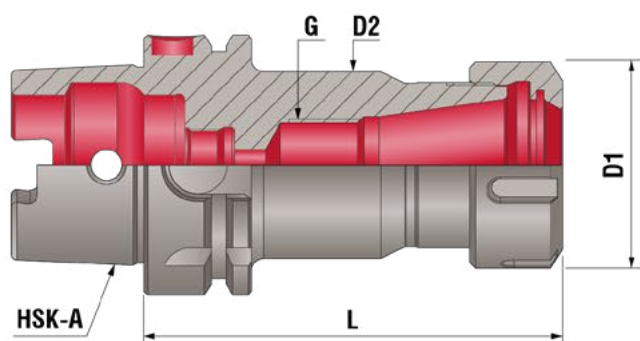


ER гайка
ER гайка под уплотнение
ER M гайка



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН ТИП ER (DIN 6499)

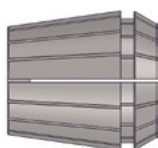


Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

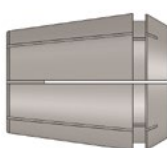
Максимальное биение посадочного
конуса для цанги 0.005 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	Тип цанги	Зажим. диапазон	D1	D2	G	L	Гайка	Ключ	Вес
HSK-A63-ER16-100, 2.5G	AT0418060119227	63	ER16	0.5-10	32	28	M10x1	100	UM/ER 16	E16	0,99
HSK-A63-ER16-130, 2.5G	AT0567060136227	63	ER16	0.5-10	32	28	M10x1	130	UM/ER 16	E16	
HSK-A63-ER16-160, 2.5G	AT0418060146227	63	ER16	0.5-10	32	28	M10x1	160	UM/ER 16	E16	1,25
HSK-A63-ER20-100, 2.5G	AT0418061119227	63	ER20	1.0-13	35	33	M10x1	100	UM/ER 20	E20	1,02
HSK-A63-ER20-130, 2.5G	AT0567061136227	63	ER20	1.0-13	35	33	M10x1	130	UM/ER 20	E20	
HSK-A63-ER20-160, 2.5G	AT0418061146227	63	ER20	1.0-13	35	33	M10x1	160	UM/ER 20	E20	1,45
HSK-A63-ER25-100, 2.5G	AT0418062119227	63	ER25	1.0-16	42	40	M18x1	100	UM/ER 25	E25	1,198
HSK-A63-ER25-130, 2.5G	AT0567062136227	63	ER25	1.0-16	42	40	M18x1	130	UM/ER 25	E25	
HSK-A63-ER25-160, 2.5G	AT0418062146227	63	ER25	1.0-16	42	40	M18x1	160	UM/ER 25	E25	1,78
HSK-A63-ER32-100, 2.5G	AT0418063119227	63	ER32	2.0-20	50	48	M22x1.5	100	UM/ER 32	E32	1,396
HSK-A63-ER32-130, 2.5G	AT0567063136227	63	ER32	2.0-20	50	48	M22x1.5	130	UM/ER 32	E32	
HSK-A63-ER32-160, 2.5G	AT0418063146227	63	ER32	2.0-20	50	48	M22x1.5	160	UM/ER 32	E32	2,192
HSK-A63-ER40-120, 2.5G	AT0418064133227	63	ER40	3.0-26	63	-	M30x1.5	120	UM/ER 40	E40	1,566
HSK-A63-ER40-160, 2.5G	AT0418064146227	63	ER40	3.0-26	63	-	M30x1.5	160	UM/ER 40	E40	2,298

Аксессуары:



Цанга ER
(DIN 6499)



Цанга для
метчика ER-G



Быстросменный
адаптер QCTC



Ключ для ER

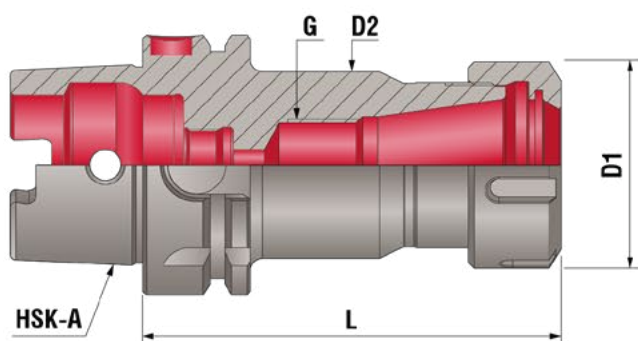


Уплотнительный диск



ER гайка
ER гайка под уплотнение
ER M гайка

ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН ТИП ER (DIN 6499)



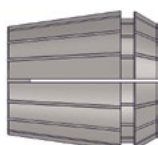
Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного
конуса для цанги 0.005 мм

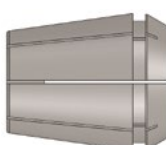
Обозначение	Код для заказа	HSK-A	Тип цанги	Зажим. диапазон	D1	D2	G	L	Гайка	Ключ	Вес
HSK-A80-ER32-100, 2.5G	AT0571063119227	80	ER32	2.0-20	50	-	M22x1.5	100	UM/ER 32	E32	
HSK-A80-ER40-120, 2.5G	AT0571064133227	80	ER40	3.0-26	63	-	M30x1.5	120	UM/ER 40	E40	

HSK-A100-ER25-100, 2.5G	AT0419062119227	100	ER25	1.0-16	42	40	M18x1	100	UM/ER 25	E25	2,636
HSK-A100-ER25-160, 2.5G	AT0419062146227	100	ER25	1.0-16	42	40	M18x1	160	UM/ER 25	E25	3,164
HSK-A100-ER32-100, 2.5G	AT0419063119227	100	ER32	2.0-20	50	45	M22x1.5	100	UM/ER 32	E32	2,78
HSK-A100-ER32-160, 2.5G	AT0419063146227	100	ER32	2.0-20	50	45	M22x1.5	160	UM/ER 32	E32	3,41
HSK-A100-ER40-120, 2.5G	AT0419064133227	100	ER40	3.0-26	63	60	M30x1.5	120	UM/ER 40	E40	3,5
HSK-A100-ER40-160, 2.5G	AT0419064146227	100	ER40	3.0-26	63	60	M30x1.5	160	UM/ER 40	E40	4,31

Аксессуары:



Цанга ER
(DIN 6499)



Цанга для
метчика ER-G



Быстросменный
адаптер QCTC



Ключ для ER



Уплотнительный диск

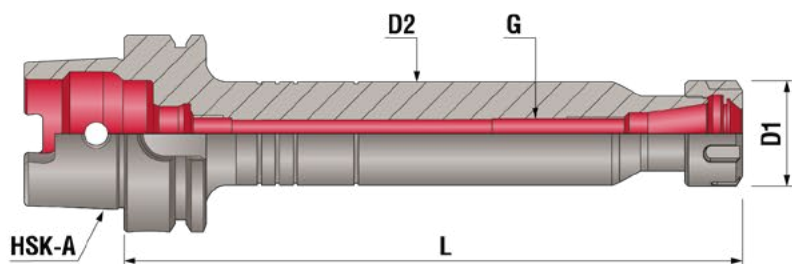


ER гайка
ER гайка под уплотнение
ER M гайка



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН ТИП ER (DIN 6499)

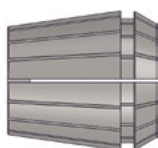


Максимальное биение посадочного конуса для цанги 0.010 мм

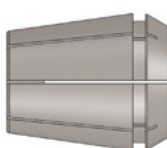
Тип подвода СОЖ (AD)

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	Тип цанги	Зажим. диапазон	D1	D2	G	L	Гайка	Ключ	Вес
HSK-A63-ER16-200 AD	AT0557060210561	63	ER 16	0.5-10	32	30	M10x1.5P	200	UM/ER16	E16	
HSK-A63-ER16-250 AD	AT0557060153561	63	ER 16	0.5-10	32	30	M10x1.5P	250	UM/ER16	E16	
HSK-A63-ER16-300 AD	AT0557060154561	63	ER 16	0.5-10	32	30	M10x1.5P	300	UM/ER16	E16	
HSK-A63-ER20-200 AD	AT0557061210561	63	ER 20	1.0-13	35	34	M10x1.5P	200	UM/ER20	E20	
HSK-A63-ER20-250 AD	AT0557061153561	63	ER 20	1.0-13	35	34	M10x1.5P	250	UM/ER20	E20	
HSK-A63-ER20-300 AD	AT0557061154561	63	ER 20	1.0-13	35	34	M10x1.5P	300	UM/ER20	E20	
HSK-A63-ER25-200 AD	AT0557062210561	63	ER 25	1.0-16	42	40	M16x2P	200	UM/ER25	E25	
HSK-A63-ER25-250 AD	AT0557062153561	63	ER 25	1.0-16	42	40	M16x2P	250	UM/ER25	E25	
HSK-A63-ER25-300 AD	AT0557062154561	63	ER 25	1.0-16	42	40	M16x2P	300	UM/ER25	E25	
HSK-A63-ER32-200 AD	AT0557063210561	63	ER 32	2.0-20	50	48	M16x2P	200	UM/ER32	E32	
HSK-A63-ER32-250 AD	AT0557063153561	63	ER 32	2.0-20	50	48	M16x2P	250	UM/ER32	E32	
HSK-A63-ER32-300 AD	AT0557063154561	63	ER 32	2.0-20	50	48	M16x2P	300	UM/ER32	E32	
HSK-A63-ER40-200 AD	AT0557064210561	63	ER 40	3.0-26	63	52	M16x2P	200	UM/ER40	E40	
HSK-A63-ER40-250 AD	AT0557064153561	63	ER 40	3.0-26	63	52	M16x2P	250	UM/ER40	E40	
HSK-A63-ER40-300 AD	AT0557064154561	63	ER 40	3.0-26	63	52	M16x2P	300	UM/ER40	E40	

Аксессуары:



Цанга ER
(DIN 6499)



Цанга для
метчика ER-G



Быстросменный
адаптер QCTC



Ключ для ER

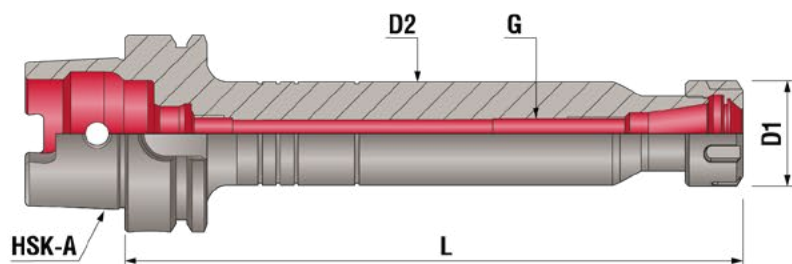


Уплотнительный диск



ER гайка
ER гайка под уплотнение
ER M гайка

ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН ТИП ER (DIN 6499)

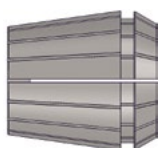


Максимальное биение посадочного конуса для цанги 0.010 мм

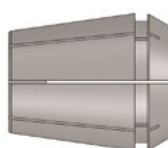
Тип подвода СОЖ (AD)

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	Тип цанги	Зажим. диапазон	D1	D2	G	L	Гайка	Ключ	Вес
HSK-A100-ER16-200 AD	AT0419060210561	100	ER 16	0.5-10	32	30	M10x1.5P	200	UM/ER16	E16	
HSK-A100-ER16-250 AD	AT0419060153561	100	ER 16	0.5-10	32	30	M10x1.5P	250	UM/ER16	E16	
HSK-A100-ER16-300 AD	AT0419060154561	100	ER 16	0.5-10	32	30	M10x1.5P	300	UM/ER16	E16	
HSK-A100-ER16-350 AD	AT0419060155561	100	ER 16	0.5-10	32	30	M10x1.5P	350	UM/ER16	E16	
HSK-A100-ER16-400 AD	AT0419060511561	100	ER 16	0.5-10	32	30	M10x1.5P	400	UM/ER16	E16	
HSK-A100-ER20-200 AD	AT0419061210561	100	ER 20	1.0-13	35	34	M10x1.5P	200	UM/ER20	E20	
HSK-A100-ER20-250 AD	AT0419061153561	100	ER 20	1.0-13	35	34	M10x1.5P	250	UM/ER20	E20	
HSK-A100-ER20-300 AD	AT0419061154561	100	ER 20	1.0-13	35	34	M10x1.5P	300	UM/ER20	E20	
HSK-A100-ER20-350 AD	AT0419061155561	100	ER 20	1.0-13	35	34	M10x1.5P	350	UM/ER20	E20	
HSK-A100-ER20-400 AD	AT0419061511561	100	ER 20	1.0-13	35	34	M10x1.5P	400	UM/ER20	E20	
HSK-A100-ER25-200 AD	AT0419062210561	100	ER 25	1.0-16	42	40	M16x2P	200	UM/ER25	E25	
HSK-A100-ER25-250 AD	AT0419062153561	100	ER 25	1.0-16	42	40	M16x2P	250	UM/ER25	E25	
HSK-A100-ER25-300 AD	AT0419062154561	100	ER 25	1.0-16	42	40	M16x2P	300	UM/ER25	E25	
HSK-A100-ER25-350 AD	AT0419062155561	100	ER 25	1.0-16	42	40	M16x2P	350	UM/ER25	E25	
HSK-A100-ER25-400 AD	AT0419062511561	100	ER 25	1.0-16	42	40	M16x2P	400	UM/ER25	E25	

Аксессуары:



Цанга ER
(DIN 6499)



Цанга для
метчика ER-G



Быстросменный
адаптер QCTC



Ключ для ER



Уплотнительный диск

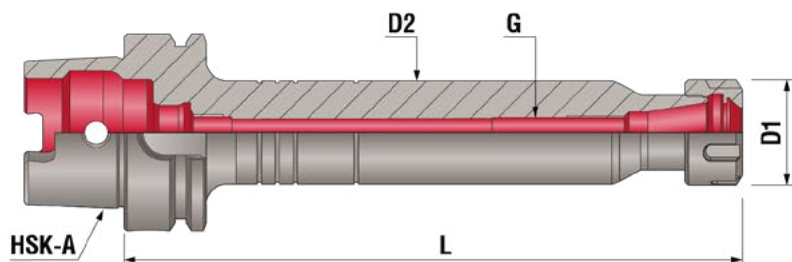


ER гайка
ER гайка под уплотнение
ER M гайка



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН ТИП ER (DIN 6499)

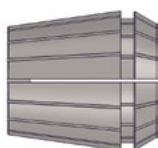


Максимальное биение посадочного конуса для цанги 0.010 мм

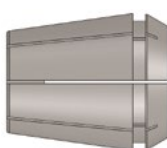
Тип подвода СОЖ (AD)

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	Тип цанги	Зажим. диапазон	D1	D2	G	L	Гайка	Ключ	Вес
HSK-A100-ER32-200 AD	AT0419063210561	100	ER 32	2.0-20	50	48	M16x2P	200	UM/ER32	E32	
HSK-A100-ER32-250 AD	AT0419063153561	100	ER 32	2.0-20	50	48	M16x2P	250	UM/ER32	E32	
HSK-A100-ER32-300 AD	AT0419063154561	100	ER 32	2.0-20	50	48	M16x2P	300	UM/ER32	E32	
HSK-A100-ER32-350 AD	AT0419063155561	100	ER 32	2.0-20	50	48	M16x2P	350	UM/ER32	E32	
HSK-A100-ER32-400 AD	AT0419063511561	100	ER 32	2.0-20	50	48	M16x2P	400	UM/ER32	E32	
HSK-A100-ER40-200 AD	AT0419064210561	100	ER 40	3.0-26	63	60	M16x2P	200	UM/ER40	E40	
HSK-A100-ER40-250 AD	AT0419064153561	100	ER 40	3.0-26	63	60	M16x2P	250	UM/ER40	E40	
HSK-A100-ER40-300 AD	AT0419064154561	100	ER 40	3.0-26	63	60	M16x2P	300	UM/ER40	E40	
HSK-A100-ER40-350 AD	AT0419064155561	100	ER 40	3.0-26	63	60	M16x2P	350	UM/ER40	E40	
HSK-A100-ER40-400 AD	AT0419064511561	100	ER 40	3.0-26	63	60	M16x2P	400	UM/ER40	E40	

Аксессуары:



Цанга ER
(DIN 6499)



Цанга для
метчика ER-G



Быстросменный
адаптер QCTC



Ключ для ER

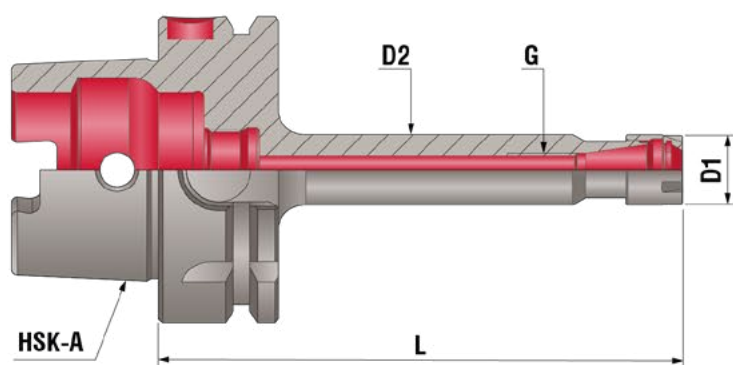


Уплотнительный диск



ER гайка
ER гайка под уплотнение
ER M гайка

ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН ТИП ER-M (DIN 6499)



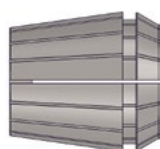
Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного
конуса для цанги 0.005 мм

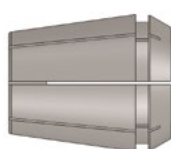
Обозначение	Код для заказа	HSK-A	Тип цанги	Зажим. диапазон	D1	D2	G	L	Гайка	Ключ	Вес
HSK-A63-ER11M-100, 2.5G	AT0418067119132	63	ER11	0.5-7	16	16	M6x1P	100	ER11M	E11M	0,856
HSK-A63-ER11M-130, 2.5G	AT0567067136227	63	ER11	0.5-7	16	16	M6x1P	130	ER11M	E11M	
HSK-A63-ER11M-160, 2.5G	AT0418067146132	63	ER11	0.5-7	16	16	M6x1P	160	ER11M	E11M	0,93
HSK-A63-ER16M-070, 2.5G	AT0556068096227	63	ER16	0.5-10	22	22	M10x1P	70	ER16M	E16M	
HSK-A63-ER16M-100, 2.5G	AT0418068119132	63	ER16	0.5-10	22	22	M10x1P	100	ER16M	E16M	0,87
HSK-A63-ER16M-130, 2.5G	AT0567068136227	63	ER16	0.5-10	22	22	M10x1P	130	ER16M	E16M	
HSK-A63-ER16M-160, 2.5G	AT0418068146227	63	ER16	0.5-10	22	22	M10x1P	160	ER16M	E16M	1,018
HSK-A63-ER25M-100, 2.5G	AT0418070119227	63	ER25	1.0-16	35	35	M18x1P	100	ER25M	E25M	1,046
HSK-A63-ER25M-160, 2.5G	AT0418070146227	63	ER25	1.0-16	35	35	M18x1P	160	ER25M	E25M	1,43

HSK-A100-ER16M-100, 2.5G	AT0419068119227	100	ER16	0.5-10	22	22	M10x1P	100	ER16M	E16M	2,35
--------------------------	-----------------	-----	------	--------	----	----	--------	-----	-------	------	------

Аксессуары:



Цанга ER
(DIN 6499)



Цанга для
метчика ER-G



Быстросменный
адаптер QCTC



ER гайка, ER гайка под уплотнение, ER M гайка



Уплотнительный
диск



Ключ для ER

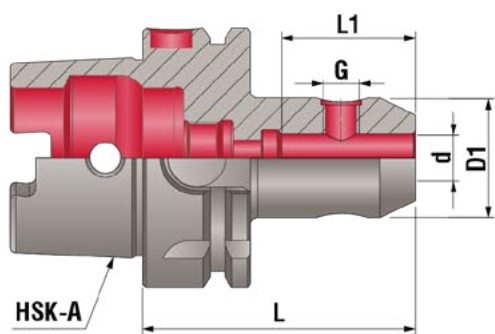


Ключ M типа



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

ОПРАВКА ТИП WELDON (DIN 6359)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

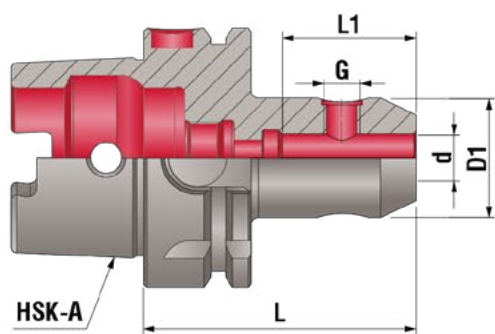
Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.005 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	G	L	L1	Кол-во винтов	Вес
HSK-A32-WE06-060, 2.5G	AT0570580828227	32	6	25	M6	60	34	1	
HSK-A32-WE08-060, 2.5G	AT0570581828227	32	8	28	M8	60	34	1	
HSK-A32-WE10-065, 2.5G	AT0570585094227	32	10	35	M10	65	40	1	
HSK-A32-WE12-065, 2.5G	AT0570583094227	32	12	42	M12	65	46	1	

HSK-A40-WE06-060, 2.5G	AT0416580828227	40	6	25	M6	60	34	1	
HSK-A40-WE08-060, 2.5G	AT0416581828227	40	8	28	M8	60	34	1	
HSK-A40-WE10-060, 2.5G	AT0416585828227	40	10	35	M10	60	40	1	
HSK-A40-WE12-070, 2.5G	AT0416583096227	40	12	42	M12	70	46	1	
HSK-A40-WE16-075, 2.5G	AT0416543098227	40	16	48	M14	75	48	1	

HSK-A50-WE06-065, 2.5G	AT0417022094227	50	6	25	M6	65	34	1	0,532
HSK-A50-WE08-065, 2.5G	AT0417023094227	50	8	28	M8	65	34	1	0,57
HSK-A50-WE10-065, 2.5G	AT0417024094227	50	10	35	M10	65	40	1	0,65
HSK-A50-WE12-080, 2.5G	AT0417025102227	50	12	42	M12	80	46	1	0,89
HSK-A50-WE14-080, 2.5G	AT0417169102227	50	14	44	M12	80	46	1	0,98
HSK-A50-WE16-080, 2.5G	AT0417026102227	50	16	48	M14	80	48	1	1,01
HSK-A50-WE18-080, 2.5G	AT0417170102227	50	18	50	M14	80	48	1	1,2
HSK-A50-WE20-080, 2.5G	AT0417027102227	50	20	52	M16	80	52	1	1

ОПРАВКА ТИП WELDON (DIN 6359)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

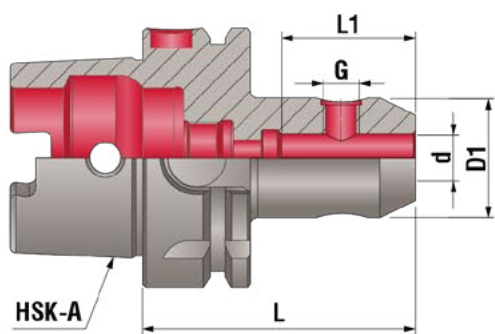
Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.005 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	G	L	L1	Кол-во винтов	Вес
HSK-A63-WE06-065, 2.5G	AT0418022094227	63	6	25	M6	65	34	1	0,852
HSK-A63-WE06-100, 2.5G	AT0418022119227	63	6	25	M6	100	34	1	0,99
HSK-A63-WE06-130, 2.5G	AT0567580136227	63	6	25	M6	130	34	1	
HSK-A63-WE06-160, 2.5G	AT0418022146227	63	6	25	M6	160	34	1	1,182
HSK-A63-WE08-065, 2.5G	AT0418023094227	63	8	28	M8	65	34	1	0,892
HSK-A63-WE08-100, 2.5G	AT0418023119227	63	8	28	M8	100	34	1	1,034
HSK-A63-WE08-130, 2.5G	AT0567581136227	63	8	28	M8	130	34	1	
HSK-A63-WE08-160, 2.5G	AT0418023146227	63	8	28	M8	160	34	1	1,28
HSK-A63-WE10-065, 2.5G	AT0418024094227	63	10	35	M10	65	40	1	0,972
HSK-A63-WE10-100, 2.5G	AT0418024119227	63	10	35	M10	100	40	1	1,206
HSK-A63-WE10-130, 2.5G	AT0567585136227	63	10	35	M10	130	40	1	
HSK-A63-WE10-160, 2.5G	AT0418024146227	63	10	35	M10	160	40	1	1,63
HSK-A63-WE12-080, 2.5G	AT0418025102227	63	12	42	M12	80	46	1	1,23
HSK-A63-WE12-100, 2.5G	AT0418025119227	63	12	42	M12	100	46	1	1,44
HSK-A63-WE12-130, 2.5G	AT0567583136227	63	12	42	M12	130	46	1	
HSK-A63-WE12-160, 2.5G	AT0418025146227	63	12	42	M12	160	46	1	2
HSK-A63-WE14-080, 2.5G	AT0418169102227	63	14	44	M12	80	46	1	1,254
HSK-A63-WE14-100, 2.5G	AT0418169119227	63	14	44	M12	100	46	1	1,48
HSK-A63-WE14-130, 2.5G	AT0567586136227	63	14	44	M12	130	46	1	
HSK-A63-WE14-160, 2.5G	AT0418169146227	63	14	44	M12	160	46	1	2,14



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

ОПРАВКА ТИП WELDON (DIN 6359)

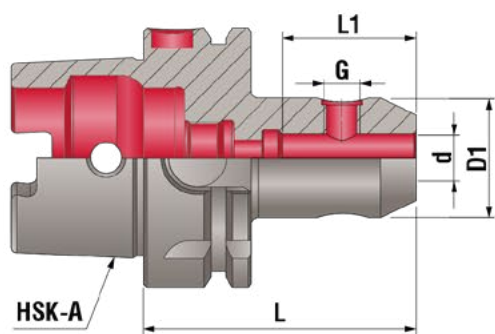


Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.005 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	G	L	L1	Кол-во винтов	Вес
HSK-A63-WE16-080, 2.5G	AT0418026102227	63	16	48	M14	80	48	1	1,35
HSK-A63-WE16-100, 2.5G	AT0418026119227	63	16	48	M14	100	48	1	1,63
HSK-A63-WE16-130, 2.5G	AT0567543136227	63	16	48	M14	130	48	1	
HSK-A63-WE16-160, 2.5G	AT0418026146227	63	16	48	M14	160	48	1	2,45
HSK-A63-WE18-080, 2.5G	AT0418170102227	63	18	50	M14	80	48	1	1,402
HSK-A63-WE18-100, 2.5G	AT0418170119227	63	18	50	M14	100	48	1	1,716
HSK-A63-WE18-130, 2.5G	AT0567587136227	63	18	50	M14	130	48	1	
HSK-A63-WE18-160, 2.5G	AT0418170146227	63	18	50	M14	160	48	1	2,68
HSK-A63-WE20-080, 2.5G	AT0418027102227	63	20	52	M16	80	52	1	2,332
HSK-A63-WE20-100, 2.5G	AT0418027119227	63	20	52	M16	100	52	1	3,52
HSK-A63-WE20-130, 2.5G	AT0567544136227	63	20	52	M16	130	52	1	
HSK-A63-WE20-160, 2.5G	AT0418027146227	63	20	52	M16	160	52	1	1,254
HSK-A63-WE25-110, 2.5G	AT0418028127227	63	25	65	M18x2	110	56	2	1,48
HSK-A63-WE25-160, 2.5G	AT0418028146227	63	25	65	M18x2	160	56	2	2,14
HSK-A63-WE32-110, 2.5G	AT0418029127227	63	32	72	M20x2	110	60	2	2,55
HSK-A63-WE32-160, 2.5G	AT0418029146227	63	32	72	M20x2	160	60	2	4
HSK-A63-WE40-125, 2.5G	AT0418030135227	63	40	80	M20x2	125	70	2	3,324
HSK-A63-WE40-160, 2.5G	AT0418030146227	63	40	80	M20x2	160	70	2	4,7

ОПРАВКА ТИП WELDON (DIN 6359)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.005 мм

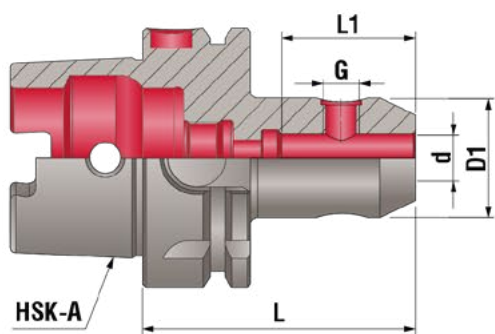
Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	G	L	L1	Кол-во винтов	Вес
HSK-A80-WE06-080, 2.5G	AT0571580102227	80	6	25	M6	80	34	1	
HSK-A80-WE08-080, 2.5G	AT0571581102227	80	8	28	M8	80	34	1	
HSK-A80-WE10-080, 2.5G	AT0571585102227	80	10	35	M10	80	40	1	
HSK-A80-WE12-080, 2.5G	AT0571583102227	80	12	42	M12	80	46	1	
HSK-A80-WE14-080, 2.5G	AT0571586102227	80	14	44	M12	80	46	1	
HSK-A80-WE16-100, 2.5G	AT0571543119227	80	16	48	M14	100	48	1	
HSK-A80-WE18-100, 2.5G	AT0571587119227	80	18	50	M14	100	48	1	
HSK-A80-WE20-100, 2.5G	AT0571544119227	80	20	52	M16	100	52	1	
HSK-A80-WE25-100, 2.5G	AT0571584119227	80	25	65	M18x2	100	56	2	
HSK-A80-WE32-110, 2.5G	AT0571588127227	80	32	72	M20x2	110	60	2	

HSK-A100-WE06-080, 2.5G	AT0419022102227	100	6	25	M6	80	34	1	2,33
HSK-A100-WE06-130, 2.5G	AT0419580136227	100	6	25	M6	130	34	1	
HSK-A100-WE06-160, 2.5G	AT0419022146227	100	6	25	M6	160	34	1	2,62
HSK-A100-WE08-080, 2.5G	AT0419023102227	100	8	28	M8	80	34	1	2,4
HSK-A100-WE08-130, 2.5G	AT0419581136227	100	8	28	M8	130	34	1	
HSK-A100-WE08-160, 2.5G	AT0419023146227	100	8	28	M8	160	34	1	2,71
HSK-A100-WE10-080, 2.5G	AT0419024102227	100	10	35	M10	80	40	1	2,51
HSK-A100-WE10-130, 2.5G	AT0419585136227	100	10	35	M10	130	40	1	
HSK-A100-WE10-160, 2.5G	AT0419024146227	100	10	35	M10	160	40	1	3,03



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

ОПРАВКА ТИП WELDON (DIN 6359)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

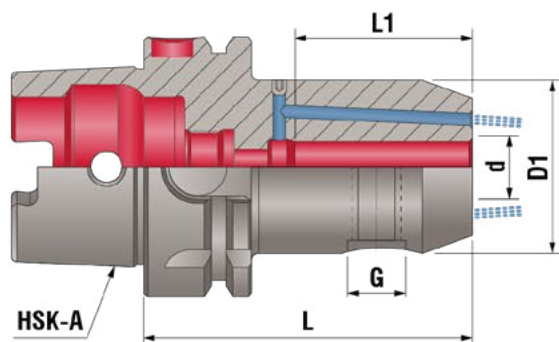
Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.005 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	G	L	L1	Кол-во винтов	Вес
HSK-A100-WE12-100, 2.5G	AT0419025119227	100	12	42	M12	100	46	1	2,84
HSK-A100-WE12-130, 2.5G	AT0419583136227	100	12	42	M12	130	46	1	
HSK-A100-WE12-160, 2.5G	AT0419025146227	100	12	42	M12	160	46	1	3,48
HSK-A100-WE14-100, 2.5G	AT0419169119227	100	14	44	M12	100	46	1	3,05
HSK-A100-WE14-130, 2.5G	AT0419586136227	100	14	44	M12	130	46	1	
HSK-A100-WE14-160, 2.5G	AT0419169146227	100	14	44	M12	160	46	1	3,81
HSK-A100-WE16-100, 2.5G	AT0419026119227	100	16	48	M14	100	48	1	3,16
HSK-A100-WE16-130, 2.5G	AT0419543136227	100	16	48	M14	130	48	1	
HSK-A100-WE16-160, 2.5G	AT0419026146227	100	16	48	M14	160	48	1	4,1
HSK-A100-WE18-100, 2.5G	AT0419170119227	100	18	50	M14	100	48	1	3,688
HSK-A100-WE18-130, 2.5G	AT0419587136227	100	18	50	M14	130	48	1	
HSK-A100-WE18-160, 2.5G	AT0419170146227	100	18	50	M14	160	48	1	5,19
HSK-A100-WE20-100, 2.5G	AT0419027119227	100	20	52	M16	100	52	1	4,52
HSK-A100-WE20-130, 2.5G	AT0419544136227	100	20	52	M16	130	52	1	
HSK-A100-WE20-160, 2.5G	AT0419027146227	100	20	52	M16	160	52	1	5,79
HSK-A100-WE25-100, 2.5G	AT0419028119227	100	25	65	M18x2	100	56	2	4,806
HSK-A100-WE25-130, 2.5G	AT0419584136227	100	25	65	M18x2	130	56	2	
HSK-A100-WE25-160, 2.5G	AT0419028146227	100	25	65	M18x2	160	56	2	6,498
HSK-A100-WE32-120, 2.5G	AT0419029133227	100	32	72	M20x2	120	60	2	2,9
HSK-A100-WE32-130, 2.5G	AT0419588136227	100	32	72	M20x2	130	60	2	
HSK-A100-WE32-160, 2.5G	AT0419029146227	100	32	72	M20x2	160	60	2	3,58
HSK-A100-WE40-120, 2.5G	AT0419030133227	100	40	80	M20x2	120	70	2	3,1
HSK-A100-WE40-130, 2.5G	AT0419589136227	100	40	80	M20x2	130	70	2	
HSK-A100-WE40-160, 2.5G	AT0419589146227	100	40	80	M20x2	160	70	2	
HSK-A100-WE50-130, 2.5G	AT0419031136227	100	50	100	M24x2	130	80	2	3,99

ОПРАВКА ТИП WELDON (DIN 6359)



ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.005 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	G	L	L1	Кол-во винтов	Вес
HSK-A32-WE06-060 FCC, 2.5G	AT0570580828274	32	6	25	M6	60	34	1	
HSK-A32-WE08-060 FCC, 2.5G	AT0570581828274	32	8	28	M8	60	34	1	
HSK-A32-WE10-065 FCC, 2.5G	AT0570585828274	32	10	35	M10	65	40	1	
HSK-A32-WE12-065 FCC, 2.5G	AT0570583094274	32	12	42	M12	65	46	1	

HSK-A40-WE06-060 FCC, 2.5G	AT0416580828274	40	6	25	M6	60	34	1	
HSK-A40-WE08-060 FCC, 2.5G	AT0416581828274	40	8	28	M8	60	34	1	
HSK-A40-WE10-060 FCC, 2.5G	AT0416585828274	40	10	35	M10	60	40	1	
HSK-A40-WE12-070 FCC, 2.5G	AT0416583096274	40	12	42	M12	70	46	1	
HSK-A40-WE16-075 FCC, 2.5G	AT0416543098274	40	16	48	M14	75	48	1	

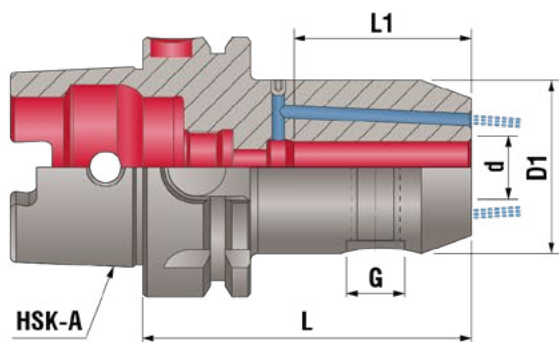
HSK-A50-WE06-065 FCC, 2.5G	AT0557022094274	50	6	25	M6	65	34	1	0,532
HSK-A50-WE08-065 FCC, 2.5G	AT0557023094274	50	8	28	M8	65	34	1	0,57
HSK-A50-WE10-065 FCC, 2.5G	AT0557024094274	50	10	35	M10	65	40	1	0,65
HSK-A50-WE12-080 FCC, 2.5G	AT0557025102274	50	12	42	M12	80	46	1	0,89
HSK-A50-WE14-080 FCC, 2.5G	AT0557169102274	50	14	44	M12	80	46	1	0,98
HSK-A50-WE16-080 FCC, 2.5G	AT0557026102274	50	16	48	M14	80	48	1	1,01
HSK-A50-WE18-080 FCC, 2.5G	AT0557170102274	50	18	50	M14	80	48	1	1,2
HSK-A50-WE20-080 FCC, 2.5G	AT0557027102274	50	20	52	M16	80	52	1	1



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

ОПРАВКА ТИП WELDON (DIN 6359)

ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

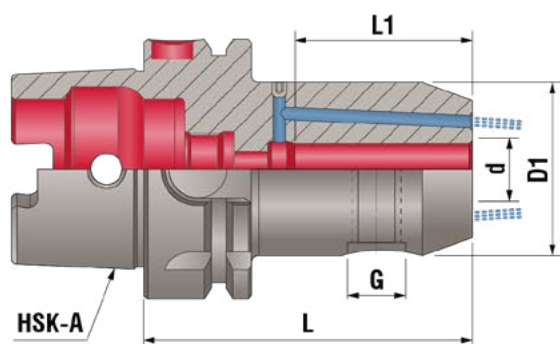
Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.005 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	G	L	L1	Кол-во винтов	Вес
HSK-A63-WE06-065 FCC, 2.5G	AT0556022094282	63	6	25	M6	65	34	1	0,842
HSK-A63-WE06-100 FCC, 2.5G	AT0556022119282	63	6	25	M6	100	34	1	0,958
HSK-A63-WE06-130 FCC, 2.5G	AT0567580136274	63	6	25	M6	130	34	1	
HSK-A63-WE06-160 FCC, 2.5G	AT0556022146282	63	6	25	M6	160	34	1	1,168
HSK-A63-WE08-065 FCC, 2.5G	AT0556023094282	63	8	28	M8	65	34	1	0,886
HSK-A63-WE08-100 FCC, 2.5G	AT0556023119282	63	8	28	M8	100	34	1	1,02
HSK-A63-WE08-130 FCC, 2.5G	AT0567581136274	63	8	28	M8	130	34	1	
HSK-A63-WE08-160 FCC, 2.5G	AT0556023146282	63	8	28	M8	160	34	1	1,288
HSK-A63-WE10-065 FCC, 2.5G	AT0556024094282	63	10	35	M10	65	40	1	1,16
HSK-A63-WE10-100 FCC, 2.5G	AT0556024119282	63	10	35	M10	100	40	1	1,212
HSK-A63-WE10-130 FCC, 2.5G	AT0567585136274	63	10	35	M10	130	40	1	
HSK-A63-WE10-160 FCC, 2.5G	AT0556024146282	63	10	35	M10	160	40	1	1,626
HSK-A63-WE12-080 FCC, 2.5G	AT0556025102282	63	12	42	M12	80	46	1	1,21
HSK-A63-WE12-100 FCC, 2.5G	AT0556025119282	63	12	42	M12	100	46	1	1,388
HSK-A63-WE12-130 FCC, 2.5G	AT0567583136274	63	12	42	M12	130	46	1	
HSK-A63-WE12-160 FCC, 2.5G	AT0556025146282	63	12	42	M12	160	46	1	2,03
HSK-A63-WE14-080 FCC, 2.5G	AT0556169102282	63	14	44	M12	80	46	1	1,34
HSK-A63-WE14-100 FCC, 2.5G	AT0556169119282	63	14	44	M12	100	46	1	1,608
HSK-A63-WE14-130 FCC, 2.5G	AT0567586136274	63	14	44	M12	130	46	1	
HSK-A63-WE14-160 FCC, 2.5G	AT0556169146282	63	14	44	M12	160	46	1	2,42

ОПРАВКА ТИП WELDON (DIN 6359)



ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.005 мм

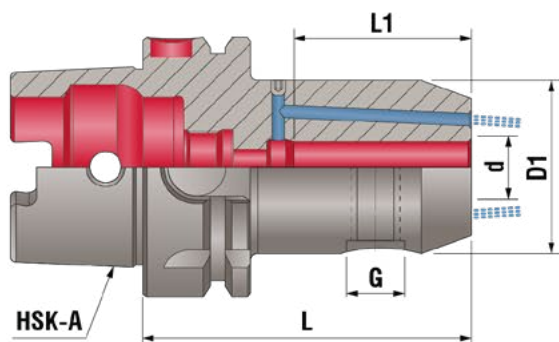
Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	G	L	L1	Кол-во винтов	Вес
HSK-A63-WE16-080 FCC, 2.5G	AT0556026102282	63	16	48	M14	80	48	1	1,39
HSK-A63-WE16-100 FCC, 2.5G	AT0556026119282	63	16	48	M14	100	48	1	1,71
HSK-A63-WE16-130 FCC, 2.5G	AT0567543136274	63	16	48	M14	130	48	1	
HSK-A63-WE16-160 FCC, 2.5G	AT0556026146282	63	16	48	M14	160	48	1	2,662
HSK-A63-WE18-080 FCC, 2.5G	AT0556170102282	63	18	50	M14	80	48	1	2,334
HSK-A63-WE18-100 FCC, 2.5G	AT0556170119282	63	18	50	M14	100	48	1	3,482
HSK-A63-WE18-130 FCC, 2.5G	AT0567587136274	63	18	50	M14	130	48	1	
HSK-A63-WE18-160 FCC, 2.5G	AT0556170146282	63	18	50	M14	160	48	1	2,522
HSK-A63-WE20-080 FCC, 2.5G	AT0556027102282	63	20	52	M16	80	52	1	4,048
HSK-A63-WE20-100 FCC, 2.5G	AT0556027119282	63	20	52	M16	100	52	1	3,338
HSK-A63-WE20-130 FCC, 2.5G	AT0567544136274	63	20	52	M16	130	52	1	
HSK-A63-WE20-160 FCC, 2.5G	AT0556027146282	63	20	52	M16	160	52	1	4,67
HSK-A63-WE25-110 FCC, 2.5G	AT0556028127282	63	25	65	M18x2	110	56	2	1,242
HSK-A63-WE25-160 FCC, 2.5G	AT0556028146282	63	25	65	M18x2	160	56	2	1,47
HSK-A63-WE32-110 FCC, 2.5G	AT0556029127282	63	32	72	M20x2	110	60	2	2,13
HSK-A63-WE32-160 FCC, 2.5G	AT0556029146282	63	32	72	M20x2	160	60	2	1,392
HSK-A63-WE40-125 FCC, 2.5G	AT0556030135282	63	40	80	M20x2	125	70	2	1,664
HSK-A63-WE40-160 FCC, 2.5G	AT0556030146282	63	40	80	M20x2	160	70	2	2,54



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

ОПРАВКА ТИП WELDON (DIN 6359)

ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.005 мм

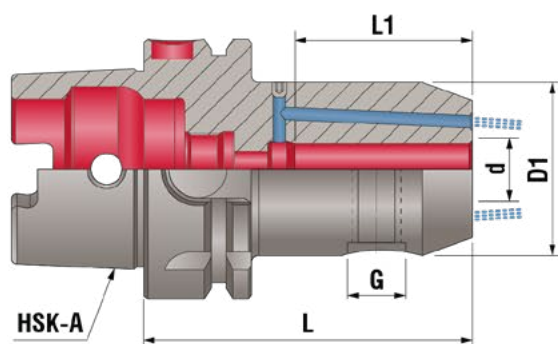
Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	G	L	L1	Кол-во винтов	Вес
HSK-A80-WE06-080 FCC, 2.5G	AT0571580102274	80	6	25	M6	80	34	1	
HSK-A80-WE08-080 FCC, 2.5G	AT0571581102274	80	8	28	M8	80	34	1	
HSK-A80-WE10-080 FCC, 2.5G	AT0571585102274	80	10	35	M10	80	40	1	
HSK-A80-WE12-080 FCC, 2.5G	AT0571583102274	80	12	42	M12	80	46	1	
HSK-A80-WE14-080 FCC, 2.5G	AT0571586102274	80	14	44	M12	80	46	1	
HSK-A80-WE16-100 FCC, 2.5G	AT0571543119274	80	16	48	M14	100	48	1	
HSK-A80-WE18-100 FCC, 2.5G	AT0571587119274	80	18	50	M14	100	48	1	
HSK-A80-WE20-100 FCC, 2.5G	AT0571544119274	80	20	52	M16	100	52	1	
HSK-A80-WE25-100 FCC, 2.5G	AT0571584119274	80	25	65	M18x2	100	56	2	
HSK-A80-WE32-110 FCC, 2.5G	AT0571588127274	80	32	72	M20x2	110	60	2	

HSK-A100-WE06-080 FCC, 2.5G	AT0419022102282	100	6	25	M6	80	34	1	2,33
HSK-A100-WE06-130 FCC, 2.5G	AT0419580136274	100	6	25	M6	130	34	1	
HSK-A100-WE06-160 FCC, 2.5G	AT0419022146282	100	6	25	M6	160	34	1	2,62
HSK-A100-WE08-080 FCC, 2.5G	AT0419023102282	100	8	28	M8	80	34	1	2,4
HSK-A100-WE08-130 FCC, 2.5G	AT0419581136274	100	8	28	M8	130	34	1	
HSK-A100-WE08-160 FCC, 2.5G	AT0419023146282	100	8	28	M8	160	34	1	2,71
HSK-A100-WE10-080 FCC, 2.5G	AT0419024102282	100	10	35	M10	80	40	1	2,51
HSK-A100-WE10-130 FCC, 2.5G	AT0419585136274	100	10	35	M10	130	40	1	
HSK-A100-WE10-160 FCC, 2.5G	AT0419024146282	100	10	35	M10	160	40	1	1,2
HSK-A100-WE12-100 FCC, 2.5G	AT0419025119282	100	12	42	M12	100	46	1	5,12
HSK-A100-WE12-130 FCC, 2.5G	AT0419583136274	100	12	42	M12	130	46	1	
HSK-A100-WE12-160 FCC, 2.5G	AT0419025146282	100	12	42	M12	160	46	1	3,67

ОПРАВКА ТИП WELDON (DIN 6359)



ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

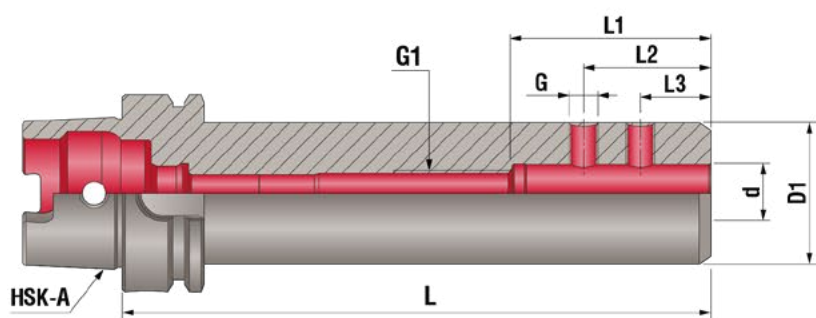
Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.005 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	G	L	L1	Кол-во винтов	Вес
HSK-A100-WE14-100 FCC, 2.5G	AT0419169119282	100	14	44	M12	100	46	1	3,024
HSK-A100-WE14-130 FCC, 2.5G	AT0419586136274	100	14	44	M12	130	46	1	
HSK-A100-WE14-160 FCC, 2.5G	AT0419169146282	100	14	44	M12	160	46	1	5,17
HSK-A100-WE16-100 FCC, 2.5G	AT0419026119282	100	16	48	M14	100	48	1	3,138
HSK-A100-WE16-130 FCC, 2.5G	AT0419543136274	100	16	48	M14	130	48	1	
HSK-A100-WE16-160 FCC, 2.5G	AT0419026146282	100	16	48	M14	160	48	1	4,07
HSK-A100-WE18-100 FCC, 2.5G	AT0419170119282	100	18	50	M14	100	48	1	3,66
HSK-A100-WE18-130 FCC, 2.5G	AT0419587136274	100	18	50	M14	130	48	1	
HSK-A100-WE18-160 FCC, 2.5G	AT0419170146282	100	18	50	M14	160	48	1	5,152
HSK-A100-WE20-100 FCC, 2.5G	AT0419027119282	100	20	52	M16	100	52	1	3,15
HSK-A100-WE20-130 FCC, 2.5G	AT0419544136274	100	20	52	M16	130	52	1	
HSK-A100-WE20-160 FCC, 2.5G	AT0419027146282	100	20	52	M16	160	52	1	5,682
HSK-A100-WE25-100 FCC, 2.5G	AT0419028119282	100	25	65	M18x2	100	56	2	4,634
HSK-A100-WE25-130 FCC, 2.5G	AT0419584136274	100	25	65	M18x2	130	56	2	
HSK-A100-WE25-160 FCC, 2.5G	AT0419028146282	100	25	65	M18x2	160	56	2	6,492
HSK-A100-WE32-120 FCC, 2.5G	AT0419029133282	100	32	72	M20x2	120	60	2	2,9
HSK-A100-WE32-130 FCC, 2.5G	AT0419588136274	100	32	72	M20x2	130	60	2	
HSK-A100-WE32-160 FCC, 2.5G	AT0419029146282	100	32	72	M20x2	160	60	2	3,58
HSK-A100-WE40-120 FCC, 2.5G	AT0419030133282	100	40	80	M20x2	120	70	2	3,1
HSK-A100-WE40-130 FCC, 2.5G	AT0419589136319	100	40	80	M20x2	130	70	2	
HSK-A100-WE40-160 FCC, 2.5G	AT0419589136274	100	40	80	M20x2	160	70	2	
HSK-A100-WE50-130 FCC, 2.5G	AT0419031136282	100	50	100	M24x2	130	80	2	3,99



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

ОПРАВКА С КРЕПЛЕНИЕМ ИНСТРУМЕНТА ВИНТОМ (SLA)

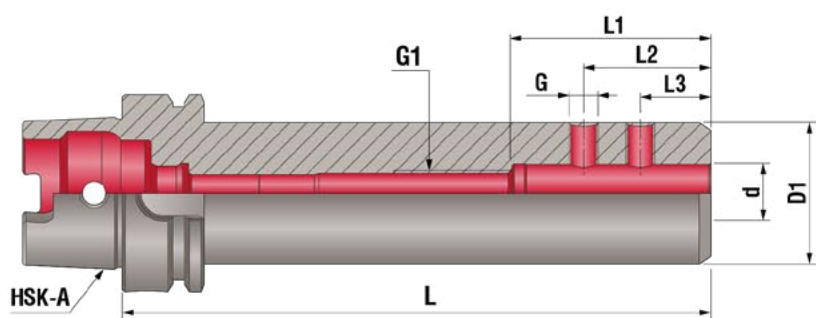


Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.010 мм

Тип подвода СОЖ (AD)

