



2025-2026

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ АТМ Технолоджи

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА



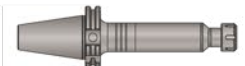
**ПРЕЦИЗИОННЫЕ ОПРАВКИ
SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)**

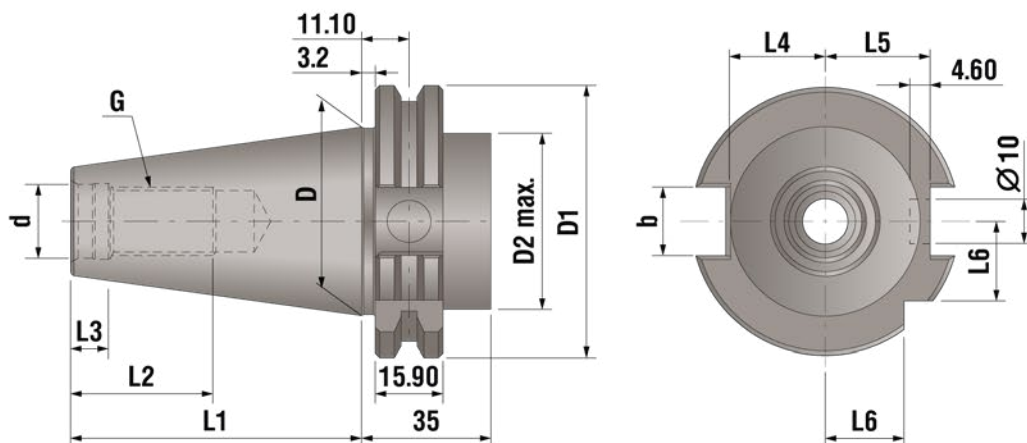
ЧАСТЬ 3 / 6



1	Техническая информация		4
2	Цанговый патрон тип ER (DIN 6499) • обычные • удлиненные • короткие	ER ER-M ER-A	 5
3	Оправка тип Weldon (DIN 6359)	WE	 14
4	Оправка с креплением инструмента винтом	SLA	 26
5	Оправка для торцевых фрез (DIN 6357)	FMH	 28
6	Оправка комбинированная для торцевых и насадных фрез (DIN 6358)	CSMA	 32
7	Оправка для инструмента с конусом Морзе (DIN 6383)	MT	 34
8	Переходная оправка SK50 x SK40		 35
9	Оправка - заготовка		 35
10	Контрольная оправка		 36
11	Сверлильный патрон • универсальность	NCDC	 36
12	Оправка для штампов и прессформ • для труднодоступных мест	DMC	 37
13	Силовой патрон • передает большой крутящий момент	C	 39
14	Оправка для фрезерных головок с резьбой	MCA	 41
15	Оправка для термозажима • конус 4,5 градуса	SFH	 44



16	Оправка для термозажима тонкая • для труднодоступных мест • конус 3 градуса	SFH SLIM		55
17	Оправка для термозажима антивибрационная (угол 4.5°)	SFH AV		59
18	Резьбонарезной патрон с микрокомпенсацией • высокая стойкость метчика	MLC		62
19	Резьбонарезной патрон с компенсацией для быстросменных адаптеров	KWFLK		64
20	Гидропластовый патрон	HC		66
21	Комплект гидропластового патрона			75
22	Гидропластовый патрон с регулировкой биения	HC RA		76
23	Гидропластовый антивибрационный патрон	HC AV		77
24	Гидропластовый патрон (тонкий, 3 градуса)	HC SLIM		78
25	Гидропластовый патрон для торцевых фрез	HC FMH-K		82
26	Гидропластовый антивибрационный патрон для торцевых фрез	HC FMH-K AV		83
27	Антивибрационная оправка для торцевых фрез	FMH-K AV		85
28	Антивибрационная оправка с креплением инструмента винтом (SLA)	SLA AV		88
29	Антивибрационный цанговый патрон тип ER (DIN 6499)	ER AV		91



SK	d	d1	D	D1	D2	e	b	G	L1	L2	L3	L4	L5	L6
30	13	4	31.75	50.00	45	21	16.1	M12	47.80	24	5.5	16.4	19.0	15.00
40	17	4	44.45	63.55	50	27	16.1	M16	68.40	32	8.2	22.80	25.0	18.50
50	25	6	69.85	97.50	80	42	25.7	M24	101.75	47	11.5	35.5	37.7	30.00