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	G	G1	L	L1	L2	L3	Кол-во винтов	Вес
HSK-A63-SLA16-200 AD	AT0567016210561	63	16	48	M14	M12	200	57	-	23,5	1	
HSK-A63-SLA16-250 AD	AT0567016153561	63	16	48	M14	M12	250	57	-	23,5	1	
HSK-A63-SLA16-300 AD	AT0567016154561	63	16	48	M14	M12	300	57	-	23,5	1	
HSK-A63-SLA20-200 AD	AT0567017210561	63	20	50	M10	M16	200	70	45	25	2	
HSK-A63-SLA20-250 AD	AT0567017153561	63	20	50	M10	M16	250	70	45	25	2	
HSK-A63-SLA20-300 AD	AT0567017154561	63	20	50	M10	M16	300	70	45	25	2	
HSK-A63-SLA25-200 AD	AT0567018210561	63	25	50	M10	M16	200	70	45	25	2	
HSK-A63-SLA25-250 AD	AT0567018153561	63	25	50	M10	M16	250	70	45	25	2	
HSK-A63-SLA25-300 AD	AT0567018154561	63	25	50	M10	M16	300	70	45	25	2	
HSK-A63-SLA32-200 AD	AT0567019210561	63	32	60	M10	M16	200	70	50	30	2	
HSK-A63-SLA32-250 AD	AT0567019153561	63	32	60	M10	M16	250	70	50	30	2	
HSK-A63-SLA32-300 AD	AT0567019154561	63	32	60	M10	M16	300	70	50	30	2	
HSK-A63-SLA40-200 AD	AT0567020210561	63	40	60	M10	M16	200	70	50	30	2	
HSK-A63-SLA40-250 AD	AT0567020153561	63	40	60	M10	M16	250	70	50	30	2	
HSK-A63-SLA40-300 AD	AT0567020154561	63	40	60	M10	M16	300	70	50	30	2	

ОПРАВКА С КРЕПЛЕНИЕМ ИНСТРУМЕНТА ВИНТОМ (SLA)



Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.010 мм

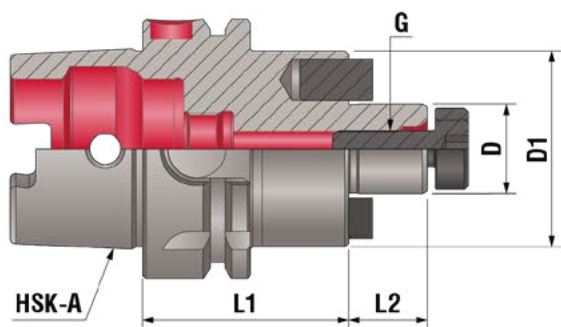
Тип подвода СОЖ (AD)

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	G	G1	L	L1	L2	L3	Кол-во винтов	Вес
HSK-A100-SLA16-200 AD	AT0419016210561	100	16	48	M14	M12	200	57	-	23,5	1	
HSK-A100-SLA16-250 AD	AT0419016153561	100	16	48	M14	M12	250	57	-	23,5	1	
HSK-A100-SLA16-300 AD	AT0419016154561	100	16	48	M14	M12	300	57	-	23,5	1	
HSK-A100-SLA16-350 AD	AT0419016155561	100	16	48	M14	M12	350	57	-	23,5	1	
HSK-A100-SLA16-400 AD	AT0419016511561	100	16	48	M14	M12	400	57	-	23,5	1	
HSK-A100-SLA20-200 AD	AT0419017210561	100	20	50	M10	M16	200	70	45	25	2	
HSK-A100-SLA20-250 AD	AT0419017153561	100	20	50	M10	M16	250	70	45	25	2	
HSK-A100-SLA20-300 AD	AT0419017154561	100	20	50	M10	M16	300	70	45	25	2	
HSK-A100-SLA20-350 AD	AT0419017155561	100	20	50	M10	M16	350	70	45	25	2	
HSK-A100-SLA20-400 AD	AT0419017511561	100	20	50	M10	M16	400	70	45	25	2	
HSK-A100-SLA25-200 AD	AT0419018210561	100	25	50	M10	M16	200	70	45	25	2	
HSK-A100-SLA25-250 AD	AT0419018153561	100	25	50	M10	M16	250	70	45	25	2	
HSK-A100-SLA25-300 AD	AT0419018154561	100	25	50	M10	M16	300	70	45	25	2	
HSK-A100-SLA25-350 AD	AT0419018155561	100	25	50	M10	M16	350	70	45	25	2	
HSK-A100-SLA25-400 AD	AT0419018511561	100	25	50	M10	M16	400	70	45	25	2	
HSK-A100-SLA32-200 AD	AT0419019210561	100	32	60	M10	M16	200	70	50	30	2	
HSK-A100-SLA32-250 AD	AT0419019153561	100	32	60	M10	M16	250	70	50	30	2	
HSK-A100-SLA32-300 AD	AT0419019154561	100	32	60	M10	M16	300	70	50	30	2	
HSK-A100-SLA32-350 AD	AT0419019155561	100	32	60	M10	M16	350	70	50	30	2	
HSK-A100-SLA32-400 AD	AT0419019511561	100	32	60	M10	M16	400	70	50	30	2	
HSK-A100-SLA40-200 AD	AT0419020210561	100	40	60	M10	M16	200	70	50	30	2	
HSK-A100-SLA40-250 AD	AT0419020153561	100	40	60	M10	M16	250	70	50	30	2	
HSK-A100-SLA40-300 AD	AT0419020154561	100	40	60	M10	M16	300	70	50	30	2	
HSK-A100-SLA40-350 AD	AT0419020155561	100	40	60	M10	M16	350	70	50	30	2	
HSK-A100-SLA40-400 AD	AT0419020511561	100	40	60	M10	M16	400	70	50	30	2	



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ (DIN 6357)



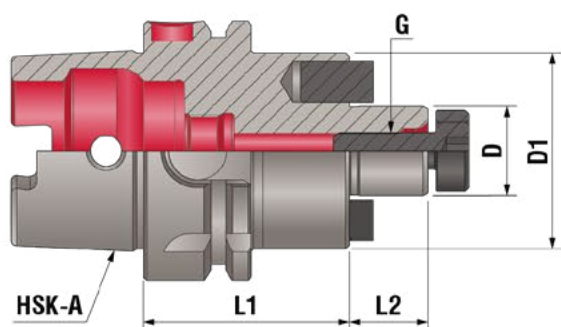
Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.005 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	D	D1	L1	L2	G	Вес
HSK-A50-FMH16-050, 2.5G	AT0417037082254	50	16	38	50	17	M8X1.25P	0,67
HSK-A50-FMH22-060, 2.5G	AT0417038088254	50	22	48	60	19	M10X1.5P	0,93
HSK-A50-FMH27-060, 2.5G	AT0417039088254	50	27	58	60	21	M12X1.75P	1,17
HSK-A50-FMH32-060, 2.5G	AT0417040088254	50	32	78	60	24	M16X2P	1,4

HSK-A63-FMH16-045, 2.5G	AT0418037079254	63	16	38	45	17	M8X1.25P	0,95
HSK-A63-FMH16-100, 2.5G	AT0418037119254	63	16	38	100	17	M8X1.25P	1,4
HSK-A63-FMH16-130, 2.5G	AT0556037136254	63	16	38	130	17	M8X1.25P	
HSK-A63-FMH16-160, 2.5G	AT0418037146254	63	16	38	160	17	M8X1.25P	1,89
HSK-A63-FMH22-050, 2.5G	AT0418038082254	63	22	48	50	19	M10X1.5P	1,154
HSK-A63-FMH22-100, 2.5G	AT0418038119254	63	22	48	100	19	M10X1.5P	1,84
HSK-A63-FMH22-130, 2.5G	AT0556038136254	63	22	48	130	19	M10X1.5P	
HSK-A63-FMH22-160, 2.5G	AT0418038146254	63	22	48	160	19	M10X1.5P	2,65
HSK-A63-FMH27-055, 2.5G	AT0418039086254	63	27	58	55	21	M12X1.75P	1,41
HSK-A63-FMH27-100, 2.5G	AT0418039119254	63	27	58	100	21	M12X1.75P	2,33
HSK-A63-FMH27-130, 2.5G	AT0556039136254	63	27	58	130	21	M12X1.75P	
HSK-A63-FMH27-160, 2.5G	AT0418039146254	63	27	58	160	21	M12X1.75P	3,52
HSK-A63-FMH32-060, 2.5G	AT0418040088254	63	32	78	60	24	M16X2P	1,93
HSK-A63-FMH32-100, 2.5G	AT0418040119254	63	32	78	100	24	M16X2P	3,41
HSK-A63-FMH32-130, 2.5G	AT0556040136254	63	32	78	130	24	M16X2P	
HSK-A63-FMH32-160, 2.5G	AT0418040146254	63	32	78	160	24	M16X2P	5,62
HSK-A63-FMH40-065, 2.5G	AT0418041094254	63	40	88	65	27	M20X2.5P	2,46
HSK-A63-FMH40-100, 2.5G	AT0418041119254	63	40	88	100	27	M20X2.5P	4,09
HSK-A63-FMH40-130, 2.5G	AT0556041136254	63	40	88	130	27	M20X2.5P	
HSK-A63-FMH40-160, 2.5G	AT0418041146254	63	40	88	160	27	M20X2.5P	6,89

ОПРАВКА ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ (DIN 6357)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

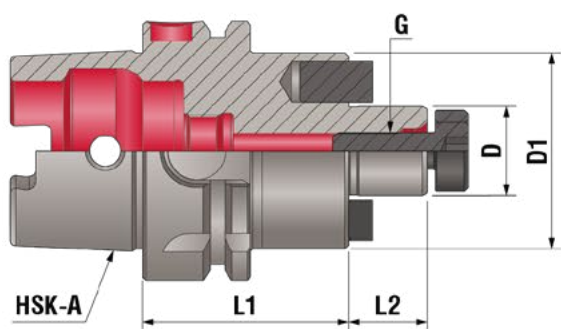
Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.005 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	D	D1	L1	L2	G	Вес
HSK-A80-FMH22-050, 2.5G	AT0571038588254	80	22	48	50	19	M10X1.5P	
HSK-A80-FMH22-100, 2.5G	AT0571038119254	80	22	48	100	19	M10X1.5P	
HSK-A80-FMH22-130, 2.5G	AT0571038136254	80	22	48	130	19	M10X1.5P	
HSK-A80-FMH22-160, 2.5G	AT0571038146254	80	22	48	160	19	M10X1.5P	
HSK-A80-FMH27-050, 2.5G	AT0571039588254	80	27	58	50	21	M12X1.75P	
HSK-A80-FMH27-100, 2.5G	AT0571039119254	80	27	58	100	21	M12X1.75P	
HSK-A80-FMH27-130, 2.5G	AT0571039136254	80	27	58	130	21	M12X1.75P	
HSK-A80-FMH27-160, 2.5G	AT0571039146254	80	27	58	160	21	M12X1.75P	
HSK-A80-FMH32-060, 2.5G	AT0571040828254	80	32	78	60	24	M16X2P	
HSK-A80-FMH32-100, 2.5G	AT0571040119254	80	32	78	100	24	M16X2P	
HSK-A80-FMH32-130, 2.5G	AT0571040136254	80	32	78	130	24	M16X2P	
HSK-A80-FMH32-160, 2.5G	AT0571040146254	80	32	78	160	24	M16X2P	
HSK-A80-FMH40-060, 2.5G	AT0571041828254	80	40	88	60	27	M20X2.5P	
HSK-A80-FMH40-100, 2.5G	AT0571041119254	80	40	88	100	27	M20X2.5P	
HSK-A80-FMH40-130, 2.5G	AT0571041136254	80	40	88	130	27	M20X2.5P	



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ (DIN 6357)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

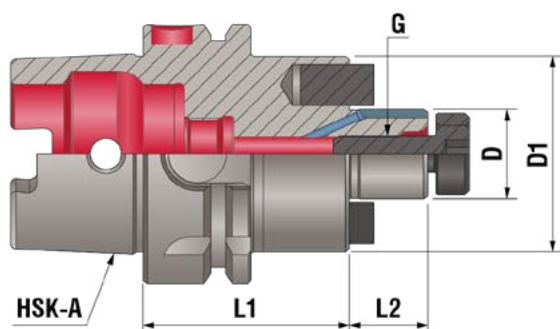
Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.005 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	D	D1	L1	L2	G	Вес
HSK-A100-FMH16-055, 2.5G	AT0419037086254	100	16	38	55	17	M8X1.25P	2,47
HSK-A100-FMH16-100, 2.5G	AT0419037119254	100	16	38	100	17	M8X1.25P	2,82
HSK-A100-FMH16-130, 2.5G	AT0419037136254	100	16	38	130	17	M8X1.25P	
HSK-A100-FMH16-160, 2.5G	AT0419037146254	100	16	38	160	17	M8X1.25P	3,29
HSK-A100-FMH22-055, 2.5G	AT0419038086254	100	22	48	55	19	M10X1.5P	2,66
HSK-A100-FMH22-100, 2.5G	AT0419038119254	100	22	48	100	19	M10X1.5P	3,27
HSK-A100-FMH22-130, 2.5G	AT0419038136254	100	22	48	130	19	M10X1.5P	
HSK-A100-FMH22-160, 2.5G	AT0419038146254	100	22	48	160	19	M10X1.5P	4,04
HSK-A100-FMH27-055, 2.5G	AT0419039086254	100	27	58	55	21	M12X1.75P	2,88
HSK-A100-FMH27-100, 2.5G	AT0419039119254	100	27	58	100	21	M12X1.75P	3,746
HSK-A100-FMH27-130, 2.5G	AT0419039136254	100	27	58	130	21	M12X1.75P	
HSK-A100-FMH27-160, 2.5G	AT0419039146254	100	27	58	160	21	M12X1.75P	5
HSK-A100-FMH32-060, 2.5G	AT0419040088254	100	32	78	60	24	M16X2P	3,43
HSK-A100-FMH32-100, 2.5G	AT0419040119254	100	32	78	100	24	M16X2P	4,89
HSK-A100-FMH32-130, 2.5G	AT0419040136254	100	32	78	130	24	M16X2P	
HSK-A100-FMH32-160, 2.5G	AT0419040146254	100	32	78	160	24	M16X2P	7,24
HSK-A100-FMH40-065, 2.5G	AT0419041094254	100	40	88	65	27	M20X2.5P	4,216
HSK-A100-FMH40-100, 2.5G	AT0419178119254	100	40	88	100	27	M20X2.5P	5,52
HSK-A100-FMH40-130, 2.5G	AT0419041136254	100	40	88	130	27	M20X2.5P	
HSK-A100-FMH40-160, 2.5G	AT0419519146254	100	40	88	160	27	M20X2.5P	8,3
HSK-A100-FMH60-070, 2.5G	AT0419179096254	100	60	128	70	40	-	
HSK-A100-FMH60-100, 2.5G	AT0419179119254	100	60	128	100	40	-	
HSK-A100-FMH60-130, 2.5G	AT0419179136254	100	60	128	130	40	-	
HSK-A100-FMH60-160, 2.5G	AT0419179146254	100	60	128	160	40	-	

ОПРАВКА ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ (DIN 6357)



ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.005 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	D	D1	L1	L2	G	Вес
HSK-A50-FMH-K16-050, 2.5G	AT0417042082254	50	16	38	50	17	M8x1.25P	0,67
HSK-A50-FMH-K22-060, 2.5G	AT0417043086254	50	22	48	60	19	M10x1.5P	0,9
HSK-A50-FMH-K27-060, 2.5G	AT0417044088254	50	27	58	60	21	M12x1.75P	1,05
HSK-A50-FMH-K32-060, 2.5G	AT0417045088254	50	32	78	60	24	M16x2P	1,2

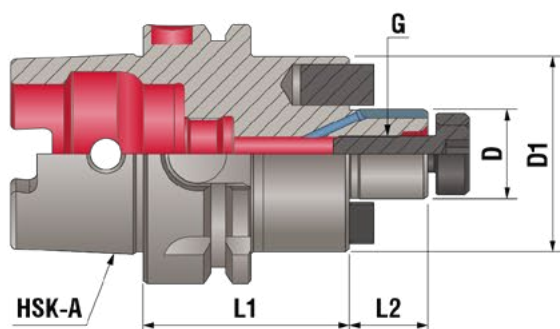
HSK-A63-FMH-K16-045, 2.5G	AT0418042079254	63	16	38	45	17	M8x1.25P	0,93
HSK-A63-FMH-K16-100, 2.5G	AT0418042119254	63	16	38	100	17	M8x1.25P	1,4
HSK-A63-FMH-K16-130, 2.5G	AT0567042136254	63	16	38	130	17	M8x1.25P	
HSK-A63-FMH-K16-160, 2.5G	AT0418042146254	63	16	38	160	17	M8x1.25P	1,89
HSK-A63-FMH-K22-050, 2.5G	AT0418043082254	63	22	48	50	19	M10x1.5P	1,15
HSK-A63-FMH-K22-100, 2.5G	AT0418043119254	63	22	48	100	19	M10x1.5P	1,786
HSK-A63-FMH-K22-130, 2.5G	AT0567043136254	63	22	48	130	19	M10x1.5P	
HSK-A63-FMH-K22-160, 2.5G	AT0418043146254	63	22	48	160	19	M10x1.5P	2,64
HSK-A63-FMH-K27-055, 2.5G	AT0418044086254	63	27	58	55	21	M12x1.75P	1,41
HSK-A63-FMH-K27-100, 2.5G	AT0418044119254	63	27	58	100	21	M12x1.75P	2,32
HSK-A63-FMH-K27-130, 2.5G	AT0567044136254	63	27	58	130	21	M12x1.75P	
HSK-A63-FMH-K27-160, 2.5G	AT0418044146254	63	27	58	160	21	M12x1.75P	3,47
HSK-A63-FMH-K32-060, 2.5G	AT0418045088254	63	32	78	60	24	M16x2P	1,936
HSK-A63-FMH-K32-100, 2.5G	AT0418045119254	63	32	78	100	24	M16x2P	3,412
HSK-A63-FMH-K32-130, 2.5G	AT0567045136254	63	32	78	130	24	M16x2P	
HSK-A63-FMH-K32-160, 2.5G	AT0418045146254	63	32	78	160	24	M16x2P	5,62
HSK-A63-FMH-K40-065, 2.5G	AT0418046094254	63	40	88	65	27	M20x2.5P	2,45
HSK-A63-FMH-K40-100, 2.5G	AT0418046119254	63	40	88	100	27	M20x2.5P	4,09
HSK-A63-FMH-K40-130, 2.5G	AT0567487136254	63	40	88	130	27	M20x2.5P	
HSK-A63-FMH-K40-160, 2.5G	AT0418046146254	63	40	88	160	27	M20x2.5P	6,54



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ (DIN 6357)

ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

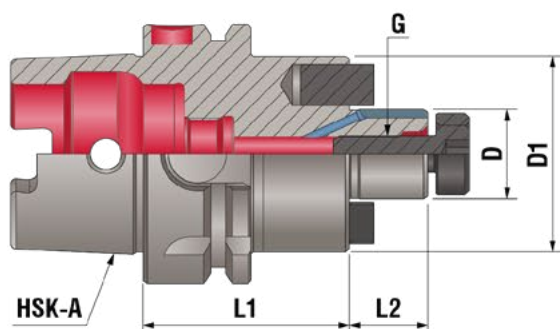
Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.005 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	D	D1	L1	L2	G	Вес
HSK-A80-FMH-K22-050, 2.5G	AT0571043588254	80	22	48	50	19	M10x1.5P	
HSK-A80-FMH-K22-100, 2.5G	AT0571043119254	80	22	48	100	19	M10x1.5P	
HSK-A80-FMH-K22-130, 2.5G	AT0571043136254	80	22	48	130	19	M10x1.5P	
HSK-A80-FMH-K22-160, 2.5G	AT0571043146254	80	22	48	160	19	M10x1.5P	
HSK-A80-FMH-K27-050, 2.5G	AT0571044588254	80	27	58	50	21	M12x1.75P	
HSK-A80-FMH-K27-100, 2.5G	AT0571044119254	80	27	58	100	21	M12x1.75P	
HSK-A80-FMH-K27-130, 2.5G	AT0571044136254	80	27	58	130	21	M12x1.75P	
HSK-A80-FMH-K27-160, 2.5G	AT0571044146254	80	27	58	160	21	M12x1.75P	
HSK-A80-FMH-K32-060, 2.5G	AT0571045588254	80	32	78	60	24	M16x2P	
HSK-A80-FMH-K32-100, 2.5G	AT0571045119254	80	32	78	100	24	M16x2P	
HSK-A80-FMH-K32-130, 2.5G	AT0571045136254	80	32	78	130	24	M16x2P	
HSK-A80-FMH-K32-160, 2.5G	AT0571045146254	80	32	78	160	24	M16x2P	
HSK-A80-FMH-K40-060, 2.5G	AT0571487828254	80	40	88	60	27	M20x2.5P	
HSK-A80-FMH-K40-100, 2.5G	AT0571487119254	80	40	88	100	27	M20x2.5P	
HSK-A80-FMH-K40-130, 2.5G	AT0571487136254	80	40	88	130	27	M20x2.5P	

ОПРАВКА ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ (DIN 6357)



ВЫХОД СОЗ С ТОРЦА



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.005 мм

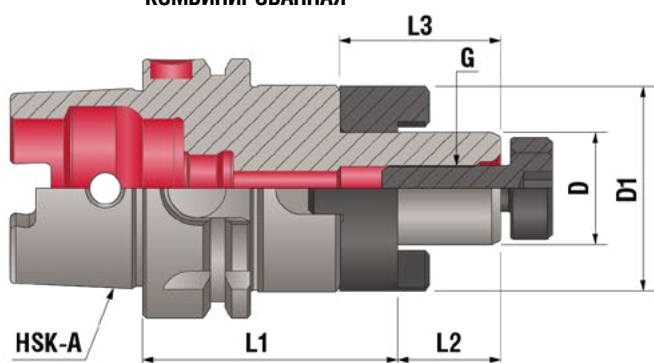
Обозначение	Код для заказа	HSK-A	D	D1	L1	L2	G	Вес
HSK-A100-FMH-K16-055, 2.5G	AT0419042086254	100	16	38	55	17	M8x1.25P	2,46
HSK-A100-FMH-K16-100, 2.5G	AT0419042119254	100	16	38	100	17	M8x1.25P	2,82
HSK-A100-FMH-K16-130, 2.5G	AT0419042136254	100	16	38	130	17	M8x1.25P	
HSK-A100-FMH-K16-160, 2.5G	AT0419042146254	100	16	38	160	17	M8x1.25P	3,06
HSK-A100-FMH-K22-055, 2.5G	AT0419043086254	100	22	48	55	19	M10x1.5P	2,64
HSK-A100-FMH-K22-100, 2.5G	AT0419043119254	100	22	48	100	19	M10x1.5P	3,244
HSK-A100-FMH-K22-130, 2.5G	AT0419043136254	100	22	48	130	19	M10x1.5P	
HSK-A100-FMH-K22-160, 2.5G	AT0419043146254	100	22	48	160	19	M10x1.5P	4
HSK-A100-FMH-K27-055, 2.5G	AT0419044086254	100	27	58	55	21	M12x1.75P	2,89
HSK-A100-FMH-K27-100, 2.5G	AT0419044119254	100	27	58	100	21	M12x1.75P	3,76
HSK-A100-FMH-K27-130, 2.5G	AT0419044136254	100	27	58	130	21	M12x1.75P	
HSK-A100-FMH-K27-160, 2.5G	AT0419044146254	100	27	58	160	21	M12x1.75P	4,92
HSK-A100-FMH-K32-060, 2.5G	AT0419045088254	100	32	78	60	24	M16x2P	3,58
HSK-A100-FMH-K32-100, 2.5G	AT0419045119254	100	32	78	100	24	M16x2P	5,05
HSK-A100-FMH-K32-130, 2.5G	AT0419045136254	100	32	78	130	24	M16x2P	
HSK-A100-FMH-K32-160, 2.5G	AT0419045146254	100	32	78	160	24	M16x2P	1,2
HSK-A100-FMH-K40-065, 2.5G	AT0419046094254	100	40	88	65	27	M20x2.5P	4,21
HSK-A100-FMH-K40-100, 2.5G	AT0419046119254	100	40	88	100	27	M20x2.5P	5,5
HSK-A100-FMH-K40-130, 2.5G	AT0419487136254	100	40	88	130	27	M20x2.5P	
HSK-A100-FMH-K40-160, 2.5G	AT0419487146254	100	40	88	160	27	M20x2.5P	
HSK-A100-FMH-K60-070, 2.5G	AT0419488096254	100	60	128	70	40	-	
HSK-A100-FMH-K60-100, 2.5G	AT0419488119254	100	60	128	100	40	-	
HSK-A100-FMH-K60-130, 2.5G	AT0419488136254	100	60	128	130	40	-	
HSK-A100-FMH-K60-160, 2.5G	AT0419488146254	100	60	128	160	40	-	



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ И НАСАДНЫХ ФРЕЗ (DIN 6358)

КОМБИНИРОВАННАЯ



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.005 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	D	D1	L1	L2	L3	G	Вес
HSK-A32-CSMA16-055, 2.5G	AT0570032588254	32	16	32	55	17	27	M8	
HSK-A32-CSMA22-055, 2.5G	AT0570033588254	32	22	40	55	19	31	M10	
HSK-A32-CSMA27-065, 2.5G	AT0570034588254	32	27	48	65	21	33	M12	

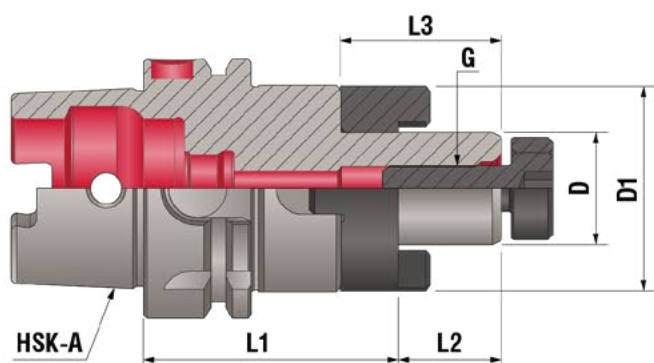
HSK-A40-CSMA16-050, 2.5G	AT0416032588254	40	16	32	50	17	27	M8	
HSK-A40-CSMA22-050, 2.5G	AT0416033588254	40	22	40	50	19	31	M10	
HSK-A40-CSMA27-065, 2.5G	AT0416034094254	40	27	48	65	21	33	M12	

HSK-A50-CSMA16-050, 2.5G	AT0417032082254	50	16	32	50	17	27	M8	0,6
HSK-A50-CSMA22-055, 2.5G	AT0417033086254	50	22	40	55	19	31	M10	0,74
HSK-A50-CSMA27-065, 2.5G	AT0417034094254	50	27	48	65	21	33	M12	0,99
HSK-A50-CSMA32-065, 2.5G	AT0417035094254	50	32	58	65	24	38	M16	1,32

ОПРАВКА ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ И НАСАДНЫХ ФРЕЗ (DIN 6358)



КОМБИНИРОВАННАЯ



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.005 мм

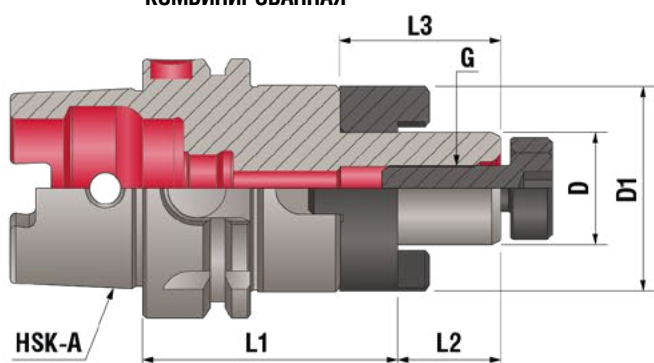
Обозначение	Код для заказа	HSK-A	D	D1	L1	L2	L3	G	Вес
HSK-A63-CSMA16-060, 2.5G	AT0418032088254	63	16	32	60	17	27	M8	0,98
HSK-A63-CSMA16-100, 2.5G	AT0418032119254	63	16	32	100	17	27	M8	1,22
HSK-A63-CSMA16-130, 2.5G	AT0416032136254	63	16	32	130	17	27	M8	
HSK-A63-CSMA16-160, 2.5G	AT0418032146254	63	16	32	160	17	27	M8	1,57
HSK-A63-CSMA22-060, 2.5G	AT0418033088254	63	22	40	60	19	31	M10	1,13
HSK-A63-CSMA22-100, 2.5G	AT0418033119254	63	22	40	100	19	31	M10	1,506
HSK-A63-CSMA22-130, 2.5G	AT0567033136254	63	22	40	130	19	31	M10	
HSK-A63-CSMA22-160, 2.5G	AT0418033146254	63	22	40	160	19	31	M10	2,07
HSK-A63-CSMA27-060, 2.5G	AT0418034088254	63	27	48	60	21	33	M12	1,35
HSK-A63-CSMA27-100, 2.5G	AT0418034119254	63	27	48	100	21	33	M12	1,87
HSK-A63-CSMA27-130, 2.5G	AT0567034136254	63	27	48	130	21	33	M12	
HSK-A63-CSMA27-160, 2.5G	AT0418034146254	63	27	48	160	21	33	M12	2,69
HSK-A63-CSMA32-065, 2.5G	AT0418035094254	63	32	58	65	24	38	M16	1,68
HSK-A63-CSMA32-100, 2.5G	AT0418035119254	63	32	58	100	24	38	M16	2,35
HSK-A63-CSMA32-130, 2.5G	AT0567035136254	63	32	58	130	24	38	M16	
HSK-A63-CSMA32-160, 2.5G	AT0418035146254	63	32	58	160	24	38	M16	3,5
HSK-A63-CSMA40-070, 2.5G	AT0418036096254	63	40	70	70	27	41	M20	2,21
HSK-A63-CSMA40-100, 2.5G	AT0418036119254	63	40	70	100	27	41	M20	2,92
HSK-A63-CSMA40-130, 2.5G	AT0567036136254	63	40	70	130	27	41	M20	
HSK-A63-CSMA40-160, 2.5G	AT0418036146254	63	40	70	160	27	41	M20	4,6



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ И НАСАДНЫХ ФРЕЗ (DIN 6358)

КОМБИНИРОВАННАЯ

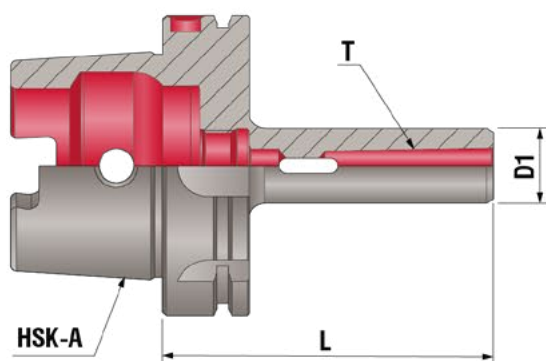


Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.005 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	D	D1	L1	L2	L3	G	Вес
HSK-A100-CSMA16-065, 2.5G	AT0419032094254	100	16	32	65	17	27	M8	2,45
HSK-A100-CSMA16-100, 2.5G	AT0419032119254	100	16	32	100	17	27	M8	2,62
HSK-A100-CSMA16-130, 2.5G	AT0419032136254	100	16	32	130	17	27	M8	
HSK-A100-CSMA16-160, 2.5G	AT0419032146254	100	16	32	160	17	27	M8	3,02
HSK-A100-CSMA22-065, 2.5G	AT0419033094254	100	22	40	65	19	31	M10	2,61
HSK-A100-CSMA22-100, 2.5G	AT0419033119254	100	22	40	100	19	31	M10	2,89
HSK-A100-CSMA22-130, 2.5G	AT0419033136254	100	22	40	130	19	31	M10	
HSK-A100-CSMA22-160, 2.5G	AT0419033146254	100	22	40	160	19	31	M10	3,43
HSK-A100-CSMA27-065, 2.5G	AT0419034094254	100	27	48	65	21	33	M12	2,83
HSK-A100-CSMA27-100, 2.5G	AT0419034119254	100	27	48	100	21	33	M12	3,3
HSK-A100-CSMA27-130, 2.5G	AT0419034136254	100	27	48	130	21	33	M12	
HSK-A100-CSMA27-160, 2.5G	AT0419034146254	100	27	48	160	21	33	M12	4,13
HSK-A100-CSMA32-070, 2.5G	AT0419035096254	100	32	58	70	24	38	M16	3,23
HSK-A100-CSMA32-100, 2.5G	AT0419035119254	100	32	58	100	24	38	M16	3,83
HSK-A100-CSMA32-130, 2.5G	AT0419035136254	100	32	58	130	24	38	M16	
HSK-A100-CSMA32-160, 2.5G	AT0419035146254	100	32	58	160	24	38	M16	4,99
HSK-A100-CSMA40-070, 2.5G	AT0419036096254	100	40	70	70	27	41	M20	3,8
HSK-A100-CSMA40-100, 2.5G	AT0419036119254	100	40	70	100	27	41	M20	4,69
HSK-A100-CSMA40-130, 2.5G	AT0419036136254	100	40	70	130	27	41	M20	
HSK-A100-CSMA40-160, 2.5G	AT0419036146254	100	40	70	160	27	41	M20	6,42

ОПРАВКА ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА С КОНУСОМ МОРЗЕ (DIN 6383)



Отбалансировано по классу 6.3 G
Допустимый предел 20000 об/мин

Максимальное биение посадочного внутреннего конуса под инструмент 0.005 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	Конус Морзе	D1	L	Вес
HSK-A50-MT01-100, 6.3G	AT0417358119227	50	1	25	100	0,66
HSK-A50-MT02-115, 6.3G	AT0417359130227	50	2	32	115	0,84
HSK-A50-MT03-135, 6.3G	AT0417360137227	50	3	40	135	1,20

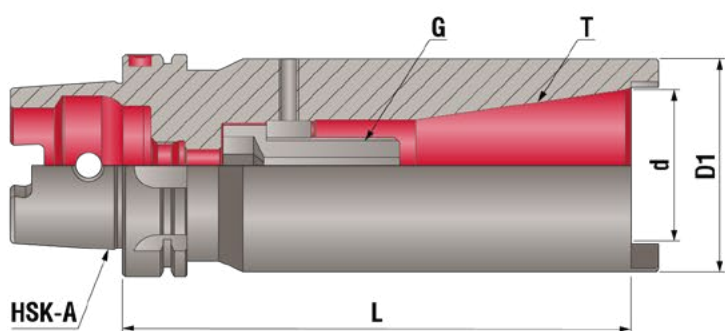
HSK-A63-MT01-100, 6.3G	AT0418358119227	63	1	25	100	0,96
HSK-A63-MT02-115, 6.3G	AT0418359130227	63	2	32	115	1,15
HSK-A63-MT03-135, 6.3G	AT0418360137227	63	3	40	135	1,48
HSK-A63-MT04-160, 6.3G	AT0418362146227	63	4	48	160	1,96

HSK-A100-MT01-110, 6.3G	AT0419358127227	100	1	25	110	2,41
HSK-A100-MT02-120, 6.3G	AT0419359133227	100	2	32	120	2,62
HSK-A100-MT03-150, 6.3G	AT0419360144227	100	3	40	150	3,08
HSK-A100-MT04-170, 6.3G	AT0419362209227	100	4	48	170	4,61
HSK-A100-MT05-200, 6.3G	AT0419361210227	100	5	63	200	3,54



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

ПЕРЕХОДНАЯ ОПРАВКА



Не проходит операцию балансировки

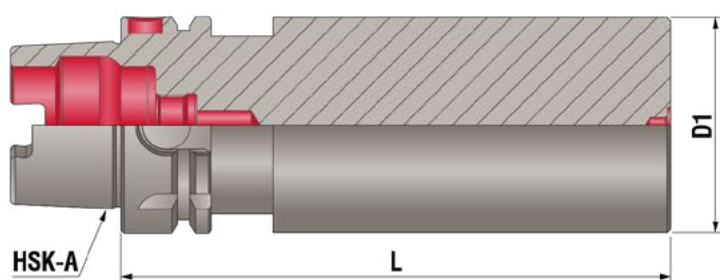
Максимальное биение посадочного внутреннего конуса под переходную оправку 0.005 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	T	L	G	Вес
HSK-A100 x ISO40	AT0502373417145	100	44,45	63	7:24	150	M 16	1,20
HSK-A100 x ISO50	AT0502373419145	100	69,85	97	7:24	205	M 24	9,99

ПОДХОДИТ ДЛЯ:

Адаптер BT 40 (MAS 403) и адаптер SK 40 (DIN 69871).

Адаптер BT 50 (MAS 403) и адаптер SK 50 (DIN 69871).



Не проходит операцию балансировки

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	D1	L	Вес
HSK-A32-BORING BAR BLANK-DIA25.0-L150	AT0570441561145	32	25	150	
HSK-A32-BORING BAR BLANK-DIA32.0-L100	AT0570441507145	32	32	100	

HSK-A40-BORING BAR BLANK-DIA40.0-L150	AT0416441496145	40	40	150	
HSK-A40-BORING BAR BLANK-DIA70.0-L100	AT0416441562145	40	70	100	

HSK-A50-BORING BAR BLANK-DIA50.0-L150	AT0557441861259	50	50	150	
HSK-A50-BORING BAR BLANK-DIA52.0-L200	AT0417172208145	50	52	200	3,3
HSK-A50-BORING BAR BLANK-DIA62.0-L200	AT0417173208145	50	62	200	6,914
HSK-A50-BORING BAR BLANK-DIA75.0-L70	AT0557441577259	50	75	70	

HSK-A63-BORING BAR BLANK-DIA63.0-L160	AT0418174301145	63	63	160	3,834
HSK-A63-BORING BAR BLANK-DIA63.0-L250	AT0418174227145	63	63	250	9,22
HSK-A63-BORING BAR BLANK-DIA63.0-L310	AT0557441567259	63	63	310	
HSK-A63-BORING BAR BLANK-DIA80.0-L250	AT0418175227145	63	80	250	6,57

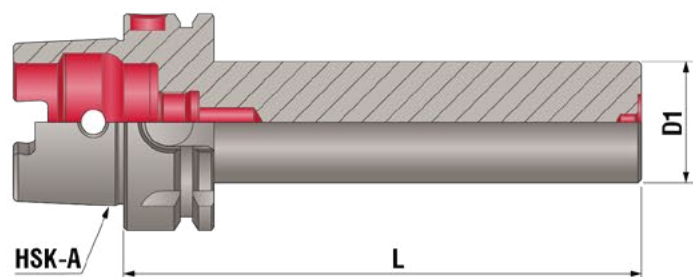
HSK-A80-BORING BAR BLANK-DIA80.0-L250	AT0571441567259	80	80	250	
HSK-A80-BORING BAR BLANK-DIA90.0-L310	AT0571441572259	80	90	310	

HSK-A100-BORING BAR BLANK-DIA80.0-L250	AT0419175227145	100	80	250	10,64
HSK-A100-BORING BAR BLANK-DIA80.0-L275	AT0419175472145	100	80	275	11,67
HSK-A100-BORING BAR BLANK-DIA97.0-L250	AT0419176227145	100	97	250	14,3



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

КОНТРОЛЬНАЯ ОПРАВКА



Проходит криообработку «Sub-zero treatment»

Не проходит операцию балансировки

Максимальное биение наружного диаметра 0.003 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	D1	L	Вес
HSK-A32-MASTER MANDRELL-DIA25-L150	AT0570076144539	32	25	150	
HSK-A32-MASTER MANDRELL-DIA32-L200	AT0570075210539	32	32	200	

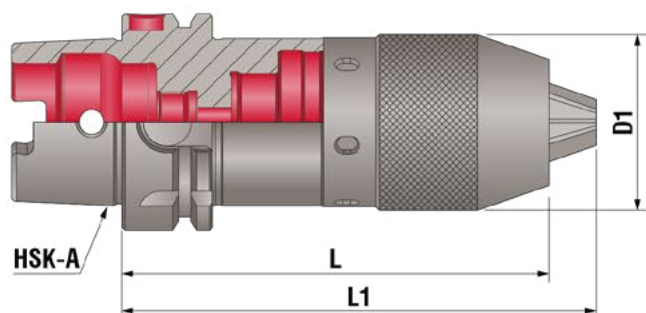
HSK-A40-MASTER MANDRELL-DIA25-L150	AT0416075144539	40	25	150	
HSK-A40-MASTER MANDRELL-DIA32-L200	AT0416075210539	40	32	200	

HSK-A50-MASTER MANDRELL-DIA32-L200	AT0417075208145	50	32	200	1,6
HSK-A50-MASTER MANDRELL-DIA40-L250	AT0417076153539	50	40	250	

HSK-A63-MASTER MANDRELL-DIA40-L300	AT0418076228145	63	40	300	3,546
HSK-A63-MASTER MANDRELL-DIA40-L350	AT0567076155539	63	40	350	

HSK-A80-MASTER MANDRELL-DIA40-L300	AT0571075144539	80	40	300	
------------------------------------	-----------------	----	----	-----	--

HSK-A100-MASTER MANDRELL-DIA40-L380	AT0419076450539	100	40	380	
HSK-A100-MASTER MANDRELL-DIA50-L300	AT0419077228145	100	50	300	6,82



Не проходит операцию балансировки

Биение сверла вылете 2,5xD менее
0.040 мкм для диаметров > 2 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	Зажим. диапазон	D1	L	L1	Вес
HSK-A50-NCDC(1-13)-125	AT0417078141227	50	1,0-13,0	50	125,0	137,5	1,78
HSK-A63-NCDC(1-13)-122.5	AT0418078143227	63	1,0-13,0	50	122,5	135,0	2,05
HSK-A100-NCDC(1-13)-146	AT0419078143227	100	1,0-13,0	50	146,0	158,5	3,80

Аксессуары:



Зажимной
ключ NCDC



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

**ОПРАВКА ДЛЯ ШТАМПОВ
И ПРЕССФОРМ**



ОПРАВКА ДЛЯ ШТАМПОВ И ПРЕССФОРМ

ОСОБЕННОСТИ:

- Малый наружный диаметр.
- Хорошо подходит для производства штампов и прессформ.
- Позволяет обработать труднодоступные поверхности.
- Высокая точность - биение $< 0,005$ мм на вылете $4xD$. Это также позволяет увеличить стойкость инструмента, что сократит затраты на инструмент.
- Все патроны для штампов и пресс-форм подвергаются **криообработке «Sub-zero treatment»** при минусовой температуре (-90°C). Эта обработка помогает предотвратить деформацию держателей в течение многих лет и, следовательно, увеличивает срок службы.

ЗАЖИМНОЙ ДИАПАЗОН:

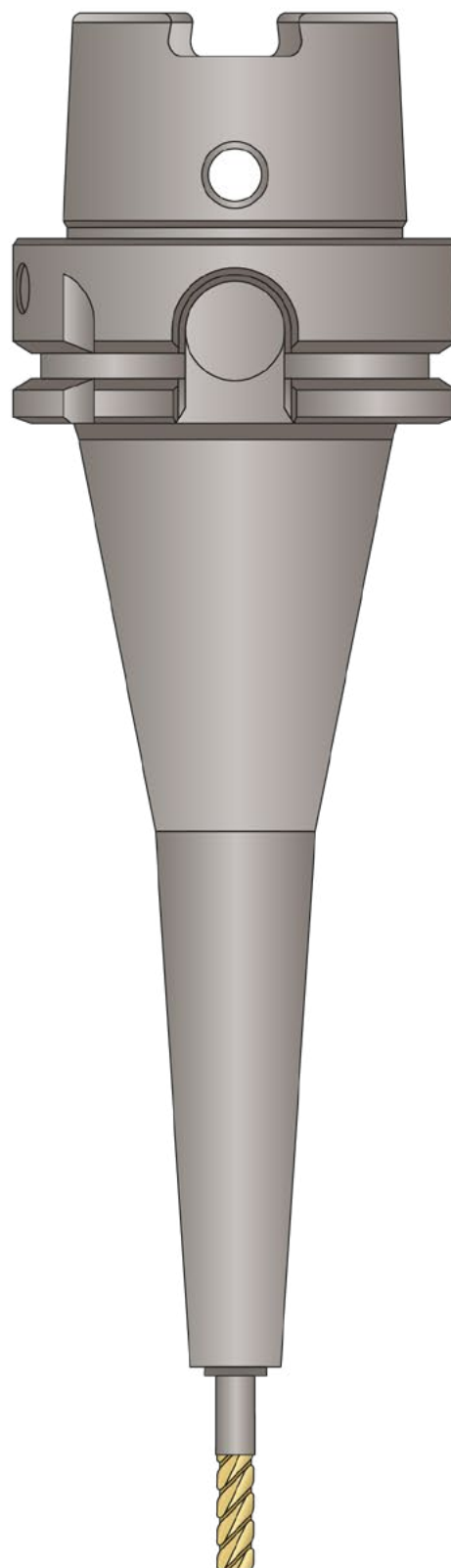
- DMC06 (от 3 мм до 6 мм)
- DMC08 (от 3 мм до 8 мм)
- DMC10 (от 3 мм до 10 мм)

ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ДЛЯ ШПИНДЕЛЕЙ:

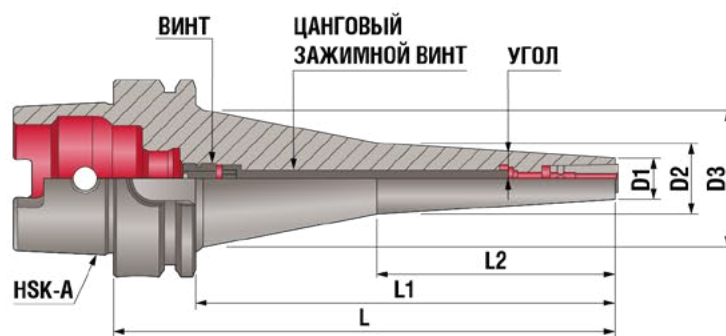
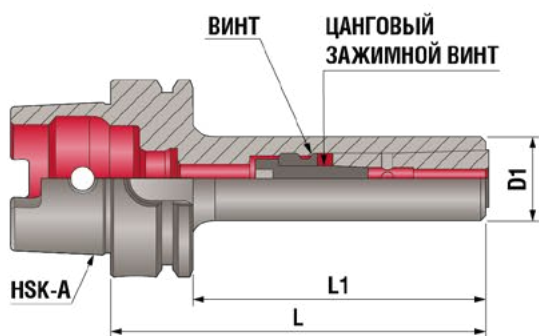
- BT (MAS 403 и DIN ISO 7388-2)
- BBT (MAS 403)
- SK (DIN 69871 и DIN ISO 7388-1)
- HSK-A (DIN 69893-1)
- Цилиндрический хвостовик

БАЛАНСИРОВКА:

- Отбалансированы по классу 2.5 G
- Допустимый предел 25000 об/мин



ОПРАВКА ДЛЯ ШТАМПОВ И ПРЕССФОРМ



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0,005 мм
Тип подвода СОЖ (АД) (JD)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	Зажим. Диапазон	D1	D2	D3	L	L1	L2	Угол	Тип цанги	Винт	Ключ	Вес
HSK-A50-DMC06-075, 2.5G	AT0417072098147	50	3-6	14	17,6	—	75	49	34	3	DMC-6	M5	4X200	0,50

HSK-A63-DMC06-075, 2.5G	AT0418072098142	63	3-6	14	17,6	—	75	49	34	3	DMC-6	M5	4X200	0,82
HSK-A63-DMC06-095, 2.5G	AT0418072116142	63	3-6	14	18,7	36	95	69	45	3	DMC-6	M5	4X200	0,83
HSK-A63-DMC06-120, 2.5G	AT0418072133142	63	3-6	14	19,6	40	120	94	53	3	DMC-6	M5	4X200	0,88
HSK-A63-DMC06-150, 2.5G	AT0418072144156	63	3-6	14	22,4	45	150	124	80	3	DMC-6	M5	4X200	0,89
HSK-A63-DMC06-160, 2.5G	AT0418072146142	63	3-6	14	22,4	45	160	134	80	3	DMC-6	M5	4X200	0,90
HSK-A63-DMC08-100, 2.5G	AT0418073119142	63	3-8	22	27,5	36	100	74	53	3	DMC-8	M6	5X200	1,03
HSK-A63-DMC08-160, 2.5G	AT0418073146142	63	3-8	22	30,4	45	160	134	80	3	DMC-8	M6	5X200	1,07
HSK-A63-DMC10-110, 2.5G	AT0418074127142	63	3-10	28	—	—	110	84	—	—	DMC-10	M8	6X200	1,13

Аксессуары:



Цанга DMC



Винт DMC



Ключ DMC



DMC гайка



СИЛОВОЙ ПАТРОН

ОСОБЕННОСТИ:

- Силовой фрезерный патрон отличается высокой жесткостью и точностью.
- Передает большой крутящий момент, по этому является первым выбором для черновой обработки твердосплавным инструментом с цилиндрическим хвостовиком.
- Биение инструмента составляет менее 5 микрон на вылете 2 диаметра. Это также позволяет увеличить стойкость инструмента, что сократит затраты на инструмент.
- Конструкция хорошо гасит вибрацию, что также помогает увеличить стойкость инструмента.
- Все силовые фрезерные патроны подвергаются **криообработке «Sub-zero treatment»** при минусовой температуре (-90°C). Эта обработка помогает предотвратить деформацию держателей в течение многих лет и, следовательно, увеличивает срок службы.