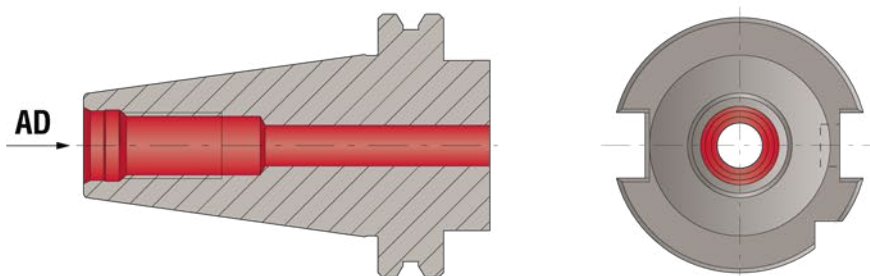
Оптимальное сочетание цементированного слоя с твердостью 58 ± 2 HRC (на глубину 0.8 мм), предотвращающего износ хвостовика, и сердцевины из стали, закаленной до ~ 30 HRC, которая хорошо гасит вибрации, позволяют обеспечить долгий срок службы и хорошие условия для резания.

Плюс финишная шлифовка обеспечивает точность AT 3 по DIN и идеальное прилегание по конусу шпинделя.

Старое Название : SK (DIN 69871) AD

Новое Название : SK (DIN 69871) DIN ISO 7388- 1 AD

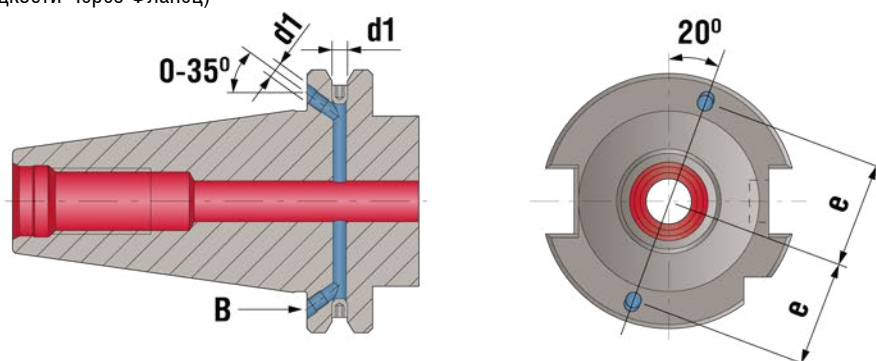
(Подача Охлаждающей Жидкости Через Центр)



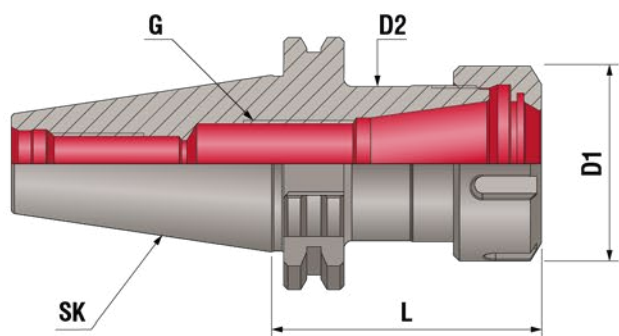
Старое Название : SK (DIN 69871) AD+ B

Новое Название : SK (DIN 69871) DIN ISO 7388- 1 AD / AF

(Подача Охлаждающей Жидкости Через Фланец)



ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН ТИП ER (DIN 6499)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного
конуса для цанги 0.005 мм

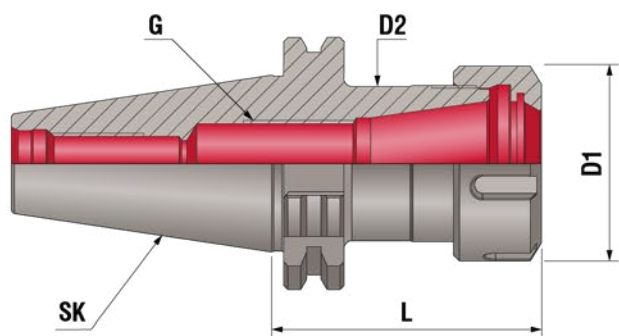
Тип подвода СОЖ (AD)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	Тип цанги	Зажим. диапазон	D1	D2	G	L	Гайка	Ключ	Вес
SK40-ER16-070 AD, 2.5G	AT0355060096128	40	ER16	0.5-10	32	-	M10x1P	70	UM/ER16	E16	1,03
SK40-ER16-100 AD, 2.5G	AT0355060119128	40	ER16	0.5-10	32	28	M10x1P	100	UM/ER16	E16	1,18
SK40-ER16-130 AD, 2.5G	AT0355060136128	40	ER16	0.5-10	32	28	M10x1P	130	UM/ER16	E16	
SK40-ER16-160 AD, 2.5G	AT0355060146128	40	ER16	0.5-10	32	28	M10x1P	160	UM/ER16	E16	1,4
SK40-ER20-070 AD, 2.5G	AT0355061096128	40	ER20	1.0-13	35	-	M10x1P	70	UM/ER20	E20	1,06
SK40-ER20-100 AD, 2.5G	AT0355061119128	40	ER20	1.0-13	35	33	M10x1P	100	UM/ER20	E20	1,25
SK40-ER20-130 AD, 2.5G	AT0355061136128	40	ER20	1.0-13	35	33	M10x1P	130	UM/ER20	E20	
SK40-ER20-160 AD, 2.5G	AT0355061146128	40	ER20	1.0-13	35	33	M10x1P	160	UM/ER20	E20	1,59
SK40-ER25-070 AD, 2.5G	AT0355062096128	40	ER25	1.0-16	42	-	M18x1P	70	UM/ER25	E25	1,1
SK40-ER25-100 AD, 2.5G	AT0355062119128	40	ER25	1.0-16	42	40	M18x1P	100	UM/ER25	E25	1,41
SK40-ER25-130 AD, 2.5G	AT0355062136128	40	ER25	1.0-16	42	40	M18x1P	130	UM/ER25	E25	
SK40-ER25-160 AD, 2.5G	AT0355062146128	40	ER25	1.0-16	42	40	M18x1P	160	UM/ER25	E25	1,92
SK40-ER32-070 AD, 2.5G	AT0355063096128	40	ER32	2.0-20	50	-	M22x1.5P	70	UM/ER32	E32	1,022
SK40-ER32-100 AD, 2.5G	AT0355063119128	40	ER32	2.0-20	50	45	M22x1.5P	100	UM/ER32	E32	1,53
SK40-ER32-130 AD, 2.5G	AT0355063136128	40	ER32	2.0-20	50	45	M22x1.5P	130	UM/ER32	E32	
SK40-ER32-160 AD, 2.5G	AT0355063146128	40	ER32	2.0-20	50	45	M22x1.5P	160	UM/ER32	E32	2,2
SK40-ER40-070 AD, 2.5G	AT0355064096128	40	ER40	3.0-26	63	-	M30x1.5P	70	UM/ER40	E40	1,23
SK40-ER40-100 AD, 2.5G	AT0355064119128	40	ER40	3.0-26	63	-	M30x1.5P	100	UM/ER40	E40	1,63
SK40-ER40-130 AD, 2.5G	AT0355064136128	40	ER40	3.0-26	63	-	M30x1.5P	130	UM/ER40	E40	
SK40-ER40-160 AD, 2.5G	AT0355064146128	40	ER40	3.0-26	63	-	M30x1.5P	160	UM/ER40	E40	2,44
SK40-ER50-100 AD, 2.5G	AT0355065119128	40	ER50	10.0-34	78	-	M16x2P	100	UM/ER50	E50	2,03



Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН ТИП ER (DIN 6499)



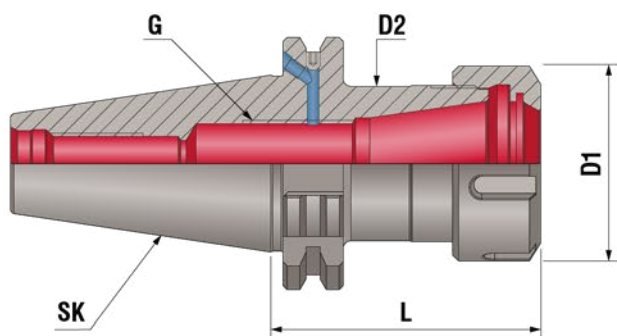
Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного
конуса для цанги 0.005 мм