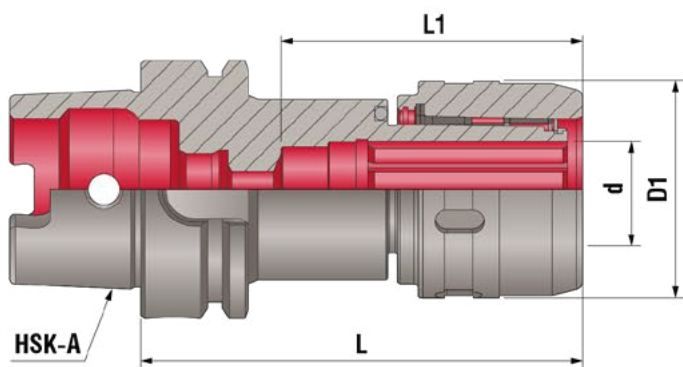
ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ДЛЯ ШПИНДЕЛЕЙ:

- BT (MAS 403 и DIN ISO 7388-2)
- BBT (MAS 403)
- SK (DIN 69871 и DIN ISO 7388-1)
- HSK-A (DIN 69893-1)

БАЛАНСИРОВКА:

- Отбалансированы по классу 6.3 G
- Допустимый предел 20000 об/мин





Отбалансировано по классу 6.3 G
Допустимый предел 20000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия
 под хвостовик инструмента 0.005 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	L	L1	Вес
HSK-A50-C20-100 AD, 6.3G	AT0417356119132	50	20	54	100	70	1,30

HSK-A63-C20-105 AD, 6.3G	AT0418356123132	63	20	54	105	70	1,64
HSK-A63-C32-130 AD, 6.3G	AT0418357136132	63	32	72	130	100	3,26

HSK-A100-C20-110 AD, 6.3G	AT0419356127132	100	20	54	110	70	3,11
HSK-A100-C32-135 AD, 6.3G	AT0419357137132	100	32	72	135	100	4,82

Аксессуары:



Переходная
 цапга RS



Ключ для силового
 патрона PMC



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

**ОПРАВКА ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ
ГОЛОВОК С РЕЗЬБОЙ**



ОПРАВКА ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ ГОЛОВОК С РЕЗЬБОЙ

ОСОБЕННОСТИ:

- Модульная система для крепления фрезерных головок с резьбой.
- Модульная система позволяет собрать конструкцию из фрезерных головок и оправок необходимой длины. Что сильно сокращает номенклатуру необходимого на участке инструмента.
- Малый наружный диаметр.
- Хорошо подходит для производства штампов и пресс-форм.
- Позволяет обработать труднодоступные поверхности.
- Все оправки подвергаются **криообработке «Sub-zero treatment»** при минусовой температуре (-90°C). Эта обработка помогает предотвратить деформацию держателей в течение многих лет и, следовательно, увеличивает срок службы.

ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ДЛЯ ШПИНДЕЛЕЙ:

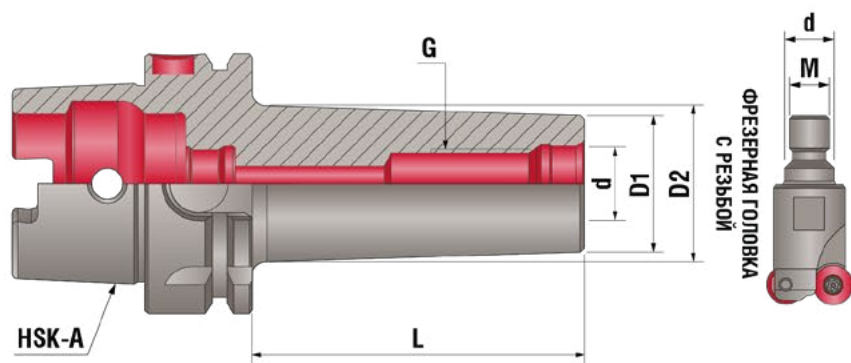
- BT (MAS 403 и DIN ISO 7388-2)
- BBT (MAS 403)
- SK (DIN 69871 и DIN ISO 7388-1)
- HSK-A (DIN 69893-1)
- HSK-F (DIN 69893-6)

БАЛАНСИРОВКА:

- Отбалансированы по классу 2.5 G
- Допустимый предел 25000 об/мин



ОПРАВКА ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ ГОЛОВОК С РЕЗЬБОЙ



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия под хвостовик головки
0.005 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	D2	G	L	Вес
HSK-A63-MCA06-025, 2.5G	AT0418048072227	63	6,5	10	13,0	M6	25	0,75
HSK-A63-MCA08-025, 2.5G	AT0418049072245	63	8,5	13	15,0	M8	25	0,76
HSK-A63-MCA08-050, 2.5G	AT0418049082227	63	8,5	13	23,0	M8	50	0,82
HSK-A63-MCA08-075, 2.5G	AT0418049098227	63	8,5	13	23,0	M8	75	0,83
HSK-A63-MCA08-100, 2.5G	AT0418049119142	63	8,5	13	23,0	M8	100	0,91
HSK-A63-MCA10-025, 2.5G	AT0418050072245	63	10,5	18	20,0	M10	25	0,79
HSK-A63-MCA10-050, 2.5G	AT0418050082142	63	10,5	18	23,0	M10	50	0,84
HSK-A63-MCA10-075, 2.5G	AT0418050098246	63	10,5	18	28,0	M10	75	0,99
HSK-A63-MCA10-100, 2.5G	AT0418050119227	63	10,5	18	32,0	M10	100	1,07
HSK-A63-MCA10-150, 2.5G	AT0418050144227	63	10,5	18	36,2	M10	150	1,40
HSK-A63-MCA12-025, 2.5G	AT0418051072227	63	12,5	21	24,0	M12	25	0,78
HSK-A63-MCA12-050, 2.5G	AT0418051082227	63	12,5	21	24,0	M12	50	0,86
HSK-A63-MCA12-075, 2.5G	AT0418051098227	63	12,5	21	31,0	M12	75	1,01
HSK-A63-MCA12-100, 2.5G	AT0418051119227	63	12,5	21	33,0	M12	100	1,09
HSK-A63-MCA12-150, 2.5G	AT0418051144227	63	12,5	21	40,0	M12	150	1,57
HSK-A63-MCA16-025, 2.5G	AT0418052072245	63	17,0	29	29,0	M16	25	0,82
HSK-A63-MCA16-050, 2.5G	AT0418052082227	63	17,0	29	34,0	M16	50	0,78
HSK-A63-MCA16-075, 2.5G	AT0418052098227	63	17,0	29	34,0	M16	75	1,10
HSK-A63-MCA16-100, 2.5G	AT0418052119227	63	17,0	29	36,0	M16	100	1,29
HSK-A63-MCA16-150, 2.5G	AT0418052144227	63	17,0	29	42,5	M16	150	1,81

HSK-A100-MCA08-050, 2.5G	AT0419049082245	100	8,5	13	23,0	M8	50	2,31
HSK-A100-MCA10-050, 2.5G	AT0419050082227	100	10,5	18	23,0	M10	50	2,32
HSK-A100-MCA10-100, 2.5G	AT0419050119227	100	10,5	18	32,0	M10	100	2,55
HSK-A100-MCA10-150, 2.5G	AT0419050144227	100	10,5	18	36,5	M10	150	2,84
HSK-A100-MCA12-050, 2.5G	AT0419051082227	100	12,5	21	24,0	M12	50	2,34
HSK-A100-MCA12-100, 2.5G	AT0419051119227	100	12,5	21	33,0	M12	100	2,55
HSK-A100-MCA12-150, 2.5G	AT0419051144245	100	12,5	21	40,0	M12	150	3,00
HSK-A100-MCA16-050, 2.5G	AT0419052082227	100	17,0	29	34,0	M16	50	2,46
HSK-A100-MCA16-100, 2.5G	AT0419052119227	100	17,0	29	36,0	M16	100	2,84
HSK-A100-MCA16-150, 2.5G	AT0419052144227	100	17,0	29	42,5	M16	150	3,51



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)



ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)

ОСОБЕННОСТИ:

- Подходит для зажима инструмента с твердосплавным хвостовиком.
- Требуется установка для разогрева и охлаждения оправок.
- Малый наружный диаметр.
- Хорошо подходит для производства штампов и прессформ.
- Позволяет обработать труднодоступные поверхности.
- Высокая точность - биение 0.003 мм по диаметру для зажима фрез. Это также позволяет увеличить стойкость инструмента, что сократит затраты на инструмент.
- Цельная конструкция.
- Надежный зажим инструмента в течении длительного срока эксплуатации достигнут благодаря специальным методам термообработки.

ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ДЛЯ ШПИНДЕЛЕЙ:

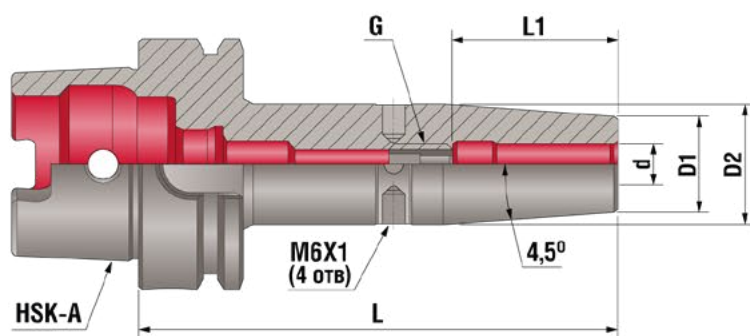
- BT (MAS 403 и DIN ISO 7388-2)
- BBT (MAS 403)
- SK (DIN 69871 и DIN ISO 7388-1)
- HSK-A (DIN 69893-1)
- HSK-F (DIN 69893-6)

БАЛАНСИРОВКА:

- Отбалансированы по классу 2.5 G
- Допустимый предел 25000 об/мин



ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.003 мм

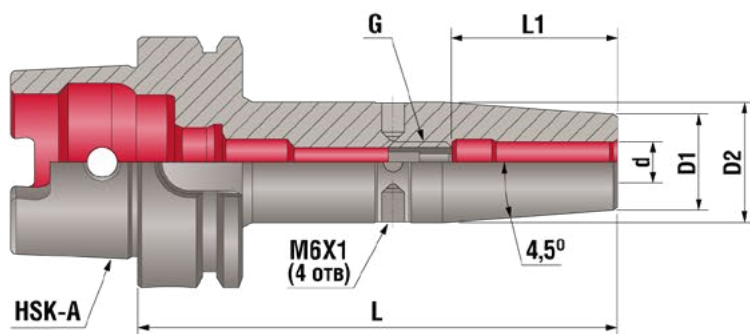
Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
HSK-A32-SFH03-060, 2.5G	AT0570185088301	32	3	10	16	—	60	12	
HSK-A32-SFH04-060, 2.5G	AT0570186088301	32	4	12	18	—	60	14	
HSK-A32-SFH05-060, 2.5G	AT0570187088301	32	5	12	18	—	60	15	
HSK-A32-SFH06-070, 2.5G	AT0570188096301	32	6	21	25	M5	70	36	
HSK-A32-SFH08-070, 2.5G	AT0570196096301	32	8	21	25	M6	70	36	
HSK-A32-SFH10-070, 2.5G	AT0570190096301	32	10	24	29	M8	70	41	
HSK-A32-SFH12-080, 2.5G	AT0570191102301	32	12	24	29	M10	80	46	

HSK-A40-SFH03-060, 2.5G	AT0416185088301	40	3	10	16	—	60	12	
HSK-A40-SFH03-120, 2.5G	AT0416185133301	40	3	10	16	—	120	12	
HSK-A40-SFH03-130, 2.5G	AT0416185136274	40	3	10	16	—	130	12	
HSK-A40-SFH03-160, 2.5G	AT0416185146301	40	3	10	16	—	160	12	
HSK-A40-SFH04-060, 2.5G	AT0416186088301	40	4	12	18	—	60	14	
HSK-A40-SFH04-120, 2.5G	AT0416186133301	40	4	12	20	—	120	14	
HSK-A40-SFH04-130, 2.5G	AT0416186136301	40	4	12	20	—	130	14	
HSK-A40-SFH04-160, 2.5G	AT0416186146301	40	4	12	20	—	160	14	
HSK-A40-SFH05-060, 2.5G	AT0416187088301	40	5	12	18	—	60	15	
HSK-A40-SFH05-120, 2.5G	AT0416187133301	40	5	12	22	—	120	15	
HSK-A40-SFH05-130, 2.5G	AT0416187136301	40	5	12	22	—	130	15	
HSK-A40-SFH05-160, 2.5G	AT0416187146301	40	5	12	22	—	160	15	
HSK-A40-SFH06-080, 2.5G	AT0416188102301	40	6	21	27	M5	80	36	
HSK-A40-SFH06-120, 2.5G	AT0416188133301	40	6	21	27	M5	120	36	



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)

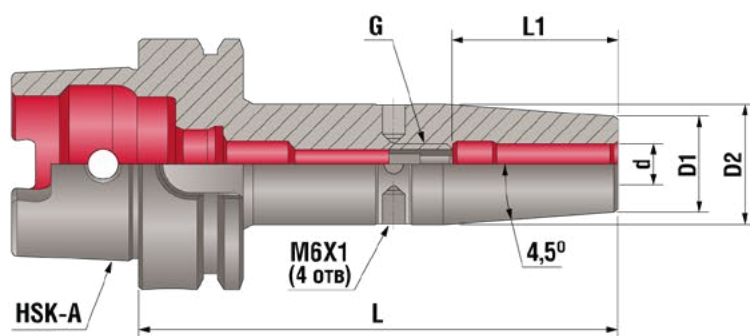


Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.003 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
HSK-A40-SFH06-130, 2.5G	AT0416188136301	40	6	21	27	M5	130	36	
HSK-A40-SFH06-160, 2.5G	AT0416188146301	40	6	21	27	M5	160	36	
HSK-A40-SFH08-080, 2.5G	AT0416196102301	40	8	21	27	M6	80	36	
HSK-A40-SFH08-120, 2.5G	AT0416196133301	40	8	21	27	M6	120	36	
HSK-A40-SFH08-130, 2.5G	AT0416196136301	40	8	21	27	M6	130	36	
HSK-A40-SFH08-160, 2.5G	AT0416196146301	40	8	21	27	M6	160	36	
HSK-A40-SFH10-080, 2.5G	AT0416190102301	40	10	24	32	M8	80	41	
HSK-A40-SFH10-120, 2.5G	AT0416190133301	40	10	24	32	M8	120	41	
HSK-A40-SFH10-130, 2.5G	AT0416190136301	40	10	24	32	M8	130	41	
HSK-A40-SFH10-160, 2.5G	AT0416190146301	40	10	24	32	M8	160	41	
HSK-A40-SFH12-090, 2.5G	AT0416191111301	40	12	24	32	M10	90	46	
HSK-A40-SFH12-120, 2.5G	AT0416191133301	40	12	24	32	M10	120	46	
HSK-A40-SFH12-130, 2.5G	AT0416191136301	40	12	24	32	M10	130	46	
HSK-A40-SFH12-160, 2.5G	AT0416191146301	40	12	24	32	M10	160	46	
HSK-A40-SFH14-090, 2.5G	AT0416195111301	40	14	27	34	M10	90	46	
HSK-A40-SFH14-120, 2.5G	AT0416195133301	40	14	27	34	M10	120	46	
HSK-A40-SFH14-130, 2.5G	AT0416195136301	40	14	27	34	M10	130	46	
HSK-A40-SFH14-160, 2.5G	AT0416195146301	40	14	27	34	M10	160	46	
HSK-A40-SFH16-090, 2.5G	AT0416192111301	40	16	27	34	M12	90	49	
HSK-A40-SFH16-120, 2.5G	AT0416192133301	40	16	27	34	M12	120	49	
HSK-A40-SFH16-130, 2.5G	AT0416192136301	40	16	27	34	M12	130	49	
HSK-A40-SFH16-160, 2.5G	AT0416192146301	40	16	27	34	M12	160	49	

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

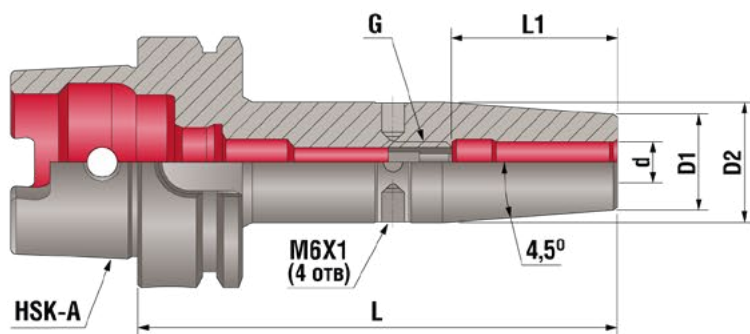
Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.003 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
HSK-A50-SFH03-080, 2.5G	AT0557185102301	50	3	10	20	—	80	12	0,46
HSK-A50-SFH03-120, 2.5G	AT0417185133227	50	3	10	20	—	120	12	1,20
HSK-A50-SFH03-130, 2.5G	AT0417185136301	50	3	10	20	—	130	12	
HSK-A50-SFH03-160, 2.5G	AT0417185146227	50	3	10	20	—	160	12	1,20
HSK-A50-SFH04-080, 2.5G	AT0417186102227	50	4	15	22	—	80	14	0,52
HSK-A50-SFH04-120, 2.5G	AT0417186133227	50	4	15	22	—	120	14	1,20
HSK-A50-SFH04-130, 2.5G	AT0417186136301	50	4	15	22	—	130	14	
HSK-A50-SFH04-160, 2.5G	AT0417186146227	50	4	15	22	—	160	14	1,20
HSK-A50-SFH05-080, 2.5G	AT0417187102227	50	5	15	22	—	80	15	1,20
HSK-A50-SFH05-120, 2.5G	AT0417187133227	50	5	15	22	—	120	15	1,20
HSK-A50-SFH05-130, 2.5G	AT0417187136301	50	5	15	22	—	130	15	
HSK-A50-SFH05-160, 2.5G	AT0417187146227	50	5	15	22	—	160	15	1,20
HSK-A50-SFH06-080, 2.5G	AT0417188102227	50	6	21	27	M5	80	36	0,63
HSK-A50-SFH06-120, 2.5G	AT0417188133227	50	6	21	27	M5	120	36	1,20
HSK-A50-SFH06-130, 2.5G	AT0557188136301	50	6	21	27	M5	130	36	
HSK-A50-SFH06-160, 2.5G	AT0417188146227	50	6	21	27	M5	160	36	1,20
HSK-A50-SFH08-080, 2.5G	AT0417196102227	50	8	21	27	M6	80	36	0,69
HSK-A50-SFH08-120, 2.5G	AT0417196133227	50	8	21	27	M6	120	36	0,88
HSK-A50-SFH08-130, 2.5G	AT0557196136301	50	8	21	27	M6	130	36	
HSK-A50-SFH08-160, 2.5G	AT0417196146227	50	8	21	27	M6	160	36	1,20
HSK-A50-SFH10-085, 2.5G	AT0417190106227	50	10	24	31	M8	85	41	0,70
HSK-A50-SFH10-120, 2.5G	AT0417190133227	50	10	24	31	M8	120	41	0,90



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)

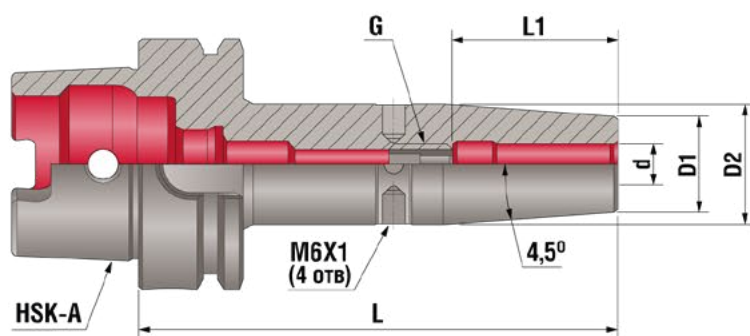


Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.003 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
HSK-A50-SFH10-130, 2.5G	AT0557190136301	50	10	24	31	M8	130	41	
HSK-A50-SFH10-160, 2.5G	AT0417190146227	50	10	24	31	M8	160	41	1,20
HSK-A50-SFH12-090, 2.5G	AT0417191111227	50	12	24	31	M10	90	46	0,74
HSK-A50-SFH12-120, 2.5G	AT0417191133227	50	12	24	31	M10	120	46	1,20
HSK-A50-SFH12-130, 2.5G	AT0557191136301	50	12	24	31	M10	130	46	
HSK-A50-SFH12-160, 2.5G	AT0417191146227	50	12	24	31	M10	160	46	1,20
HSK-A50-SFH14-090, 2.5G	AT0417195111227	50	14	27	34	M10	90	46	0,86
HSK-A50-SFH14-120, 2.5G	AT0417195133227	50	14	27	34	M10	120	46	1,20
HSK-A50-SFH14-130, 2.5G	AT0557195136301	50	14	27	34	M10	130	46	
HSK-A50-SFH14-160, 2.5G	AT0417195146227	50	14	27	34	M10	160	46	1,20
HSK-A50-SFH16-095, 2.5G	AT0417192116227	50	16	27	34	M12	95	49	0,93
HSK-A50-SFH16-120, 2.5G	AT0417192133227	50	16	27	34	M12	120	49	1,20
HSK-A50-SFH16-130, 2.5G	AT0557192136301	50	16	27	34	M12	130	49	
HSK-A50-SFH16-160, 2.5G	AT0417192146227	50	16	27	34	M12	160	49	1,20
HSK-A50-SFH18-095, 2.5G	AT0417193116227	50	18	33	40	M12	95	49	1,20
HSK-A50-SFH18-120, 2.5G	AT0417193133227	50	18	33	40	M12	120	49	1,20
HSK-A50-SFH18-130, 2.5G	AT0417193136301	50	18	33	40	M12	130	49	
HSK-A50-SFH18-160, 2.5G	AT0417193146227	50	18	33	40	M12	160	49	1,20
HSK-A50-SFH20-100, 2.5G	AT0417194119227	50	20	33	40	M16	100	51	0,60
HSK-A50-SFH20-120, 2.5G	AT0417194133227	50	20	33	40	M16	120	51	0,77
HSK-A50-SFH20-130, 2.5G	AT0417194136301	50	20	33	40	M16	130	51	
HSK-A50-SFH20-160, 2.5G	AT0417194146227	50	20	33	40	M16	160	51	1,20

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

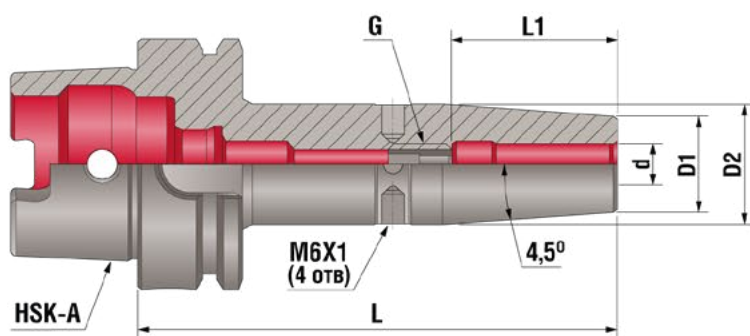
Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.003 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
HSK-A63-SFH03-080, 2.5G	AT0418185102227	63	3	10	20	—	80	12	0,79
HSK-A63-SFH03-120, 2.5G	AT0418185133227	63	3	10	20	—	120	12	0,87
HSK-A63-SFH03-130, 2.5G	AT0567185136301	63	3	10	20	—	130	12	
HSK-A63-SFH03-160, 2.5G	AT0418185146227	63	3	10	20	—	160	12	0,95
HSK-A63-SFH04-080, 2.5G	AT0418186102227	63	4	15	22	—	80	14	0,84
HSK-A63-SFH04-120, 2.5G	AT0418186133227	63	4	15	22	—	120	14	0,93
HSK-A63-SFH04-130, 2.5G	AT0567186136301	63	4	15	22	—	130	14	
HSK-A63-SFH04-160, 2.5G	AT0418186146227	63	4	15	22	—	160	14	1,04
HSK-A63-SFH05-080, 2.5G	AT0418187102227	63	5	15	22	—	80	15	0,83
HSK-A63-SFH05-120, 2.5G	AT0418187133227	63	5	15	22	—	120	15	0,94
HSK-A63-SFH05-130, 2.5G	AT0567187136301	63	5	15	22	—	130	15	
HSK-A63-SFH05-160, 2.5G	AT0418187146227	63	5	15	22	—	160	15	1,03
HSK-A63-SFH06-080, 2.5G	AT0418188102227	63	6	21	27	M5	80	36	0,92
HSK-A63-SFH06-120, 2.5G	AT0418188133227	63	6	21	27	M5	120	36	1,07
HSK-A63-SFH06-130, 2.5G	AT0567188136301	63	6	21	27	M5	130	36	
HSK-A63-SFH06-160, 2.5G	AT0418188146227	63	6	21	27	M5	160	36	1,23
HSK-A63-SFH06-200, 2.5G	AT0556188210245	63	6	21	27	M5	200	36	
HSK-A63-SFH08-080, 2.5G	AT0418196102227	63	8	21	27	M6	80	36	0,99
HSK-A63-SFH08-120, 2.5G	AT0418196133227	63	8	21	27	M6	120	36	1,18
HSK-A63-SFH08-130, 2.5G	AT0567196136301	63	8	21	27	M6	130	36	
HSK-A63-SFH08-160, 2.5G	AT0418196146227	63	8	21	27	M6	160	36	1,41
HSK-A63-SFH08-200, 2.5G	AT0556196210245	63	8	21	27	M6	200	36	



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)

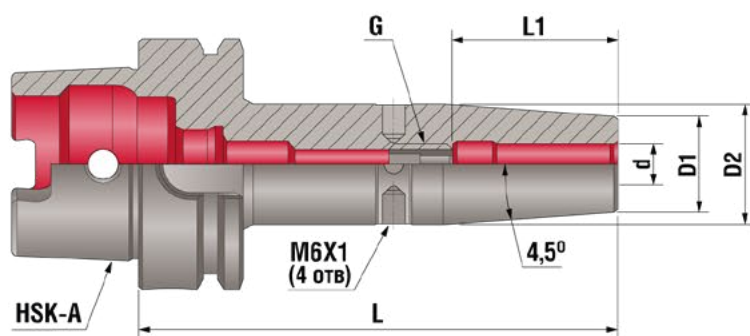


Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.003 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
HSK-A63-SFH10-085, 2.5G	AT0418190106227	63	10	24	31	M8	85	41	1,00
HSK-A63-SFH10-120, 2.5G	AT0418190133227	63	10	24	31	M8	120	41	1,16
HSK-A63-SFH10-130, 2.5G	AT0567190136301	63	10	24	31	M8	130	41	
HSK-A63-SFH10-160, 2.5G	AT0418190146227	63	10	24	31	M8	160	41	1,34
HSK-A63-SFH10-200, 2.5G	AT0556190210245	63	10	24	31	M8	200	41	
HSK-A63-SFH12-090, 2.5G	AT0418191111227	63	12	24	31	M10	90	46	1,05
HSK-A63-SFH12-120, 2.5G	AT0418191133227	63	12	24	31	M10	120	46	1,23
HSK-A63-SFH12-130, 2.5G	AT0567191136301	63	12	24	31	M10	130	46	
HSK-A63-SFH12-160, 2.5G	AT0418191146227	63	12	24	31	M10	160	46	1,48
HSK-A63-SFH12-200, 2.5G	AT0556191210245	63	12	24	31	M10	200	46	
HSK-A63-SFH14-090, 2.5G	AT0418195111227	63	14	27	34	M10	90	46	1,23
HSK-A63-SFH14-120, 2.5G	AT0418195133227	63	14	27	34	M10	120	46	1,40
HSK-A63-SFH14-130, 2.5G	AT0567195136301	63	14	27	34	M10	130	46	
HSK-A63-SFH14-160, 2.5G	AT0418195146227	63	14	27	34	M10	160	46	1,82
HSK-A63-SFH14-200, 2.5G	AT0556195210245	63	14	27	34	M10	200	46	
HSK-A63-SFH16-095, 2.5G	AT0418192116227	63	16	27	34	M12	95	49	1,23
HSK-A63-SFH16-120, 2.5G	AT0418192133227	63	16	27	34	M12	120	49	1,40
HSK-A63-SFH16-130, 2.5G	AT0567192136301	63	16	27	34	M12	130	49	
HSK-A63-SFH16-160, 2.5G	AT0418192146227	63	16	27	34	M12	160	49	1,79
HSK-A63-SFH16-200, 2.5G	AT0556192210245	63	16	27	34	M12	200	49	
HSK-A63-SFH18-095, 2.5G	AT0418193116227	63	18	33	40	M12	95	49	1,06
HSK-A63-SFH18-120, 2.5G	AT0418193133227	63	18	33	40	M12	120	49	1,25
HSK-A63-SFH18-130, 2.5G	AT0567193136301	63	18	33	40	M12	130	49	
HSK-A63-SFH18-160, 2.5G	AT0418193146227	63	18	33	40	M12	160	49	1,50

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.003 мм

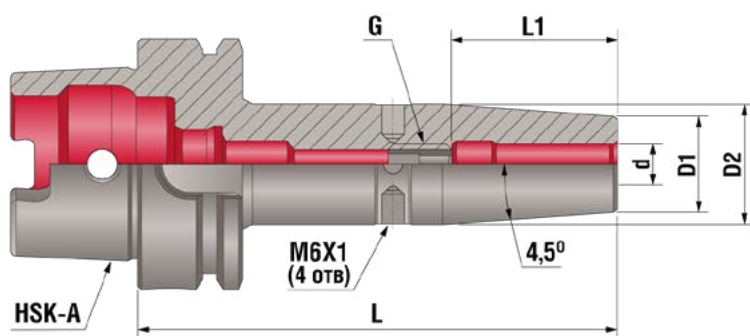
Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
HSK-A63-SFH18-200, 2.5G	AT0556193210245	63	18	33	40	M12	200	49	
HSK-A63-SFH20-100, 2.5G	AT0418194119227	63	20	33	40	M16	100	51	0,91
HSK-A63-SFH20-120, 2.5G	AT0418194133227	63	20	33	40	M16	120	51	1,07
HSK-A63-SFH20-130, 2.5G	AT0567194136301	63	20	33	40	M16	130	51	
HSK-A63-SFH20-160, 2.5G	AT0418194146227	63	20	33	40	M16	160	51	1,23
HSK-A63-SFH20-200, 2.5G	AT0567194210301	63	20	33	40	M16	200	51	
HSK-A63-SFH25-115, 2.5G	AT0418198130227	63	25	44	53	M16	115	57	1,81
HSK-A63-SFH25-120, 2.5G	AT0418198133227	63	25	44	53	M16	120	57	1,50
HSK-A63-SFH25-130, 2.5G	AT0567198136301	63	25	44	53	M16	130	57	
HSK-A63-SFH25-160, 2.5G	AT0418198146227	63	25	44	53	M16	160	57	2,56
HSK-A63-SFH25-200, 2.5G	AT0556198210245	63	25	44	53	M16	200	57	
HSK-A63-SFH32-120, 2.5G	AT0418199133227	63	32	44	53	M16	120	61	1,74
HSK-A63-SFH32-130, 2.5G	AT0567199136301	63	32	44	53	M16	130	61	
HSK-A63-SFH32-160, 2.5G	AT0418199146227	63	32	44	53	M16	160	61	2,40
HSK-A63-SFH32-200, 2.5G	AT0556199210245	63	32	44	53	M16	200	61	

HSK-A80-SFH03-080, 2.5G	AT0571185102301	80	3	10	16	—	80	12	
HSK-A80-SFH04-080, 2.5G	AT0571186102301	80	4	12	20	—	80	14	
HSK-A80-SFH05-080, 2.5G	AT0571187102301	80	5	12	20,5	—	80	15	
HSK-A80-SFH06-085, 2.5G	AT0571188106301	80	6	21	27	M5	85	36	
HSK-A80-SFH06-120, 2.5G	AT0571188133301	80	6	21	27	M5	120	36	
HSK-A80-SFH06-160, 2.5G	AT0571188146301	80	6	21	27	M5	160	36	
HSK-A80-SFH08-085, 2.5G	AT0571196106301	80	8	21	27	M6	85	36	
HSK-A80-SFH08-120, 2.5G	AT0571196133301	80	8	21	27	M6	120	36	



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)

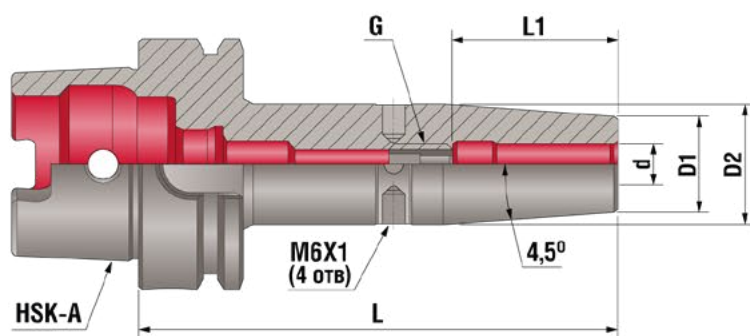


Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.003 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
HSK-A80-SFH08-160, 2.5G	AT0571196146301	80	8	21	27	M6	160	36	
HSK-A80-SFH10-090, 2.5G	AT0571190111301	80	10	24	32	M8	90	41	
HSK-A80-SFH10-120, 2.5G	AT0571190133301	80	10	24	32	M8	120	41	
HSK-A80-SFH10-160, 2.5G	AT0571190146301	80	10	24	32	M8	160	41	
HSK-A80-SFH12-095, 2.5G	AT0571191116301	80	12	24	32	M10	95	46	
HSK-A80-SFH12-120, 2.5G	AT0571191133301	80	12	24	32	M10	120	46	
HSK-A80-SFH12-160, 2.5G	AT0571191146301	80	12	24	32	M10	160	46	
HSK-A80-SFH14-095, 2.5G	AT0571195116301	80	14	27	34	M10	95	46	
HSK-A80-SFH14-120, 2.5G	AT0571195133301	80	14	27	34	M10	120	46	
HSK-A80-SFH14-160, 2.5G	AT0571195146301	80	14	27	34	M10	160	46	
HSK-A80-SFH16-100, 2.5G	AT0571192119301	80	16	27	34	M12	100	49	
HSK-A80-SFH16-120, 2.5G	AT0571192133301	80	16	27	34	M12	120	49	
HSK-A80-SFH16-160, 2.5G	AT0571192146301	80	16	27	34	M12	160	49	
HSK-A80-SFH18-100, 2.5G	AT0571193119301	80	18	33	42	M12	100	49	
HSK-A80-SFH18-120, 2.5G	AT0571193133301	80	18	33	42	M12	120	49	
HSK-A80-SFH18-160, 2.5G	AT0571193146301	80	18	33	42	M12	160	49	
HSK-A80-SFH20-105, 2.5G	AT0571194123301	80	20	33	42	M16	105	51	
HSK-A80-SFH20-120, 2.5G	AT0571194133301	80	20	33	42	M16	120	51	
HSK-A80-SFH20-160, 2.5G	AT0571194146301	80	20	33	42	M16	160	51	
HSK-A80-SFH25-115, 2.5G	AT0571198130301	80	25	44	53	M16	115	57	
HSK-A80-SFH25-120, 2.5G	AT0571198133301	80	25	44	53	M16	120	57	
HSK-A80-SFH25-160, 2.5G	AT0571198146301	80	25	44	53	M16	160	57	
HSK-A80-SFH32-120, 2.5G	AT0571199133301	80	32	44	53	M16	120	61	
HSK-A80-SFH32-160, 2.5G	AT0571199146301	80	32	44	53	M16	160	61	

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

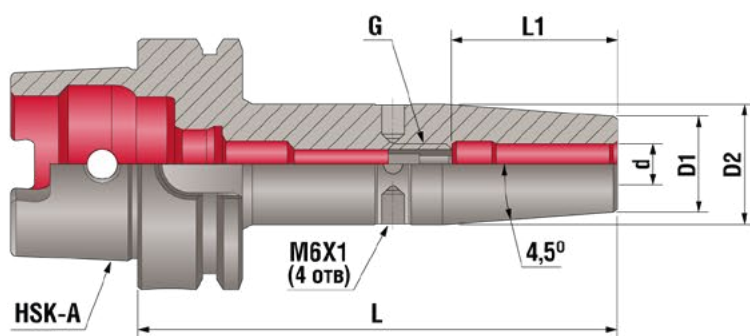
Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.003 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
HSK-A100-SFH06-085, 2.5G	AT0419188106227	100	6	21	27	M5	85	36	2,40
HSK-A100-SFH06-120, 2.5G	AT0419188133227	100	6	21	27	M5	120	36	2,60
HSK-A100-SFH06-130, 2.5G	AT0419188136301	100	6	21	27	M5	130	36	
HSK-A100-SFH06-160, 2.5G	AT0419188146227	100	6	21	27	M5	160	36	2,67
HSK-A100-SFH06-200, 2.5G	AT0419188210245	100	6	21	27	M5	200	36	
HSK-A100-SFH08-085, 2.5G	AT0419196106227	100	8	21	27	M6	85	36	2,45
HSK-A100-SFH08-120, 2.5G	AT0419196133227	100	8	21	27	M6	120	36	2,60
HSK-A100-SFH08-130, 2.5G	AT0419196136301	100	8	21	27	M6	130	36	
HSK-A100-SFH08-160, 2.5G	AT0419196146227	100	8	21	27	M6	160	36	2,80
HSK-A100-SFH08-200, 2.5G	AT0419196210245	100	8	21	27	M6	200	36	
HSK-A100-SFH10-090, 2.5G	AT0419190111227	100	10	24	31	M8	90	41	2,46
HSK-A100-SFH10-120, 2.5G	AT0419190133227	100	10	24	31	M8	120	41	2,60
HSK-A100-SFH10-130, 2.5G	AT0419190136301	100	10	24	31	M8	130	41	
HSK-A100-SFH10-160, 2.5G	AT0419190146227	100	10	24	31	M8	160	41	2,80
HSK-A100-SFH10-200, 2.5G	AT0419190210245	100	10	24	31	M8	200	41	
HSK-A100-SFH12-095, 2.5G	AT0419191116227	100	12	24	31	M10	95	46	2,55
HSK-A100-SFH12-120, 2.5G	AT0419191133227	100	12	24	31	M10	120	46	2,64
HSK-A100-SFH12-130, 2.5G	AT0419191136301	100	12	24	31	M10	130	46	
HSK-A100-SFH12-160, 2.5G	AT0419191146227	100	12	24	31	M10	160	46	2,90
HSK-A100-SFH12-200, 2.5G	AT0419191210245	100	12	24	31	M10	200	46	
HSK-A100-SFH14-095, 2.5G	AT0419195116227	100	14	27	34	M10	95	46	2,70
HSK-A100-SFH14-120, 2.5G	AT0419195133227	100	14	27	34	M10	120	46	2,87
HSK-A100-SFH14-130, 2.5G	AT0419195136301	100	14	27	34	M10	130	46	
HSK-A100-SFH14-160, 2.5G	AT0419195146227	100	14	27	34	M10	160	46	3,20



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)

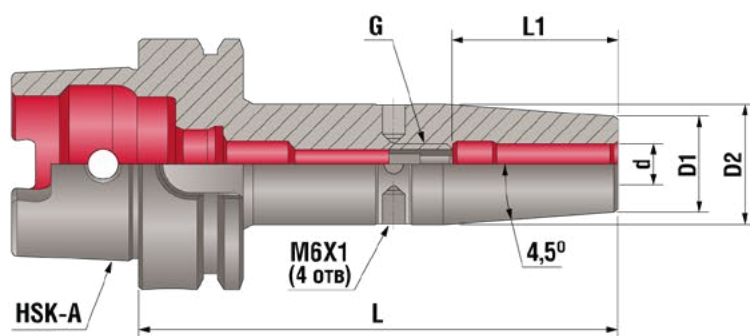


Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.003 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
HSK-A100-SFH14-200, 2.5G	AT0419195210245	100	14	27	34	M10	200	46	
HSK-A100-SFH16-100, 2.5G	AT0419192119227	100	16	27	34	M12	100	49	2,70
HSK-A100-SFH16-120, 2.5G	AT0419192133227	100	16	27	34	M12	120	49	2,80
HSK-A100-SFH16-130, 2.5G	AT0419192136301	100	16	27	34	M12	130	49	
HSK-A100-SFH16-160, 2.5G	AT0419192146227	100	16	27	34	M12	160	49	3,17
HSK-A100-SFH16-200, 2.5G	AT0419192210245	100	16	27	34	M12	200	49	
HSK-A100-SFH18-100, 2.5G	AT0419193119227	100	18	33	40	M12	100	49	3,54
HSK-A100-SFH18-120, 2.5G	AT0419193133227	100	18	33	40	M12	120	49	2,50
HSK-A100-SFH18-130, 2.5G	AT0419193136301	100	18	33	40	M12	130	49	
HSK-A100-SFH18-160, 2.5G	AT0419193146227	100	18	33	40	M12	160	49	2,70
HSK-A100-SFH18-200, 2.5G	AT0419193210245	100	18	33	40	M12	200	49	
HSK-A100-SFH20-105, 2.5G	AT0419194123227	100	20	33	40	M16	105	51	2,91
HSK-A100-SFH20-120, 2.5G	AT0419194133227	100	20	33	40	M16	120	51	2,38
HSK-A100-SFH20-130, 2.5G	AT0419194136301	100	20	33	40	M16	130	51	
HSK-A100-SFH20-160, 2.5G	AT0419194146227	100	20	33	40	M16	160	51	2,50
HSK-A100-SFH20-200, 2.5G	AT0419194210245	100	20	33	40	M16	200	51	
HSK-A100-SFH25-115, 2.5G	AT0419198130227	100	25	44	53	M16	115	57	2,80
HSK-A100-SFH25-120, 2.5G	AT0419198133227	100	25	44	53	M16	120	57	3,25
HSK-A100-SFH25-130, 2.5G	AT0419198136301	100	25	44	53	M16	130	57	
HSK-A100-SFH25-160, 2.5G	AT0419198146227	100	25	44	53	M16	160	57	3,33
HSK-A100-SFH25-200, 2.5G	AT0419198210245	100	25	44	53	M16	200	57	
HSK-A100-SFH32-120, 2.5G	AT0419199133227	100	32	44	53	M16	120	61	3,97
HSK-A100-SFH32-130, 2.5G	AT0419199136301	100	32	44	53	M16	130	61	
HSK-A100-SFH32-160, 2.5G	AT0419199146227	100	32	44	53	M16	160	61	3,78
HSK-A100-SFH32-200, 2.5G	AT0419199210245	100	32	44	53	M16	200	61	

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

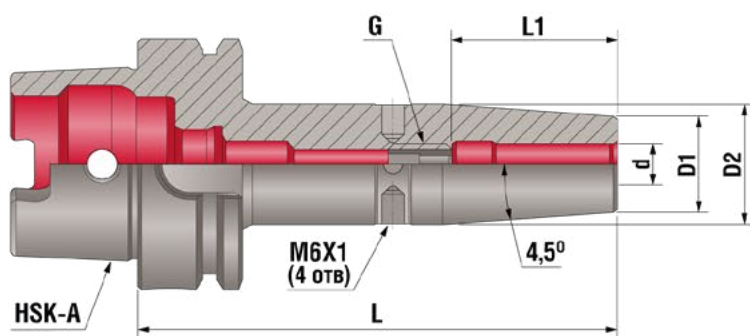
Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.003 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
HSK-A125-SFH10-130, 2.5G	AT0633190136301	125	10	24	31	M8	130	41	
HSK-A125-SFH10-160, 2.5G	AT0633190146301	125	10	24	31	M8	160	41	
HSK-A125-SFH10-200, 2.5G	AT0633190210301	125	10	24	31	M8	200	41	
HSK-A125-SFH12-130, 2.5G	AT0633191136301	125	12	24	31	M10	130	46	
HSK-A125-SFH12-160, 2.5G	AT0633191146301	125	12	24	31	M10	160	46	
HSK-A125-SFH12-200, 2.5G	AT0633191210301	125	12	24	31	M10	200	46	
HSK-A125-SFH16-130, 2.5G	AT0633192136301	125	16	27	34	M12	130	49	
HSK-A125-SFH16-160, 2.5G	AT0633192146301	125	16	27	34	M12	160	49	
HSK-A125-SFH16-200, 2.5G	AT0633192210301	125	16	27	34	M12	200	49	
HSK-A125-SFH20-130, 2.5G	AT0633194136301	125	20	33	40	M16	130	51	
HSK-A125-SFH20-160, 2.5G	AT0633194146301	125	20	33	40	M16	160	51	
HSK-A125-SFH20-200, 2.5G	AT0633194210301	125	20	33	40	M16	200	51	
HSK-A125-SFH25-130, 2.5G	AT0633198136301	125	25	44	53	M16	130	57	
HSK-A125-SFH25-160, 2.5G	AT0633198146301	125	25	44	53	M16	160	57	
HSK-A125-SFH25-200, 2.5G	AT0633198210301	125	25	44	53	M16	200	57	
HSK-A125-SFH32-130, 2.5G	AT0633199136301	125	32	44	53	M16	130	61	
HSK-A125-SFH32-160, 2.5G	AT0633199146301	125	32	44	53	M16	160	61	
HSK-A125-SFH32-200, 2.5G	AT0633199210301	125	32	44	53	M16	200	61	



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.003 мм

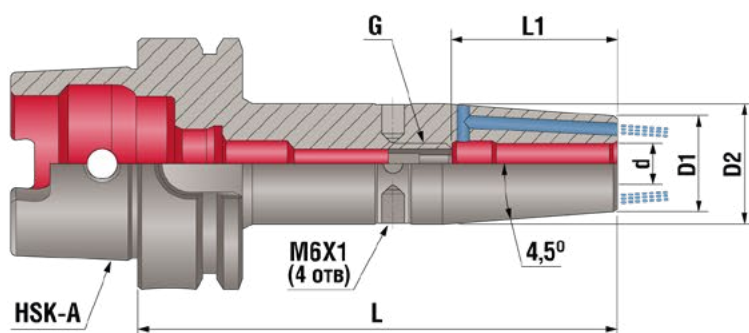
Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
HSK-A63X80-SFH06-130 2.5G	AT0645188136301	63	6	21	27	M5	130	36	
HSK-A63X80-SFH08-130 2.5G	AT0645196136301	63	8	21	27	M6	130	36	
HSK-A63X80-SFH10-130 2.5G	AT0645190136301	63	10	24	31	M8	130	41	
HSK-A63X80-SFH12-130 2.5G	AT0645191136301	63	12	24	31	M10	130	46	
HSK-A63X80-SFH14-130 2.5G	AT0645195136301	63	14	27	34	M10	130	46	
HSK-A63X80-SFH16-130 2.5G	AT0645192136301	63	16	27	34	M12	130	49	
HSK-A63X80-SFH18-130 2.5G	AT0645193136301	63	18	33	40	M16	130	49	
HSK-A63X80-SFH20-130 2.5G	AT0645194136301	63	20	33	40	M16	130	51	

HSK-A63X80-SFH06-130 FCC 2.5G	AT0645188136274	63	6	21	27	M5	130	36	
HSK-A63X80-SFH08-130 FCC 2.5G	AT0645196136274	63	8	21	27	M6	130	36	
HSK-A63X80-SFH10-130 FCC 2.5G	AT0645190136274	63	10	24	31	M8	130	41	
HSK-A63X80-SFH12-130 FCC 2.5G	AT0645191136274	63	12	24	31	M10	130	46	
HSK-A63X80-SFH14-130 FCC 2.5G	AT0645195136274	63	14	27	34	M10	130	46	
HSK-A63X80-SFH16-130 FCC 2.5G	AT0645192136274	63	16	27	34	M12	130	49	
HSK-A63X80-SFH18-130 FCC 2.5G	AT0645193136274	63	18	33	40	M16	130	49	
HSK-A63X80-SFH20-130 FCC 2.5G	AT0645194136274	63	20	33	40	M16	130	51	

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)



ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.003 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
HSK-A32-SFH03-060 FCC 2.5G	AT0570185088274	32	3	10	16	—	60	12	
HSK-A32-SFH04-060 FCC 2.5G	AT0570186088274	32	4	12	18	—	60	14	
HSK-A32-SFH05-060 FCC 2.5G	AT0570187088274	32	5	12	18	—	60	15	
HSK-A32-SFH06-070 FCC 2.5G	AT0570188096274	32	6	21	25	M5	70	36	
HSK-A32-SFH08-070 FCC 2.5G	AT0570196096274	32	8	21	25	M6	70	36	
HSK-A32-SFH10-070 FCC 2.5G	AT0570190096274	32	10	24	29	M8	70	41	
HSK-A32-SFH12-080 FCC 2.5G	AT0570191096274	32	12	24	29	M10	80	46	

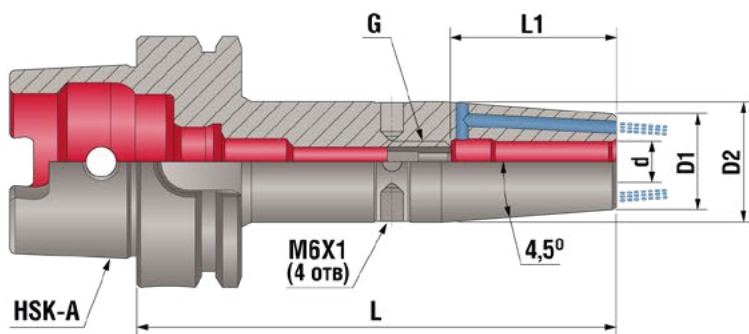
HSK-A40-SFH03-060 FCC 2.5G	AT0416185088274	40	3	10	16	—	60	12	
HSK-A40-SFH03-120 FCC 2.5G	AT0416185133274	40	3	10	16	—	120	12	
HSK-A40-SFH03-130 FCC 2.5G	AT0416185257274	40	3	10	16	—	130	12	
HSK-A40-SFH03-160 FCC 2.5G	AT0416185146274	40	3	10	16	—	160	12	
HSK-A40-SFH04-060 FCC 2.5G	AT0416186088274	40	4	12	18	—	60	14	
HSK-A40-SFH04-120 FCC 2.5G	AT0416186133274	40	4	12	20	—	120	14	
HSK-A40-SFH04-130 FCC 2.5G	AT0416186136274	40	4	12	20	—	130	14	
HSK-A40-SFH04-160 FCC 2.5G	AT0416186146274	40	4	12	20	—	160	14	
HSK-A40-SFH05-060 FCC 2.5G	AT0416187088274	40	5	12	18	—	60	15	
HSK-A40-SFH05-120 FCC 2.5G	AT0416187133274	40	5	12	22	—	120	15	
HSK-A40-SFH05-130 FCC 2.5G	AT0416187136274	40	5	12	22	—	130	15	
HSK-A40-SFH05-160 FCC 2.5G	AT0416187146274	40	5	12	22	—	160	15	
HSK-A40-SFH06-080 FCC 2.5G	AT0416188102274	40	6	21	27	M5	80	36	
HSK-A40-SFH06-120 FCC 2.5G	AT0416188133274	40	6	21	27	M5	120	36	



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)

ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

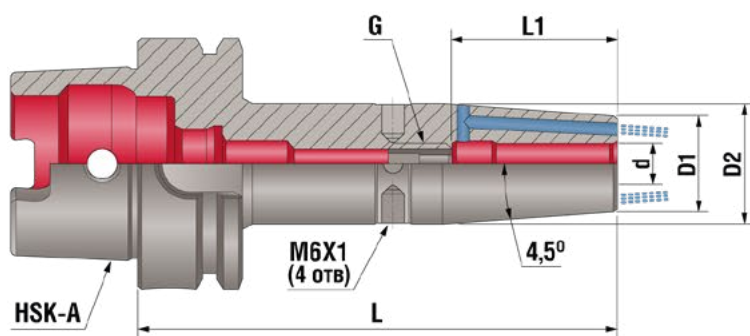
Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.003 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
HSK-A40-SFH06-130 FCC 2.5G	AT0416188136274	40	6	21	27	M5	130	36	
HSK-A40-SFH06-160 FCC 2.5G	AT0416188146274	40	6	21	27	M5	160	36	
HSK-A40-SFH08-080 FCC 2.5G	AT0416196102274	40	8	21	27	M6	80	36	
HSK-A40-SFH08-120 FCC 2.5G	AT0416196133274	40	8	21	27	M6	120	36	
HSK-A40-SFH08-130 FCC 2.5G	AT0416196136274	40	8	21	27	M6	130	36	
HSK-A40-SFH08-160 FCC 2.5G	AT0416196146274	40	8	21	27	M6	160	36	
HSK-A40-SFH10-080 FCC 2.5G	AT0416190102274	40	10	24	32	M8	80	41	
HSK-A40-SFH10-120 FCC 2.5G	AT0416190133274	40	10	24	32	M8	120	41	
HSK-A40-SFH10-130 FCC 2.5G	AT0416190136274	40	10	24	32	M8	130	41	
HSK-A40-SFH10-160 FCC 2.5G	AT0416190146274	40	10	24	32	M8	160	41	
HSK-A40-SFH12-090 FCC 2.5G	AT0416191111274	40	12	24	32	M10	90	46	
HSK-A40-SFH12-120 FCC 2.5G	AT0416191133274	40	12	24	32	M10	120	46	
HSK-A40-SFH12-130 FCC 2.5G	AT0416191136274	40	12	24	32	M10	130	46	
HSK-A40-SFH12-160 FCC 2.5G	AT0416191146274	40	12	24	32	M10	160	46	
HSK-A40-SFH14-090 FCC 2.5G	AT0416195111274	40	14	27	34	M10	90	46	
HSK-A40-SFH14-120 FCC 2.5G	AT0416195133274	40	14	27	34	M10	120	46	
HSK-A40-SFH14-130 FCC 2.5G	AT0416195136274	40	14	27	34	M10	130	46	
HSK-A40-SFH14-160 FCC 2.5G	AT0416195146274	40	14	27	34	M10	160	46	
HSK-A40-SFH16-090 FCC 2.5G	AT0416192111274	40	16	27	34	M12	90	49	
HSK-A40-SFH16-120 FCC 2.5G	AT0416192133274	40	16	27	34	M12	120	49	
HSK-A40-SFH16-130 FCC 2.5G	AT0416192136274	40	16	27	34	M12	130	49	
HSK-A40-SFH16-160 FCC 2.5G	AT0416192146274	40	16	27	34	M12	160	49	

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)



ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.003 мм

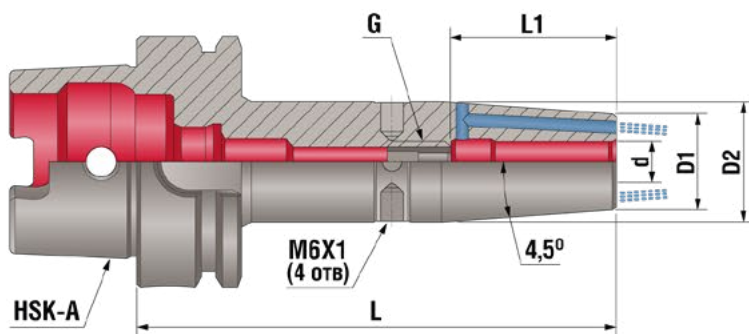
Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
HSK-A50-SFH03-080 FCC 2.5G	AT0417185102274	50	3	10	20	—	80	12	0,51
HSK-A50-SFH03-120 FCC 2.5G	AT0417185133274	50	3	10	20	—	120	12	1,25
HSK-A50-SFH03-130 FCC 2.5G	AT0417185102227	50	3	10	20	—	130	12	0,46
HSK-A50-SFH03-160 FCC 2.5G	AT0417185146274	50	3	10	20	—	160	12	1,25
HSK-A50-SFH04-080 FCC 2.5G	AT0417186102274	50	4	15	22	—	80	14	0,57
HSK-A50-SFH04-120 FCC 2.5G	AT0417186133274	50	4	15	22	—	120	14	1,25
HSK-A50-SFH04-130 FCC 2.5G	AT0557186136274	50	4	15	22	—	130	14	
HSK-A50-SFH04-160 FCC 2.5G	AT0417186146274	50	4	15	22	—	160	14	1,25
HSK-A50-SFH05-080 FCC 2.5G	AT0417187102274	50	5	15	22	—	80	15	1,25
HSK-A50-SFH05-120 FCC 2.5G	AT0417187133274	50	5	15	22	—	120	15	1,25
HSK-A50-SFH05-130 FCC 2.5G	AT0557187136274	50	5	15	22	—	130	15	
HSK-A50-SFH05-160 FCC 2.5G	AT0417187146274	50	5	15	22	—	160	15	1,25
HSK-A50-SFH06-080 FCC 2.5G	AT0417188102274	50	6	21	27	M5	80	36	0,68
HSK-A50-SFH06-120 FCC 2.5G	AT0417188133274	50	6	21	27	M5	120	36	1,25
HSK-A50-SFH06-130 FCC 2.5G	AT0557188136274	50	6	21	27	M5	130	36	
HSK-A50-SFH06-160 FCC 2.5G	AT0417188146274	50	6	21	27	M5	160	36	1,25
HSK-A50-SFH08-080 FCC 2.5G	AT0417196102274	50	8	21	27	M6	80	36	0,74
HSK-A50-SFH08-120 FCC 2.5G	AT0417196133274	50	8	21	27	M6	120	36	0,93
HSK-A50-SFH08-130 FCC 2.5G	AT0557196136274	50	8	21	27	M6	130	36	
HSK-A50-SFH08-160 FCC 2.5G	AT0417196146274	50	8	21	27	M6	160	36	1,25
HSK-A50-SFH10-085 FCC 2.5G	AT0417190106274	50	10	24	31	M8	85	41	0,75
HSK-A50-SFH10-120 FCC 2.5G	AT0417190133274	50	10	24	31	M8	120	41	0,95



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)

ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

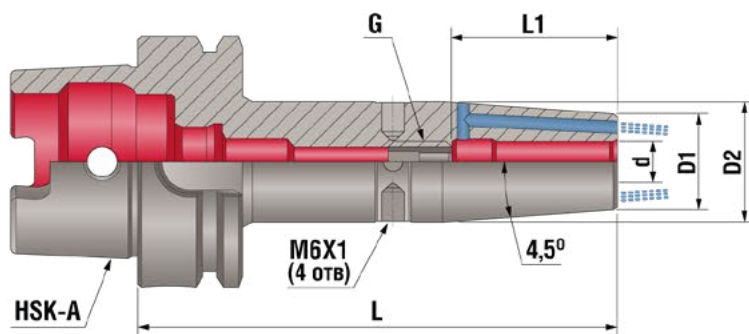
Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.003 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
HSK-A50-SFH10-130 FCC 2.5G	AT0557190136274	50	10	24	31	M8	130	41	
HSK-A50-SFH10-160 FCC 2.5G	AT0417190146274	50	10	24	31	M8	160	41	1,25
HSK-A50-SFH12-090 FCC 2.5G	AT0417191111274	50	12	24	31	M10	90	46	0,79
HSK-A50-SFH12-120 FCC 2.5G	AT0417191133274	50	12	24	31	M10	120	46	1,25
HSK-A50-SFH12-130 FCC 2.5G	AT0557191136274	50	12	24	31	M10	130	46	
HSK-A50-SFH12-160 FCC 2.5G	AT0417191146274	50	12	24	31	M10	160	46	1,25
HSK-A50-SFH14-090 FCC 2.5G	AT0417195111274	50	14	27	34	M10	90	46	0,91
HSK-A50-SFH14-120 FCC 2.5G	AT0417195133274	50	14	27	34	M10	120	46	1,25
HSK-A50-SFH14-130 FCC 2.5G	AT0557195136274	50	14	27	34	M10	130	46	
HSK-A50-SFH14-160 FCC 2.5G	AT0417195146274	50	14	27	34	M10	160	46	1,25
HSK-A50-SFH16-095 FCC 2.5G	AT0417192116274	50	16	27	34	M12	95	49	0,98
HSK-A50-SFH16-120 FCC 2.5G	AT0417192133274	50	16	27	34	M12	120	49	1,25
HSK-A50-SFH16-130 FCC 2.5G	AT0557192136274	50	16	27	34	M12	130	49	
HSK-A50-SFH16-160 FCC 2.5G	AT0417192146274	50	16	27	34	M12	160	49	1,25
HSK-A50-SFH18-095 FCC 2.5G	AT0417193116274	50	18	33	40	M12	95	49	1,25
HSK-A50-SFH18-120 FCC 2.5G	AT0417193133274	50	18	33	40	M12	120	49	1,25
HSK-A50-SFH18-130 FCC 2.5G	AT0557193136274	50	18	33	40	M12	130	49	
HSK-A50-SFH18-160 FCC 2.5G	AT0417193146274	50	18	33	40	M12	160	49	1,25
HSK-A50-SFH20-100 FCC 2.5G	AT0417197119274	50	20	33	40	M16	100	51	0,65
HSK-A50-SFH20-120 FCC 2.5G	AT0417197133274	50	20	33	40	M16	120	51	0,82
HSK-A50-SFH20-130 FCC 2.5G	AT0557194136274	50	20	33	40	M16	130	51	
HSK-A50-SFH20-160 FCC 2.5G	AT0417197146274	50	20	33	40	M16	160	51	1,25

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)



ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.003 мм

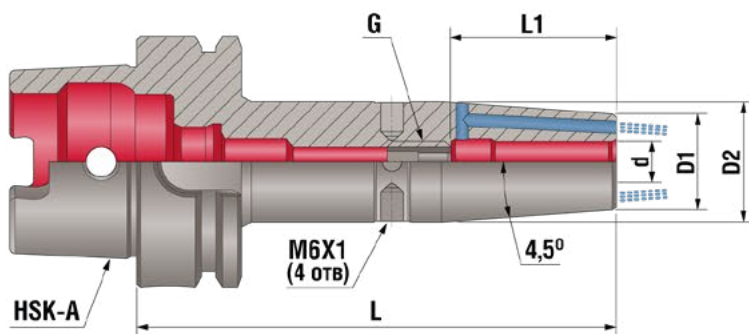
Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
HSK-A63-SFH03-080 FCC 2.5G	AT0418185102274	63	3	10	20	—	80	12	0,99
HSK-A63-SFH03-120 FCC 2.5G	AT0418185133274	63	3	10	20	—	120	12	0,87
HSK-A63-SFH03-130 FCC 2.5G	AT0556185136274	63	3	10	20	—	130	12	
HSK-A63-SFH03-160 FCC 2.5G	AT0418185146274	63	3	10	20	—	160	12	0,83
HSK-A63-SFH04-080 FCC 2.5G	AT0418186102274	63	4	15	22	—	80	14	0,94
HSK-A63-SFH04-120 FCC 2.5G	AT0418186133274	63	4	15	22	—	120	14	1,02
HSK-A63-SFH04-130 FCC 2.5G	AT0556186136274	63	4	15	22	—	130	14	
HSK-A63-SFH04-160 FCC 2.5G	AT0418186146274	63	4	15	22	—	160	14	0,84
HSK-A63-SFH05-080 FCC 2.5G	AT0418187102274	63	5	15	22	—	80	15	1,20
HSK-A63-SFH05-120 FCC 2.5G	AT0418187133274	63	5	15	22	—	120	15	1,20
HSK-A63-SFH05-130 FCC 2.5G	AT0556187136274	63	5	15	22	—	130	15	
HSK-A63-SFH05-160 FCC 2.5G	AT0418187146274	63	5	15	22	—	160	15	0,92
HSK-A63-SFH06-080 FCC 2.5G	AT0418188102274	63	6	21	27	M5	80	36	1,20
HSK-A63-SFH06-120 FCC 2.5G	AT0418188133274	63	6	21	27	M5	120	36	1,20
HSK-A63-SFH06-130 FCC 2.5G	AT0556188136274	63	6	21	27	M5	130	36	
HSK-A63-SFH06-160 FCC 2.5G	AT0418188146274	63	6	21	27	M5	160	36	0,97
HSK-A63-SFH08-080 FCC 2.5G	AT0418196102274	63	8	21	27	M6	80	36	1,18
HSK-A63-SFH08-120 FCC 2.5G	AT0418196133274	63	8	21	27	M6	120	36	1,38
HSK-A63-SFH08-130 FCC 2.5G	AT0556196136274	63	8	21	27	M6	130	36	
HSK-A63-SFH08-160 FCC 2.5G	AT0418196146274	63	8	21	27	M6	160	36	0,99
HSK-A63-SFH10-085 FCC 2.5G	AT0418190106274	63	10	24	31	M8	85	41	1,15
HSK-A63-SFH10-120 FCC 2.5G	AT0418190133274	63	10	24	31	M8	120	41	1,36
HSK-A63-SFH10-130 FCC 2.5G	AT0556190136274	63	10	24	31	M8	130	41	
HSK-A63-SFH10-160 FCC 2.5G	AT0418190146274	63	10	24	31	M8	160	41	1,06



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)

ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

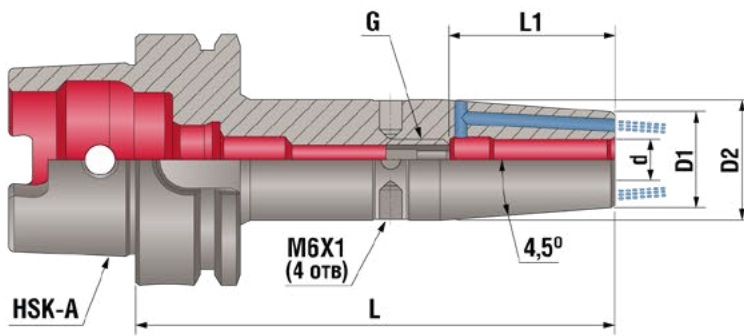
Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.003 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
HSK-A63-SFH12-090 FCC 2.5G	AT0418191111274	63	12	24	31	M10	90	46	1,47
HSK-A63-SFH12-120 FCC 2.5G	AT0418191133274	63	12	24	31	M10	120	46	1,20
HSK-A63-SFH12-130 FCC 2.5G	AT0556191136274	63	12	24	31	M10	130	46	
HSK-A63-SFH12-160 FCC 2.5G	AT0418191146274	63	12	24	31	M10	160	46	1,81
HSK-A63-SFH14-090 FCC 2.5G	AT0418195111274	63	14	27	34	M10	90	46	1,22
HSK-A63-SFH14-120 FCC 2.5G	AT0418195133274	63	14	27	34	M10	120	46	1,40
HSK-A63-SFH14-130 FCC 2.5G	AT0556195136274	63	14	27	34	M10	130	46	
HSK-A63-SFH14-160 FCC 2.5G	AT0418195146274	63	14	27	34	M10	160	46	1,05
HSK-A63-SFH16-095 FCC 2.5G	AT0418192116274	63	16	27	34	M12	95	49	1,20
HSK-A63-SFH16-120 FCC 2.5G	AT0418192133274	63	16	27	34	M12	120	49	1,20
HSK-A63-SFH16-130 FCC 2.5G	AT0556192136274	63	16	27	34	M12	130	49	
HSK-A63-SFH16-160 FCC 2.5G	AT0418192146274	63	16	27	34	M12	160	49	0,92
HSK-A63-SFH18-095 FCC 2.5G	AT0418193116274	63	18	33	40	M12	95	49	1,07
HSK-A63-SFH18-120 FCC 2.5G	AT0418193133274	63	18	33	40	M12	120	49	1,21
HSK-A63-SFH18-130 FCC 2.5G	AT0556193136274	63	18	33	40	M12	130	49	
HSK-A63-SFH18-160 FCC 2.5G	AT0418193146274	63	18	33	40	M12	160	49	1,81
HSK-A63-SFH20-100 FCC 2.5G	AT0418194116274	63	20	33	40	M16	100	51	1,72
HSK-A63-SFH20-120 FCC 2.5G	AT0418194133274	63	20	33	40	M16	120	51	1,22
HSK-A63-SFH20-130 FCC 2.5G	AT0556194136274	63	20	33	40	M16	130	51	
HSK-A63-SFH20-160 FCC 2.5G	AT0418194146274	63	20	33	40	M16	160	51	1,40
HSK-A63-SFH25-115 FCC 2.5G	AT0418198130274	63	25	44	53	M16	115	57	1,05
HSK-A63-SFH25-120 FCC 2.5G	AT0418198133274	63	25	44	53	M16	120	57	1,20
HSK-A63-SFH25-130 FCC 2.5G	AT0556198136274	63	25	44	53	M16	130	57	
HSK-A63-SFH25-160 FCC 2.5G	AT0418198146274	63	25	44	53	M16	160	57	1,07

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)



ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.003 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
HSK-A63-SFH32-120 FCC 2.5G	AT0418199133274	63	32	44	53	M16	120	61	1,21
HSK-A63-SFH32-130 FCC 2.5G	AT0556199136274	63	32	44	53	M16	130	61	
HSK-A63-SFH32-160 FCC 2.5G	AT0418199146274	63	32	44	53	M16	160	61	1,81

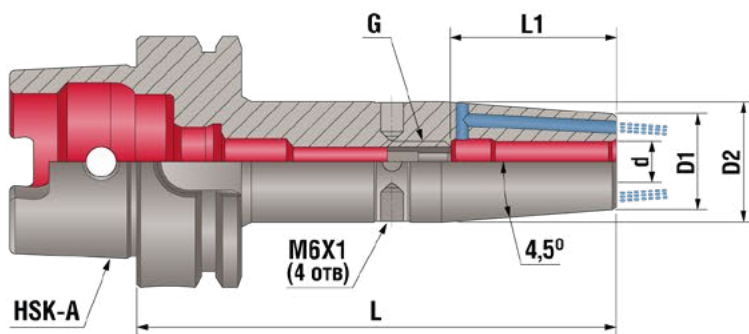
HSK-A80-SFH06-085 FCC 2.5G	AT0571188102274	80	6	21	27	M5	85	36	
HSK-A80-SFH06-120 FCC 2.5G	AT0571188133274	80	6	21	27	M5	120	36	
HSK-A80-SFH06-160 FCC 2.5G	AT0571188146274	80	6	21	27	M5	160	36	
HSK-A80-SFH08-085 FCC 2.5G	AT0571196106274	80	8	21	27	M6	85	36	
HSK-A80-SFH08-120 FCC 2.5G	AT0571196133274	80	8	21	27	M6	120	36	
HSK-A80-SFH08-160 FCC 2.5G	AT0571196146274	80	8	21	27	M6	160	36	
HSK-A80-SFH10-090 FCC 2.5G	AT0571190111274	80	10	24	32	M8	90	41	
HSK-A80-SFH10-120 FCC 2.5G	AT0571190133274	80	10	24	32	M8	120	41	
HSK-A80-SFH10-160 FCC 2.5G	AT0571190146274	80	10	24	32	M8	160	41	
HSK-A80-SFH12-095 FCC 2.5G	AT0571191116274	80	12	24	32	M10	95	46	
HSK-A80-SFH12-120 FCC 2.5G	AT0571191133274	80	12	24	32	M10	120	46	
HSK-A80-SFH12-160 FCC 2.5G	AT0571191146274	80	12	24	32	M10	160	46	
HSK-A80-SFH14-095 FCC 2.5G	AT0571195116274	80	14	27	34	M10	95	46	
HSK-A80-SFH14-120 FCC 2.5G	AT0571195133274	80	14	27	34	M10	120	46	
HSK-A80-SFH14-160 FCC 2.5G	AT0571195146274	80	14	27	34	M10	160	46	
HSK-A80-SFH16-100 FCC 2.5G	AT0571192119274	80	16	27	34	M12	100	49	
HSK-A80-SFH16-120 FCC 2.5G	AT0571192133274	80	16	27	34	M12	120	49	
HSK-A80-SFH16-160 FCC 2.5G	AT0571192146274	80	16	27	34	M12	160	49	
HSK-A80-SFH18-100 FCC 2.5G	AT0571193119274	80	18	33	42	M12	100	49	
HSK-A80-SFH18-120 FCC 2.5G	AT0571193133274	80	18	33	42	M12	120	49	



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)

ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.003 мм

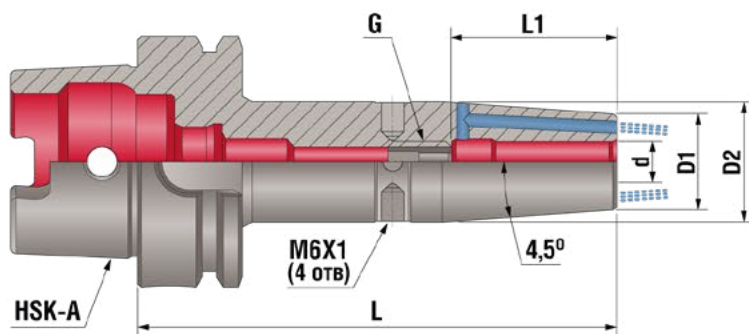
Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
HSK-A80-SFH18-160 FCC 2.5G	AT0571193146274	80	18	33	42	M12	160	49	
HSK-A80-SFH20-105 FCC 2.5G	AT0571194123274	80	20	33	42	M16	105	51	
HSK-A80-SFH20-120 FCC 2.5G	AT0571194133274	80	20	33	42	M16	120	51	
HSK-A80-SFH20-160 FCC 2.5G	AT0571194146274	80	20	33	42	M16	160	51	
HSK-A80-SFH25-115 FCC 2.5G	AT0571198130274	80	25	44	53	M16	115	57	
HSK-A80-SFH25-120 FCC 2.5G	AT0571198133274	80	25	44	53	M16	120	57	
HSK-A80-SFH25-160 FCC 2.5G	AT0571198146274	80	25	44	53	M16	160	57	
HSK-A80-SFH32-120 FCC 2.5G	AT0571199133274	80	32	44	53	M16	120	61	
HSK-A80-SFH32-160 FCC 2.5G	AT0571199146274	80	32	44	53	M16	160	61	

HSK-A100-SFH06-085 FCC 2.5G	AT0419188106274	100	6	21	27	M5	85	36	2,38
HSK-A100-SFH06-120 FCC 2.5G	AT0419188133274	100	6	21	27	M5	120	36	2,54
HSK-A100-SFH06-130 FCC 2.5G	AT0419188136274	100	6	21	27	M5	130	36	
HSK-A100-SFH06-160 FCC 2.5G	AT0419188146274	100	6	21	27	M5	160	36	1,68
HSK-A100-SFH08-085 FCC 2.5G	AT0419196106274	100	8	21	27	M6	85	36	2,40
HSK-A100-SFH08-120 FCC 2.5G	AT0419196133274	100	8	21	27	M6	120	36	2,43
HSK-A100-SFH08-130 FCC 2.5G	AT0419196136274	100	8	21	27	M6	130	36	
HSK-A100-SFH08-160 FCC 2.5G	AT0419196146274	100	8	21	27	M6	160	36	2,59
HSK-A100-SFH10-090 FCC 2.5G	AT0419190111274	100	10	24	31	M8	90	41	2,81
HSK-A100-SFH10-120 FCC 2.5G	AT0419190133274	100	10	24	31	M8	120	41	2,45
HSK-A100-SFH10-130 FCC 2.5G	AT0419190136274	100	10	24	31	M8	130	41	
HSK-A100-SFH10-160 FCC 2.5G	AT0419190146274	100	10	24	31	M8	160	41	2,45
HSK-A100-SFH12-095 FCC 2.5G	AT0419191116274	100	12	24	31	M10	95	46	2,58
HSK-A100-SFH12-120 FCC 2.5G	AT0419191133274	100	12	24	31	M10	120	46	2,79

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)



ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.003 мм

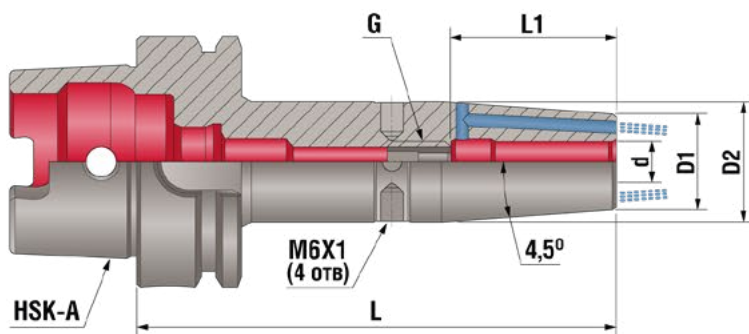
Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
HSK-A100-SFH12-130 FCC 2.5G	AT0419191136274	100	12	24	31	M10	130	46	
HSK-A100-SFH12-160 FCC 2.5G	AT0419191146274	100	12	24	31	M10	160	46	2,95
HSK-A100-SFH14-095 FCC 2.5G	AT0419195116274	100	14	27	34	M10	95	46	2,51
HSK-A100-SFH14-120 FCC 2.5G	AT0419195133274	100	14	27	34	M10	120	46	2,65
HSK-A100-SFH14-130 FCC 2.5G	AT0419195136274	100	14	27	34	M10	130	46	
HSK-A100-SFH14-160 FCC 2.5G	AT0419195146274	100	14	27	34	M10	160	46	2,89
HSK-A100-SFH16-100 FCC 2.5G	AT0419192119274	100	16	27	34	M12	100	49	2,55
HSK-A100-SFH16-120 FCC 2.5G	AT0419192133274	100	16	27	34	M12	120	49	2,66
HSK-A100-SFH16-130 FCC 2.5G	AT0419192136274	100	16	27	34	M12	130	49	
HSK-A100-SFH16-160 FCC 2.5G	AT0419192146274	100	16	27	34	M12	160	49	2,85
HSK-A100-SFH18-100 FCC 2.5G	AT0419193119274	100	18	33	40	M12	100	49	3,20
HSK-A100-SFH18-120 FCC 2.5G	AT0419193133274	100	18	33	40	M12	120	49	2,68
HSK-A100-SFH18-130 FCC 2.5G	AT0419193136274	100	18	33	40	M12	130	49	
HSK-A100-SFH18-160 FCC 2.5G	AT0419193146274	100	18	33	40	M12	160	49	2,53
HSK-A100-SFH20-105 FCC 2.5G	AT0419194123274	100	20	33	40	M16	105	51	2,65
HSK-A100-SFH20-120 FCC 2.5G	AT0419194133274	100	20	33	40	M16	120	51	3,10
HSK-A100-SFH20-130 FCC 2.5G	AT0419194136274	100	20	33	40	M16	130	51	
HSK-A100-SFH20-160 FCC 2.5G	AT0419194146274	100	20	33	40	M16	160	51	3,22
HSK-A100-SFH25-115 FCC 2.5G	AT0419198130274	100	25	44	53	M16	115	57	3,29
HSK-A100-SFH25-120 FCC 2.5G	AT0419198133274	100	25	44	53	M16	120	57	3,90
HSK-A100-SFH25-130 FCC 2.5G	AT0419198136274	100	25	44	53	M16	130	57	
HSK-A100-SFH25-160 FCC 2.5G	AT0419198146274	100	25	44	53	M16	160	57	3,95
HSK-A100-SFH32-120 FCC 2.5G	AT0419199133274	100	32	44	53	M16	120	61	3,14
HSK-A100-SFH32-130 FCC 2.5G	AT0419199136274	100	32	44	53	M16	130	61	
HSK-A100-SFH32-160 FCC 2.5G	AT0419199146274	100	32	44	53	M16	160	61	3,77



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)

ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА

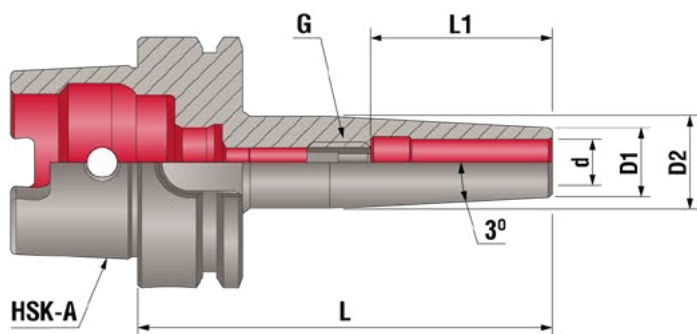


Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.003 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
HSK-A125-SFH10-130 FCC 2.5G	AT0633190136274	125	10	24	31	M8	130	41	
HSK-A125-SFH10-160 FCC 2.5G	AT0633190146274	125	10	24	31	M8	160	41	
HSK-A125-SFH10-200 FCC 2.5G	AT0633190210274	125	10	24	31	M8	200	41	
HSK-A125-SFH12-130 FCC 2.5G	AT0633191136274	125	12	24	31	M10	130	46	
HSK-A125-SFH12-160 FCC 2.5G	AT0633191146274	125	12	24	31	M10	160	46	
HSK-A125-SFH12-200 FCC 2.5G	AT0633191210274	125	12	24	31	M10	200	46	
HSK-A125-SFH16-130 FCC 2.5G	AT0633192136274	125	16	27	34	M12	130	49	
HSK-A125-SFH16-160 FCC 2.5G	AT0633192146274	125	16	27	34	M12	160	49	
HSK-A125-SFH16-200 FCC 2.5G	AT0633192210274	125	16	27	34	M12	200	49	
HSK-A125-SFH20-130 FCC 2.5G	AT0633194136274	125	20	33	40	M16	130	51	
HSK-A125-SFH20-160 FCC 2.5G	AT0633194146274	125	20	33	40	M16	160	51	
HSK-A125-SFH20-200 FCC 2.5G	AT0633194210274	125	20	33	40	M16	200	51	
HSK-A125-SFH25-130 FCC 2.5G	AT0633198136274	125	25	44	53	M16	130	57	
HSK-A125-SFH25-160 FCC 2.5G	AT0633198146274	125	25	44	53	M16	160	57	
HSK-A125-SFH25-200 FCC 2.5G	AT0633198210274	125	25	44	53	M16	200	57	
HSK-A125-SFH32-130 FCC 2.5G	AT0633199136274	125	32	44	53	M16	130	61	
HSK-A125-SFH32-160 FCC 2.5G	AT0633199146274	125	32	44	53	M16	160	61	
HSK-A125-SFH32-200 FCC 2.5G	AT0633199210274	125	32	44	53	M16	200	61	

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА ТОНКАЯ (УГОЛ 3°)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

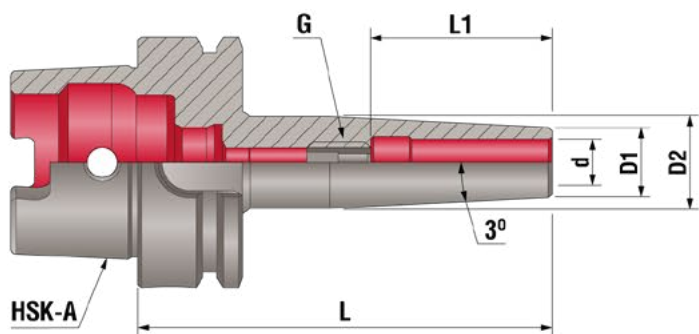
Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.003 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
HSK-A63-SFH03-080 SLIM, 2.5G	AT0556185102276	63	3	9	14	—	80	12	0,79
HSK-A63-SFH03-120 SLIM, 2.5G	AT0556185133276	63	3	9	18	—	120	12	0,67
HSK-A63-SFH03-160 SLIM, 2.5G	AT0556185146276	63	3	9	19	—	160	12	0,63
HSK-A63-SFH04-080 SLIM, 2.5G	AT0556186102276	63	4	10	15	—	80	14	0,74
HSK-A63-SFH04-120 SLIM, 2.5G	AT0556186133276	63	4	10	19	—	120	14	0,82
HSK-A63-SFH04-160 SLIM, 2.5G	AT0556186146276	63	4	10	23	—	160	14	0,64
HSK-A63-SFH05-080 SLIM, 2.5G	AT0556187102276	63	5	11	16	—	80	15	1,00
HSK-A63-SFH05-120 SLIM, 2.5G	AT0556187133276	63	5	11	20	—	120	15	1,00
HSK-A63-SFH05-160 SLIM, 2.5G	AT0556187146276	63	5	11	24	—	160	15	0,72
HSK-A63-SFH06-080 SLIM, 2.5G	AT0556188102276	63	6	12	17	M5	80	36	1,00
HSK-A63-SFH06-120 SLIM, 2.5G	AT0556188133276	63	6	12	21	M5	120	36	1,00
HSK-A63-SFH06-160 SLIM, 2.5G	AT0556188146276	63	6	12	25	M5	160	36	0,77
HSK-A63-SFH08-080 SLIM, 2.5G	AT0556196102276	63	8	14	19	M6	80	36	0,98
HSK-A63-SFH08-120 SLIM, 2.5G	AT0556196133276	63	8	14	23	M6	120	36	1,18
HSK-A63-SFH08-160 SLIM, 2.5G	AT0556196146276	63	8	14	27	M6	160	36	0,79
HSK-A63-SFH10-085 SLIM, 2.5G	AT0556190106276	63	10	16	21,5	M8	85	41	0,95
HSK-A63-SFH10-120 SLIM, 2.5G	AT0556190133276	63	10	16	25	M8	120	41	1,16
HSK-A63-SFH10-160 SLIM, 2.5G	AT0556190146276	63	10	16	29	M8	160	41	0,86
HSK-A63-SFH12-090 SLIM, 2.5G	AT0556191111276	63	12	18	24	M10	90	46	1,27
HSK-A63-SFH12-120 SLIM, 2.5G	AT0556191133276	63	12	18	27	M10	120	46	1,00
HSK-A63-SFH12-160 SLIM, 2.5G	AT0556191146276	63	12	18	31	M10	160	46	1,61
HSK-A63-SFH14-090 SLIM, 2.5G	AT0556195111276	63	14	20	26	M10	90	46	1,02
HSK-A63-SFH14-120 SLIM, 2.5G	AT0556195133276	63	14	20	29	M10	120	46	1,20
HSK-A63-SFH14-160 SLIM, 2.5G	AT0556195146276	63	14	20	32	M10	160	46	0,85
HSK-A63-SFH16-095 SLIM, 2.5G	AT0556192116276	63	16	22	28	M12	95	49	1,00
HSK-A63-SFH16-120 SLIM, 2.5G	AT0556192133276	63	16	22	31	M12	120	49	1,00
HSK-A63-SFH16-160 SLIM, 2.5G	AT0556192146276	63	16	22	34	M12	160	49	0,72
HSK-A63-SFH18-095 SLIM, 2.5G	AT0556193116276	63	18	24	30	M12	95	49	0,87
HSK-A63-SFH18-120 SLIM, 2.5G	AT0556193133276	63	18	24	33	M12	120	49	1,01
HSK-A63-SFH18-160 SLIM, 2.5G	AT0556193146276	63	18	24	36	M12	160	49	1,61
HSK-A63-SFH20-100 SLIM, 2.5G	AT0556194119276	63	20	26	32	M16	100	51	1,52
HSK-A63-SFH20-120 SLIM, 2.5G	AT0556194133276	63	20	26	35	M16	120	51	1,02
HSK-A63-SFH20-160 SLIM, 2.5G	AT0556194146276	63	20	26	38	M16	160	51	1,20



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА ТОНКАЯ (УГОЛ 3°)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.003 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
HSK-A100-SFH06-085 SLIM, 2.5G	AT0419188106276	100	6	12	17	M5	85	36	2,13
HSK-A100-SFH06-120 SLIM, 2.5G	AT0419188133276	100	6	12	20,5	M5	120	36	2,29
HSK-A100-SFH06-160 SLIM, 2.5G	AT0419188146276	100	6	12	24	M5	160	36	1,43
HSK-A100-SFH08-085 SLIM, 2.5G	AT0419196106276	100	8	14	19	M6	85	36	2,15
HSK-A100-SFH08-120 SLIM, 2.5G	AT0419196133276	100	8	14	22,5	M6	120	36	2,18
HSK-A100-SFH08-160 SLIM, 2.5G	AT0419196146276	100	8	14	27	M6	160	36	2,34
HSK-A100-SFH10-090 SLIM, 2.5G	AT0419190111276	100	10	16	21,5	M8	90	41	2,56
HSK-A100-SFH10-120 SLIM, 2.5G	AT0419190133276	100	10	16	24,5	M8	120	41	2,20
HSK-A100-SFH10-160 SLIM, 2.5G	AT0419190146276	100	10	16	29	M8	160	41	2,20
HSK-A100-SFH12-095 SLIM, 2.5G	AT0419191116276	100	12	18	24	M10	95	46	2,33
HSK-A100-SFH12-120 SLIM, 2.5G	AT0419191133276	100	12	18	26,5	M10	120	46	2,54
HSK-A100-SFH12-160 SLIM, 2.5G	AT0419191146276	100	12	18	31	M10	160	46	2,70
HSK-A100-SFH14-095 SLIM, 2.5G	AT0419195116276	100	14	20	26	M10	95	46	2,26
HSK-A100-SFH14-120 SLIM, 2.5G	AT0419195133276	100	14	20	29	M10	120	46	2,40
HSK-A100-SFH14-160 SLIM, 2.5G	AT0419195146276	100	14	20	32	M10	160	46	2,64
HSK-A100-SFH16-100 SLIM, 2.5G	AT0419192119276	100	16	22	29	M12	100	49	2,30
HSK-A100-SFH16-120 SLIM, 2.5G	AT0419192133276	100	16	22	31	M12	120	49	2,41
HSK-A100-SFH16-160 SLIM, 2.5G	AT0419192146276	100	16	22	35	M12	160	49	2,60
HSK-A100-SFH18-100 SLIM, 2.5G	AT0419193119276	100	18	24	30	M12	100	49	2,95
HSK-A100-SFH18-120 SLIM, 2.5G	AT0419193133276	100	18	24	33	M12	120	49	2,43
HSK-A100-SFH18-160 SLIM, 2.5G	AT0419193146276	100	18	24	36	M12	160	49	2,28
HSK-A100-SFH20-105 SLIM, 2.5G	AT0419194119276	100	20	26	32	M16	105	51	2,40
HSK-A100-SFH20-120 SLIM, 2.5G	AT0419194133276	100	20	26	35	M16	120	51	2,85
HSK-A100-SFH20-160 SLIM, 2.5G	AT0419194146276	100	20	26	38	M16	160	51	2,97

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА АНТИВИБРАЦИОННАЯ (УГОЛ 4.5°)

ОСОБЕННОСТИ:

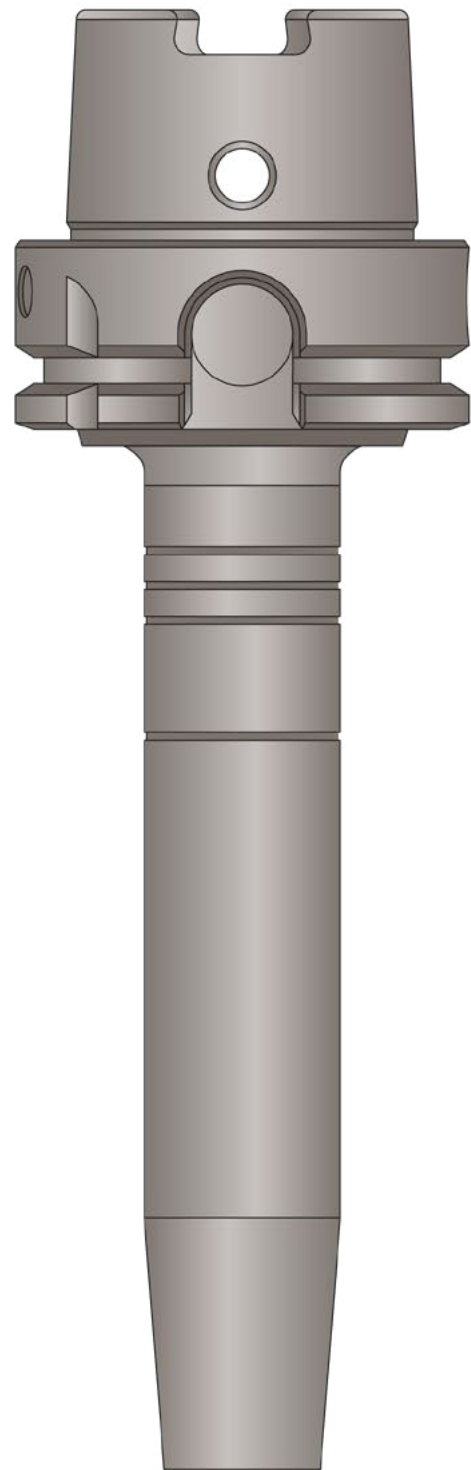
- Максимальное биение внутреннего диаметра по отношению к внешнему конусу в пределах 0,010 мм.
- Специальный материал высокой плотности и встроенный сердечник из тяжелого металла.
- Зажимаемый инструмент диаметром 16/18/20/25/32 мм, вылет оправки 200/250/300/350/400 мм.
- Система охлаждения через торец.

ПРИЕМУЩЕСТВА:

- Помогает улучшить срок службы инструмента и качество конечной продукции.
- Помогает улучшить качество поверхности и снизить склонность к вибрации.
- Подходит для любого требовательного применения и снижает вылет из-за доступности выбора разной длины.
- Помогает улучшить срок службы инструмента.

ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ДЛЯ ШПИНДЕЛЕЙ:

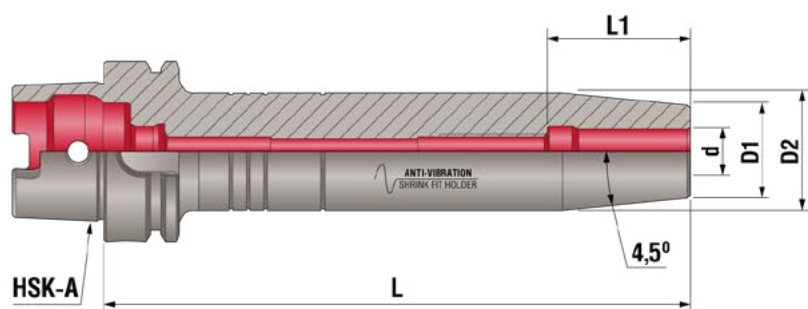
- BT (MAS 403 и DIN ISO 7388-2)
- BBT (MAS 403)
- SK (DIN 69871 и DIN ISO 7388-1)
- HSK-A (DIN 69893-1)
- CAT (ANSI B 5.50)





Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА АНТИВИБРАЦИОННАЯ (УГОЛ 4.5°)

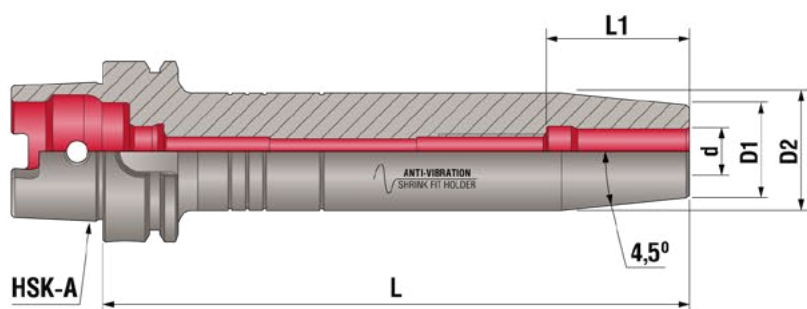


Максимальное биение внутреннего диаметра по отношению к внешнему конусу в пределах 0,010 мм.

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	D2	L	L1	Вес
HSK-A63-SFH16-200 AD/AV	AT0556192210557	63	16	27	34	200	49	
HSK-A63-SFH16-250 AD/AV	AT0556192153557	63	16	27	34	250	49	
HSK-A63-SFH16-300 AD/AV	AT0556192154557	63	16	27	34	300	49	
HSK-A63-SFH18-200 AD/AV	AT0556193210557	63	18	33	40	200	49	
HSK-A63-SFH18-250 AD/AV	AT0556193153557	63	18	33	40	250	49	
HSK-A63-SFH18-300 AD/AV	AT0556193154557	63	18	33	40	300	49	
HSK-A63-SFH20-200 AD/AV	AT0556194210557	63	20	33	40	200	51	
HSK-A63-SFH20-250 AD/AV	AT0556194153557	63	20	33	40	250	51	
HSK-A63-SFH20-300 AD/AV	AT0556194154557	63	20	33	40	300	51	
HSK-A63-SFH25-200 AD/AV	AT0556198210557	63	25	44	53	200	57	
HSK-A63-SFH25-250 AD/AV	AT0556198153557	63	25	44	53	250	57	
HSK-A63-SFH25-300 AD/AV	AT0556198154557	63	25	44	53	300	57	
HSK-A63-SFH32-200 AD/AV	AT0556199210557	63	32	44	53	200	61	
HSK-A63-SFH32-250 AD/AV	AT0556199153227	63	32	44	53	250	61	
HSK-A63-SFH32-300 AD/AV	AT0556199154557	63	32	44	53	300	61	

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА АНТИВИБРАЦИОННАЯ (УГОЛ 4.5°)



Максимальное биение внутреннего диаметра по отношению к внешнему конусу в пределах 0,010 мм.

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	D2	L	L1	Вес
HSK-A100-SFH16-200 AD/AV	AT0419192210557	100	16	27	34	200	49	
HSK-A100-SFH16-250 AD/AV	AT0419192153557	100	16	27	34	250	49	
HSK-A100-SFH16-300 AD/AV	AT0419192154557	100	16	27	34	300	49	
HSK-A100-SFH16-350 AD/AV	AT0419192155557	100	16	27	34	350	49	
HSK-A100-SFH16-400 AD/AV	AT0419192511557	100	16	27	34	400	49	
HSK-A100-SFH18-200 AD/AV	AT0419193210557	100	18	33	40	200	49	
HSK-A100-SFH18-250 AD/AV	AT0419193153557	100	18	33	40	250	49	
HSK-A100-SFH18-300 AD/AV	AT0419193154557	100	18	33	40	300	49	
HSK-A100-SFH18-350 AD/AV	AT0419193155557	100	18	33	40	350	49	
HSK-A100-SFH18-400 AD/AV	AT0419193511557	100	18	33	40	400	49	
HSK-A100-SFH20-200 AD/AV	AT0419194210557	100	20	33	40	200	51	
HSK-A100-SFH20-250 AD/AV	AT0419194153557	100	20	33	40	250	51	
HSK-A100-SFH20-300 AD/AV	AT0419194154557	100	20	33	40	300	51	
HSK-A100-SFH20-350 AD/AV	AT0419194155557	100	20	33	40	350	51	
HSK-A100-SFH20-400 AD/AV	AT0419194511557	100	20	33	40	400	51	
HSK-A100-SFH25-200 AD/AV	AT0419198210557	100	25	44	53	200	57	
HSK-A100-SFH25-250 AD/AV	AT0419198153557	100	25	44	53	250	57	
HSK-A100-SFH25-300 AD/AV	AT0419198154557	100	25	44	53	300	57	
HSK-A100-SFH25-350 AD/AV	AT0419198155557	100	25	44	53	350	57	
HSK-A100-SFH25-400 AD/AV	AT0419198511557	100	25	44	53	400	57	
HSK-A100-SFH32-200 AD/AV	AT0419199210557	100	32	44	53	200	61	
HSK-A100-SFH32-250 AD/AV	AT0419199153557	100	32	44	53	250	61	
HSK-A100-SFH32-300 AD/AV	AT0419199154557	100	32	44	53	300	61	
HSK-A100-SFH32-350 AD/AV	AT0419199155557	100	32	44	53	350	61	
HSK-A100-SFH32-400 AD/AV	AT0419199511557	100	32	44	53	400	61	



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

**РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ПАТРОН
С МИКРОКОМПЕНСАЦИЕЙ**



РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ПАТРОН С МИКРОКОМПЕНСАЦИЕЙ

ОСОБЕННОСТИ:

- Резьбонарезной патрон с микрокомпенсацией (MLC) предназначен для синхронного (Жесткого) цикла нарезания резьбы на высокой скорости.

Современные станки с ЧПУ обеспечивают высокую точность синхронизации оборотов и подачи при использовании жесткого цикла нарезания резьбы.

На этих станках можно использовать обычные цанговые патроны, но если вы хотите продлить срок службы метчиков, исключив даже незначительные нагрузки от микро отклонений в синхронной работе приводов станка и погрешности шага метчика, мы рекомендуем использовать патроны с микрокомпенсацией (MLC).

Также много поломок метчиков происходят во время реверса, который включается, когда метчик достигает необходимой глубины нарезания резьбы. Поэтому мы рекомендуем использовать патрон с микрокомпенсацией (MLC), который поможет предохранить резьбу и метчик от ударной нагрузки и поломки в этот момент.

Все вышесказанное особенно актуально при использовании твердосплавных метчиков, которые не любят ударных нагрузок.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ:

- Для зажима метчиков в патронах с микрокомпенсацией (MLC) могут быть использованы обычные цанги ER, но, для лучшей передачи крутящего момента, мы рекомендуем использовать специальные метчиковые цанги с квадратным отверстием под конкретный тип хвостовика, а лучшим выбором будет цанга для быстрой замены метчика. Эта цанга позволит не только быстро заменить метчик, но и позволит компенсировать небольшой эксцентриситет отверстия под резьбу к оси шпинделя при нарезании резьбы.

ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ

ДЛЯ ШПИНДЕЛЕЙ:

- BT(MAS 403 и DIN ISO 7388-2)
- BBT (MAS 403)
- SK (DIN 69871 и DIN ISO 7388-1)
- HSK-A (DIN 69893-1)
- Цилиндрический хвостовик

ЗАЖИМНОЙ ДИАПАЗОН:

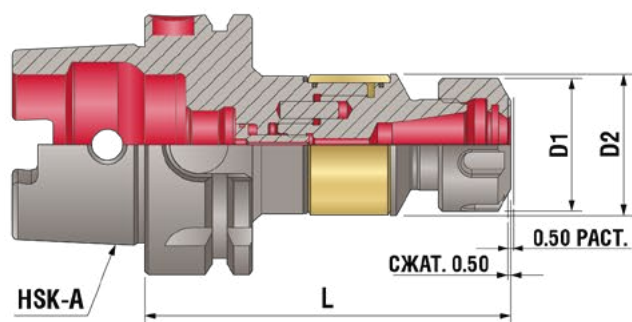
- ER16: от M3 до M12
- ER20: от M3 до M16
- ER25: от M3 до M20
- ER32: от M4 до M27
- ER40: от M6 до M33

БАЛАНСИРОВКА:

- Отбалансированы по классу 2.5 G
- Допустимый предел 25000 об/мин



РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ПАТРОН С МИКРОКОМПЕНСАЦИЕЙ



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

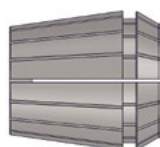
Максимальное биение посадочного
конуса для цанги 0.020 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	Диапазон	Зажим. диапазон	Гайка	D1	D2	L	Сжат.	Раст.	Вес
HSK-A50-ER11M-095 MLC	AT0557067116263	50	M2-M8	2.5-6	ER11M	16	32,5	90	0,4	0,4	
HSK-A50-ER16M-089 MLC	AT0557068110263	50	M3-M12	3.5-10	ER 16M	22	34	89	0,5	0,5	
HSK-A50-ER16-089 MLC	AT0557060110263	50	M3-M12	3.5-10	ER 16	32	34	89	0,5	0,5	
HSK-A50-ER20-090 MLC	AT0557061110263	50	M3-M16	3.5-12	ER 20	35	34	90	0,5	0,5	
HSK-A50-ER25-094 MLC	AT0557062110263	50	M3-M20	3.5-16	ER 25	42	34	94	0,5	0,5	

HSK-A63-ER11M-095 MLC	AT0556067116263	63	M2-M8	2.5-6	ER11M	16	32,5	95	0,4	0,4	
HSK-A63-ER16M-089 MLC	AT0418068110263	63	M3-M12	3.5-10	ER 16M	22	34	89	0,5	0,5	1,06
HSK-A63-ER16-089 MLC	AT0418060110263	63	M3-M12	3.5-10	ER 16	32	34	89	0,5	0,5	1,04
HSK-A63-ER20-090 MLC	AT0418061111263	63	M3-M16	3.5-12	ER 20	35	34	90	0,5	0,5	1,37
HSK-A63-ER25-094 MLC	AT0418062519263	63	M3-M20	3.5-16	ER 25	42	34	94	0,5	0,5	1,70
HSK-A63-ER32-105 MLC	AT0418063123263	63	M4-M27	3.5-20	ER 32	50	45	105	0,5	0,5	2,50
HSK-A63-ER40-133.5 MLC	AT0418064520263	63	M6-M33	6-25	ER 40	63	62	133,5	0,5	0,5	1,04

HSK-A100 ER16M-097 MLC	AT0419068527263	100	M3-M12	3.5-10	ER 16M	22	34	97	0,5	0,5	2,52
HSK-A100-ER16-096 MLC	AT0419060233263	100	M3-M12	3.5-10	ER 16	32	34	96	0,5	0,5	2,54
HSK-A100-ER20-097 MLC	AT0419061533263	100	M3-M16	3.5-12	ER 20	35	34	97	0,5	0,5	2,60
HSK-A100-ER25-101 MLC	AT0419062232263	100	M3-M20	3.5-16	ER 25	42	34	101	0,5	0,5	2,90
HSK-A100-ER32-110 MLC	AT0419063127263	100	M4-M27	3.5-20	ER 32	50	45	110	0,5	0,5	2,96
HSK-A100-ER40-133.5 MLC	AT0419064521263	100	M6-M33	6-25	ER 40	63	62	133	0,5	0,5	4,01

Аксессуары:



Цанга ER
(DIN 6499)



Быстросменный
адаптер QCTC



ER гайка



Ключ M типа



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ПАТРОН С КОМПЕНСАЦИЕЙ

ДЛЯ БЫСТРОСМЕННЫХ АДАПТЕРОВ



РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ПАТРОН С КОМПЕНСАЦИЕЙ

ДЛЯ БЫСТРОСМЕННЫХ
АДАПТЕРОВ

KWFLK ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ

ОСОБЕННОСТИ:

- Если ваш станок не имеет цикла жесткого нарезания резьбы, то это не повод отказываться от нарезания резьбы на этом станке, рассогласование линейной скорости и скорости вращения шпинделя позволит компенсировать патрон резьбонарезной KWFLK.
- Быстрая замена метчика поможет сократить вспомогательное время и производственные затраты.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ:

- Принцип работы механизма компенсации.
Если линейная скорость перемещения шпинделя при закручивании метчика превышает скорость вращения, то происходит сжатие механизма патрона, а при отставании линейной скорости перемещения шпинделя от скорости вращения происходит растяжение механизма патрона.
- Патрон оснащен регулируемым устройством для увеличения давления в начале цикла нарезания резьбы, чтобы обеспечить заход метчика в отверстие.
- Совместно с патроном могут использоваться быстросменные адаптеры для метчиков как с предохранительной муфтой так и без.
- Патроны WFLK могут устанавливаться горизонтально или вертикально и используются для нарезания правосторонней и левосторонней резьбы.



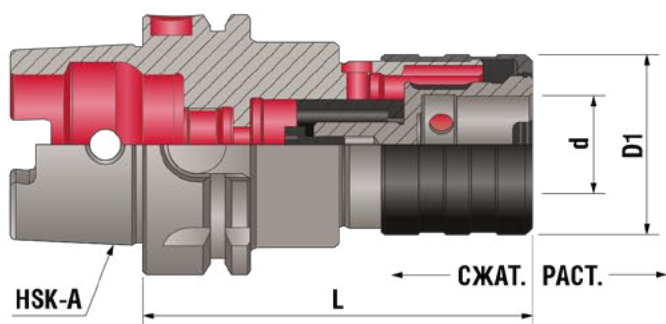
ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ДЛЯ ШПИНДЕЛЕЙ:

- | | |
|-----------------------------------|----------------------------|
| • BT (MAS 403 и DIN ISO 7388-2) | • HSK-F (DIN 6989-1) |
| • BBT (MAS 403) | • CAT (ANSI B5.50) |
| • SK (DIN 69871 и DIN ISO 7388-1) | • Цилиндрический хвостовик |
| • HSK-A (DIN 69893-1) | • Хвостовик конус Морзе |

ТИПОРАЗМЕРЫ АДАПТЕРОВ:

- KWFLK1
- KWFLK2
- KWFLK3
- KWFLK4

Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)
**РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ПАТРОН
 С КОМПЕНСАЦИЕЙ**
 ДЛЯ БЫСТРОСМЕННЫХ АДАПТЕРОВ



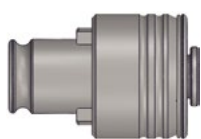
Не проходит операцию балансировки

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	Диапазон	Метч. адаптер	Сжат.	Раст.	d	D1	L	Вес
HSK-A50-KWFLK1-76.0	AT0417080342145	50	M3-M12	KWES1B	7,5	7,5	19	36	76	0,76
HSK-A50-KWFLK2-123.0	AT0417081448145	50	M8-M20	KWES2B	12,5	12,5	31	53	123	1,43

HSK-A63-KWFLK1-81.0	AT0418080343145	63	M3-M12	KWES1B	7,5	7,5	19	36	81	1,06
HSK-A63-KWFLK2-119.0	AT0418081344145	63	M8-M20	KWES2B	12,5	12,5	31	53	119	1,75
HSK-A63-KWFLK3-176.0	AT0418082345145	63	M14-M33	KWES3B	20,0	20,0	48	78	176	3,78

HSK-A100-KWFLK1-90.0	AT0419080346145	100	M3-M12	KWES1B	7,5	7,5	19	36	90	2,58
HSK-A100-KWFLK2-138.0	AT0419081347145	100	M8-M20	KWES2B	12,5	12,5	31	53	138	3,44
HSK-A100-KWFLK3-190.0	AT0419082348145	100	M14-M33	KWES3B	20,0	20,0	48	78	190	5,90
HSK-A100-KWFLK1-225.0	AT0419083349145	100	M22-M48	KWES48	22,5	22,5	60	96	225	9,49

Аксессуары:



Быстросменный адаптер KWES..B и KWESK..B
с предохранительной муфтой



Переходник (KWRE)



Переходник (KWE)



ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН

ОСОБЕННОСТИ:

- Гидропластовый патрон - это высокоточный и высокотехнологичный продукт.
- Конструкция, которая не требует обслуживания и проста в использовании. А также универсальна при применении переходных втулок.
- Лучший выбор для точных операций с использованием цельного твердосплавного инструмента, таких как сверление, развертывание, фрезерование.
- Наиболее востребованы для обработки штампов, прессформ и других высокоточных изделий.
- Хорошая способность гасить вибрации позволяет получить высокое качество обрабатываемой поверхности и увеличивает стойкость инструмента.
- Высокая точность - максимальное биение инструмента на вылете 3D от торца оправки < 0,005 мм. Это также позволяет увеличить стойкость инструмента, что сократит затраты на инструмент.
- Оптимальная температура для корректной работы (20°C/40°C).

ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ДЛЯ ШПИНДЕЛЕЙ:

- BT (MAS 403 и DIN ISO 7388-2)
- BBT (MAS 403)
- SK (DIN 69871 и DIN ISO 7388-1)
- HSK-A (DIN 69893-1) • HSK-C (DIN 69893-1)
- HSK-E (DIN 69893-5) • HSK-F (DIN 69893-6)
- CAT (ANSI B5.50) • Цилиндрический хвостовик
- VDI Shank • ER Type

ДИАПАЗОН

Усиленная серия «S»:

- Зажимаемые диаметры 12, 20, 32 мм

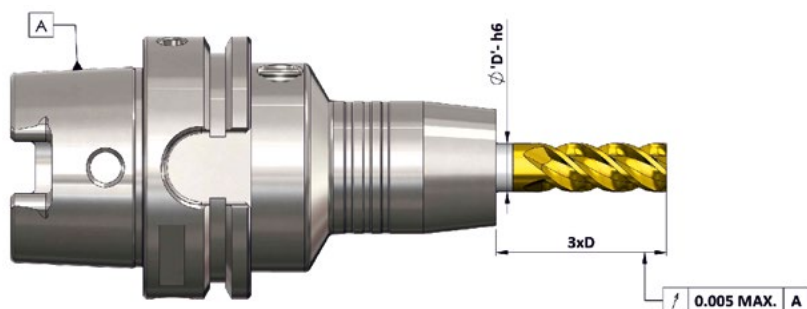
Стандартная серия:

- Зажимаемые диаметры от 6 до 32 мм

БАЛАНСИРОВКА:

- Отбалансированы по классу 2.5 G
- Допустимый предел 25000 об/мин





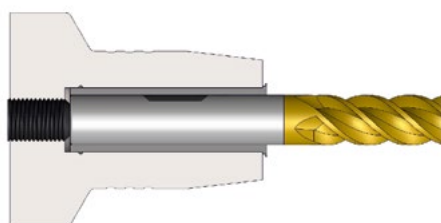
Контроль биения на вылете 3xD

Гарантированное биение инструмента на вылете 3 диаметра менее 0,05 мм

ВНИМАНИЕ!!!

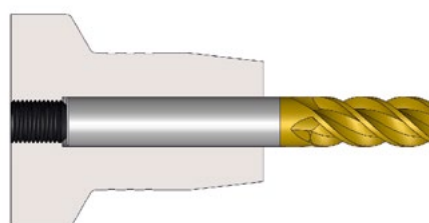
**ЧТОБЫ СОХРАНИТЬ РАБОТОСПОСОБНОСТЬ ОПРАВКИ
НЕОБХОДИМО СОБЛЮДАТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ПРАВИЛА**

ПРАВИЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ



Использовать переходную цангу RS для зажима хвостовиков типа Weldon и Whistle-Notch, рекомендуемый допуск на цилиндрическую часть хвостовика h6

Зажим через переходную цангу

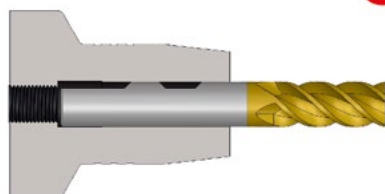


Требуемый допуск на цилиндрический хвостовик h6

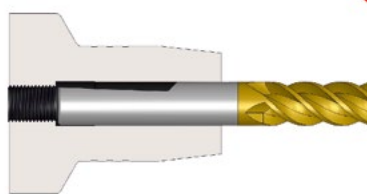
Зажим напрямую в патроне

НЕПРАВИЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

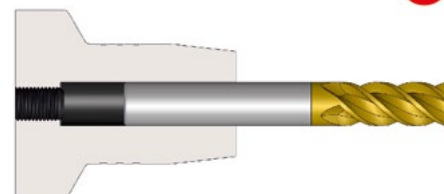
Неправильное использование может привести к выходу из строя патрона.



Установка инструмента с хвостовиком Weldon без переходной цанги



Установка инструмента с хвостовиком Whistle-Notch без переходной цанги



Установка инструмента с коротким хвостовиком или на неполную глубину



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ГИДРОПЛАСТОВЫХ ПАТРОНОВ



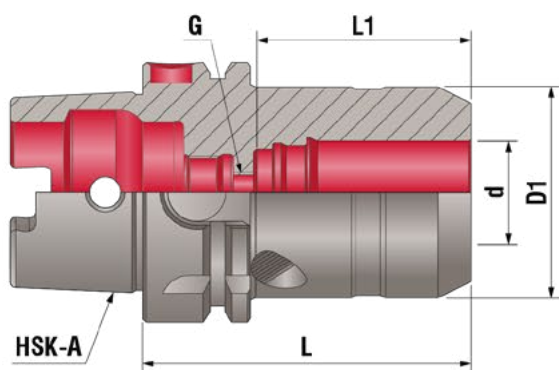
Усиленные гидропластовые патроны

Зажимаемый диаметр	Минимальная глубина установки хвостовика в патроне (мм)	Максимальный передаваемый крутящий момент (Нм)
HC 12 S	38	110
HC 20 S	43	520
HC 32 S	53	900

Гидропластовые патроны

Зажимаемый диаметр	Минимальная глубина установки хвостовика в патроне (мм)	Максимальный передаваемый крутящий момент (Нм)
HC 06	28	16
HC 08	28	23
HC 10	33	45
HC 12	38	90
HC 14	38	110
HC 16	41	185
HC 18	41	240
HC 20	43	330
HC 25	49	450
HC 32	53	650

УСИЛЕННЫЙ ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение инструмента на вылете 3D
относительно внешнего конуса < 0,005 мм

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	G	L	L1	Вес
HSK-A50-HC12S-085-2.5G	AT0557540106301	50	12	42	M10	85	40	
HSK-A50-HC20S-090-2.5G	AT0557079111301	50	20	50	M16	90	42	

HSK-A63-HC12S-080-2.5G	AT0556540102301	63	12	42	M10	80	40	
HSK-A63-HC20S-080-2.5G	AT0556079102301	63	20	50	M16	80	42	

HSK-A100-HC12S-095-2.5G	AT0419540116301	100	12	42	M10	95	40	
HSK-A100-HC20S-090-2.5G	AT0419079111301	100	20	50	M16	90	42	
HSK-A100-HC32S-110-2.5G	AT0419183127301	100	32	72	M16	110	55	

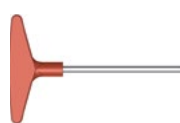
Аксессуары:



Переходная
цанга RS



Вилочный ключ HC



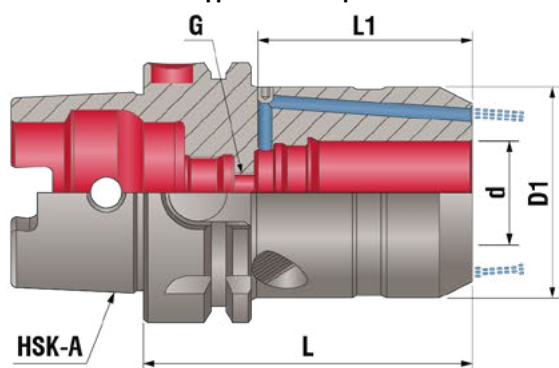
Ключ HC 5мм



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

УСИЛЕННЫЙ ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН

ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение инструмента на вылете 3D
относительно внешнего конуса < 0,005 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (JD/JF)

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	G	L	L1	Вес
HSK-A50-HC12S-085-FCC-2.5G	AT0417540106245	50	12	42	M10	85	40	
HSK-A50-HC20S-090-FCC-2.5G	AT0417079112142	50	20	50	M16	90	42	1,16

HSK-A63-HC12S-080-FCC-2.5G	AT0556540106245	63	12	42	M10	80	40	1,32
HSK-A63-HC20S-080-FCC-2.5G	AT0418079112142	63	20	50	M16	80	42	1,40

HSK-A100-HC12S-095-FCC-2.5G	AT0419540102273	100	12	42	M10	95	40	2,92
HSK-A100-HC20S-090-FCC-2.5G	AT0419079123142	100	20	50	M16	90	42	2,95
HSK-A100-HC32S-110-FCC-2.5G	AT0419183127245	100	32	72	M16	110	55	4,20

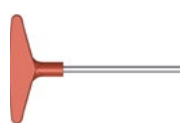
Аксессуары:



Переходная
цанга RS

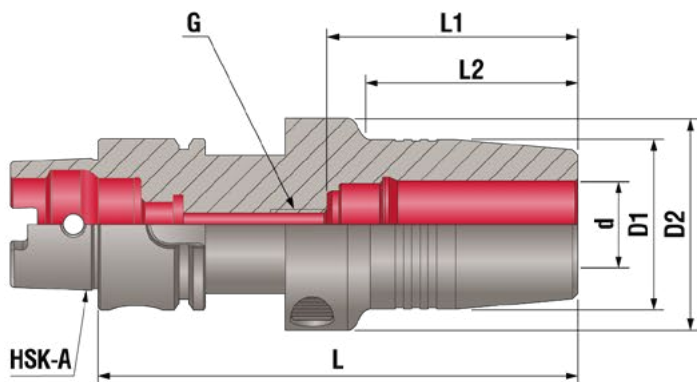


Вилочный ключ HC



Ключ HC 5мм

ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение инструмента на вылете 3D
относительно внешнего конуса < 0,005 мм

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	D2	G	L	L1	L2	Вес
HSK-A32-HC06-080-2.5G	AT0570553102301	32	6	26	40	M5	80,00	37	29	
HSK-A32-HC08-080-2.5G	AT0570554102301	32	8	28	40	M6	80,00	37	29	
HSK-A32-HC10-085-2.5G	AT0570555106301	32	10	30	40	M6	85,00	41	35	
HSK-A32-HC12-090-2.5G	AT0570547111301	32	12	32	40	M6	90,00	46	40	

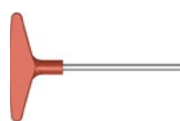
Аксессуары:



Переходная
цанга RS



Вилочный ключ HC

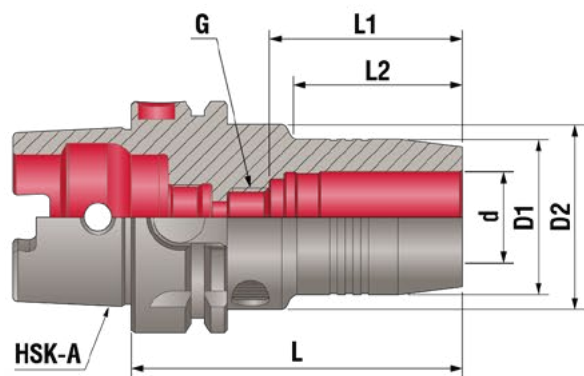


Ключ HC 5мм



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение инструмента на вылете 3D
относительно внешнего конуса < 0,005 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (JD/JF)

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	D2	G	L	L1	L2	Вес
HSK-A40-HC06-070-2.5G	AT0416553096301	40	6	26	33,5	M5	70,00	37	36	
HSK-A40-HC08-070-2.5G	AT0416554096301	40	8	28	33,5	M6	70,00	37	36	
HSK-A40-HC10-075-2.5G	AT0416555098301	40	10	30	33,5	M6	75,00	41	42	
HSK-A40-HC12-080-2.5G	AT0416547102301	40	12	32	33,5	M6	80,00	46	48	

HSK-A50-HC06-070-2.5G	AT0557553096299	50	6	26	40	M5	70,00	37	28	
HSK-A50-HC08-070-2.5G	AT0557554096299	50	8	28	40	M6	70,00	37	28	
HSK-A50-HC10-075-2.5G	AT0557555098299	50	10	30	40	M8	75,00	41	34	
HSK-A50-HC12-085-2.5G	AT0557547106293	50	12	32	40	M10	85,00	46	44	
HSK-A50-HC14-085-2.5G	AT0557556106299	50	14	34	40	M10	85,00	46	44	
HSK-A50-HC16-090-2.5G	AT0557557111299	50	16	38	53	M12	90,00	49	30	
HSK-A50-HC18-090-2.5G	AT0557558111299	50	18	40	53	M12	90,00	49	30	
HSK-A50-HC20-090-2.5G	AT0557548111293	50	20	42	57	M16	90,00	51	29	

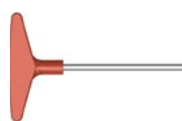
Аксессуары:



Переходная
цанга RS

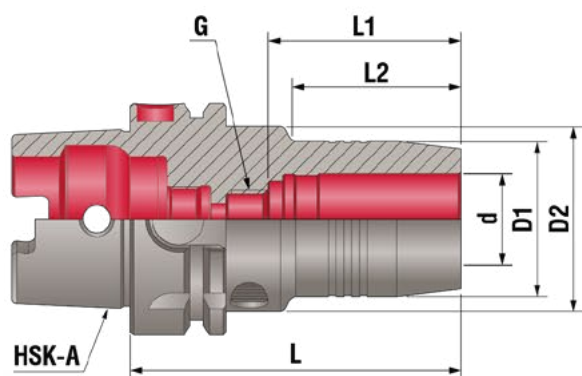


Вилочный ключ HC



Ключ HC 5мм

ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение инструмента на вылете 3D
относительно внешнего конуса < 0,005 мм

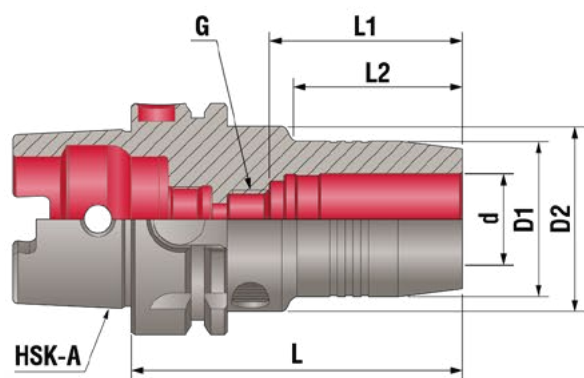
Тип подвода СОЖ (AD+B) (JD/JF)

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	D2	G	L	L1	L2	Вес
HSK-A63-HC06-070-2.5G	AT0556553096299	63	6	26	50	M5	70	37	24	
HSK-A63-HC06-120-2.5G	AT0556553133301	63	6	26	50	M5	120	37	73	
HSK-A63-HC06-150-2.5G	AT0556553144299	63	6	26	50	M5	150	37	103	
HSK-A63-HC06-200-2.5G	AT0556553210299	63	6	26	50	M5	200	37	153	
HSK-A63-HC08-070-2.5G	AT0556554096299	63	8	28	50	M6	70	37	25	
HSK-A63-HC08-120-2.5G	AT0556554133301	63	8	28	50	M6	120	37	74	
HSK-A63-HC08-150-2.5G	AT0556554144299	63	8	28	50	M6	150	37	104	
HSK-A63-HC08-200-2.5G	AT0556554210299	63	8	28	50	M6	200	37	154	
HSK-A63-HC10-080-2.5G	AT0556555102299	63	10	30	50	M8	80	41	35	
HSK-A63-HC10-120-2.5G	AT0556555133301	63	10	30	50	M8	120	41	74	
HSK-A63-HC10-150-2.5G	AT0556555144299	63	10	30	50	M8	150	41	104	
HSK-A63-HC10-200-2.5G	AT0556555210299	63	10	30	50	M8	200	41	154	
HSK-A63-HC12-085-2.5G	AT0556547106293	63	12	32	50	M10	85	46	40	
HSK-A63-HC12-120-2.5G	AT0556547133301	63	12	32	50	M10	120	46	75	
HSK-A63-HC12-150-2.5G	AT0556547144293	63	12	32	50	M10	150	46	105	
HSK-A63-HC12-200-2.5G	AT0556547210293	63	12	32	50	M10	200	46	155	
HSK-A63-HC14-085-2.5G	AT0556556106299	63	14	34	50	M10	85	46	40	
HSK-A63-HC14-120-2.5G	AT0556556133301	63	14	34	50	M10	120	46	75	
HSK-A63-HC14-150-2.5G	AT0556556144299	63	14	34	50	M10	150	46	105	
HSK-A63-HC14-200-2.5G	AT0556556210299	63	14	34	50	M10	200	46	155	
HSK-A63-HC16-090-2.5G	AT0556557111299	63	16	38	50	M12	90	49	46	
HSK-A63-HC16-120-2.5G	AT0556557133301	63	16	38	50	M12	120	49	76	
HSK-A63-HC16-150-2.5G	AT0556557144299	63	16	38	50	M12	150	49	106	
HSK-A63-HC16-200-2.5G	AT0556557210299	63	16	38	50	M12	200	49	156	
HSK-A63-HC18-090-2.5G	AT0556558111299	63	18	40	50	M12	90	49	47	
HSK-A63-HC18-120-2.5G	AT0556558133301	63	18	40	50	M12	120	49	77	
HSK-A63-HC18-150-2.5G	AT0556558144299	63	18	40	50	M12	150	49	107	
HSK-A63-HC18-200-2.5G	AT0556558210299	63	18	40	50	M12	200	49	157	
HSK-A63-HC20-090-2.5G	AT0556548111293	63	20	42	50	M16	90	51	48	
HSK-A63-HC20-120-2.5G	AT0556548133301	63	20	42	50	M16	120	51	78	
HSK-A63-HC20-150-2.5G	AT0556548144293	63	20	42	50	M16	150	51	108	
HSK-A63-HC20-200-2.5G	AT0556548210293	63	20	42	50	M16	200	51	158	
HSK-A63-HC25-120-2.5G	AT0556559133299	63	25	57	53	M16	120	57	63	
HSK-A63-HC32-125-2.5G	AT0556549135293	63	32	63	59	M16	125	61	61	



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение инструмента на вылете 3D
относительно внешнего конуса < 0,005 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (JD/JF)

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	D2	G	L	L1	L2	Вес
HSK-A80-HC06-070-2.5G	AT0571553096301	80	6	26	50	M5	70	37	24	
HSK-A80-HC08-070-2.5G	AT0571554096301	80	8	28	50	M6	70	37	24	
HSK-A80-HC10-080-2.5G	AT0571555102301	80	10	30	50	M8	80	41	35	
HSK-A80-HC12-085-2.5G	AT0571547106301	80	12	32	50	M10	85	46	40	
HSK-A80-HC14-085-2.5G	AT0571556106301	80	14	34	50	M10	85	46	40	
HSK-A80-HC16-095-2.5G	AT0571557116301	80	16	38	50	M12	95	49	51	
HSK-A80-HC18-095-2.5G	AT0571558116301	80	18	40	50	M12	95	49	51	
HSK-A80-HC20-095-2.5G	AT0571548116301	80	20	42	50	M16	95	51	51	
HSK-A80-HC25-110-2.5G	AT0571559127301	80	25	57	63	M16	110	57	65	
HSK-A80-HC32-125-2.5G	AT0571549135301	80	32	63	63	M16	125	61	63	

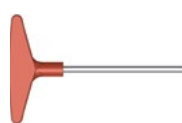
Аксессуары:



Переходная
цанга RS

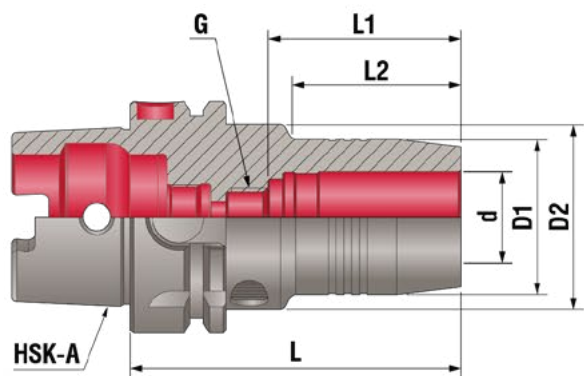


Вилочный ключ HC



Ключ HC 5мм

ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение инструмента на вылете 3D
относительно внешнего конуса < 0,005 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (JD/JF)

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	D2	G	L	L1	L2	Вес
HSK-A100-HC06-075-2.5G	AT0419553098299	100	6	26	50	M5	75	37	26	
HSK-A100-HC06-150-2.5G	AT0419553144299	100	6	26	50	M5	150	37	100	
HSK-A100-HC06-200-2.5G	AT0419553210299	100	6	26	50	M5	200	37	150	
HSK-A100-HC08-075-2.5G	AT0419554098299	100	8	28	50	M6	75	37	26	
HSK-A100-HC08-150-2.5G	AT0419554144299	100	8	28	50	M6	150	37	100	
HSK-A100-HC08-200-2.5G	AT0419554210299	100	8	28	50	M6	200	37	150	
HSK-A100-HC10-090-2.5G	AT0419555111299	100	10	30	50	M8	90	41	42	
HSK-A100-HC10-150-2.5G	AT0419555144299	100	10	30	50	M8	150	41	100	
HSK-A100-HC10-200-2.5G	AT0419555210299	100	10	30	50	M8	200	41	150	
HSK-A100-HC12-095-2.5G	AT0419547116293	100	12	32	50	M10	95	46	47	
HSK-A100-HC12-150-2.5G	AT0419547144293	100	12	32	50	M10	150	46	100	
HSK-A100-HC12-200-2.5G	AT0419547210293	100	12	32	50	M10	200	46	150	
HSK-A100-HC14-095-2.5G	AT0419556116299	100	14	34	50	M10	95	46	47	
HSK-A100-HC14-150-2.5G	AT0419556144299	100	14	34	50	M10	150	46	100	
HSK-A100-HC14-200-2.5G	AT0419556210299	100	14	34	50	M10	200	46	150	
HSK-A100-HC16-100-2.5G	AT0419557119299	100	16	38	50	M12	100	49	53	
HSK-A100-HC16-150-2.5G	AT0419557144299	100	16	38	50	M12	150	49	100	
HSK-A100-HC16-200-2.5G	AT0419557210299	100	16	38	50	M12	200	49	150	
HSK-A100-HC18-100-2.5G	AT0419558119299	100	18	40	50	M12	100	49	53	
HSK-A100-HC18-150-2.5G	AT0419558144299	100	18	40	50	M12	150	49	100	
HSK-A100-HC18-200-2.5G	AT0419558210299	100	18	40	50	M12	200	49	150	
HSK-A100-HC20-105-2.5G	AT0419548123293	100	20	42	50	M16	105	51	59	
HSK-A100-HC20-150-2.5G	AT0419548144293	100	20	42	50	M16	150	51	100	
HSK-A100-HC20-200-2.5G	AT0419548210293	100	20	42	50	M16	200	51	150	
HSK-A100-HC25-110-2.5G	AT0419559130299	100	25	57	63	M16	110	57	62	
HSK-A100-HC32-110-2.5G	AT0419549133293	100	32	63	67	M16	110	61	60	

Аксессуары:



Переходная
цанга RS



Вилочный ключ HC



Ключ HC 5мм



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

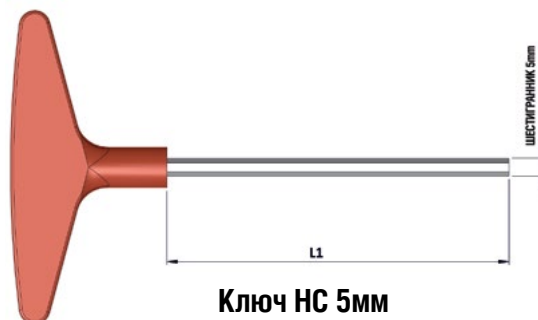
КОМПЛЕКТ ГИДРОПЛАСТОВОГО ПАТРОНА



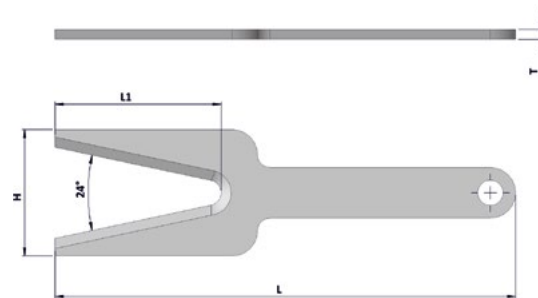
НАБОР



АКСЕССУАРЫ



Ключ HC 5мм



Вилочный ключ HC

КОМПЛЕКТ

Обозначение	Код для заказа	Переходные цанги RS					Вилочный ключ	Ключ	
HSK-A50-HC12S-085-KIT	AT0557540106297	RS 12 X 3	RS 12 X 4	RS 12 X 5	RS 12 X 6	RS 12 X 8	SPANNER-HC	KEY-HC5mm	*
HSK-A50-HC20S-090-KIT	AT0557079111297	RS 20 X 6	RS 20 X 8	RS 20 X 10	RS 20 X 12	RS 20 X 16	SPANNER-HC	KEY-HC5mm	

HSK-A63-HC12S-080-KIT	AT0567540102297	RS 12 X 3	RS 12 X 4	RS 12 X 5	RS 2 X 6	RS 12 X 8	SPANNER-HC	KEY-HC5mm	*
HSK-A63-HC20S-080-KIT	AT0567079102297	RS 20 X 6	RS 20 X 8	RS 20 X 10	RS 20 X 12	RS 20 X 16	SPANNER-HC	KEY-HC5mm	

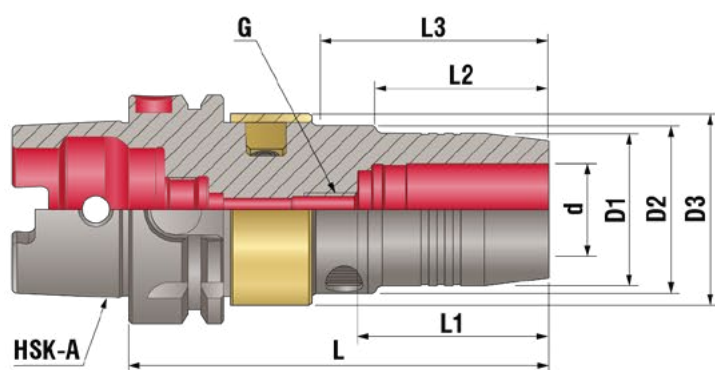
HSK-A100-HC12S-095-KIT	AT0419540116297	RS 12 X 3	RS 12 X 4	RS 2 X 5	RS 12 X 6	RS 12 X 8	SPANNER-HC	KEY-HC5mm	*
HSK-A100-HC20S-090-KIT	AT0419079111297	RS 20 X 6	RS 20 X 8	RS 20 X 10	RS 20 X 12	RS 20 X 16	SPANNER-HC	KEY-HC5mm	*

* цена и сроки поставки по запросу

АКСЕССУАРЫ

Обозначение	Код для заказа	L	L1	H	T	HEX
KEY-HC4mm	AT0588552307145	-	110	-	-	4
KEY-HC5mm	AT0588579616145	-	110	-	-	5
SPANNER-HC	AT0435552272145	182	65	50	-	-

ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН С РЕГУЛИРОВКОЙ БИЕНИЯ



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение инструмента на вылете 3D
относительно внешнего конуса < 0,003 мм

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	D2	D3	G	L	L1	L2	L3	Вес
HSK-A63-HC20-115 AD/RA, 2.5G	AT0567548130554	63	20	42	46	52,5	M8	115	51	50	65,5	
HSK-A63-HC32-150 AD/RA, 2.5G	AT0567549144554	63	32	42	46	52,5	M8	150	51	50	65,5	

HSK-A100-HC20-120 AD/RA, 2.5G	AT0419548133554	100	20	42	46	52,5	M8	120	51	50	65,5	
HSK-A100-HC32-150 AD/RA, 2.5G	AT0419549144554	100	32	42	46	52,5	M8	150	51	50	65,5	

Аксессуары:



Переходная
цанга RS



Вилочный ключ HC

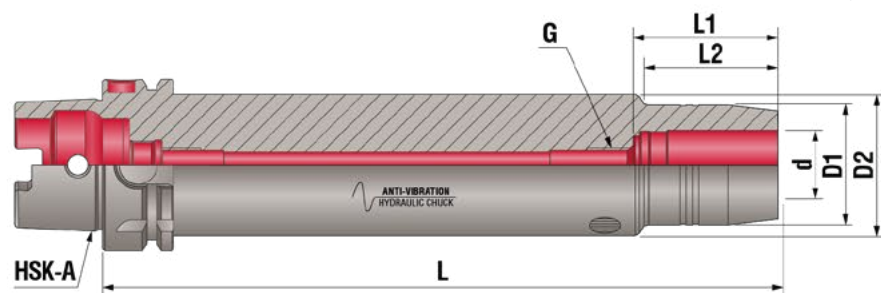


Ключ HC 5мм



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

ГИДРОПЛАСТОВЫЙ АНТИВИБРАЦИОННЫЙ ПАТРОН



Максимальное биение инструмента на вылете
3D относительно внешнего конуса < 0,010 мм

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	D2	G	L	L1	L2	Вес
HSK-A63-HC20-200 AD/AV	AT0567548210557	63	20	42	50	M16	200	51	47	
HSK-A63-HC20-250 AD/AV	AT0567548153557	63	20	42	50	M16	250	51	47	
HSK-A63-HC20-300 AD/AV	AT0567548154553	63	20	42	50	M16	300	51	47	
HSK-A63-HC25-200 AD/AV	AT0556559210557	63	25	52	55	M16	200	57	50	
HSK-A63-HC25-250 AD/AV	AT0556559153557	63	25	52	55	M16	250	57	50	
HSK-A63-HC25-300 AD/AV	AT0556559155557	63	25	52	55	M16	350	57	50	
HSK-A63-HC32-200 AD/AV	AT0567549210557	63	32	62	63	M16	200	61	48	
HSK-A63-HC32-250 AD/AV	AT0567549153557	63	32	62	63	M16	250	61	48	
HSK-A63-HC32-300 AD/AV	AT0567549154557	63	32	62	63	M16	300	61	48	
HSK-A100-HC20-200 AD/AV	AT0419548210557	100	20	42	50	M16	200	51	47	
HSK-A100-HC20-250 AD/AV	AT0419548153557	100	20	42	50	M16	250	51	47	
HSK-A100-HC20-300 AD/AV	AT0419548154553	100	20	42	50	M16	300	51	47	
HSK-A100-HC20-350 AD/AV	AT0419548155557	100	20	42	50	M16	350	51	47	
HSK-A100-HC20-400 AD/AV	AT0419548511553	100	20	42	50	M16	400	51	47	
HSK-A100-HC25-200 AD/AV	AT0419559210557	100	25	52	55	M16	200	57	50	
HSK-A100-HC25-250 AD/AV	AT0419559153557	100	25	52	55	M16	250	57	50	
HSK-A100-HC25-300 AD/AV	AT0419559154557	100	25	52	55	M16	300	57	50	
HSK-A100-HC25-350 AD/AV	AT0419559155557	100	25	52	55	M16	350	57	50	
HSK-A100-HC25-400 AD/AV	AT0419559511557	100	25	52	55	M16	400	57	50	
HSK-A100-HC32-200 AD/AV	AT0419549210557	100	32	62	63	M16	200	61	48	
HSK-A100-HC32-250 AD/AV	AT0419549153557	100	32	62	63	M16	250	61	48	
HSK-A100-HC32-300 AD/AV	AT0419549154557	100	32	62	63	M16	300	61	48	
HSK-A100-HC32-350 AD/AV	AT0419549155557	100	32	62	63	M16	350	61	48	
HSK-A100-HC32-400 AD/AV	AT0419549511557	100	32	62	63	M16	400	61	48	

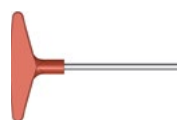
Аксессуары:



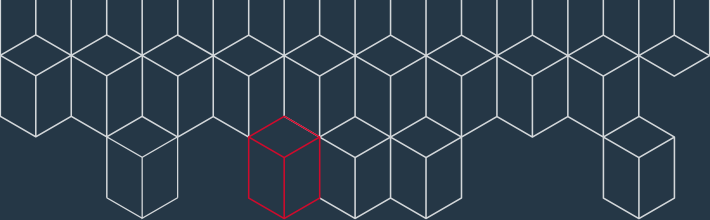
Переходная
цанга RS



Вилочный ключ HSK



Ключ HSK 5мм



ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН (ТОНКИЙ, 3 ГРАДУСА)

ОСОБЕННОСТИ:

- Гидропластовый патрон - это высокоточный и высокотехнологичный продукт.
- Конструкция, которая не требует обслуживания и проста в использовании.
А также универсальна при применении переходных втулок.
- Лучший выбор для точных операций с использованием цельного твердосплавного инструмента, таких как сверление, развертывание, фрезерование.
- Наиболее востребованы для обработки штампов, прессформ и других высокоточных изделий.
- Позволяет обработать труднодоступные поверхности.
- Высокая точность - максимальное биение инструмента на вылете 3D от торца оправки < 0,005 мм. Это также позволяет увеличить стойкость инструмента, что сократит затраты на инструмент.
- Оптимальная температура для корректной работы (20°C/40°C).

ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ДЛЯ ШПИНДЕЛЕЙ:

- BT (MAS 403 и DIN ISO 7388-2)
- BBT (MAS 403)
- SK (DIN 69871 и DIN ISO 7388-1)
- HSK-A (DIN 69893-1) • HSK-E (DIN 69893-5)

ЗАЖИМНОЙ ДИАПАЗОН:

- Зажимаемые диаметры от 3 до 20 мм

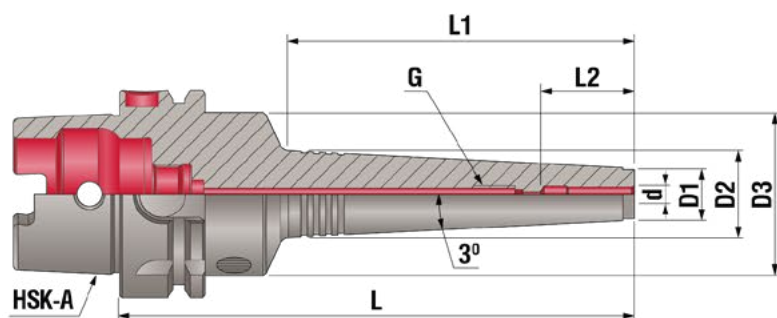
БАЛАНСИРОВКА:

- Отбалансированы по классу 2.5 G
- Допустимый предел 25000 об/мин



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН (ТОНКИЙ)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение инструмента на вылете 3D
относительно внешнего конуса < 0,003 мм

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	D2	D3	G	L	L1	L2	Вес
HSK-A40-HC03-090 SLIM AD, 2.5G	AT0416618111560	40	3	11	14,0	46	M2.5	90	28	28	
HSK-A40-HC03-100 SLIM AD, 2.5G	AT0416618119560	40	3	11	14,9	46	M2.5	100	37	28	
HSK-A40-HC03-145 SLIM AD, 2.5G	AT0416618929560	40	3	11	19,9	46	M2.5	145	84	28	
HSK-A40-HC04-090 SLIM AD, 2.5G	AT0416619111560	40	4	11	14,0	46	M2.5	90	28	28	
HSK-A40-HC04-100 SLIM AD, 2.5G	AT0416619119560	40	4	11	14,9	46	M2.5	100	37	28	
HSK-A40-HC04-145 SLIM AD, 2.5G	AT0416619929560	40	4	11	19,9	46	M2.5	145	84	28	
HSK-A40-HC05-090 SLIM AD, 2.5G	AT0416620111560	40	5	12	14,9	46	M2.5	90	28	28	
HSK-A40-HC05-100 SLIM AD, 2.5G	AT0416620119560	40	5	12	15,9	46	M2.5	100	37	28	
HSK-A40-HC05-145 SLIM AD, 2.5G	AT0416620929560	40	5	12	20,8	46	M2.5	145	84	28	
HSK-A40-HC06-105 SLIM AD, 2.5G	AT0416553123560	40	6	13	17,0	46	M5	105	38	37	
HSK-A40-HC06-150 SLIM AD, 2.5G	AT0416553144560	40	6	13	21,9	46	M5	150	84	37	
HSK-A40-HC06-165 SLIM AD, 2.5G	AT0416553927560	40	6	13	23,4	46	M5	165	99	37	
HSK-A40-HC06-180 SLIM AD, 2.5G	AT0416553149560	40	6	13	25,0	46	M5	180	114	37	
HSK-A40-HC08-105 SLIM AD, 2.5G	AT0416554123560	40	8	15	19,0	46	M6	105	38	37	
HSK-A40-HC08-150 SLIM AD, 2.5G	AT0416554144560	40	8	15	23,9	46	M6	150	84	37	
HSK-A40-HC08-165 SLIM AD, 2.5G	AT0416554927560	40	8	15	25,4	46	M6	165	99	37	
HSK-A40-HC08-180 SLIM AD, 2.5G	AT0416554149560	40	8	15	27,0	46	M6	180	114	37	
HSK-A40-HC10-120 SLIM AD, 2.5G	AT0416555133560	40	10	17	22,6	46	M6	120	53	41	
HSK-A40-HC10-150 SLIM AD, 2.5G	AT0416555144560	40	10	17	25,9	46	M6	150	84	41	
HSK-A40-HC10-165 SLIM AD, 2.5G	AT0416555927560	40	10	17	27,4	46	M6	165	99	41	
HSK-A40-HC10-180 SLIM AD, 2.5G	AT0416555149560	40	10	17	29,0	46	M6	180	114	41	
HSK-A40-HC12-120 SLIM AD, 2.5G	AT0416547133560	40	12	19	24,6	46	M6	120	53	46	
HSK-A40-HC12-150 SLIM AD, 2.5G	AT0416547144560	40	12	19	27,9	46	M6	150	84	46	
HSK-A40-HC12-165 SLIM AD, 2.5G	AT0416547927560	40	12	19	29,4	46	M6	165	99	46	
HSK-A40-HC12-180 SLIM AD, 2.5G	AT0416547149560	40	12	19	31,0	46	M6	180	114	46	

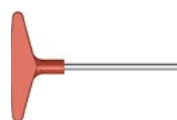
Аксессуары:



Переходная
цанга RS

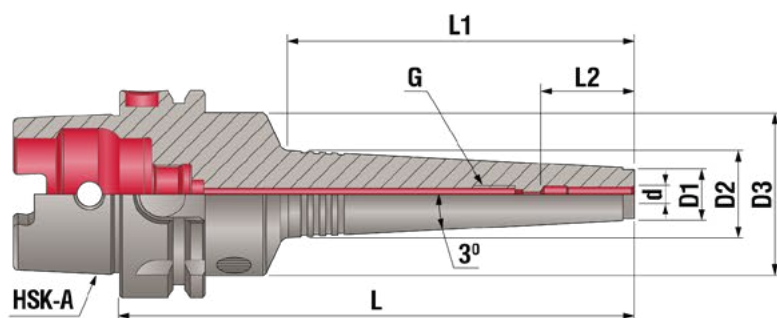


Вилочный ключ HC



Ключ HC 5мм

ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН (ТОНКИЙ)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение инструмента на вылете 3D
относительно внешнего конуса < 0,003 мм

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	D2	D3	G	L	L1	L2	Вес
HSK-A50-HC03-095 SLIM AD, 2.5G	AT0417618116560	50	3	11	14,0	46	M2.5	95	28	28	
HSK-A50-HC03-105 SLIM AD, 2.5G	AT0417618123560	50	3	11	14,9	46	M2.5	105	37	28	
HSK-A50-HC03-150 SLIM AD, 2.5G	AT0417618144560	50	3	11	19,9	46	M2.5	150	84	28	
HSK-A50-HC04-095 SLIM AD, 2.5G	AT0417619116560	50	4	11	14,0	46	M2.5	95	28	28	
HSK-A50-HC04-105 SLIM AD, 2.5G	AT0417619123560	50	4	11	14,9	46	M2.5	105	37	28	
HSK-A50-HC04-150 SLIM AD, 2.5G	AT0417619144560	50	4	11	19,9	46	M2.5	150	84	28	
HSK-A50-HC05-095 SLIM AD, 2.5G	AT0417620116560	50	5	12	14,9	46	M2.5	95	28	28	
HSK-A50-HC05-105 SLIM AD, 2.5G	AT0417620123560	50	5	12	15,9	46	M2.5	105	37	28	
HSK-A50-HC05-150 SLIM AD, 2.5G	AT0417620144560	50	5	12	20,8	46	M2.5	150	84	28	
HSK-A50-HC06-105 SLIM AD, 2.5G	AT0417553123560	50	6	13	17,0	46	M5	105	38	37	
HSK-A50-HC06-150 SLIM AD, 2.5G	AT0417553144560	50	6	13	21,9	46	M5	150	84	37	
HSK-A50-HC06-165 SLIM AD, 2.5G	AT0417553927560	50	6	13	23,4	46	M5	165	99	37	
HSK-A50-HC06-180 SLIM AD, 2.5G	AT0417553149560	50	6	13	25,0	46	M5	180	114	37	
HSK-A50-HC08-105 SLIM AD, 2.5G	AT0417554123560	50	8	15	19,0	46	M6	105	38	37	
HSK-A50-HC08-150 SLIM AD, 2.5G	AT0417554144560	50	8	15	23,9	46	M6	150	84	37	
HSK-A50-HC08-165 SLIM AD, 2.5G	AT0417554927560	50	8	15	25,4	46	M6	165	99	37	
HSK-A50-HC08-180 SLIM AD, 2.5G	AT0417554149560	50	8	15	27,0	46	M6	180	114	37	
HSK-A50-HC10-120 SLIM AD, 2.5G	AT0417555133560	50	10	17	22,6	46	M8	120	53	41	
HSK-A50-HC10-150 SLIM AD, 2.5G	AT0417555144560	50	10	17	25,9	46	M8	150	84	41	
HSK-A50-HC10-165 SLIM AD, 2.5G	AT0417555927560	50	10	17	27,4	46	M8	165	99	41	
HSK-A50-HC10-180 SLIM AD, 2.5G	AT0417555149560	50	10	17	29,0	46	M8	180	114	41	
HSK-A50-HC12-120 SLIM AD, 2.5G	AT0417547133560	50	12	19	24,6	46	M10	120	53	46	
HSK-A50-HC12-150 SLIM AD, 2.5G	AT0417547144560	50	12	19	27,9	46	M10	150	84	46	
HSK-A50-HC12-165 SLIM AD, 2.5G	AT0417547927560	50	12	19	29,4	46	M10	165	99	46	
HSK-A50-HC12-180 SLIM AD, 2.5G	AT0417547149560	50	12	19	31,0	46	M10	180	114	46	
HSK-A63-HC03-080 SLIM AD, 2.5G	AT0567618102276	63	3	11	13,1	46	—	80	20	28	
HSK-A63-HC03-090 SLIM AD, 2.5G	AT0567618111560	63	3	11	13,5	46	—	90	25	28	

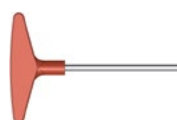
Аксессуары:



Переходная
цанга RS



Вилочный ключ HSK

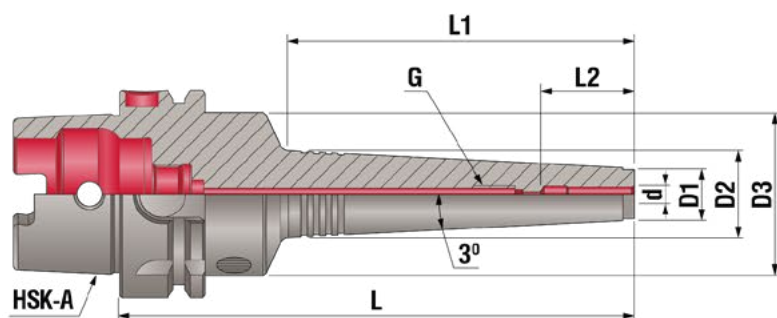


Ключ HSK 5мм



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН (ТОНКИЙ)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение инструмента на вылете 3D
относительно внешнего конуса < 0,003 мм

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	D2	D3	G	L	L1	L2	Вес
HSK-A63-HC03-135 SLIM AD, 2.5G	AT0567618137560	63	3	11	18,2	46	—	135	69	28	
HSK-A63-HC04-080 SLIM AD, 2.5G	AT0567619102276	63	4	11	13,1	46	—	80	20	28	
HSK-A63-HC04-090 SLIM AD, 2.5G	AT0567619111560	63	4	11	13,5	46	—	90	25	28	
HSK-A63-HC04-135 SLIM AD, 2.5G	AT0567619137560	63	4	11	18,2	46	—	135	69	28	
HSK-A63-HC05-080 SLIM AD, 2.5G	AT0567620102276	63	5	12	14,1	46	—	80	20	28	
HSK-A63-HC05-090 SLIM AD, 2.5G	AT0567620111560	63	5	12	14,6	46	—	90	25	28	
HSK-A63-HC05-135 SLIM AD, 2.5G	AT0567620137560	63	5	12	19,2	46	—	135	69	28	
HSK-A63-HC06-090 SLIM AD, 2.5G	AT0567553111560	63	6	13	15,6	46	M5	90	25	37	
HSK-A63-HC06-135 SLIM AD, 2.5G	AT0567553137560	63	6	13	20,2	46	M5	135	69	37	
HSK-A63-HC06-150 SLIM AD, 2.5G	AT0567553144560	63	6	13	21,9	46	M5	150	84	37	
HSK-A63-HC06-165 SLIM AD, 2.5G	AT0567553927560	63	6	13	23,4	46	M5	165	99	37	
HSK-A63-HC06-180 SLIM AD, 2.5G	AT0567553149560	63	6	13	25,0	46	M5	180	114	37	
HSK-A63-HC08-090 SLIM AD, 2.5G	AT0567554111560	63	8	15	17,6	46	M6	90	25	37	
HSK-A63-HC08-135 SLIM AD, 2.5G	AT0567554137560	63	8	15	22,2	46	M6	135	69	37	
HSK-A63-HC08-150 SLIM AD, 2.5G	AT0567554144560	63	8	15	23,9	46	M6	150	84	37	
HSK-A63-HC08-165 SLIM AD, 2.5G	AT0567554927560	63	8	15	25,4	46	M6	165	99	37	
HSK-A63-HC08-180 SLIM AD, 2.5G	AT0567554149560	63	8	15	27,0	46	M6	180	114	37	
HSK-A63-HC10-105 SLIM AD, 2.5G	AT0567555123560	63	10	17	21,0	46	M8	105	39	41	
HSK-A63-HC10-135 SLIM AD, 2.5G	AT0567555137560	63	10	17	24,2	46	M8	135	69	41	
HSK-A63-HC10-150 SLIM AD, 2.5G	AT0567555144560	63	10	17	25,9	46	M8	150	84	41	
HSK-A63-HC10-165 SLIM AD, 2.5G	AT0567555927560	63	10	17	27,4	46	M8	165	99	41	
HSK-A63-HC10-180 SLIM AD, 2.5G	AT0567555149560	63	10	17	29,0	46	M8	180	114	41	
HSK-A63-HC12-105 SLIM AD, 2.5G	AT0567547123560	63	12	19	23,0	46	M10	105	39	46	
HSK-A63-HC12-135 SLIM AD, 2.5G	AT0567547137560	63	12	19	26,2	46	M10	135	69	46	
HSK-A63-HC12-150 SLIM AD, 2.5G	AT0567547144560	63	12	19	27,9	46	M10	150	84	46	
HSK-A63-HC12-165 SLIM AD, 2.5G	AT0567547927560	63	12	19	29,4	46	M10	165	99	46	
HSK-A63-HC12-180 SLIM AD, 2.5G	AT0567547149560	63	12	19	31,0	46	M10	180	114	46	

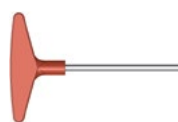
Аксессуары:



Переходная
цанга RS

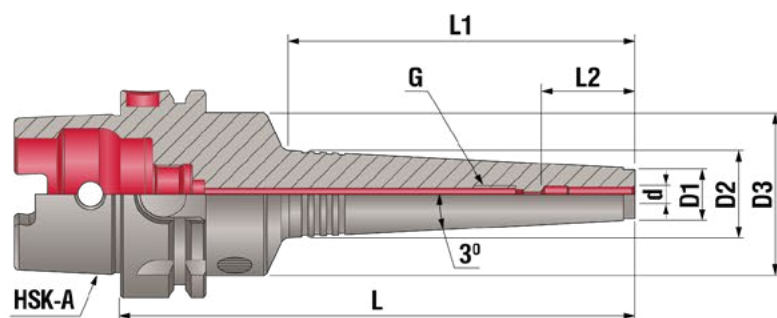


Вилочный ключ HC



Ключ HC 5мм

ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН (ТОНКИЙ)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение инструмента на вылете 3D
относительно внешнего конуса < 0,003 мм

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	D2	D3	G	L	L1	L2	Вес
HSK-A63-HC14-135 SLIM AD, 2.5G	AT0567556137560	63	14	21	28,2	52,5	M10	135	69	46	
HSK-A63-HC14-165 SLIM AD, 2.5G	AT0567556927560	63	14	21	31,4	52,5	M10	165	99	46	
HSK-A63-HC14-180 SLIM AD, 2.5G	AT0567556149560	63	14	21	32,9	52,5	M10	180	114	46	
HSK-A63-HC16-135 SLIM AD, 2.5G	AT0567557137560	63	16	23	31,9	52,5	M12	135	69	49	
HSK-A63-HC16-165 SLIM AD, 2.5G	AT0567557927560	63	16	23	35,0	52,5	M12	165	99	49	
HSK-A63-HC16-180 SLIM AD, 2.5G	AT0567557149560	63	16	23	36,6	52,5	M12	180	114	49	
HSK-A63-HC18-135 SLIM AD, 2.5G	AT0567558137560	63	18	26	34,8	60	M12	135	69	49	
HSK-A63-HC18-165 SLIM AD, 2.5G	AT0567558927560	63	18	26	37,9	60	M12	165	99	49	
HSK-A63-HC18-180 SLIM AD, 2.5G	AT0567558149560	63	18	26	39,5	60	M12	180	114	49	
HSK-A63-HC20-150 SLIM AD, 2.5G	AT0567548144560	63	20	28	36,9	60	M16	150	84	51	
HSK-A63-HC20-180 SLIM AD, 2.5G	AT0567548149560	63	20	28	40,0	60	M16	180	114	51	
HSK-A63-HC20-195 SLIM AD, 2.5G	AT0567548928560	63	20	28	41,6	60	M16	195	130	51	
HSK-A63-HC25-150 SLIM AD, 2.5G	AT0567559144560	63	25	37	45,9	60	M16	150	84	51	
HSK-A63-HC25-180 SLIM AD, 2.5G	AT0567559149560	63	25	37	49,0	60	M16	180	114	51	
HSK-A63-HC25-195 SLIM AD, 2.5G	AT0567559928560	63	25	37	50,6	60	M16	195	130	51	

HSK-A100-HC06-105 SLIM AD, 2.5G	AT0419553123560	100	6	13	17,0	46	M5	105	38	37	
HSK-A100-HC06-150 SLIM AD, 2.5G	AT0419553144560	100	6	13	21,9	46	M5	150	84	37	
HSK-A100-HC06-165 SLIM AD, 2.5G	AT0419553927560	100	6	13	23,4	46	M5	165	99	37	
HSK-A100-HC06-180 SLIM AD, 2.5G	AT0419553149560	100	6	13	25,0	46	M5	180	114	37	
HSK-A100-HC06-195 SLIM AD, 2.5G	AT0419553928560	100	6	13	26,7	46	M5	195	130	37	
HSK-A100-HC08-105 SLIM AD, 2.5G	AT0419554123560	100	8	15	19,0	46	M6	105	38	37	
HSK-A100-HC08-150 SLIM AD, 2.5G	AT0419554144560	100	8	15	23,9	46	M6	150	84	37	
HSK-A100-HC08-165 SLIM AD, 2.5G	AT0419554927560	100	8	15	25,4	46	M6	165	99	37	
HSK-A100-HC08-180 SLIM AD, 2.5G	AT0419554149560	100	8	15	27,0	46	M6	180	114	37	

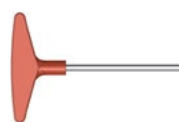
Аксессуары:



Переходная
цанга RS



Вилочный ключ HC

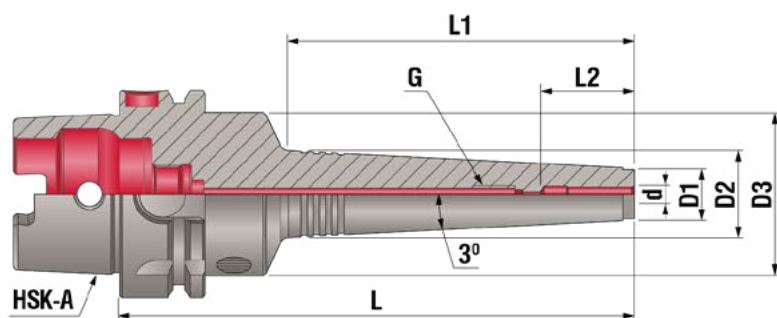


Ключ HC 5мм



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН (ТОНКИЙ)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение инструмента на вылете 3D
относительно внешнего конуса < 0,003 мм

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	D2	D3	G	L	L1	L2	Вес
HSK-A100-HC08-195 SLIM AD, 2.5G	AT0419554928560	100	8	15	28,7	46	M6	195	130	37	
HSK-A100-HC10-150 SLIM AD, 2.5G	AT0419555144560	100	10	17	25,9	46	M8	150	84	41	
HSK-A100-HC10-165 SLIM AD, 2.5G	AT0419555927560	100	10	17	27,4	46	M8	165	99	41	
HSK-A100-HC10-180 SLIM AD, 2.5G	AT0419555149560	100	10	17	29,0	46	M8	180	114	41	
HSK-A100-HC10-195 SLIM AD, 2.5G	AT0419555928560	100	10	17	30,7	46	M8	195	130	41	
HSK-A100-HC12-150 SLIM AD, 2.5G	AT0419547144560	100	12	19	27,9	46	M10	150	84	46	
HSK-A100-HC12-165 SLIM AD, 2.5G	AT0419547927560	100	12	19	29,4	46	M10	165	99	46	
HSK-A100-HC12-180 SLIM AD, 2.5G	AT0419547149560	100	12	19	31,0	46	M10	180	114	46	
HSK-A100-HC12-195 SLIM AD, 2.5G	AT0419547928560	100	12	19	32,7	46	M10	195	130	46	
HSK-A100-HC14-150 SLIM AD, 2.5G	AT0419556144560	100	14	21	29,8	52,5	M10	150	84	46	
HSK-A100-HC14-180 SLIM AD, 2.5G	AT0419556149560	100	14	21	32,9	52,5	M10	180	114	46	
HSK-A100-HC14-195 SLIM AD, 2.5G	AT0419556928560	100	14	21	34,5	52,5	M10	195	130	46	
HSK-A100-HC16-150 SLIM AD, 2.5G	AT0419557144560	100	16	23	31,9	52,5	M12	150	84	49	
HSK-A100-HC16-180 SLIM AD, 2.5G	AT0419557149560	100	16	23	35,0	52,5	M12	180	114	49	
HSK-A100-HC16-195 SLIM AD, 2.5G	AT0419557928560	100	16	23	36,6	52,5	M12	195	130	49	
HSK-A100-HC18-150 SLIM AD, 2.5G	AT0419558144560	100	18	26	34,8	60	M12	150	84	49	
HSK-A100-HC18-180 SLIM AD, 2.5G	AT0419558149560	100	18	26	37,9	60	M12	180	114	49	
HSK-A100-HC18-195 SLIM AD, 2.5G	AT0419558928560	100	18	26	39,5	60	M12	195	130	49	
HSK-A100-HC20-150 SLIM AD, 2.5G	AT0419548144560	100	20	28	36,9	60	M16	150	84	51	
HSK-A100-HC20-180 SLIM AD, 2.5G	AT0419548149560	100	20	28	40,0	60	M16	180	114	51	
HSK-A100-HC20-195 SLIM AD, 2.5G	AT0419548928560	100	20	28	41,6	60	M16	195	130	51	
HSK-A100-HC25-150 SLIM AD, 2.5G	AT0419559144560	100	25	37	45,9	60	M16	150	84	51	
HSK-A100-HC25-180 SLIM AD, 2.5G	AT0419559149560	100	25	37	49,0	60	M16	180	114	51	
HSK-A100-HC25-195 SLIM AD, 2.5G	AT0419559928560	100	25	37	50,6	60	M16	195	130	51	

Аксессуары:



Переходная
цанга RS

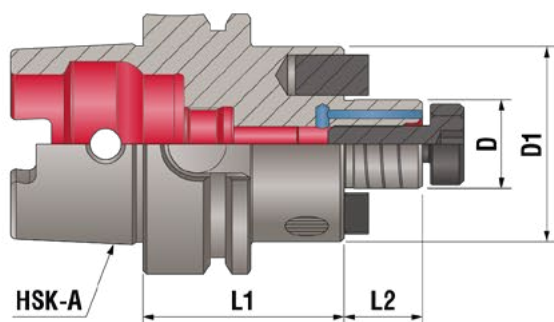


Вилочный ключ HC



Ключ HC 5мм

ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение инструмента на вылете 3D
относительно внешнего конуса < 0,005 мм

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	L1	L2	Вес
HSK-A50-HC-FMH-K22-060 AD, 2.5G	AT0417843088300	50	22	48	60	19	
HSK-A50-HC-FMH-K27-060 AD, 2.5G	AT0417844088300	50	27	50	60	21	

HSK-A63-HC-FMH-K22-050 AD, 2.5G	AT0567843082300	63	22	48	50	19	
HSK-A63-HC-FMH-K22-100, 2.5G	AT0567845119301	63	22	48	100	19	
HSK-A63-HC-FMH-K22-160, 2.5G	AT0567845146301	63	22	48	160	19	
HSK-A63-HC-FMH-K27-055 AD, 2.5G	AT0567844086300	63	27	50	55	21	
HSK-A63-HC-FMH-K27-100, 2.5G	AT0567846119301	63	27	50	100	21	
HSK-A63-HC-FMH-K27-160, 2.5G	AT0567846146301	63	27	50	160	21	
HSK-A63-HC-FMH-K32-060 AD, 2.5G	AT0567849088300	63	32	78	60	24	
HSK-A63-HC-FMH-K32-100, 2.5G	AT0567847119301	63	32	78	100	24	
HSK-A63-HC-FMH-K32-160, 2.5G	AT0567847146301	63	32	78	160	24	
HSK-A63-HC-FMH-K40-065 AD, 2.5G	AT0567850094300	63	40	88	65	27	
HSK-A63-HC-FMH-K40-100, 2.5G	AT0567848119301	63	40	88	100	27	
HSK-A63-HC-FMH-K40-160, 2.5G	AT0567848146301	63	40	88	160	27	

HSK-A100-HC-FMH-K22-055 AD, 2.5G	AT0419843085300	100	22	48	55	19	
HSK-A100-HC-FMH-K22-100, 2.5G	AT0419845119301	100	22	48	100	19	
HSK-A100-HC-FMH-K22-160, 2.5G	AT0419845146301	100	22	48	160	19	
HSK-A100-HC-FMH-K27-055 AD, 2.5G	AT0419844086300	100	27	50	55	21	
HSK-A100-HC-FMH-K27-100, 2.5G	AT0419846119301	100	27	50	100	21	
HSK-A100-HC-FMH-K27-160, 2.5G	AT0419846146301	100	27	50	160	21	
HSK-A100-HC-FMH-K32-060 AD, 2.5G	AT0419849088300	100	32	78	60	24	
HSK-A100-HC-FMH-K32-100, 2.5G	AT0419847119301	100	32	78	100	24	
HSK-A100-HC-FMH-K32-160, 2.5G	AT0419847146301	100	32	78	160	24	
HSK-A100-HC-FMH-K40-065 AD, 2.5G	AT0419850094300	100	40	88	65	27	
HSK-A100-HC-FMH-K40-100, 2.5G	AT0419848119301	100	40	88	100	27	
HSK-A100-HC-FMH-K40-160, 2.5G	AT0419848146301	100	40	88	160	27	

Аксессуары:

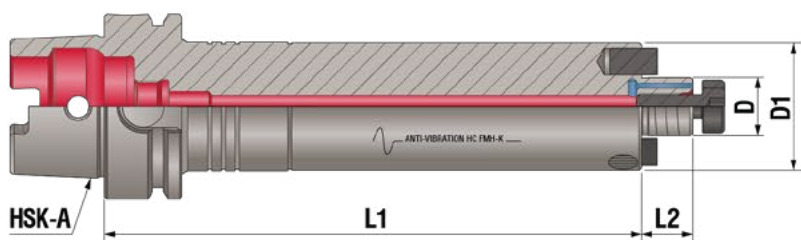


Ключ НС 5мм



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

ГИДРОПЛАСТОВЫЙ АНТИВИБРАЦИОН- НЫЙ ПАТРОН ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ



Максимальное биение инструмента на вылете 3D
относительно внешнего конуса < 0,010 мм

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

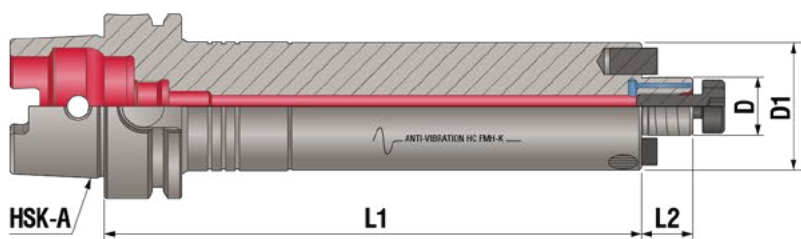
Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	L1	L2	Вес
HSK-A63-HC-FMH-K22-200 AD/AV	AT0556845210557	63	22	48	200	19	
HSK-A63-HC-FMH-K22-250 AD/AV	AT0556845153557	63	22	48	250	19	
HSK-A63-HC-FMH-K22-300 AD/AV	AT0556845154557	63	22	48	300	19	
HSK-A63-HC-FMH-K27-200 AD/AV	AT0556846210557	63	27	58	200	21	
HSK-A63-HC-FMH-K27-250 AD/AV	AT0556846153557	63	27	58	250	21	
HSK-A63-HC-FMH-K27-300 AD/AV	AT0556846154557	63	27	58	300	21	
HSK-A63-HC-FMH-K32-200 AD/AV	AT0556847210557	63	32	78	200	24	
HSK-A63-HC-FMH-K32-250 AD/AV	AT0556847153557	63	32	78	250	24	
HSK-A63-HC-FMH-K32-300 AD/AV	AT0556847154557	63	32	78	300	24	
HSK-A63-HC-FMH-K40-200 AD/AV	AT0556848210557	63	40	88	200	27	
HSK-A63-HC-FMH-K40-250 AD/AV	AT0556848153557	63	40	88	250	27	
HSK-A63-HC-FMH-K40-300 AD/AV	AT0556848154557	63	40	88	300	27	

Аксессуары:



Ключ HC 5мм

ГИДРОПЛАСТОВЫЙ АНТИВИБРАЦИОН- НЫЙ ПАТРОН ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ



Максимальное биение инструмента на вылете 3D относительно внешнего конуса < 0,010 мм

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	L1	L2	Вес
HSK-A100-HC-FMH-K22-200 AD/AV	AT0419845210557	100	22	48	200	19	
HSK-A100-HC-FMH-K22-250 AD/AV	AT0419845153557	100	22	48	250	19	
HSK-A100-HC-FMH-K22-300 AD/AV	AT0419845154557	100	22	48	300	19	
HSK-A100-HC-FMH-K22-350 AD/AV	AT0419845155557	100	22	48	350	19	
HSK-A100-HC-FMH-K22-400 AD/AV	AT0419845511557	100	22	48	400	19	
HSK-A100-HC-FMH-K27-200 AD/AV	AT0419846210557	100	27	50	200	21	
HSK-A100-HC-FMH-K27-250 AD/AV	AT0419846153557	100	27	50	250	21	
HSK-A100-HC-FMH-K27-300 AD/AV	AT0419846154557	100	27	50	300	21	
HSK-A100-HC-FMH-K27-350 AD/AV	AT0419846155557	100	27	50	350	21	
HSK-A100-HC-FMH-K27-400 AD/AV	AT0419846511557	100	27	50	400	21	
HSK-A100-HC-FMH-K32-200 AD/AV	AT0419847210557	100	32	78	200	24	
HSK-A100-HC-FMH-K32-250 AD/AV	AT0419847153557	100	32	78	250	24	
HSK-A100-HC-FMH-K32-300 AD/AV	AT0419847154557	100	32	78	300	24	
HSK-A100-HC-FMH-K32-350 AD/AV	AT0419847155557	100	32	78	350	24	
HSK-A100-HC-FMH-K32-400 AD/AV	AT0419847511557	100	32	78	400	24	
HSK-A100-HC-FMH-K40-200 AD/AV	AT0419848210557	100	40	88	200	27	
HSK-A100-HC-FMH-K40-250 AD/AV	AT0419848153557	100	40	88	250	27	
HSK-A100-HC-FMH-K40-300 AD/AV	AT0419848154557	100	40	88	300	27	
HSK-A100-HC-FMH-K40-350 AD/AV	AT0419848155557	100	40	88	350	27	
HSK-A100-HC-FMH-K40-400 AD/AV	AT0419848511557	100	40	88	400	27	

Аксессуары:



Ключ HC 5мм



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

**АНТИВИБРАЦИОННАЯ ОПРАВКА
ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ**



АНТИВИБРАЦИОННАЯ ОПРАВКА ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ

ОСОБЕННОСТИ:

- Встроенный демпфер из тяжелого металла гасит вибрации идущие от режущего инструмента на корпус оправки. Это уменьшает вибрацию, передающуюся по оправке, и предотвращает вход системы в резонанс. Как результат антивибрационная оправка для торцевых фрез увеличивает динамическую жесткость до трех раз по сравнению с аналогичными цельными оправками. Система гашения вибраций работает вне зависимости от типа операции, числа зубьев или материала заготовки. Ключевые преимущества - это увеличение производительности, улучшение качества обработанной поверхности и более долгий срок службы инструмента и шпинделя.

ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ДЛЯ ШПИНДЕЛЕЙ:

- BT (MAS 403 и DIN ISO 7388-2)
- BBT (MAS 403)
- SK (DIN 69871 и DIN ISO 7388-1)
- HSK-A (DIN 69893-1)

Жесткий зажим
специальным винтом

Финишная шлифовка наружного диаметра
повышает антикоррозионные свойства
поверхности и обеспечивает отличную
балансировку для плавного вращения.

Финишная шлифовка обеспечивает
точность AT 3 по DIN и идеальное
прилегание по конусу шпинделя.



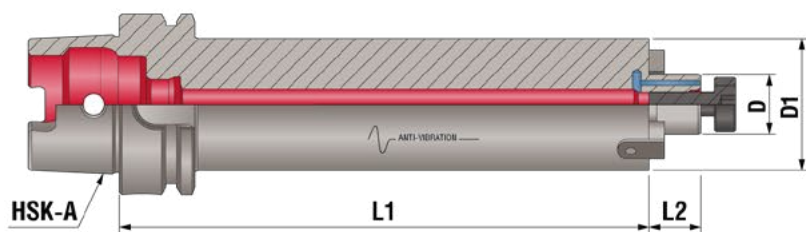
Внутренняя подача
СОЖ через оправку

Цилиндрическая часть позволит
обработать труднодоступные места

Встроенный демпфер из тяжелого
металла гасит вибрации



АНТИВИБРАЦИОННАЯ ОПРАВКА ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ



Внутренняя подача СОЖ через инструмент

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

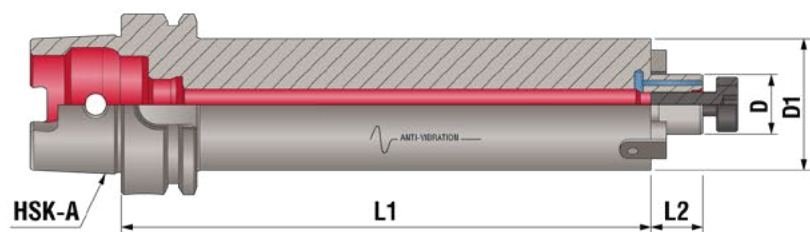
Обозначение	Код для заказа	HSK-A	D	D1	L1	L2	Вес
HSK-A63-FMH-K16-200 AV SP.S	AT0556042210288	63	16	38	200	17	
HSK-A63-FMH-K16-250 AV SP.S	AT0567042153288	63	16	38	250	17	
HSK-A63-FMH-K16-300 AV SP.S	AT0556042154288	63	16	38	300	17	
HSK-A63-FMH-K22-200 AV SP.S	AT0556038210278	63	22	48	200	19	
HSK-A63-FMH-K22-250 AV SP.S	AT0567043153288	63	22	48	250	19	
HSK-A63-FMH-K22-300 AV SP.S	AT0556038154278	63	22	48	300	19	
HSK-A63-FMH-K27-200 AV SP.S	AT0556044210288	63	27	58	200	21	
HSK-A63-FMH-K27-250 AV SP.S	AT0567044153288	63	27	58	250	21	
HSK-A63-FMH-K27-300 AV SP.S	AT0567044154288	63	27	58	300	21	
HSK-A63-FMH-K32-200 AV SP.S	AT0556045210288	63	32	78	200	24	
HSK-A63-FMH-K32-250 AV SP.S	AT0556045153288	63	32	78	250	24	
HSK-A63-FMH-K32-300 AV SP.S	AT0556045154288	63	32	78	300	24	
HSK-A63-FMH-K40-200 AV SP.S	AT0556487210288	63	40	88	200	27	
HSK-A63-FMH-K40-250 AV SP.S	AT0556487153288	63	40	88	250	27	
HSK-A63-FMH-K40-300 AV SP.S	AT0556487154288	63	40	88	300	27	





Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

АНТИВИБРАЦИОННАЯ ОПРАВКА ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ



Внутренняя подача СОЖ через инструмент

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	D	D1	L1	L2	Вес
HSK-A100-FMH-K16-200 AV SP.S	AT0419042210288	100	16	38	200	17	
HSK-A100-FMH-K16-250 AV SP.S	AT0419042153288	100	16	38	250	17	
HSK-A100-FMH-K16-300 AV SP.S	AT0419042154288	100	16	38	300	17	
HSK-A100-FMH-K16-350 AV SP.S	AT0419042155288	100	16	38	350	17	
HSK-A100-FMH-K16-400 AV SP.S	AT0419042511288	100	16	38	400	17	
HSK-A100-FMH-K22-200 AV SP.S	AT0419043210288	100	22	48	200	19	
HSK-A100-FMH-K22-250 AV SP.S	AT0419043153288	100	22	48	250	19	
HSK-A100-FMH-K22-300 AV SP.S	AT0419043154288	100	22	48	300	19	
HSK-A100-FMH-K22-350 AV SP.S	AT0419043155288	100	22	48	350	19	
HSK-A100-FMH-K22-400 AV SP.S	AT0419043511288	100	22	48	400	19	
HSK-A100-FMH-K27-200 AV SP.S	AT0419044210288	100	27	58	200	21	
HSK-A100-FMH-K27-250 AV SP.S	AT0419044153288	100	27	58	250	21	
HSK-A100-FMH-K27-300 AV SP.S	AT0419044154288	100	27	58	300	21	
HSK-A100-FMH-K27-350 AV SP.S	AT0419044155288	100	27	58	350	21	
HSK-A100-FMH-K27-400 AV SP.S	AT0419044511288	100	27	58	400	21	
HSK-A100-FMH-K32-200 AV SP.S	AT0419045210288	100	32	78	200	24	
HSK-A100-FMH-K32-250 AV SP.S	AT0419045153288	100	32	78	250	24	
HSK-A100-FMH-K32-300 AV SP.S	AT0419045154288	100	32	78	300	24	
HSK-A100-FMH-K32-350 AV SP.S	AT0419045155288	100	32	78	350	24	
HSK-A100-FMH-K32-400 AV SP.S	AT0419045511288	100	32	78	400	24	
HSK-A100-FMH-K40-200 AV SP.S	AT0419487210288	100	40	88	200	27	
HSK-A100-FMH-K40-250 AV SP.S	AT0419487153288	100	40	88	250	27	
HSK-A100-FMH-K40-300 AV SP.S	AT0419487154288	100	40	88	300	27	
HSK-A100-FMH-K40-350 AV SP.S	AT0419487155288	100	40	88	350	27	
HSK-A100-FMH-K40-350 AV SP.S	AT0419487511288	100	40	88	400	27	

АНТИВИБРАЦИОННАЯ ОПРАВКА С КРЕПЛЕНИЕМ ИНСТРУМЕНТА ВИНТОМ (SLA)



АНТИВИБРАЦИОННАЯ ОПРАВКА С КРЕПЛЕНИЕМ ИНСТРУМЕНТА ВИНТОМ (SLA)

ОСОБЕННОСТИ:

- Максимальное биение внутреннего диаметра по отношению к внешнему конусу в пределах 0,010 мм.
- Специальный материал высокой плотности и встроенный сердечник из тяжелого металла.
- Зажимаемый инструмент диаметром 16/20/25/32/40 мм, вылет оправки 200/250/300/350/400 мм.
- Система охлаждения через торец.

ПРИЕМУЩЕСТВА:

- Помогает улучшить срок службы инструмента и качество конечной продукции.
- Помогает улучшить качество поверхности и снизить склонность к вибрации.
- Подходит для любого требовательного применения и снижает вылет из-за доступности выбора разной длины.
- Помогает улучшить срок службы инструмента.

ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ДЛЯ ШПИНДЕЛЕЙ:

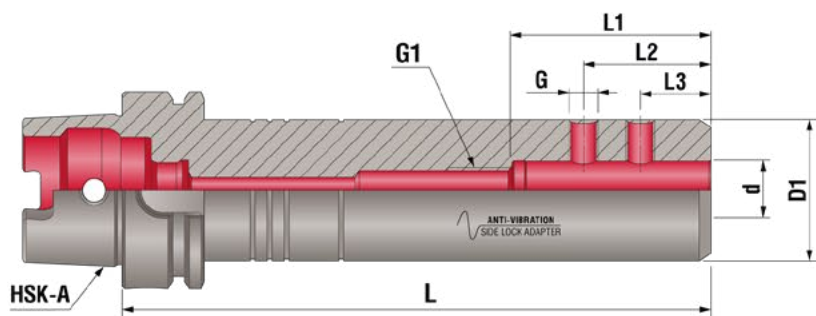
- BT (MAS 403 и DIN ISO 7388-2)
- BBT (MAS 403)
- SK (DIN 69871 и DIN ISO 7388-1)
- HSK-A (DIN 69893-1)
- CAT (ANSI B 5.50)





Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

АНТИВИБРАЦИОННАЯ ОПРАВКА С КРЕПЛЕНИЕМ ИНСТРУМЕНТА ВИНТОМ (SLA)

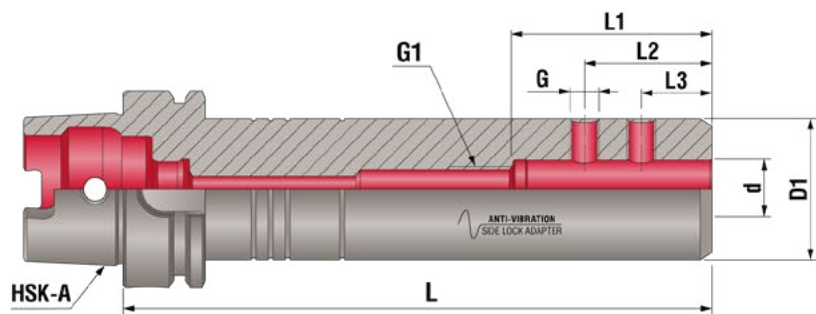


Максимальное биение внутреннего диаметра по отношению к внешнему конусу в пределах 0,010 мм.

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	G	G1	L	L1	L2	L3	Колич. винтов	Вес
HSK-A63-SLA16-200 AD/AV	AT0556016210557	63	16	48	M14	M12	200	57	—	23,50	1	
HSK-A63-SLA16-250 AD/AV	AT0556016153557	63	16	48	M14	M12	250	57	—	23,50	1	
HSK-A63-SLA16-300 AD/AV	AT0556016154557	63	16	48	M14	M12	300	57	—	23,50	1	
HSK-A63-SLA20-200 AD/AV	AT0556017210557	63	20	50	M10	M16	200	70	45	25	2	
HSK-A63-SLA20-250 AD/AV	AT0556017153557	63	20	50	M10	M16	250	70	45	25	2	
HSK-A63-SLA20-300 AD/AV	AT0556017154557	63	20	50	M10	M16	300	70	45	25	2	
HSK-A63-SLA25-200 AD/AV	AT0556018210557	63	25	50	M10	M16	200	70	45	25	2	
HSK-A63-SLA25-250 AD/AV	AT0556018153557	63	25	50	M10	M16	250	70	45	25	2	
HSK-A63-SLA25-300 AD/AV	AT0556018154557	63	25	50	M10	M16	300	70	45	25	2	
HSK-A63-SLA32-200 AD/AV	AT0556019210557	63	32	60	M10	M16	200	70	50	30	2	
HSK-A63-SLA32-250 AD/AV	AT0556019153557	63	32	60	M10	M16	250	70	50	30	2	
HSK-A63-SLA32-300 AD/AV	AT0556019154557	63	32	60	M10	M16	300	70	50	30	2	
HSK-A63-SLA40-200 AD/AV	AT0556020210557	63	40	60	M10	M16	200	70	50	30	2	
HSK-A63-SLA40-250 AD/AV	AT0556020153557	63	40	60	M10	M16	250	70	50	30	2	
HSK-A63-SLA40-300 AD/AV	AT0556020154557	63	40	60	M10	M16	300	70	50	30	2	

АНТИВИБРАЦИОННАЯ ОПРАВКА С КРЕПЛЕНИЕМ ИНСТРУМЕНТА ВИНТОМ (SLA)



Максимальное биение внутреннего диаметра по отношению к внешнему конусу в пределах 0,010 мм.

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	d	D1	G	G1	L	L1	L2	L3	Колич. винтов	Вес
HSK-A100-SLA16-200 AD/AV	AT0419016210557	100	16	48	M14	M12	200	57	—	23,50	1	
HSK-A100-SLA16-250 AD/AV	AT0419016153557	100	16	48	M14	M12	250	57	—	23,50	1	
HSK-A100-SLA16-300 AD/AV	AT0419016154557	100	16	48	M14	M12	300	57	—	23,50	1	
HSK-A100-SLA16-350 AD/AV	AT0419016155557	100	16	48	M14	M12	350	57	—	23,50	1	
HSK-A100-SLA16-400 AD/AV	AT0419016511557	100	16	48	M14	M12	400	57	—	23,50	1	
HSK-A100-SLA20-200 AD/AV	AT0419017210557	100	20	50	M10	M16	200	70	45	25	2	
HSK-A100-SLA20-250 AD/AV	AT0419017153557	100	20	50	M10	M16	250	70	45	25	2	
HSK-A100-SLA20-300 AD/AV	AT0419017154557	100	20	50	M10	M16	300	70	45	25	2	
HSK-A100-SLA20-350 AD/AV	AT0419017155557	100	20	50	M10	M16	350	70	45	25	2	
HSK-A100-SLA20-400 AD/AV	AT0419017511557	100	20	50	M10	M16	400	70	45	25	2	
HSK-A100-SLA25-200 AD/AV	AT0419018210557	100	25	50	M10	M16	200	70	45	25	2	
HSK-A100-SLA25-250 AD/AV	AT0419018153557	100	25	50	M10	M16	250	70	45	25	2	
HSK-A100-SLA25-300 AD/AV	AT0419018154557	100	25	50	M10	M16	300	70	45	25	2	
HSK-A100-SLA25-350 AD/AV	AT0419018155557	100	25	50	M10	M16	350	70	45	25	2	
HSK-A100-SLA25-400 AD/AV	AT0419018511557	100	25	50	M10	M16	400	70	45	25	2	
HSK-A100-SLA32-200 AD/AV	AT0419019210557	100	32	60	M10	M16	200	70	50	30	2	
HSK-A100-SLA32-250 AD/AV	AT0419019153557	100	32	60	M10	M16	250	70	50	30	2	
HSK-A100-SLA32-300 AD/AV	AT0419019154557	100	32	60	M10	M16	300	70	50	30	2	
HSK-A100-SLA32-350 AD/AV	AT0419019155557	100	32	60	M10	M16	350	70	50	30	2	
HSK-A100-SLA32-400 AD/AV	AT0419019511557	100	32	60	M10	M16	400	70	50	30	2	
HSK-A100-SLA40-200 AD/AV	AT0419020210557	100	40	60	M10	M16	200	70	50	30	2	
HSK-A100-SLA40-250 AD/AV	AT0419020153557	100	40	60	M10	M16	250	70	50	30	2	
HSK-A100-SLA40-300 AD/AV	AT0419020154557	100	40	60	M10	M16	300	70	50	30	2	
HSK-A100-SLA40-350 AD/AV	AT0419020155557	100	40	60	M10	M16	350	70	50	30	2	
HSK-A100-SLA40-400 AD/AV	AT0419020511557	100	40	60	M10	M16	400	70	50	30	2	



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

**АНТИВИБРАЦИОННЫЙ ЦАНГОВЫЙ
ПАТРОН ТИП ER (DIN 6499)**



АНТИВИБРАЦИОННЫЙ ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН ТИП ER (DIN 6499)

ОСОБЕННОСТИ:

- Максимальное биение внутреннего диаметра по отношению к внешнему конусу в пределах 0,010 мм.
- Специальный материал высокой плотности и встроенный сердечник из тяжелого металла.
- Зажимаемые цанги ER 16/20/25/32/40 мм, вылет оправки 200/250/300/350/400 мм.
- Система охлаждения через торец.

ПРИЕМУЩЕСТВА:

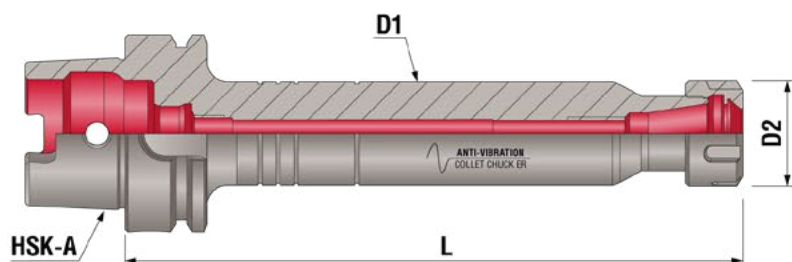
- Помогает улучшить срок службы инструмента и качество конечной продукции.
- Помогает улучшить качество поверхности и снизить склонность к вибрации.
- Подходит для любого требовательного применения и снижает вылет из-за доступности выбора разной длины.
- Помогает улучшить срок службы инструмента.

ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ДЛЯ ШПИНДЕЛЕЙ:

- BT (MAS 403 и DIN ISO 7388-2)
- BBT (MAS 403)
- SK (DIN 69871 и DIN ISO 7388-1)
- HSK-A (DIN 69893-1)
- CAT (ANSI B 5.50)



АНТИВИБРАЦИОННЫЙ ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН ТИП ER (DIN 6499)

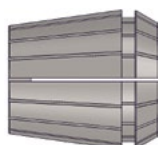


Максимальное биение внутреннего диаметра по отношению к внешнему конусу в пределах 0,010 мм.

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	Тип цанги	Зажим. Диапазон	D1	D2	L	Гайка	Ключ	Вес
HSK-A63-ER16-200 AD/AV	AT0567060210557	63	ER 16	0.5-10	30	32	200	UM/ER16	E16	
HSK-A63-ER16-250 AD/AV	AT0567060153557	63	ER 16	0.5-10	30	32	250	UM/ER16	E16	
HSK-A63-ER16-300 AD/AV	AT0567060154557	63	ER 16	0.5-10	30	32	300	UM/ER16	E16	
HSK-A63-ER20-200 AD/AV	AT0567061210557	63	ER 20	1.0-13	34	35	200	UM/ER20	E20	
HSK-A63-ER20-250 AD/AV	AT0567061153557	63	ER 20	1.0-13	34	35	250	UM/ER20	E20	
HSK-A63-ER20-300 AD/AV	AT0567061154557	63	ER 20	1.0-13	34	35	300	UM/ER20	E20	
HSK-A63-ER25-200 AD/AV	AT0567062210557	63	ER 25	1.0-16	40	42	200	UM/ER25	E25	
HSK-A63-ER25-250 AD/AV	AT0567062153557	63	ER 25	1.0-16	40	42	250	UM/ER25	E25	
HSK-A63-ER25-300 AD/AV	AT0567062154557	63	ER 25	1.0-16	40	42	300	UM/ER25	E25	
HSK-A63-ER32-200 AD/AV	AT0567063210557	63	ER 32	2.0-20	48	50	200	UM/ER32	E32	
HSK-A63-ER32-250 AD/AV	AT0567063153557	63	ER 32	2.0-20	48	50	250	UM/ER32	E32	
HSK-A63-ER32-300 AD/AV	AT0567063154557	63	ER 32	2.0-20	48	50	300	UM/ER32	E32	
HSK-A63-ER40-200 AD/AV	AT0567064210557	63	ER 40	3.0-26	52	63	200	UM/ER40	E40	
HSK-A63-ER40-250 AD/AV	AT0567064153557	63	ER 40	3.0-26	52	63	250	UM/ER40	E40	
HSK-A63-ER40-300 AD/AV	AT0567064154557	63	ER 40	3.0-26	52	63	300	UM/ER40	E40	

Аксессуары:



Цанга ER (DIN 6499)



ER гайка

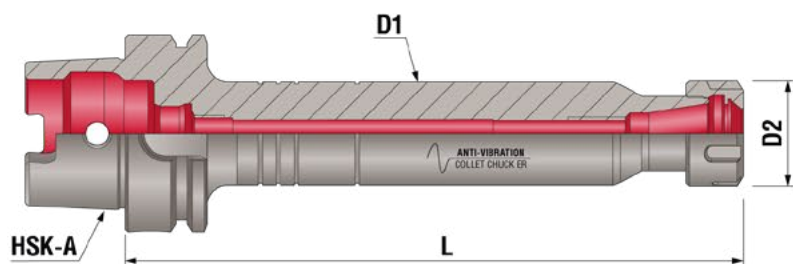


Ключ для ER



Прецизионные оправки HSK-A (DIN 69893-1)

АНТИВИБРАЦИОННЫЙ ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН ТИП ER (DIN 6499)

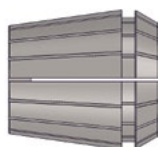


Максимальное биение внутреннего диаметра по отношению к внешнему конусу в пределах 0,010 мм.

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	HSK-A	Тип цанги	Зажим. Диапазон	D1	D2	L	Гайка	Ключ	Вес
HSK-A100-ER16-200 AD/AV	AT0419060210557	100	ER 16	0.5-10	30	32	200	UM/ER16	E16	
HSK-A100-ER16-250 AD/AV	AT0419060153557	100	ER 16	0.5-10	30	32	250	UM/ER16	E16	
HSK-A100-ER16-300 AD/AV	AT0419060154557	100	ER 16	0.5-10	30	32	300	UM/ER16	E16	
HSK-A100-ER16-350 AD/AV	AT0419060155557	100	ER 16	0.5-10	30	32	350	UM/ER16	E16	
HSK-A100-ER16-400 AD/AV	AT0419060511557	100	ER 16	0.5-10	30	32	400	UM/ER16	E16	
HSK-A100-ER20-200 AD/AV	AT0419061210557	100	ER 20	1.0-13	34	35	200	UM/ER20	E20	
HSK-A100-ER20-250 AD/AV	AT0419061153557	100	ER 20	1.0-13	34	35	250	UM/ER20	E20	
HSK-A100-ER20-300 AD/AV	AT0419061154557	100	ER 20	1.0-13	34	35	300	UM/ER20	E20	
HSK-A100-ER20-350 AD/AV	AT0419061155557	100	ER 20	1.0-13	34	35	350	UM/ER20	E20	
HSK-A100-ER20-400 AD/AV	AT0419061511557	100	ER 20	1.0-13	34	35	400	UM/ER20	E20	
HSK-A100-ER25-200 AD/AV	AT0419062210557	100	ER 25	1.0-16	40	42	200	UM/ER25	E25	
HSK-A100-ER25-250 AD/AV	AT0419062153557	100	ER 25	1.0-16	40	42	250	UM/ER25	E25	
HSK-A100-ER25-300 AD/AV	AT0419062154557	100	ER 25	1.0-16	40	42	300	UM/ER25	E25	
HSK-A100-ER25-350 AD/AV	AT0419062155557	100	ER 25	1.0-16	40	42	350	UM/ER25	E25	
HSK-A100-ER25-400 AD/AV	AT0419062511557	100	ER 25	1.0-16	40	42	400	UM/ER25	E25	
HSK-A100-ER32-200 AD/AV	AT0419063210557	100	ER 32	2.0-20	48	50	200	UM/ER32	E32	
HSK-A100-ER32-250 AD/AV	AT0419063153557	100	ER 32	2.0-20	48	50	250	UM/ER32	E32	
HSK-A100-ER32-300 AD/AV	AT0419063154557	100	ER 32	2.0-20	48	50	300	UM/ER32	E32	
HSK-A100-ER32-350 AD/AV	AT0419063155557	100	ER 32	2.0-20	48	50	350	UM/ER32	E32	
HSK-A100-ER32-400 AD/AV	AT0419063511557	100	ER 32	2.0-20	48	50	400	UM/ER32	E32	
HSK-A100-ER40-200 AD/AV	AT0419064210557	100	ER 40	3.0-26	60	63	200	UM/ER40	E40	
HSK-A100-ER40-250 AD/AV	AT0419064153557	100	ER 40	3.0-26	60	63	250	UM/ER40	E40	
HSK-A100-ER40-300 AD/AV	AT0419064154557	100	ER 40	3.0-26	60	63	300	UM/ER40	E40	
HSK-A100-ER40-350 AD/AV	AT0419064155557	100	ER 40	3.0-26	60	63	350	UM/ER40	E40	
HSK-A100-ER40-400 AD/AV	AT0419064511557	100	ER 40	3.0-26	60	63	400	UM/ER40	E40	

Аксессуары:



Цанга ER (DIN 6499)



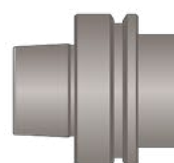
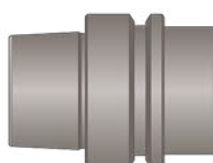
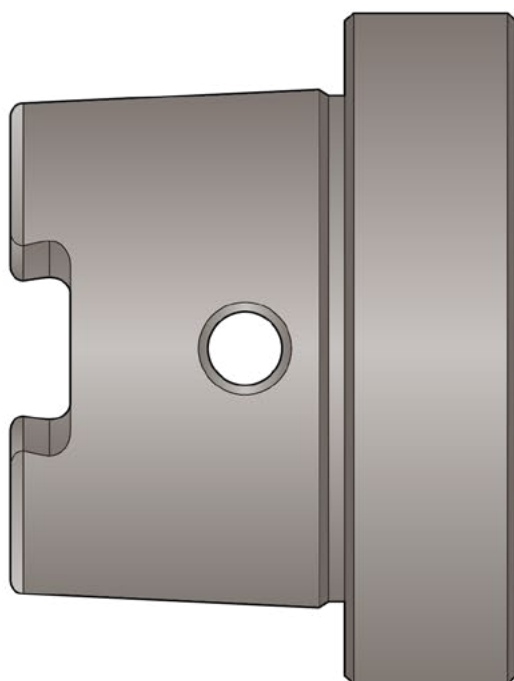
ER гайка



Ключ для ER

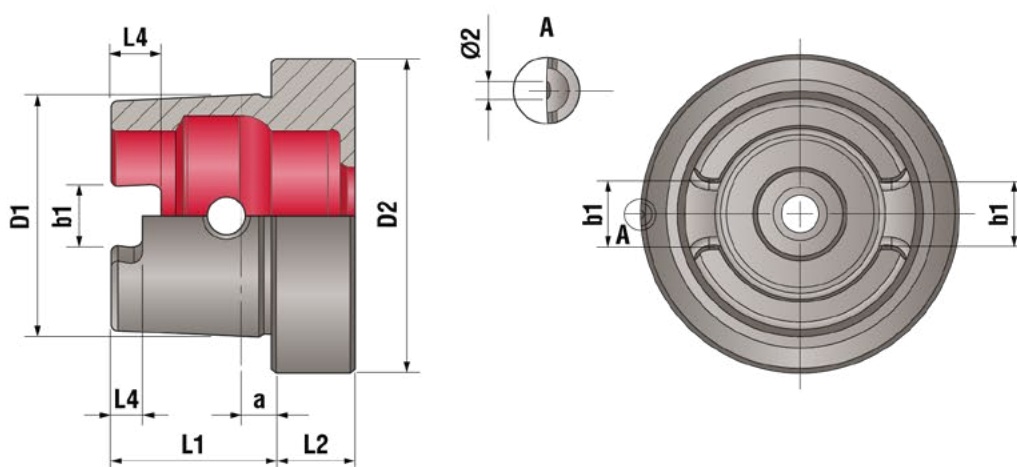
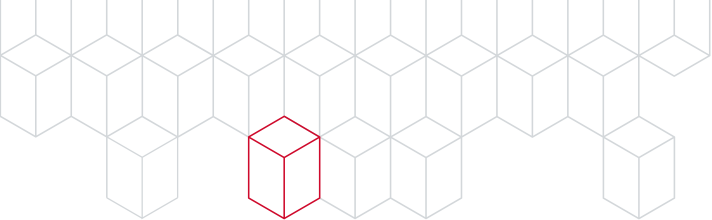


ПРЕЦИЗИОННЫЕ ОПРАВКИ HSK-C (DIN 69893-1)





1	Техническая информация		111
2	Цанговый патрон тип ER (DIN 6499)	ER 	112
3	Оправка тип Weldon (DIN 6359)	WE 	113
4	Оправка - заготовка		115
5	Гидропластовый патрон	HC 	116



HSK-C	D1	D2	a	b1	L1	L2	L3	L4
40	30	40	4	8.05	20	10	6	3.50
50	38	50	5	10.54	25	12.50	7.50	4.50
63	48	63	6.30	12.54	32	12.50	10	6

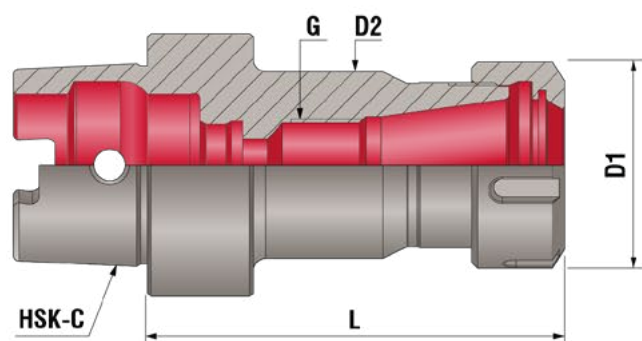
Оптимальное сочетание цементированного слоя с твердостью 58 ± 2 HRC (на глубину 0.8 мм), предотвращающего износ хвостовика, и сердцевины из стали, закаленной до ~ 30 HRC, которая хорошо гасит вибрации, позволяют обеспечить долгий срок службы и хорошие условия для резания.

Плюс финишная шлифовка обеспечивает точность АТ 3 и идеальное прилегание по конусу шпинделя.



Прецизионные оправки HSK-C (DIN 69893-1)

ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН ТИП ER (DIN 6499)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного
конуса для цанги 0.005 мм

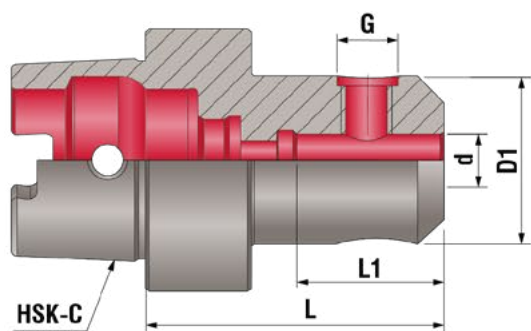
Обозначение	Код для заказа	HSK-C	Тип цанги	Зажим. диапазон	D1	D2	G	L	Гайка	Ключ	Вес
HSK-C32-ER16-060, 2.5G	AT0649060309227	32	ER16	0.5-10	32	-	M10x1P	60	UM/ER16	E16	

HSK-C40-ER16-060, 2.5G	AT0554060828227	40	ER16	0.5-10	32	-	M10x1P	60	UM/ER16	E16	
HSK-C40-ER25-070, 2.5G	AT0554062096227	40	ER25	1.0-16	42	-	M18x1P	70	UM/ER25	E25	
HSK-C40-ER32-075, 2.5G	AT0554063098227	40	ER32	2.0-20	50	-	M22x1.5P	75	UM/ER32	E32	

HSK-C50-ER16-060, 2.5G	AT0560060828227	50	ER16	0.5-10	32	-	M10x1P	60	UM/ER16	E16	
HSK-C50-ER25-070, 2.5G	AT0560062096227	50	ER25	1.0-16	42	-	M18x1P	70	UM/ER25	E25	
HSK-C50-ER32-075, 2.5G	AT0560063098227	50	ER32	2.0-20	50	-	M22x1.5P	75	UM/ER32	E32	
HSK-C50-ER40-080, 2.5G	AT0560064102227	50	ER40	3.0-26	63	-	M30x1.5P	80	UM/ER40	E40	

HSK-C63-ER25-070, 2.5G	AT0553062096227	63	ER25	1.0-16	42	-	M18x1P	70	UM/ER25	E25	
HSK-C63-ER32-075, 2.5G	AT0553063098227	63	ER32	2.0-20	50	-	M22x1.5P	75	UM/ER32	E32	
HSK-C63-ER40-080, 2.5G	AT0553064102227	63	ER40	3.0-26	63	-	M30x1.5P	80	UM/ER40	E40	

ОПРАВКА ТИП WELDON (DIN 6359)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного
конуса для цанги 0.005 мм

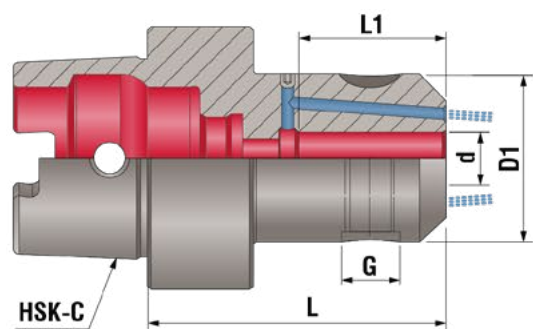
Обозначение	Код для заказа	HSK-C	d	D1	G	L	L1	Кол-во винтов	Вес
HSK-C32-WE06-060, 2.5G	AT0649580309227	32	6	25	M6	60	34	1	
HSK-C32-WE08-060, 2.5G	AT0649581309227	32	8	28	M8	60	34	1	
HSK-C32-WE10-065, 2.5G	AT0649585094227	32	10	35	M10	65	40	1	
HSK-C40-WE06-060, 2.5G	AT0554580828227	40	6	25	M6	60	34	1	
HSK-C40-WE08-060, 2.5G	AT0554581828227	40	8	28	M8	60	34	1	
HSK-C40-WE10-065, 2.5G	AT0554585828227	40	10	35	M10	65	40	1	
HSK-C40-WE12-070, 2.5G	AT0554583096227	40	12	42	M12	70	46	1	
HSK-C40-WE16-075, 2.5G	AT0554543096227	40	16	48	M14	75	48	1	
HSK-C50-WE06-060, 2.5G	AT0560580828227	50	6	25	M6	60	34	1	
HSK-C50-WE08-060, 2.5G	AT0560581828227	50	8	28	M8	60	34	1	
HSK-C50-WE10-065, 2.5G	AT0560585828227	50	10	35	M10	65	40	1	
HSK-C50-WE12-075, 2.5G	AT0560583098227	50	12	42	M12	75	46	1	
HSK-C50-WE14-075, 2.5G	AT0560586098227	50	14	44	M12	75	46	1	
HSK-C50-WE16-080, 2.5G	AT0560543098227	50	16	48	M14	80	48	1	
HSK-C50-WE18-080, 2.5G	AT0560587102227	50	18	50	M14	80	48	1	
HSK-C50-WE20-080, 2.5G	AT0560544102227	50	20	52	M16	80	52	1	
HSK-C63-WE06-060, 2.5G	AT0553580309227	63	6	25	M6	60	34	1	
HSK-C63-WE08-060, 2.5G	AT0553581309227	63	8	28	M8	60	34	1	
HSK-C63-WE10-065, 2.5G	AT0553585094227	63	10	35	M10	65	40	1	
HSK-C63-WE12-075, 2.5G	AT0553583098227	63	12	42	M12	75	46	1	
HSK-C63-WE14-075, 2.5G	AT0553586098227	63	14	44	M12	75	46	1	
HSK-C63-WE16-080, 2.5G	AT0553543102227	63	16	48	M14	80	48	1	
HSK-C63-WE18-080, 2.5G	AT0553587102227	63	18	50	M14	80	48	1	
HSK-C63-WE20-080, 2.5G	AT0553544102227	63	20	52	M16	80	52	1	
HSK-C63-WE25-095, 2.5G	AT0553584116227	63	25	65	M18x2	95	56	2	
HSK-C63-WE32-100, 2.5G	AT0553588119227	63	32	72	M20x2	100	60	2	



Прецизионные оправки HSK-C (DIN 69893-1)

ОПРАВКА ТИП WELDON (DIN 6359)

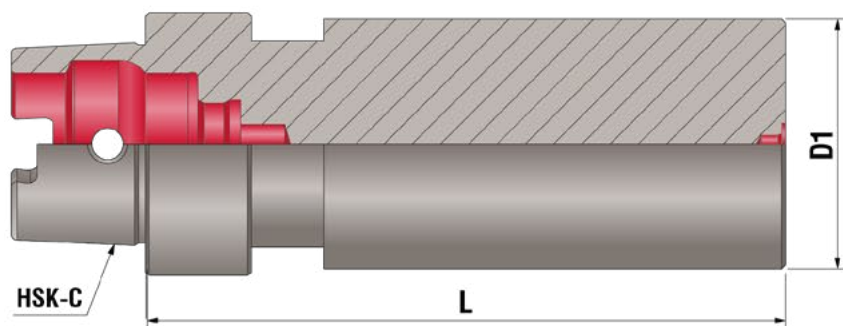
ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного
конуса для цанги 0.005 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-C	d	D1	G	L	L1	Кол-во винтов	Вес
HSK-C32-WE06-060 FCC, 2.5G	AT0649580094274	32	6	25	M6	60	34	1	
HSK-C32-WE08-060 FCC, 2.5G	AT0649581094274	32	8	28	M8	60	34	1	
HSK-C32-WE10-065 FCC, 2.5G	AT0649585094274	32	10	35	M10	65	40	1	
HSK-C40-WE06-060 FCC, 2.5G	AT0554580828274	40	6	25	M6	60	34	1	
HSK-C40-WE08-060 FCC, 2.5G	AT0554581309301	40	8	28	M8	60	34	1	
HSK-C40-WE10-065 FCC, 2.5G	AT0554585094274	40	10	35	M10	65	40	1	
HSK-C40-WE12-070 FCC, 2.5G	AT0554583096274	40	12	42	M12	70	46	1	
HSK-C40-WE16-075 FCC, 2.5G	AT0554543098274	40	16	48	M14	75	48	1	
HSK-C50-WE06-060 FCC, 2.5G	AT0560580309274	50	6	25	M6	60	34	1	
HSK-C50-WE08-060 FCC, 2.5G	AT0560581309274	50	8	28	M8	60	34	1	
HSK-C50-WE10-065 FCC, 2.5G	AT0560585094274	50	10	35	M10	65	40	1	
HSK-C50-WE12-075 FCC, 2.5G	AT0560583098274	50	12	42	M12	75	46	1	
HSK-C50-WE14-075 FCC, 2.5G	AT0560586098274	50	14	44	M12	75	46	1	
HSK-C50-WE16-080 FCC, 2.5G	AT0560543102274	50	16	48	M14	80	48	1	
HSK-C50-WE18-080 FCC, 2.5G	AT0560587102274	50	18	50	M14	80	48	1	
HSK-C50-WE20-080 FCC, 2.5G	AT0560544102274	50	20	52	M16	80	52	1	
HSK-C63-WE06-060 FCC, 2.5G	AT0553580309274	63	6	25	M6	60	34	1	
HSK-C63-WE08-060 FCC, 2.5G	AT0553581309274	63	8	28	M8	60	34	1	
HSK-C63-WE10-065 FCC, 2.5G	AT0553585094274	63	10	35	M10	65	40	1	
HSK-C63-WE12-075 FCC, 2.5G	AT0553583098274	63	12	42	M12	75	46	1	
HSK-C63-WE14-075 FCC, 2.5G	AT0553586098274	63	14	44	M12	75	46	1	
HSK-C63-WE16-080 FCC, 2.5G	AT0553543102274	63	16	48	M14	80	48	1	
HSK-C63-WE18-080 FCC, 2.5G	AT0553587102274	63	18	50	M14	80	48	1	
HSK-C63-WE20-080 FCC, 2.5G	AT0553544102274	63	20	52	M16	80	52	1	
HSK-C63-WE25-095 FCC, 2.5G	AT0553584111274	63	25	65	M18x2	95	56	2	
HSK-C63-WE32-100 FCC, 2.5G	AT0553588119274	63	32	72	M20x2	100	60	2	



Не проходит операцию балансировки

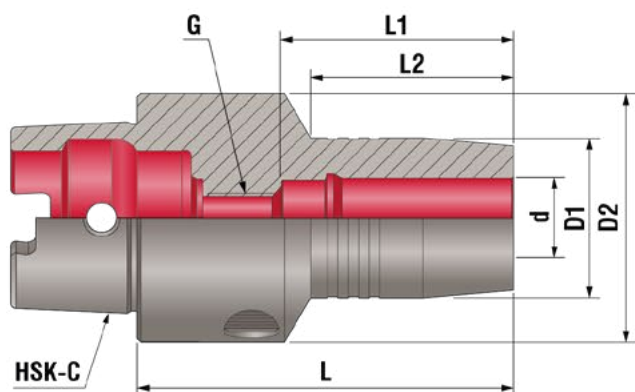
Тип подвода СОЖ - НЕТ

Обозначение	Код для заказа	HSK-C	D1	L	Вес
HSK-C32-BORING BAR BLANK-DIA40-L160	AT0649441302271	32	40	160	
HSK-C40-BORING BAR BLANK-DIA50-L160	AT0649441302272	40	50	160	
HSK-C50-BORING BAR BLANK-DIA63-L200	AT0560441302272	50	63	200	
HSK-C63-BORING BAR BLANK-DIA80-L200	AT0553441302272	63	80	200	



Прецизионные оправки HSK-C (DIN 69893-1)

ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение инструмента на вылете 3D
относительно внешнего конуса < 0,005 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (JD/JF)

Обозначение	Код для заказа	HSK-C	d	D1	D2	G	L	L1	L2	Вес
HSK-C40-HC06-060-2.5G	AT0554553088301	40	6	26	40	M5	60	37	35	
HSK-C40-HC08-060-2.5G	AT0554554088301	40	8	28	40	M6	60	37	36	
HSK-C40-HC10-065-2.5G	AT0554555094301	40	10	30	40	M6	65	41	41	
HSK-C40-HC12-070-2.5G	AT0554547096301	40	12	32	40	M6	70	46	47	

HSK-C50-HC06-060-2.5G	AT0560553088301	50	6	26	50	M5	60	37	30	
HSK-C50-HC08-060-2.5G	AT0560554088301	50	8	28	50	M6	60	37	30	
HSK-C50-HC10-065-2.5G	AT0560555094301	50	10	30	50	M8	65	41	35	
HSK-C50-HC12-075-2.5G	AT0560547098301	50	12	32	50	M10	75	46	40	
HSK-C50-HC14-075-2.5G	AT0560556098301	50	14	34	50	M10	75	46	40	
HSK-C50-HC16-080-2.5G	AT0560557102301	50	16	38	50	M12	80	49	50	
HSK-C50-HC18-080-2.5G	AT0560558102301	50	18	40	50	M12	80	49	50	
HSK-C50-HC20-080-2.5G	AT0560548102301	50	20	42	50	M16	80	51	50	
HSK-C50-HC25-090-2.5G	AT0560559111301	50	25	49,5	50	M16	90	57	59	

HSK-C63-HC06-060-2.5G	AT0553553088301	63	6	26	50	M5	60	37	25	
HSK-C63-HC08-060-2.5G	AT0553554088301	63	8	28	50	M6	60	37	25	
HSK-C63-HC10-065-2.5G	AT0553555094301	63	10	30	50	M8	65	41	31	
HSK-C63-HC12-075-2.5G	AT0553547098301	63	12	32	50	M10	75	46	41	
HSK-C63-HC14-075-2.5G	AT0553556098301	63	14	34	50	M10	75	46	42	
HSK-C63-HC16-080-2.5G	AT0553557102301	63	16	38	50	M12	80	49	48	
HSK-C63-HC18-080-2.5G	AT0553558102301	63	18	40	50	M12	80	49	48	
HSK-C63-HC20-080-2.5G	AT0553548102301	63	20	42	50	M16	80	51	49	
HSK-C63-HC25-095-2.5G	AT0553559116301	63	25	58	50	M16	95	57	63	
HSK-C63-HC32-100-2.5G	AT0553549119301	63	32	62	50	M16	100	61	60	

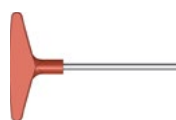
Аксессуары:



Переходная
цанга RS



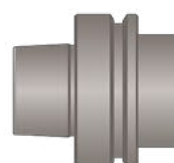
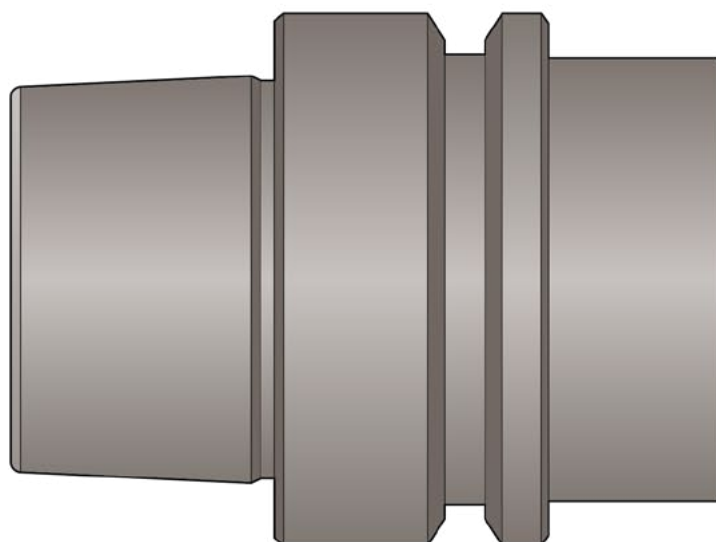
Вилочный ключ HC



Ключ HC 5мм

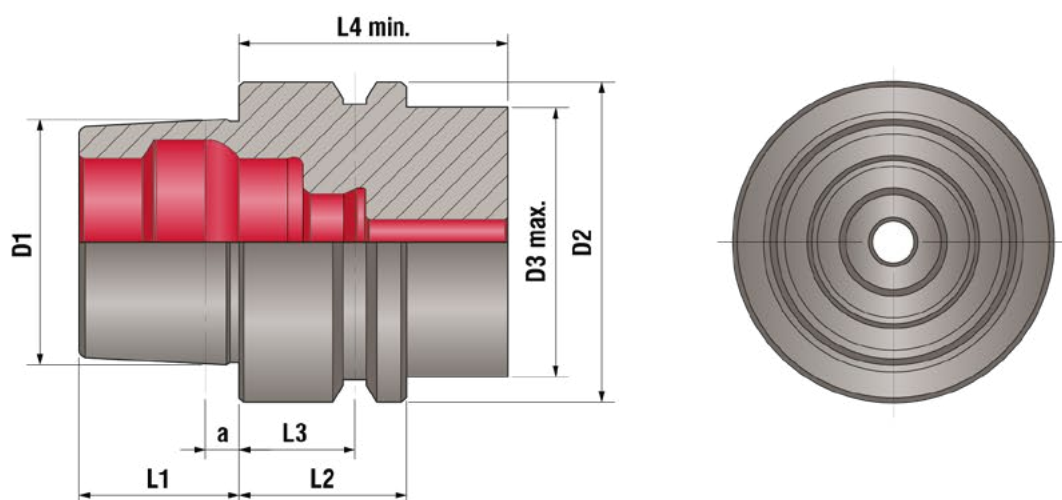


ПРЕЦИЗИОННЫЕ ОПРАВКИ HSK-E (DIN 69893-5)





1	Техническая информация		119
2	Цанговый патрон тип ER (DIN 6499)	ER 	120
3	Оправка тип Weldon (DIN 6359)	WE 	121
4	Оправка для торцевых фрез (DIN 6357)	FMH 	123
5	Гидропластовый патрон	HC 	125
6	Гидропластовый патрон тонкий (угол 3°)	HC SLIM 	126
7	Оправка для термозажима тонкая (угол 3°)	SFH SLIM 	127
8	Оправка для термозажима (угол 4,5°)	SFH 	128



HSK-E	D1	D2	D3	a	L1	L2	L3	L4
40	30	40	34	4	20	10	16	35
50	38	50	42	5	25	26	18	42

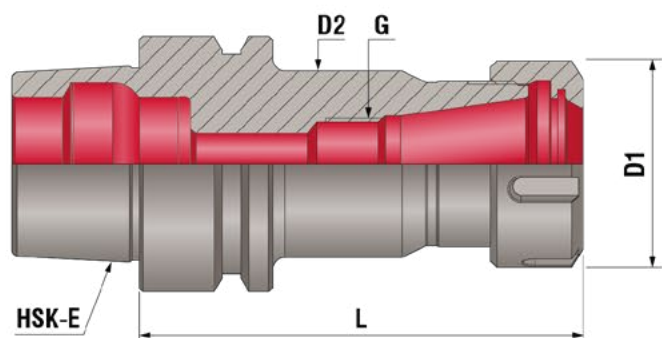
Оптимальное сочетание цементированного слоя с твердостью 58 ± 2 HRC (на глубину 0.8 мм), предотвращающего износ хвостовика, и сердцевины из стали, закаленной до ~30 HRC, которая хорошо гасит вибрации, позволяют обеспечить долгий срок службы и хорошие условия для резания.

Плюс финишная шлифовка обеспечивает точность AT 3 и идеальное прилегание по конусу шпинделя.



Прецизионные оправки HSK-E (DIN 69893-5)

ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН ТИП ER (DIN 6499)

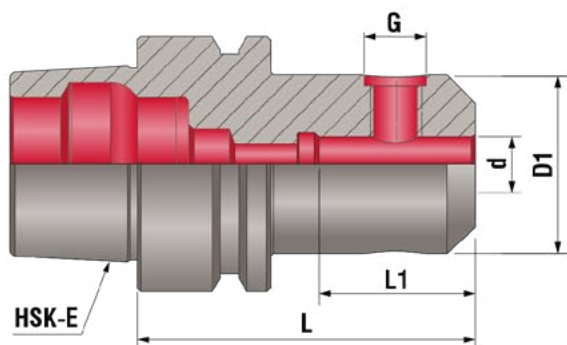


Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного
конуса для цанги 0.005 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-E	Тип цанги	Зажим. диапазон	D1	D2	G	L	Гайка	Ключ	Вес
HSK-E32-ER16-060, 2.5G	AT0632060828227	32	ER16	0.5-10	32	-	M10x1P	60	UM/ER16	E16	
HSK-E32-ER25-080, 2.5G	AT0632060102227	32	ER25	1.0-16	42	-	M18x1P	80	UM/ER25	E25	
HSK-E40-ER16-060, 2.5G	AT0572060828227	40	ER16	0.5-10	32	-	M10x1P	60	UM/ER16	E16	
HSK-E40-ER25-070, 2.5G	AT0572062096227	40	ER25	1.0-16	42	-	M18x1P	70	UM/ER25	E25	
HSK-E50-ER16-100, 2.5G	AT0537060119227	50	ER16	0.5-10	32	-	M10x1P	100	UM/ER16	E16	
HSK-E50-ER25-070, 2.5G	AT0537062096227	50	ER25	1.0-16	42	-	M18x1P	70	UM/ER25	E25	
HSK-E50-ER32-080, 2.5G	AT0537063102227	50	ER32	2.0-20	50	-	M22x1.5P	80	UM/ER32	E32	
HSK-E50-ER40-100, 2.5G	AT0537064119227	50	ER40	3.0-26	63	-	M30x1.5P	100	UM/ER40	E40	
HSK-E63-ER32-075, 2.5G	AT0634063098227	63	ER32	2.0-20	50	-	M22x1.5P	75	UM/ER32	E32	
HSK-E63-ER40-080, 2.5G	AT0634064102227	63	ER40	3.0-26	63	-	M30x1.5P	80	UM/ER40	E40	

ОПРАВКА ТИП WELDON (DIN 6359)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного
конуса для цанги 0.005 мм

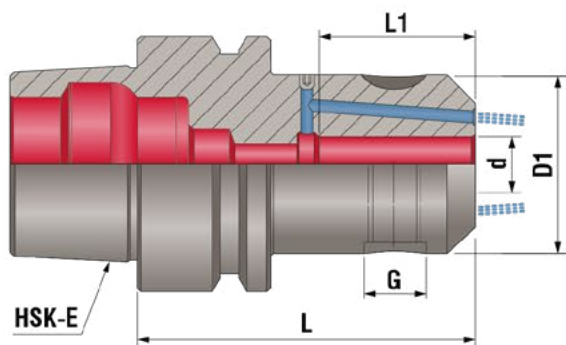
Обозначение	Код для заказа	HSK-E	d	D1	G	L	L1	Кол-во винтов	Вес
HSK-E32-WE06-060 , 2.5G	AT0632580828227	32	6	25	M6	60	34	1	
HSK-E32-WE08-060 , 2.5G	AT0632581828227	32	8	28	M8	60	34	1	
HSK-E32-WE10-065 , 2.5G	AT0632585094227	32	10	35	M10	65	40	1	
HSK-E32-WE12-065 , 2.5G	AT0632583094227	32	12	42	M12	65	46	1	
HSK-E40-WE06-060 , 2.5G	AT0572580828227	40	6	25	M6	60	34	1	
HSK-E40-WE08-060 , 2.5G	AT0572581094227	40	8	28	M8	60	34	1	
HSK-E40-WE10-060 , 2.5G	AT0572585094227	40	10	35	M10	60	40	1	
HSK-E40-WE12-070 , 2.5G	AT0572583096227	40	12	42	M12	70	46	1	
HSK-E40-WE14-070 , 2.5G	AT0572586096227	40	14	44	M12	70	46	1	
HSK-E40-WE16-075 , 2.5G	AT0572543098227	40	16	48	M14	75	48	1	
HSK-E50-WE06-065 , 2.5G	AT0537580094227	50	6	25	M6	65	34	1	
HSK-E50-WE08-065 , 2.5G	AT0537581094227	50	8	28	M8	65	34	1	
HSK-E50-WE10-065 , 2.5G	AT0537585094227	50	10	35	M10	65	40	1	
HSK-E50-WE12-080 , 2.5G	AT0537583102227	50	12	42	M12	80	46	1	
HSK-E50-WE14-080 , 2.5G	AT0537586102227	50	14	44	M12	80	46	1	
HSK-E50-WE16-080 , 2.5G	AT0537543102227	50	16	48	M14	80	48	1	
HSK-E63-WE06-065 , 2.5G	AT0634580094227	63	6	25	M6	65	34	1	
HSK-E63-WE08-065 , 2.5G	AT0634581094227	63	8	28	M8	65	34	1	
HSK-E63-WE10-065 , 2.5G	AT0634585094227	63	10	35	M10	65	40	1	
HSK-E63-WE12-080 , 2.5G	AT0634583102227	63	12	42	M12	80	46	1	
HSK-E63-WE14-080 , 2.5G	AT0634586102227	63	14	44	M12	80	46	1	
HSK-E63-WE16-080 , 2.5G	AT0634543102227	63	16	48	M14	80	48	1	
HSK-E63-WE18-080 , 2.5G	AT0634587102227	63	18	50	M14	80	48	1	
HSK-E63-WE20-080 , 2.5G	AT0634544102227	63	20	52	M16	80	52	1	



Прецизионные оправки HSK-E (DIN 69893-5)

ОПРАВКА ТИП WELDON (DIN 6359)

ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА

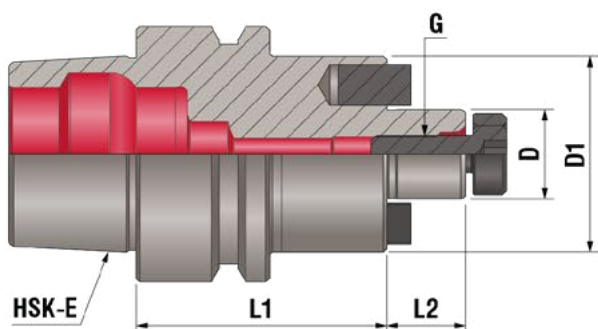


Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного
конуса для цанги 0.005 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-E	d	D1	G	L	L1	Кол-во винтов	Вес
HSK-E32-WE06-060 FCC, 2.5G	AT0632580828274	32	6	25	M6	60	34	1	
HSK-E32-WE08-060 FCC, 2.5G	AT0632581828274	32	8	28	M8	60	34	1	
HSK-E32-WE10-065 FCC, 2.5G	AT0632585094274	32	10	35	M10	65	40	1	
HSK-E32-WE12-065 FCC, 2.5G	AT0632583094274	32	12	42	M12	65	46	1	
HSK-E40-WE06-060 FCC, 2.5G	AT0572580828274	40	6	25	M6	60	34	1	
HSK-E40-WE08-060 FCC, 2.5G	AT0572581828274	40	8	28	M8	60	34	1	
HSK-E40-WE10-060 FCC, 2.5G	AT0572585828274	40	10	35	M10	60	40	1	
HSK-E40-WE12-070 FCC, 2.5G	AT0572583096274	40	12	42	M12	70	46	1	
HSK-E40-WE14-070 FCC, 2.5G	AT0572586096274	40	14	44	M12	70	46	1	
HSK-E40-WE16-075 FCC, 2.5G	AT0572586098274	40	16	48	M14	75	48	1	
HSK-E50-WE06-065 FCC, 2.5G	AT0537580094274	50	6	25	M6	65	34	1	
HSK-E50-WE08-065 FCC, 2.5G	AT0537581094274	50	8	28	M8	65	34	1	
HSK-E50-WE10-065 FCC, 2.5G	AT0537585094274	50	10	35	M10	65	40	1	
HSK-E50-WE12-080 FCC, 2.5G	AT0537583102274	50	12	42	M12	80	46	1	
HSK-E50-WE14-080 FCC, 2.5G	AT0537586102274	50	14	44	M12	80	46	1	
HSK-E50-WE16-080 FCC, 2.5G	AT0537543102274	50	16	48	M14	80	48	1	
HSK-E63-WE06-065 FCC, 2.5G	AT0634580094274	63	6	25	M6	65	34	1	
HSK-E63-WE08-065 FCC, 2.5G	AT0634581094274	63	8	28	M8	65	34	1	
HSK-E63-WE10-065 FCC, 2.5G	AT0634585094274	63	10	35	M10	65	40	1	
HSK-E63-WE12-080 FCC, 2.5G	AT0634583102274	63	12	42	M12	80	46	1	
HSK-E63-WE14-080 FCC, 2.5G	AT0634586102274	63	14	44	M12	80	46	1	
HSK-E63-WE16-080 FCC, 2.5G	AT0634543102274	63	16	48	M14	80	48	1	
HSK-E63-WE18-080 FCC, 2.5G	AT0634587102274	63	18	50	M14	80	48	1	
HSK-E63-WE20-080 FCC, 2.5G	AT0634544102274	63	20	52	M16	80	52	1	

ОПРАВКА ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ (DIN 6357)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного
конуса для цанги 0.005 мм

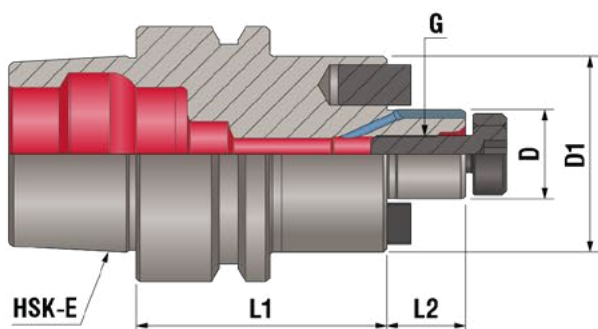
Обозначение	Код для заказа	HSK-E	D	D1	L1	L2	G	Вес
HSK-E40-FMH16-050, 2.5G	AT0572543588274	40	16	38	50	17	M8x1.25P	
HSK-E50-FMH16-050, 2.5G	AT0537037588254	50	16	38	50	17	M8x1.25P	
HSK-E50-FMH22-060, 2.5G	AT0537038534254	50	22	48	60	19	M10x1.5P	
HSK-E63-FMH16-050, 2.5G	AT0634037588254	63	16	38	50	17	M8x1.25P	
HSK-E63-FMH22-050, 2.5G	AT0634038588254	63	22	48	50	19	M10x1.5P	



Прецизионные оправки HSK-E (DIN 69893-5)

ОПРАВКА ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ (DIN 6357)

ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА

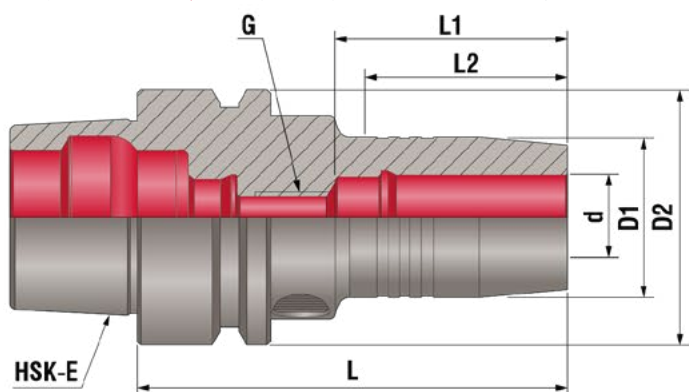


Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного
конуса для цанги 0.005 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-E	D	D1	L1	L2	G	Вес
HSK-E40-FMH-K16-050, 2.5G	AT0572042588254	40	16	38	50	17	M8x1.25P	
HSK-E50-FMH-K16-050, 2.5G	AT0537042588254	50	16	38	50	17	M8x1.25P	
HSK-E50-FMH-K22-060, 2.5G	AT0537043828254	50	22	48	60	19	M10x1.5P	
HSK-E63-FMH-K16-050, 2.5G	AT0634042588254	63	16	38	50	17	M8x1.25P	
HSK-E63-FMH-K22-050, 2.5G	AT0634043588254	63	22	48	50	19	M10x1.5P	

ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение инструмента на вылете
3D относительно внешнего конуса < 0,005 мм

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	HSK-E	d	D1	D2	G	L	L1	L2	Вес
HSK-E40-HC06-070-2.5G	AT0572553096301	40	6	26	33,5	M5	70	37	36	
HSK-E40-HC08-070-2.5G	AT0572554096301	40	8	28	33,5	M6	70	37	36	
HSK-E40-HC10-075-2.5G	AT0572555098301	40	10	30	33,5	M6	75	41	42	
HSK-E40-HC12-080-2.5G	AT0572547102301	40	12	32	33,5	M6	80	46	48	

HSK-E50-HC06-070-2.5G	AT0537553096301	50	6	26	40	M5	70	37	28	
HSK-E50-HC08-070-2.5G	AT0537554096301	50	8	28	40	M6	70	37	28	
HSK-E50-HC10-075-2.5G	AT0537555098301	50	10	30	40	M8	75	41	34	
HSK-E50-HC12-085-2.5G	AT0537547106301	50	12	32	40	M10	85	46	44	
HSK-E50-HC14-085-2.5G	AT0537556106301	50	14	34	40	M10	85	46	44	
HSK-E50-HC16-090-2.5G	AT0537557111301	50	16	38	42	M12	90	49	30	
HSK-E50-HC18-090-2.5G	AT0537558111301	50	18	40	42	M12	90	49	29	
HSK-E50-HC20-090-2.5G	AT0537548111301	50	20	42	42	M16	90	51	29	

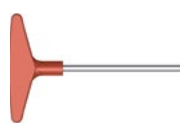
Аксессуары:



Переходная
цанга RS



Вилочный ключ HC

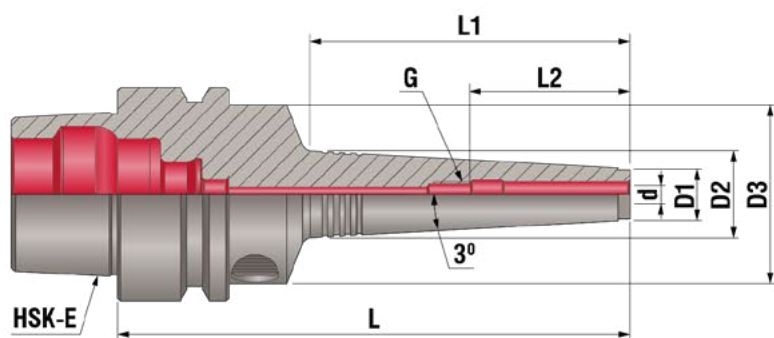


Ключ HC 5мм



Прецизионные оправки HSK-E (DIN 69893-5)

ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН ТОНКИЙ (УГОЛ 3°)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение инструмента на вылете 3D
относительно внешнего конуса < 0,003 мм

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	HSK-E	d	D1	D2	D3	G	L	L1	L2	Вес
HSK-E40-HC03-090 SLIM, 2.5G	AT0416618111276	40	3	11	14,0	46	M2.5	90	28	28	
HSK-E40-HC04-090 SLIM, 2.5G	AT0416619111276	40	4	11	14,0	46	M2.5	90	28	28	
HSK-E40-HC05-090 SLIM, 2.5G	AT0416620111276	40	5	12	14,9	46	M2.5	90	28	28	
HSK-E40-HC06-105 SLIM, 2.5G	AT0416553123276	40	6	13	17,0	46	M5	105	38	37	
HSK-E40-HC08-105 SLIM, 2.5G	AT0416554123276	40	8	15	19,0	46	M6	105	38	37	
HSK-E40-HC10-120 SLIM, 2.5G	AT0416555133276	40	10	17	22,6	46	M6	120	53	41	
HSK-E40-HC12-120 SLIM, 2.5G	AT0416547133276	40	12	19	24,6	46	M6	120	53	46	

HSK-E50-HC03-095 SLIM, 2.5G	AT0537618116276	50	3	11	14,0	46	M2.5	95	28	28	
HSK-E50-HC04-095 SLIM, 2.5G	AT0537619116276	50	4	11	14,0	46	M2.5	95	28	28	
HSK-E50-HC05-095 SLIM, 2.5G	AT0537620116276	50	5	12	14,9	46	M2.5	95	28	28	
HSK-E50-HC06-105 SLIM, 2.5G	AT0537553123276	50	6	13	17,0	46	M5	105	38	37	
HSK-E50-HC08-105 SLIM, 2.5G	AT0537554123276	50	8	15	19,0	46	M6	105	38	37	
HSK-E50-HC10-120 SLIM, 2.5G	AT0537555133276	50	10	17	22,6	46	M8	120	53	41	
HSK-E50-HC12-120 SLIM, 2.5G	AT0537547133276	50	12	19	24,6	46	M10	120	53	46	

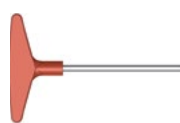
Аксессуары:



Переходная
цанга RS

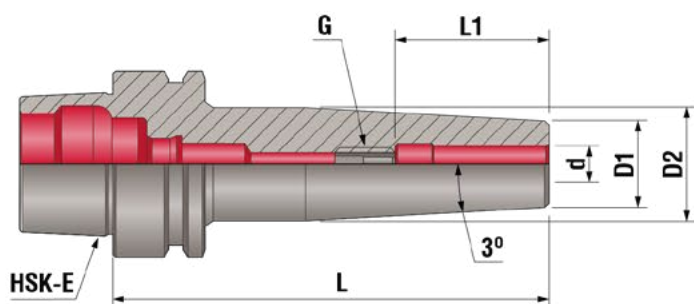


Вилочный ключ HC



Ключ HC 5мм

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА ТОНКАЯ (УГОЛ 3°)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение инструмента на вылете
3D относительно внешнего конуса < 0,003 мм

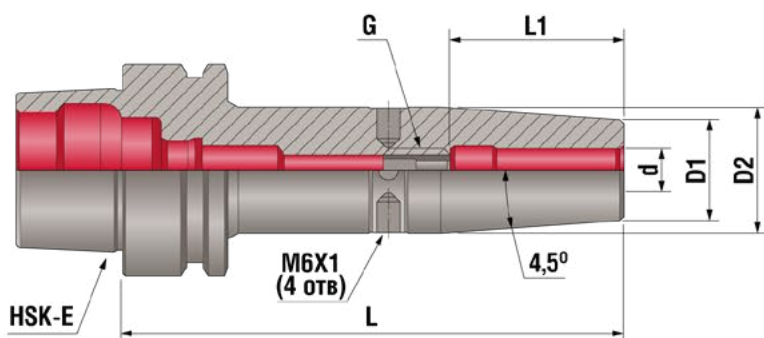
Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	HSK-E	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
HSK-E25-SFH03-045 SLIM 2.5G	AT0632185637276	25	3	10	16	-	60	12	
HSK-E25-SFH04-045 SLIM 2.5G	AT0647186637276	25	4	12	18	-	60	14	
HSK-E25-SFH05-045 SLIM 2.5G	AT0647187637276	25	5	12	18	-	60	15	
HSK-E25-SFH06-050 SLIM 2.5G	AT0647188248276	25	6	21	25	M5	70	36	
HSK-E25-SFH08-050 SLIM 2.5G	AT0647196248276	25	8	21	25	M6	70	36	
HSK-E25-SFH10-050 SLIM 2.5G	AT0647190248276	25	10	24	29	M8	70	41	
HSK-E25-SFH12-050 SLIM 2.5G	AT0647191248276	25	12	24	29	M10	80	46	



Прецизионные оправки HSK-E (DIN 69893-5)

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)



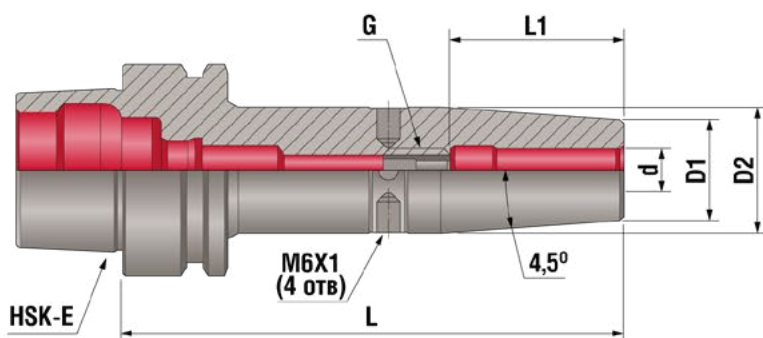
Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.003 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-E	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
HSK-E32-SFH03-060 2.5G	AT0632185088301	32	3	10	16	—	60	12	
HSK-E32-SFH04-060 2.5G	AT0632186088301	32	4	12	18	—	60	14	
HSK-E32-SFH05-060 2.5G	AT0632187088301	32	5	12	18	—	60	15	
HSK-E32-SFH06-070 2.5G	AT0632188096301	32	6	21	25	M5	70	36	
HSK-E32-SFH08-070 2.5G	AT0632196096301	32	8	21	25	M6	70	36	
HSK-E32-SFH10-070 2.5G	AT0632190096301	32	10	24	29	M8	70	41	
HSK-E32-SFH12-080 2.5G	AT0632191102301	32	12	24	29	M10	80	46	

HSK-E40-SFH03-060 2.5G	AT0572185088301	40	3	10	16	—	60	12	
HSK-E40-SFH03-120 2.5G	AT0572185133301	40	3	10	16	—	120	12	
HSK-E40-SFH03-160 2.5G	AT0572185146301	40	3	10	16	—	160	12	
HSK-E40-SFH04-060 2.5G	AT0572186088301	40	4	12	18	—	60	14	
HSK-E40-SFH04-120 2.5G	AT0572186133301	40	4	12	20	—	120	14	
HSK-E40-SFH04-160 2.5G	AT0572186146301	40	4	12	20	—	160	14	
HSK-E40-SFH05-060 2.5G	AT0572187088301	40	5	12	18	—	60	15	
HSK-E40-SFH05-120 2.5G	AT0572187133301	40	5	12	22	—	120	15	
HSK-E40-SFH05-160 2.5G	AT0572113146301	40	5	12	22	—	160	15	
HSK-E40-SFH06-080 2.5G	AT0572114102301	40	6	21	27	M5	80	36	
HSK-E40-SFH06-120 2.5G	AT0572114133301	40	6	21	27	M5	120	36	
HSK-E40-SFH06-160 2.5G	AT0572114146301	40	6	21	27	M5	160	36	
HSK-E40-SFH08-080 2.5G	AT0572116102301	40	8	21	27	M6	80	36	
HSK-E40-SFH08-120 2.5G	AT0572116133301	40	8	21	27	M6	120	36	
HSK-E40-SFH08-160 2.5G	AT0572116146301	40	8	21	27	M6	160	36	
HSK-E40-SFH10-080 2.5G	AT0572118102301	40	10	24	32	M8	80	41	
HSK-E40-SFH10-120 2.5G	AT0572118133301	40	10	24	32	M8	120	41	
HSK-E40-SFH10-160 2.5G	AT0572118146301	40	10	24	32	M8	160	41	
HSK-E40-SFH12-090 2.5G	AT0572120111301	40	12	24	32	M10	90	46	
HSK-E40-SFH12-120 2.5G	AT0572120133301	40	12	24	32	M10	120	46	

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.003 мм

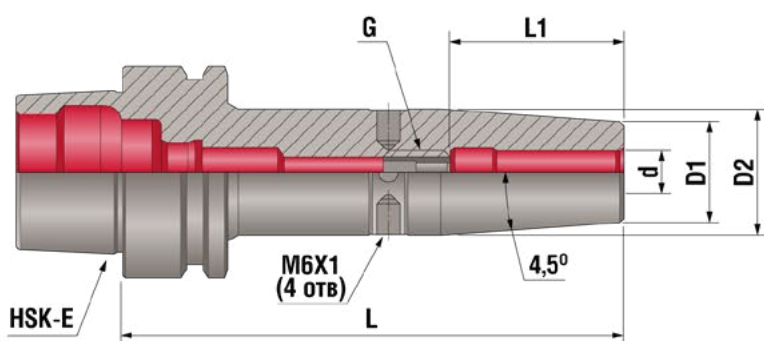
Обозначение	Код для заказа	HSK-E	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
HSK-E40-SFH12-160 2.5G	AT0572120146301	40	12	24	32	M10	160	46	
HSK-E40-SFH14-090 2.5G	AT0572122111301	40	14	27	34	M10	90	46	
HSK-E40-SFH14-120 2.5G	AT0572122133301	40	14	27	34	M10	120	46	
HSK-E40-SFH14-160 2.5G	AT0572122146301	40	14	27	34	M10	160	46	
HSK-E40-SFH16-090 2.5G	AT0572124111301	40	16	27	34	M12	90	49	
HSK-E40-SFH16-120 2.5G	AT0572124133301	40	16	27	34	M12	120	49	
HSK-E40-SFH16-160 2.5G	AT0572124146301	40	16	27	34	M12	160	49	

HSK-E50-SFH03-080 2.5G	AT0537185102301	50	3	10	16	—	80	12	
HSK-E50-SFH03-120 2.5G	AT0537185133301	50	3	10	16	—	120	12	
HSK-E50-SFH03-160 2.5G	AT0537185146301	50	3	10	16	—	160	12	
HSK-E50-SFH04-080 2.5G	AT0537186102301	50	4	12	20	—	80	14	
HSK-E50-SFH04-120 2.5G	AT0537186133301	50	4	12	22	—	120	14	
HSK-E50-SFH04-160 2.5G	AT0537186146301	50	4	12	22	—	160	14	
HSK-E50-SFH05-080 2.5G	AT0537187102301	50	5	12	20,5	—	80	15	
HSK-E50-SFH05-120 2.5G	AT0537187133301	50	5	12	22	—	120	15	
HSK-E50-SFH05-160 2.5G	AT0537187146301	50	5	12	22	—	160	15	
HSK-E50-SFH06-060 2.5G	AT0537188088301	50	6	21	27	M5	80	36	
HSK-E50-SFH06-120 2.5G	AT0537188133301	50	6	21	27	M5	120	36	
HSK-E50-SFH06-160 2.5G	AT0537188146301	50	6	21	27	M5	160	36	
HSK-E50-SFH08-060 2.5G	AT0537196088301	50	8	21	27	M6	80	36	
HSK-E50-SFH08-120 2.5G	AT0537196133301	50	8	21	27	M6	120	36	
HSK-E50-SFH08-160 2.5G	AT0537196146301	50	8	21	27	M6	160	36	
HSK-E50-SFH10-085 2.5G	AT0537190106301	50	10	24	32	M8	85	41	
HSK-E50-SFH10-120 2.5G	AT0537190133301	50	10	24	32	M8	120	41	
HSK-E50-SFH10-160 2.5G	AT0537190146301	50	10	24	32	M8	160	41	
HSK-E50-SFH12-090 2.5G	AT0537191111301	50	12	24	32	M10	90	46	
HSK-E50-SFH12-120 2.5G	AT0537191133301	50	12	24	32	M10	120	46	



Прецизионные оправки HSK-E (DIN 69893-5)

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)



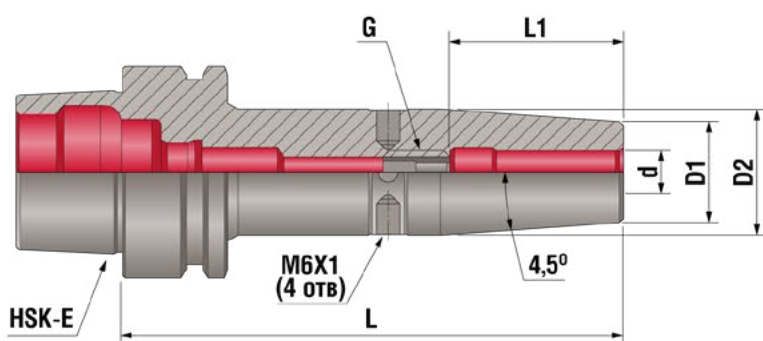
Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.003 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-E	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
HSK-E50-SFH12-160 2.5G	AT0537191146301	50	12	24	32	M10	160	46	
HSK-E50-SFH14-090 2.5G	AT0537195111301	50	14	27	34	M10	90	46	
HSK-E50-SFH14-120 2.5G	AT0537195133301	50	14	27	34	M10	120	46	
HSK-E50-SFH14-160 2.5G	AT0537195146301	50	14	27	34	M10	160	46	
HSK-E50-SFH16-095 2.5G	AT0537192111301	50	16	27	34	M12	95	49	
HSK-E50-SFH16-120 2.5G	AT0537192133301	50	16	27	34	M12	120	49	
HSK-E50-SFH16-160 2.5G	AT0537192146301	50	16	27	34	M12	160	49	
HSK-E50-SFH18-095 2.5G	AT0537193116301	50	18	33	42	M12	95	49	
HSK-E50-SFH18-120 2.5G	AT0537193133301	50	18	33	42	M12	120	49	
HSK-E50-SFH18-160 2.5G	AT0537193146301	50	18	33	42	M12	160	49	
HSK-E50-SFH20-100 2.5G	AT0537194119301	50	20	33	42	M16	100	51	
HSK-E50-SFH20-120 2.5G	AT0537194133301	50	20	33	42	M16	120	51	
HSK-E50-SFH20-160 2.5G	AT0537194146301	50	20	33	42	M16	160	51	

HSK-E63-SFH03-080 2.5G	AT0634185102301	63	3	10	16	—	80	12	
HSK-E63-SFH03-120 2.5G	AT0634185133301	63	3	10	16	—	120	12	
HSK-E63-SFH03-160 2.5G	AT0634185146301	63	3	10	16	—	160	12	
HSK-E63-SFH04-080 2.5G	AT0634186102301	63	4	12	20	—	80	14	
HSK-E63-SFH04-120 2.5G	AT0634186133301	63	4	12	20	—	120	14	
HSK-E63-SFH04-160 2.5G	AT0634186146301	63	4	12	20	—	160	14	
HSK-E63-SFH05-080 2.5G	AT0634187102301	63	5	12	20,5	—	80	15	
HSK-E63-SFH05-120 2.5G	AT0634187133301	63	5	12	22	—	120	15	
HSK-E63-SFH05-160 2.5G	AT0634187146301	63	5	12	22	—	160	15	
HSK-E63-SFH06-080 2.5G	AT0634188102301	63	6	21	27	M5	80	36	
HSK-E63-SFH06-120 2.5G	AT0634188133301	63	6	21	27	M5	120	36	
HSK-E63-SFH06-160 2.5G	AT0634188146301	63	6	21	27	M5	160	36	
HSK-E63-SFH08-080 2.5G	AT0634196102301	63	8	21	27	M6	80	36	
HSK-E63-SFH08-120 2.5G	AT0634196133301	63	8	21	27	M6	120	36	

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.003 мм

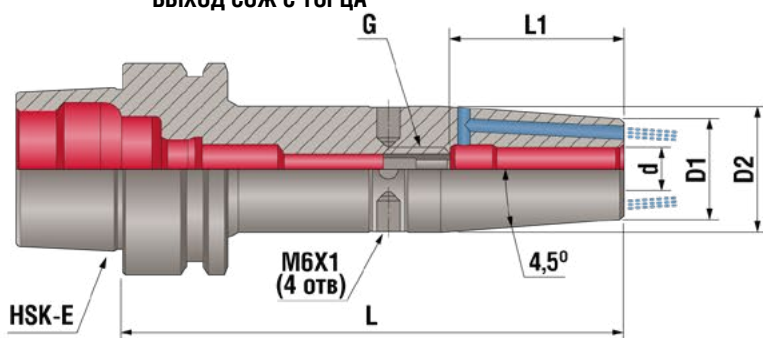
Обозначение	Код для заказа	HSK-E	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
HSK-E63-SFH08-160 2.5G	AT0634196146301	63	8	21	27	M6	160	36	
HSK-E63-SFH10-085 2.5G	AT0634190106301	63	10	24	32	M8	85	41	
HSK-E63-SFH10-120 2.5G	AT0634190133301	63	10	24	32	M8	120	41	
HSK-E63-SFH10-160 2.5G	AT0634190146301	63	10	24	32	M8	160	41	
HSK-E63-SFH12-090 2.5G	AT0634191111301	63	12	24	32	M10	90	46	
HSK-E63-SFH12-120 2.5G	AT0634191133301	63	12	24	32	M10	120	46	
HSK-E63-SFH12-160 2.5G	AT0634191146297	63	12	24	32	M10	160	46	
HSK-E63-SFH14-090 2.5G	AT0634195111301	63	14	27	34	M10	90	46	
HSK-E63-SFH14-120 2.5G	AT0634195133301	63	14	27	34	M10	120	46	
HSK-E63-SFH14-160 2.5G	AT0634195146301	63	14	27	34	M10	160	46	
HSK-E63-SFH16-095 2.5G	AT0634192116301	63	16	27	34	M12	95	49	
HSK-E63-SFH16-120 2.5G	AT0634192133301	63	16	27	34	M12	120	49	
HSK-E63-SFH16-160 2.5G	AT0634192146301	63	16	27	34	M12	160	49	
HSK-E63-SFH18-095 2.5G	AT0634193116301	63	18	33	42	M12	95	49	
HSK-E63-SFH18-120 2.5G	AT0634193133301	63	18	33	42	M12	120	49	
HSK-E63-SFH18-160 2.5G	AT0634193146301	63	18	33	42	M12	160	49	
HSK-E63-SFH20-100 2.5G	AT0634194119301	63	20	33	42	M16	100	51	
HSK-E63-SFH20-120 2.5G	AT0634194133301	63	20	33	42	M16	120	51	
HSK-E63-SFH20-160 2.5G	AT0634194146301	63	20	33	42	M16	160	51	
HSK-E63-SFH25-115 2.5G	AT0634198130301	63	25	44	53	M16	115	57	
HSK-E63-SFH25-120 2.5G	AT0634198133301	63	25	44	53	M16	120	57	
HSK-E63-SFH25-160 2.5G	AT0634198146301	63	25	44	53	M16	160	57	
HSK-E63-SFH32-120 2.5G	AT0634199133301	63	32	44	53	M16	120	61	
HSK-E63-SFH32-160 2.5G	AT0634199146301	63	32	44	53	M16	160	61	



Прецизионные оправки HSK-E (DIN 69893-5)

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)

ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.003 мм

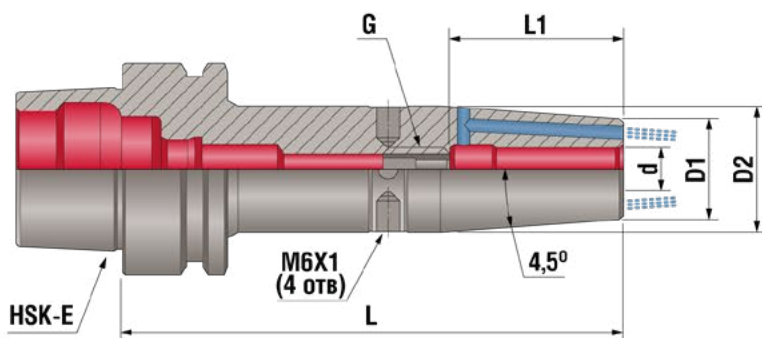
Обозначение	Код для заказа	HSK-E	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
HSK-E32-SFH03-060 FCC 2.5G	AT0632185088274	32	3	10	16	—	60	12	
HSK-E32-SFH04-060 FCC 2.5G	AT0632186088274	32	4	12	18	—	60	14	
HSK-E32-SFH05-060 FCC 2.5G	AT0632187088274	32	5	12	18	—	60	15	
HSK-E32-SFH06-070 FCC 2.5G	AT0632188096274	32	6	21	25	M5	70	36	
HSK-E32-SFH08-070 FCC 2.5G	AT0632196096274	32	8	21	25	M6	70	36	
HSK-E32-SFH10-070 FCC 2.5G	AT0632190096274	32	10	24	29	M8	70	41	
HSK-E32-SFH12-080 FCC 2.5G	AT0632191102274	32	12	24	29	M10	80	46	

HSK-E40-SFH03-060 FCC 2.5G	AT0572185088274	40	3	10	16	—	60	12	
HSK-E40-SFH03-120 FCC 2.5G	AT0572185133274	40	3	10	16	—	120	12	
HSK-E40-SFH03-160 FCC 2.5G	AT0572185146274	40	3	10	16	—	160	12	
HSK-E40-SFH04-060 FCC 2.5G	AT0572186088274	40	4	12	18	—	60	14	
HSK-E40-SFH04-120 FCC 2.5G	AT0572186133274	40	4	12	20	—	120	14	
HSK-E40-SFH04-160 FCC 2.5G	AT0572186146274	40	4	12	20	—	160	14	
HSK-E40-SFH05-060 FCC 2.5G	AT0572187088274	40	5	12	18	—	60	15	
HSK-E40-SFH05-120 FCC 2.5G	AT0572187133274	40	5	12	22	—	120	15	
HSK-E40-SFH05-160 FCC 2.5G	AT0572187146274	40	5	12	22	—	160	15	
HSK-E40-SFH06-080 FCC 2.5G	AT0572188102274	40	6	21	27	M5	80	36	
HSK-E40-SFH06-120 FCC 2.5G	AT0572188133274	40	6	21	27	M5	120	36	
HSK-E40-SFH06-160 FCC 2.5G	AT0572188146274	40	6	21	27	M5	160	36	
HSK-E40-SFH08-080 FCC 2.5G	AT0572196102274	40	8	21	27	M6	80	36	
HSK-E40-SFH08-120 FCC 2.5G	AT0572196133274	40	8	21	27	M6	120	36	
HSK-E40-SFH08-160 FCC 2.5G	AT0572196146274	40	8	21	27	M6	160	36	
HSK-E40-SFH10-080 FCC 2.5G	AT0572190102274	40	10	24	32	M8	80	41	
HSK-E40-SFH10-120 FCC 2.5G	AT0572190133262	40	10	24	32	M8	120	41	
HSK-E40-SFH10-160 FCC 2.5G	AT0572190146262	40	10	24	32	M8	160	41	
HSK-E40-SFH12-090 FCC 2.5G	AT0572191111274	40	12	24	32	M10	90	46	
HSK-E40-SFH12-120 FCC 2.5G	AT0572191133274	40	12	24	32	M10	120	46	

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)



ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.003 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-E	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
HSK-E40-SFH12-160 FCC 2.5G	AT0572191146274	40	12	24	32	M10	160	46	
HSK-E40-SFH14-090 FCC 2.5G	AT0572195111274	40	14	27	34	M10	90	46	
HSK-E40-SFH14-120 FCC 2.5G	AT0572195133274	40	14	27	34	M10	120	46	
HSK-E40-SFH14-160 FCC 2.5G	AT0572195146274	40	14	27	34	M10	160	46	
HSK-E40-SFH16-090 FCC 2.5G	AT0572192111274	40	16	27	34	M12	90	49	
HSK-E40-SFH16-120 FCC 2.5G	AT0572192133274	40	16	27	34	M12	120	49	
HSK-E40-SFH16-160 FCC 2.5G	AT0572192146274	40	16	27	34	M12	160	49	

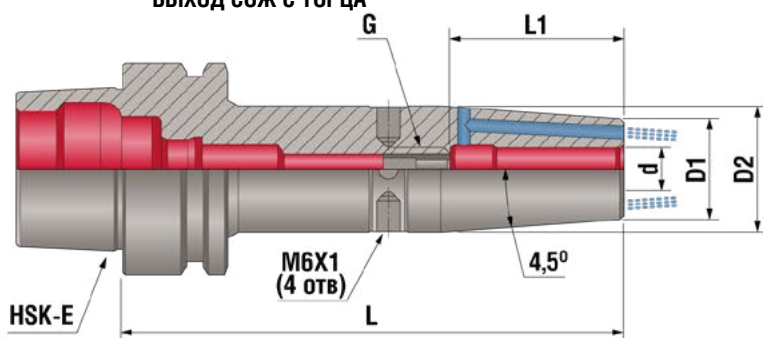
HSK-E50-SFH03-080 FCC 2.5G	AT0537185102274	50	3	10	16	—	80	12	
HSK-E50-SFH03-120 FCC 2.5G	AT0537185133274	50	3	10	16	—	120	12	
HSK-E50-SFH03-160 FCC 2.5G	AT0537185146274	50	3	10	16	—	160	12	
HSK-E50-SFH04-080 FCC 2.5G	AT0537186102274	50	4	12	20	—	80	14	
HSK-E50-SFH04-120 FCC 2.5G	AT0537186133274	50	4	12	22	—	120	14	
HSK-E50-SFH04-160 FCC 2.5G	AT0537186146274	50	4	12	22	—	160	14	
HSK-E50-SFH05-080 FCC 2.5G	AT0537187102274	50	5	12	20,5	—	80	15	
HSK-E50-SFH05-120 FCC 2.5G	AT0537187133274	50	5	12	22	—	120	15	
HSK-E50-SFH05-160 FCC 2.5G	AT0537187146274	50	5	12	22	—	160	15	
HSK-E50-SFH06-080 FCC 2.5G	AT0537188102274	50	6	21	27	M5	80	36	
HSK-E50-SFH06-120 FCC 2.5G	AT0537188133274	50	6	21	27	M5	120	36	
HSK-E50-SFH06-160 FCC 2.5G	AT0537188146274	50	6	21	27	M5	160	36	
HSK-E50-SFH08-080 FCC 2.5G	AT0537196106274	50	8	21	27	M6	80	36	
HSK-E50-SFH08-120 FCC 2.5G	AT0537196133274	50	8	21	27	M6	120	36	
HSK-E50-SFH08-160 FCC 2.5G	AT0537196146274	50	8	21	27	M6	160	36	
HSK-E50-SFH10-085 FCC 2.5G	AT0537190106274	50	10	24	32	M8	85	41	
HSK-E50-SFH10-120 FCC 2.5G	AT0537190133274	50	10	24	32	M8	120	41	
HSK-E50-SFH10-160 FCC 2.5G	AT0537190146274	50	10	24	32	M8	160	41	
HSK-E50-SFH12-090 FCC 2.5G	AT0537191284274	50	12	24	32	M10	90	46	
HSK-E50-SFH12-120 FCC 2.5G	AT0537191133274	50	12	24	32	M10	120	46	



Прецизионные оправки HSK-E (DIN 69893-5)

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)

ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

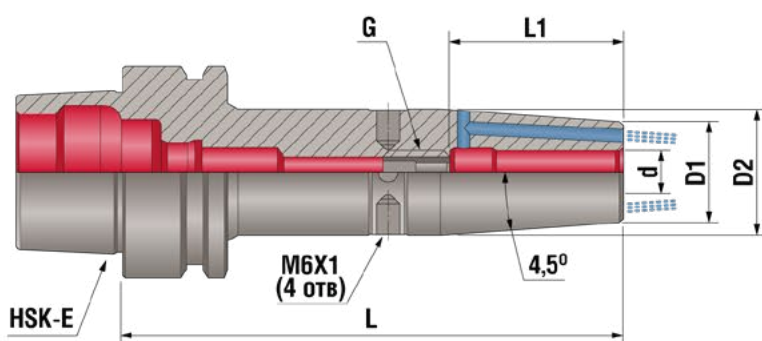
Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.003 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-E	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
HSK-E50-SFH12-160 FCC 2.5G	AT0537191146274	50	12	24	32	M10	160	46	
HSK-E50-SFH14-090 FCC 2.5G	AT0537195111274	50	14	27	34	M10	90	46	
HSK-E50-SFH14-120 FCC 2.5G	AT0537195133274	50	14	27	34	M10	120	46	
HSK-E50-SFH14-160 FCC 2.5G	AT0537195146274	50	14	27	34	M10	160	46	
HSK-E50-SFH16-095 FCC 2.5G	AT0537192116274	50	16	27	34	M12	95	49	
HSK-E50-SFH16-120 FCC 2.5G	AT0537192133274	50	16	27	34	M12	120	49	
HSK-E50-SFH16-160 FCC 2.5G	AT0537192146274	50	16	27	34	M12	160	49	
HSK-E50-SFH18-095 FCC 2.5G	AT0537193116274	50	18	33	42	M12	95	49	
HSK-E50-SFH18-120 FCC 2.5G	AT0537193133274	50	18	33	42	M12	120	49	
HSK-E50-SFH18-160 FCC 2.5G	AT0537193146274	50	18	33	42	M12	160	49	
HSK-E50-SFH20-100 FCC 2.5G	AT0537194119274	50	20	33	42	M16	100	51	
HSK-E50-SFH20-120 FCC 2.5G	AT0537194133274	50	20	33	42	M16	120	51	
HSK-E50-SFH20-160 FCC 2.5G	AT0537194146274	50	20	33	42	M16	160	51	
HSK-E63-SFH03-080 FCC 2.5G	AT0634185102274	63	3	10	16	—	80	12	
HSK-E63-SFH03-120 FCC 2.5G	AT0634185133274	63	3	10	16	—	120	12	
HSK-E63-SFH03-160 FCC 2.5G	AT0634185146274	63	3	10	16	—	160	12	
HSK-E63-SFH04-080 FCC 2.5G	AT0634186102274	63	4	12	20	—	80	14	
HSK-E63-SFH04-120 FCC 2.5G	AT0634186133274	63	4	12	20	—	120	14	
HSK-E63-SFH04-160 FCC 2.5G	AT0634186146274	63	4	12	20	—	160	14	
HSK-E63-SFH05-080 FCC 2.5G	AT0634187102274	63	5	12	20,5	—	80	15	
HSK-E63-SFH05-120 FCC 2.5G	AT0634187133274	63	5	12	22	—	120	15	
HSK-E63-SFH05-160 FCC 2.5G	AT0634187146274	63	5	12	22	—	160	15	
HSK-E63-SFH06-080 FCC 2.5G	AT0634188102274	63	6	21	27	M5	80	36	
HSK-E63-SFH06-120 FCC 2.5G	AT0634188133274	63	6	21	27	M5	120	36	
HSK-E63-SFH06-160 FCC 2.5G	AT0634188146274	63	6	21	27	M5	160	36	
HSK-E63-SFH08-080 FCC 2.5G	AT0634196102274	63	8	21	27	M6	80	36	
HSK-E63-SFH08-120 FCC 2.5G	AT0634196133274	63	8	21	27	M6	120	36	
HSK-E63-SFH08-160 FCC 2.5G	AT0634196146274	63	8	21	27	M6	160	36	

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)



ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



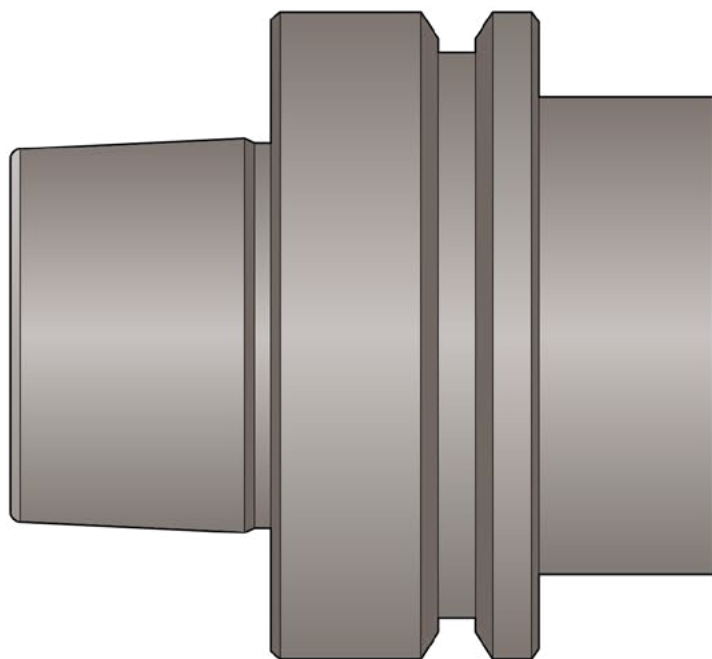
Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.003 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-E	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
HSK-E63-SFH10-085 FCC 2.5G	AT0634190106274	63	10	24	32	M8	85	41	
HSK-E63-SFH10-120 FCC 2.5G	AT0634190133274	63	10	24	32	M8	120	41	
HSK-E63-SFH10-160 FCC 2.5G	AT0634190146274	63	10	24	32	M8	160	41	
HSK-E63-SFH12-090 FCC 2.5G	AT0634191111274	63	12	24	32	M10	90	46	
HSK-E63-SFH12-120 FCC 2.5G	AT0634191133274	63	12	24	32	M10	120	46	
HSK-E63-SFH12-160 FCC 2.5G	AT0634191146274	63	12	24	32	M10	160	46	
HSK-E63-SFH14-090 FCC 2.5G	AT0634195111274	63	14	27	34	M10	90	46	
HSK-E63-SFH14-120 FCC 2.5G	AT0634195133274	63	14	27	34	M10	120	46	
HSK-E63-SFH14-160 FCC 2.5G	AT0634195146274	63	14	27	34	M10	160	46	
HSK-E63-SFH16-095 FCC 2.5G	AT0634192116274	63	16	27	34	M12	95	49	
HSK-E63-SFH16-120 FCC 2.5G	AT0634192133274	63	16	27	34	M12	120	49	
HSK-E63-SFH16-160 FCC 2.5G	AT0634192146274	63	16	27	34	M12	160	49	
HSK-E63-SFH18-095 FCC 2.5G	AT0634193116274	63	18	33	42	M12	95	49	
HSK-E63-SFH18-120 FCC 2.5G	AT0634193133274	63	18	33	42	M12	120	49	
HSK-E63-SFH18-160 FCC 2.5G	AT0634193146274	63	18	33	42	M12	160	49	
HSK-E63-SFH20-100 FCC 2.5G	AT0634194119274	63	20	33	42	M16	100	51	
HSK-E63-SFH20-120 FCC 2.5G	AT0634194133274	63	20	33	42	M16	120	51	
HSK-E63-SFH20-160 FCC 2.5G	AT0634194146274	63	20	33	42	M16	160	51	
HSK-E63-SFH25-115 FCC 2.5G	AT0634198130274	63	25	44	53	M16	115	57	
HSK-E63-SFH25-120 FCC 2.5G	AT0634198133274	63	25	44	53	M16	120	57	
HSK-E63-SFH25-160 FCC 2.5G	AT0634198146274	63	25	44	53	M16	160	57	
HSK-E63-SFH32-120 FCC 2.5G	AT0634199133274	63	32	44	53	M16	120	61	
HSK-E63-SFH32-160 FCC 2.5G	AT0634199146274	63	32	44	53	M16	160	61	



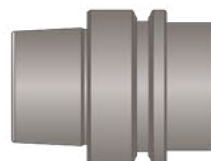
ПРЕЦИЗИОННЫЕ ОПРАВКИ HSK-F (DIN 69893-6)



стр. 3

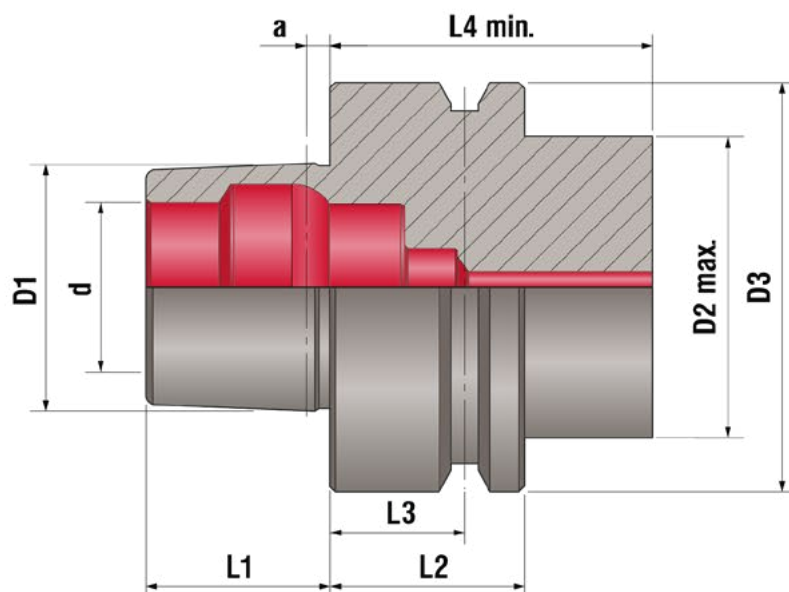


стр. 109





1	Техническая информация		138
2	Цанговый патрон тип ER (DIN 6499)	ER 	139
3	Оправка тип Weldon (DIN 6359)	WE 	140
4	Оправка для торцевых фрез (DIN 6357)	FMH 	141
5	Оправка комбинированная для торцевых и насадных фрез (DIN 6358)	CSMA 	142
6	Оправка для инструмента с конусом Морзе (DIN 6383)	MT 	142
7	Оправка - заготовка		143
8	Контрольная оправка		143
9	Оправка для фрезерных головок с резьбой	MCA 	144
10	Оправка для термозажима (угол 4,5°)	SFH 	145
11	Резьбонарезной патрон с компенсацией для быстросменных адаптеров	KWFLK 	147
12	Гидропластовый патрон	HC 	148

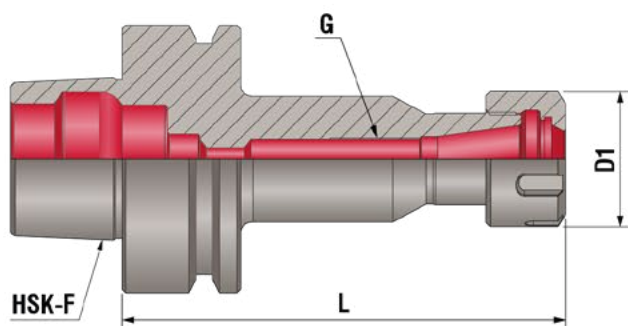


HSK-F	d	D1	D2	D3	a	L1	L2	L3	L4
100	26	38	53	63	5	25	26	18	42

Оптимальное сочетание цементированного слоя с твердостью 58 ± 2 HRC (на глубину 0.8 мм), предотвращающего износ хвостовика, и сердцевины из стали, закаленной до ~30 HRC, которая хорошо гасит вибрации, позволяют обеспечить долгий срок службы и хорошие условия для резания.

Плюс финишная шлифовка обеспечивает точность AT 3 и идеальное прилегание по конусу шпинделя.

ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН ТИП ER (DIN 6499)

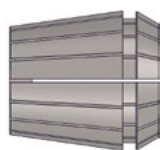


Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

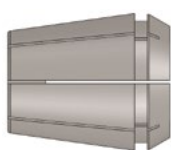
Максимальное биение посадочного
конуса для цанги 0.005 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-F	Тип цанги	Зажим. диапазон	D1	G	L	Гайка	Ключ	Вес
HSK-63F-ER16-060, 2.5G	AT0511060088245	63	ER16	0,5-10,0	32	M10X1	60	UM/ER16	E16	0,84
HSK-63F-ER16-100, 2.5G	AT0511060119245	63	ER16	0,5-10,0	32	M10X1	100	UM/ER16	E16	1,01
HSK-63F-ER16-160, 2.5G	AT0511060146245	63	ER16	0,5-10,0	32	M10X1	160	UM/ER16	E16	1,34
HSK-63F-ER25-075, 2.5G	AT0511062098245	63	ER25	1,0-16,0	42	M18X1	75	UM/ER25	E25	0,98
HSK-63F-ER25-100, 2.5G	AT0511062119245	63	ER25	1,0-16,0	42	M18X1	100	UM/ER25	E25	1,22
HSK-63F-ER25-160, 2.5G	AT0511062146245	63	ER25	1,0-16,0	42	M18X1	160	UM/ER25	E25	1,74
HSK-63F-ER32-075, 2.5G	AT0511063098245	63	ER32	2,0-20,0	50	M22X1.5	75	UM/ER32	E32	1,07
HSK-63F-ER32-100, 2.5G	AT0511063119245	63	ER32	2,0-20,0	50	M22X1.5	100	UM/ER32	E32	1,42
HSK-63F-ER32-160, 2.5G	AT0511063146245	63	ER32	2,0-20,0	50	M22X1.5	160	UM/ER32	E32	2,19
HSK-63F-ER40-075, 2.5G	AT0511064098245	63	ER40	3,0-26,0	63	M30X1.5	75	UM/ER40	E40	1,22
HSK-63F-ER40-100, 2.5G	AT0511064119245	63	ER40	3,0-26,0	63	M30X1.5	100	UM/ER40	E40	1,59
HSK-63F-ER40-160, 2.5G	AT0511064146245	63	ER40	3,0-26,0	63	M30X1.5	160	UM/ER40	E40	2,33

Аксессуары:



Цанга ER
(DIN 6499)



Цанга для
метчика ER-G



Быстросменный
адаптер QCTC



ER гайка, ER гайка
под уплотнение



Уплотнительный
диск

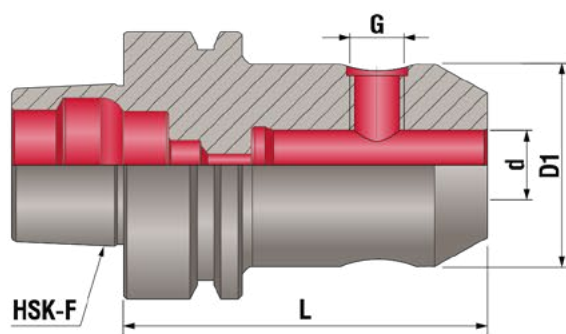


Ключ для ER



Прецизионные оправки HSK-F (DIN 69893-6)

ОПРАВКА ТИП WELDON (DIN 6359)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

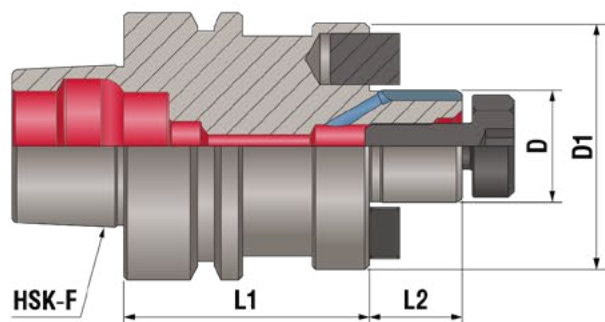
Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.005 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-F	d	D1	G	L	Вес
HSK-63F-WE06-065, 2.5G	AT0511022094245	63	6	25	M6	65	0,87
HSK-63F-WE08-065, 2.5G	AT0511023094245	63	8	28	M8	65	0,92
HSK-63F-WE10-065, 2.5G	AT0511024094245	63	10	35	M10	65	0,99
HSK-63F-WE12-080, 2.5G	AT0511025102245	63	12	42	M12	80	1,23
HSK-63F-WE14-080, 2.5G	AT0511169102245	63	14	44	M12	80	1,37
HSK-63F-WE16-080, 2.5G	AT0511026102245	63	16	48	M14	80	1,43
HSK-63F-WE18-080, 2.5G	AT0511170102245	63	18	50	M14	80	2,40
HSK-63F-WE20-080, 2.5G	AT0511027102245	63	20	52	M16	80	2,60
HSK-63F-WE25-110, 2.5G	AT0511028127245	63	25	65	M18X2	110	1,26
HSK-63F-WE32-110, 2.5G	AT0511029127245	63	32	72	M20X2	110	1,40

ОПРАВКА ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ (DIN 6357)



ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



Отбалансировано по классу 2.5 G

Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.005 мм

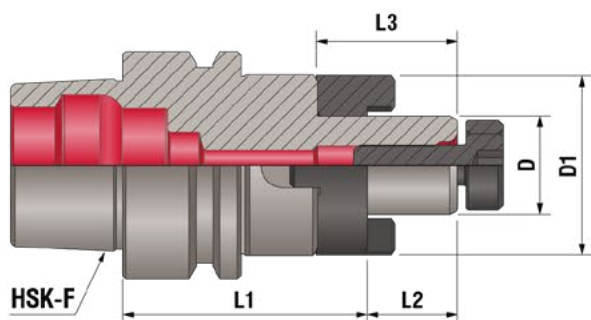
Обозначение	Код для заказа	HSK-F	d	D1	L1	L2	Вес
HSK-63F-FMH-K16-045, 2.5G	AT0511042079257	63	16	38	45	17	0,96
HSK-63F-FMH-K16-100, 2.5G	AT0511042119257	63	16	38	100	17	1,41
HSK-63F-FMH-K22-050, 2.5G	AT0511043082257	63	22	48	50	19	1,16
HSK-63F-FMH-K22-100, 2.5G	AT0511043119257	63	22	48	100	19	1,85
HSK-63F-FMH-K27-055, 2.5G	AT0511044086257	63	27	58	55	21	1,43
HSK-63F-FMH-K27-100, 2.5G	AT0511044119257	63	27	58	100	21	2,32
HSK-63F-FMH-K32-060, 2.5G	AT0511045088257	63	32	78	60	24	2,02
HSK-63F-FMH-K32-100, 2.5G	AT0511045119257	63	32	78	100	24	3,47
HSK-63F-FMH-K40-065, 2.5G	AT0511046094257	63	40	88	65	27	2,56
HSK-63F-FMH-K40-100, 2.5G	AT0511046119257	63	40	88	100	27	4,15



Прецизионные оправки HSK-F (DIN 69893-6)

ОПРАВКА ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ И НАСАДНЫХ ФРЕЗ (DIN 6358)

КОМБИНИРОВАННАЯ



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

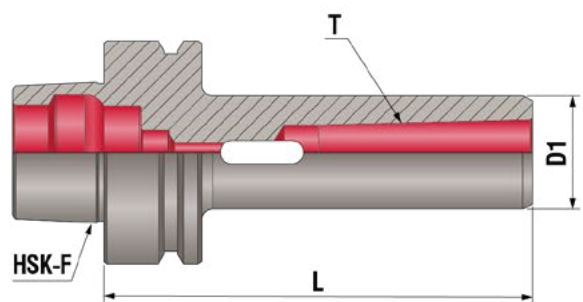
Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.005 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-F	D	D1	L1	L2	L3	Вес
HSK-63F-CSMA16-060, 2.5G	AT0511032088257	63	16	32	60	17	27	0,99
HSK-63F-CSMA22-060, 2.5G	AT0511033088257	63	22	40	60	19	31	1,15
HSK-63F-CSMA27-060, 2.5G	AT0511034088257	63	27	48	60	21	22	1,36
HSK-63F-CSMA32-065, 2.5G	AT0511035094257	63	32	58	65	24	38	1,67
HSK-63F-CSMA40-070, 2.5G	AT0511036096257	63	40	70	70	27	41	2,24



Прецизионные оправки HSK-F (DIN 69893-6)

ОПРАВКА ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА С КОНУСОМ МОРЗЕ (DIN 6383)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

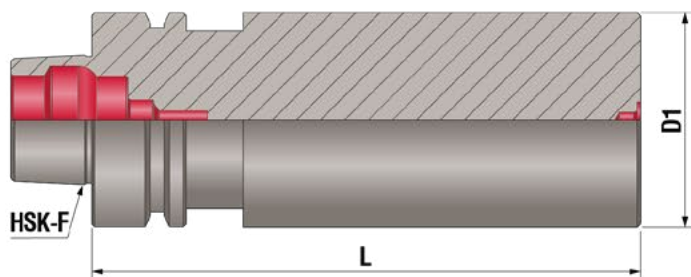
Максимальное биение посадочного внутреннего конуса под инструмент 0.005 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-F	Конус Морзе	D1	L	Вес
HSK-63F-MT01-100, 2.5G	AT0511358119245	63	1	25	100	0,97
HSK-63F-MT02-120, 2.5G	AT0511359133245	63	2	32	120	1,19
HSK-63F-MT03-140, 2.5G	AT0511360140245	63	3	40	140	1,52
HSK-63F-MT04-160, 2.5G	AT0511362146245	63	4	48	160	1,90

ОПРАВКА - ЗАГОТОВКА



Не проходит операцию балансировки



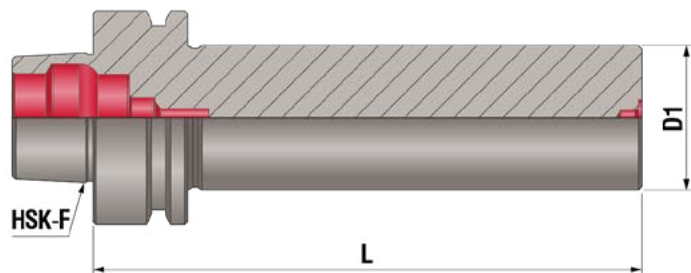
Обозначение	Код для заказа	HSK-F	D1	L	Вес
HSK-63F-BORING BAR BLANK-DIA63.0-L200	AT0511174210245	63	63	200	4,85

КОНТРОЛЬНАЯ ОПРАВКА



Проходит криообработку «Sub-zero treatment»
Не проходит операцию балансировки

Максимальное биение наружного диаметра 0.003 мм

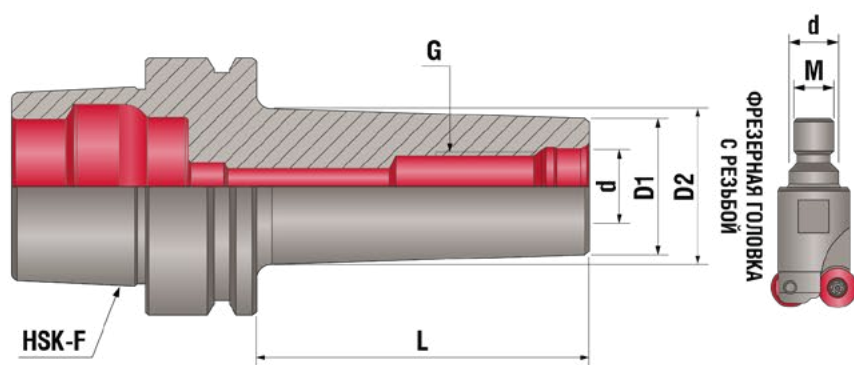


Обозначение	Код для заказа	HSK-F	D1	L	Вес
HSK-63F-MASTER MANDREL DIA40-L300	AT0511076154245	63	40	300	3,57



Прецизионные оправки HSK-F (DIN 69893-6)

ОПРАВКА ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ ГОЛОВОК С РЕЗЬБОЙ

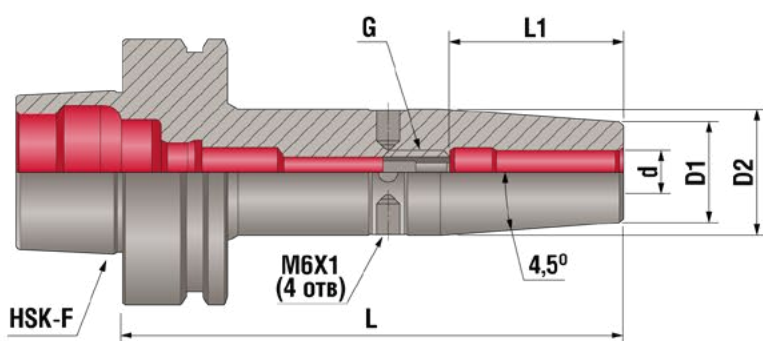


Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия под хвостовик головки 0.005 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-F	d	D1	D2	G	L	Вес
HSK-63F-MCA06-025, 2.5G	AT0511048072245	63	6,5	10	13	M6	25	0,77
HSK-63F-MCA06-050, 2.5G	AT0511048082245	63	6,5	10	21	M6	50	0,82
HSK-63F-MCA08-025, 2.5G	AT0511049072245	63	8,5	13	15	M8	25	0,77
HSK-63F-MCA08-050, 2.5G	AT0511049082245	63	8,5	13	23	M8	50	0,83
HSK-63F-MCA10-025, 2.5G	AT0511050072245	63	10,5	18	20	M10	25	0,80
HSK-63F-MCA10-050, 2.5G	AT0511050082245	63	10,5	18	23	M10	50	0,85
HSK-63F-MCA12-025, 2.5G	AT0511051072245	63	12,5	21	24	M12	25	0,80
HSK-63F-MCA12-050, 2.5G	AT0511051082245	63	12,5	21	24	M12	50	0,87
HSK-63F-MCA12-100, 2.5G	AT0511051119245	63	12,5	21	33	M12	100	1,15
HSK-63F-MCA12-150, 2.5G	AT0511051144245	63	12,5	21	40	M12	150	1,56
HSK-63F-MCA16-025, 2.5G	AT0511052072245	63	17,0	29	29	M16	25	0,84
HSK-63F-MCA16-050, 2.5G	AT0511052082245	63	17,0	29	34	M16	50	1,00
HSK-63F-MCA16-100, 2.5G	AT0511052119245	63	17,0	29	36	M16	100	1,32
HSK-63F-MCA16-150, 2.5G	AT0511052144245	63	17,0	29	42,5	M16	150	1,83

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

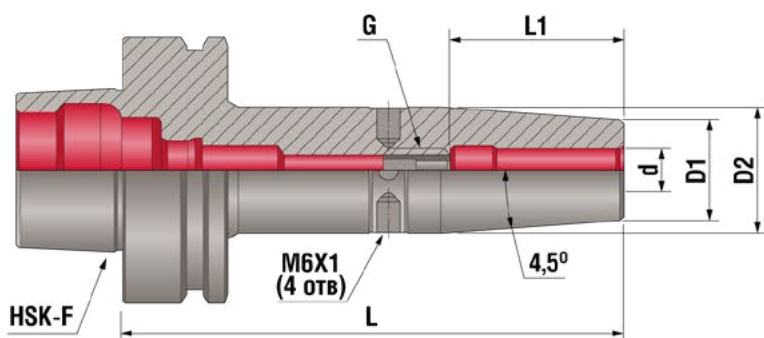
Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.003 мм

Обозначение	Код для заказа	HSK-F	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
HSK-63F-SFH03-080, 2.5G	AT0511185102245	63	3	10	20	—	80	12	0,77
HSK-63F-SFH03-120, 2.5G	AT0511185133245	63	3	10	20	—	120	12	0,88
HSK-63F-SFH03-160, 2.5G	AT0511185146245	63	3	10	20	—	160	12	0,96
HSK-63F-SFH04-080, 2.5G	AT0511186102245	63	4	15	22	—	80	14	0,84
HSK-63F-SFH04-120, 2.5G	AT0511186133245	63	4	15	22	—	120	14	0,96
HSK-63F-SFH04-160, 2.5G	AT0511186146245	63	4	15	22	—	160	14	1,06
HSK-63F-SFH05-080, 2.5G	AT0511187102245	63	5	15	22	—	80	15	0,86
HSK-63F-SFH05-120, 2.5G	AT0511187133245	63	5	15	22	—	120	15	0,93
HSK-63F-SFH05-160, 2.5G	AT0511187146245	63	5	15	22	—	160	15	1,06
HSK-63F-SFH06-080, 2.5G	AT0511188102245	63	6	21	27	M5	80	36	0,94
HSK-63F-SFH06-120, 2.5G	AT0511188133245	63	6	21	27	M5	120	36	1,10
HSK-63F-SFH06-160, 2.5G	AT0511188146245	63	6	21	27	M5	160	36	1,26
HSK-63F-SFH08-080, 2.5G	AT0511196102245	63	8	21	27	M6	80	36	0,99
HSK-63F-SFH08-120, 2.5G	AT0511196133245	63	8	21	27	M6	120	36	1,19
HSK-63F-SFH08-160, 2.5G	AT0511196146245	63	8	21	27	M6	160	36	1,44
HSK-63F-SFH10-085, 2.5G	AT0511190106245	63	10	24	31	M8	85	41	1,02
HSK-63F-SFH10-120, 2.5G	AT0511190133245	63	10	24	31	M8	120	41	1,17
HSK-63F-SFH10-160, 2.5G	AT0511190146245	63	10	24	31	M8	160	41	1,40
HSK-63F-SFH12-090, 2.5G	AT0511191111245	63	12	24	31	M10	90	46	1,07
HSK-63F-SFH12-120, 2.5G	AT0511191133245	63	12	24	31	M10	120	46	1,24
HSK-63F-SFH12-160, 2.5G	AT0511191146245	63	12	24	31	M10	160	46	1,50
HSK-63F-SFH14-090, 2.5G	AT0511195111245	63	14	27	34	M10	90	46	1,20
HSK-63F-SFH14 120, 2.5G	AT0511195133245	63	14	27	34	M10	120	46	1,45



Прецизионные оправки HSK-F (DIN 69893-6)

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.003 мм

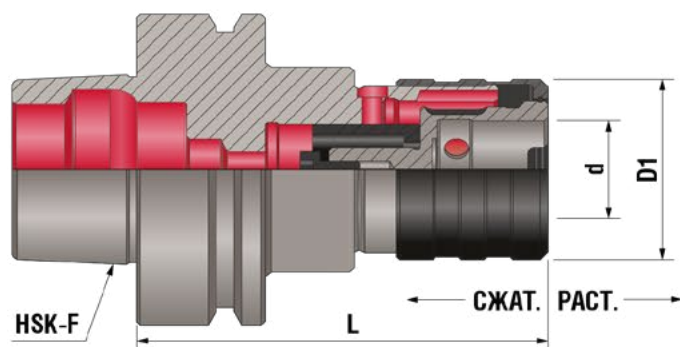
Обозначение	Код для заказа	HSK-F	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
HSK-63F-SFH14-160, 2.5G	AT0511195146245	63	14	27	34	M10	160	46	1,86
HSK-63F-SFH16-095, 2.5G	AT0511192116245	63	16	27	34	M12	95	49	1,24
HSK-63F-SFH16-120, 2.5G	AT0511192133245	63	16	27	34	M12	120	49	1,42
HSK-63F-SFH16-160, 2.5G	AT0511192146245	63	16	27	34	M12	160	49	1,82
HSK-63F-SFH18-095, 2.5G	AT0511193116245	63	18	33	40	M12	95	49	1,06
HSK-63F-SFH18-120, 2.5G	AT0511193133245	63	18	33	40	M12	120	49	1,27
HSK-63F-SFH18-160, 2.5G	AT0511193146245	63	18	33	40	M12	160	49	1,53
HSK-63F-SFH20-100, 2.5G	AT0511194119245	63	20	33	40	M16	100	51	0,92
HSK-63F-SFH20-120, 2.5G	AT0511194133245	63	20	33	40	M16	120	51	1,09
HSK-63F-SFH20-160, 2.5G	AT0511194146245	63	20	33	40	M16	160	51	1,26
HSK-63F-SFH25-120, 2.5G	AT0511198133245	63	25	44	53	M16	120	57	1,91
HSK-63F-SFH25-160, 2.5G	AT0511198146245	63	25	44	53	M16	160	57	2,57
HSK-63F-SFH32-120, 2.5G	AT0511199133245	63	32	44	53	M16	120	61	1,75
HSK-63F-SFH32-160, 2.5G	AT0511199146245	63	32	44	53	M16	160	61	2,42

HSK-F80-SFH06-070 2.5G	AT0646188096545	80	6	21	27	M5	70	36	
HSK-F80-SFH08-070 2.5G	AT0646196096545	80	8	21	27	M6	70	36	
HSK-F80-SFH10-070 2.5G	AT0646190096545	80	10	24	32	M8	70	41	
HSK-F80-SFH12-070 2.5G	AT0646191096545	80	12	24	32	M10	70	46	
HSK-F80-SFH14-070 2.5G	AT0646195096545	80	14	27	34	M10	70	46	
HSK-F80-SFH16-070 2.5G	AT0646192096545	80	16	27	34	M12	70	49	
HSK-F80-SFH20-070 2.5G	AT0646193096545	80	20	33	40	M16	70	51	
HSK-F80-SFH25-070 2.5G	AT0646198096545	80	25	44	53	M16	70	57	

Прецизионные оправки HSK-F (DIN 69893-6)

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ПАТРОН С КОМПЕНСАЦИЕЙ

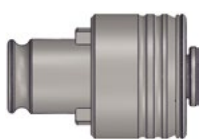
ДЛЯ БЫСТРОСМЕННЫХ АДАПТЕРОВ



Не проходит операцию балансировки

Обозначение	Код для заказа	HSK-F	Диапазон	Метч. адаптер	Сжат.	Раст.	d	D1	L	Вес
HSK-63F-KWFLK1-81	AT0511080461145	63	M3-M12	KWES1B	7,5	7,5	19	36	81	1,05
HSK-63F-KWFLK2-119	AT0511081460145	63	MB-M20	KWES2B	12,5	12,5	31	53	119	1,20
HSK-63F-KWFLK3-176	AT0511082272145	63	M14-M33	KWES3B	20,0	20,0	48	78	176	3,86

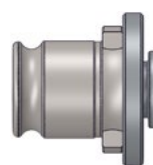
Аксессуары:



Быстросменный адаптер KWES..B и KWESK..B
с предохранительной муфтой



Переходник (KWRE)

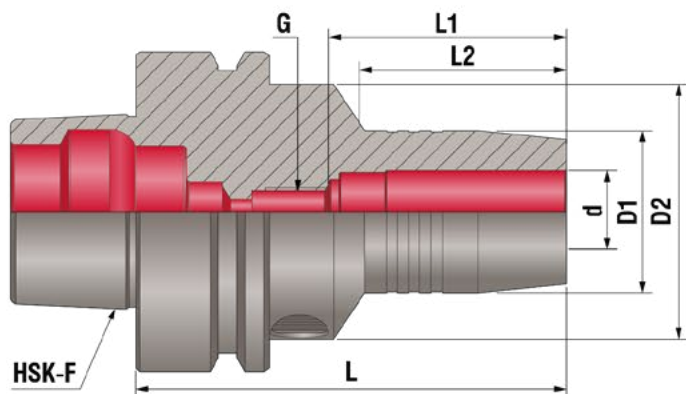


Переходник (KWE)



Прецизионные оправки HSK-F (DIN 69893-6)

ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение инструмента на вылете 3D
относительно внешнего конуса < 0,005 мм

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	HSK-F	d	D1	D2	G	L	L1	L2	Вес
HSK-63F-HC06-070-2.5G	AT0511553096301	63	6	26	50	M5	70	37	24	
HSK-63F-HC08-070-2.5G	AT0511554096301	63	8	28	50	M6	70	37	25	
HSK-63F-HC10-080-2.5G	AT0511555102301	63	10	30	50	M8	80	41	35	
HSK-63F-HC12-085-2.5G	AT0511547106301	63	12	32	50	M10	85	46	40	
HSK-63F-HC14-085-2.5G	AT0511556106301	63	14	34	50	M10	85	46	40	
HSK-63F-HC16-090-2.5G	AT0511557111301	63	16	38	50	M12	90	49	46	
HSK-63F-HC18-090-2.5G	AT0511558111301	63	18	40	50	M12	90	49	47	
HSK-63F-HC20-090-2.5G	AT0511548111301	63	20	42	50	M16	90	51	48	
HSK-63F-HC25-120-2.5G	AT0511559133301	63	25	57	53	M16	120	57	63	

Аксессуары:



Переходная
цанга RS



Вилочный ключ HSK



Ключ HSK 5мм

ЗАМЕТКИ

[illegible]



ЗАМЕТКИ

[illegible]

ЗАМЕТКИ

[illegible]



МЫ РЯДОМ, ЧТОБЫ ОБЕСПЕЧИТЬ ЛУЧШИЙ СЕРВИС

АТМ Технолоджи – ведущая инженеринговая компания, представленная на рынке Российской Федерации и Республики Казахстан с 2004 года.

Наша миссия - развитие машиностроительного и инструментального производства в России.

Мы прилагаем все усилия по обеспечению потребности российского рынка инструментом и в 2022 году компания ввела в эксплуатацию собственное производственно-складское здание в городе Мытищи.

Приглашаем к сотрудничеству дистрибьюторов нашей продукции.

Москва

Головной офис:
141031, Московская обл.,
г. Мытищи, Волковское шоссе,
строение 39, пом.1

www.atmt.ru

+7 (495) 780-18-80

tools@atmt.ru



Санкт-Петербург

195267, г. Санкт-Петербург,
ул. Ушинского, 2, к.1, оф.17Н
тел.: +7 (812) 456-70-47
моб.: +7 (921) 955-69-81

Ревда

623280, г. Ревда,
ул. Павла Зыкина, 32, оф.406
тел/факс: +7 (985) 400-60-13
моб.: +7 (922) 03-450-02
e-mail: sv@atmt.ru

Тольятти

445057, Самарская обл.,
г. Тольятти, ул. Юбилейная, 40,
оф. 1805 (МТДЦ «Вега»)
тел/факс: +7 (8482) 73-57-30
моб.: +7 (927) 268-90-33