Тип подвода СОЖ (AD)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	Тип цанги	Зажим. диапазон	D1	D2	G	L	Гайка	Ключ	Вес
SK50-ER16-070 AD, 2.5G	AT0356060096128	50	ER16	0.5-10	32	-	M10x1P	70	UM/ER16	E16	2,97
SK50-ER16-100 AD, 2.5G	AT0356060119128	50	ER16	0.5-10	32	28	M10x1P	100	UM/ER16	E16	3,1
SK50-ER16-130 AD, 2.5G	AT0356060136128	50	ER16	0.5-10	32	28	M10x1P	130	UM/ER16	E16	
SK50-ER16-160 AD, 2.5G	AT0356060146128	50	ER16	0.5-10	32	28	M10x1P	160	UM/ER16	E16	3,26
SK50-ER20-070 AD, 2.5G	AT0356061096128	50	ER20	1.0-13	35	-	M10x1P	70	UM/ER20	E20	
SK50-ER20-100 AD, 2.5G	AT0356061119128	50	ER20	1.0-13	35	33	M10x1P	100	UM/ER20	E20	
SK50-ER20-130 AD, 2.5G	AT0356061136128	50	ER20	1.0-13	35	33	M10x1P	130	UM/ER20	E20	
SK50-ER20-160 AD, 2.5G	AT0356061146140	50	ER20	1.0-13	35	33	M10x1P	160	UM/ER20	E20	
SK50-ER25-070 AD, 2.5G	AT0356062096128	50	ER25	1.0-16	42	-	M18x1P	70	UM/ER25	E25	3,05
SK50-ER25-100 AD, 2.5G	AT0356062119128	50	ER25	1.0-16	42	40	M18x1P	100	UM/ER25	E25	3,344
SK50-ER25-130 AD, 2.5G	AT0356062136128	50	ER25	1.0-16	42	40	M18x1P	130	UM/ER25	E25	
SK50-ER25-160 AD, 2.5G	AT0356062146128	50	ER25	1.0-16	42	40	M18x1P	160	UM/ER25	E25	3,864
SK50-ER32-070 AD, 2.5G	AT0356063096128	50	ER32	2.0-20	50	-	M22x1.5P	70	UM/ER32	E32	3,098
SK50-ER32-100 AD, 2.5G	AT0356063119128	50	ER32	2.0-20	50	48	M22x1.5P	100	UM/ER32	E32	3,538
SK50-ER32-130 AD, 2.5G	AT0356063136128	50	ER32	2.0-20	50	48	M22x1.5P	130	UM/ER32	E32	
SK50-ER32-160 AD, 2.5G	AT0356063146128	50	ER32	2.0-20	50	48	M22x1.5P	160	UM/ER32	E32	4,324
SK50-ER40-080 AD, 2.5G	AT0356064102128	50	ER40	3.0-26	63	-	M30x1.5P	80	UM/ER40	E40	3,412
SK50-ER40-100 AD, 2.5G	AT0356064119128	50	ER40	3.0-26	63	-	M30x1.5P	100	UM/ER40	E40	3,844
SK50-ER40-130 AD, 2.5G	AT0356064136128	50	ER40	3.0-26	63	-	M30x1.5P	130	UM/ER40	E40	
SK50-ER40-160 AD, 2.5G	AT0356064146128	50	ER40	3.0-26	63	60	M30x1.5P	160	UM/ER40	E40	5,124
SK50-ER50-100 AD, 2.5G	AT0356065119128	50	ER50	10.0-34	78	-	M16x2P	100	UM/ER50	E50	4,2
SK50-ER50-160 AD, 2.5G	AT0356065146128	50	ER50	10.0-34	78	-	M16x2P	160	UM/ER50	E50	5,6

ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН ТИП ER (DIN 6499)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного
конуса для цанги 0.005 мм

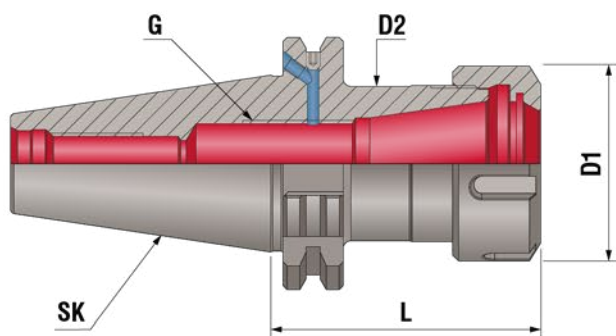
Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	Тип цанги	Зажим. диапазон	D1	D2	G	L	Гайка	Ключ	Вес
SK40-ER16-070 AD+B, 2.5G	AT0355060096130	40	ER16	0.5-10	32	-	M10x1P	70	UM/ER16	E16	1,036
SK40-ER16-100 AD+B, 2.5G	AT0355060119130	40	ER16	0.5-10	32	28	M10x1P	100	UM/ER16	E16	1,18
SK40-ER16-130 AD+B, 2.5G	AT0355060136130	40	ER16	0.5-10	32	28	M10x1P	130	UM/ER16	E16	
SK40-ER16-160 AD+B, 2.5G	AT0355060146130	40	ER16	0.5-10	32	28	M10x1P	160	UM/ER16	E16	1,4
SK40-ER20-070 AD+B, 2.5G	AT0355061096130	40	ER20	1.0-13	35	-	M10x1P	70	UM/ER20	E20	1,06
SK40-ER20-100 AD+B, 2.5G	AT0355061119130	40	ER20	1.0-13	35	33	M10x1P	100	UM/ER20	E20	1,25
SK40-ER20-130 AD+B, 2.5G	AT0355061136130	40	ER20	1.0-13	35	33	M10x1P	130	UM/ER20	E20	
SK40-ER20-160 AD+B, 2.5G	AT0355061146130	40	ER20	1.0-13	35	33	M10x1P	160	UM/ER20	E20	1,59
SK40-ER25-070 AD+B, 2.5G	AT0355062096130	40	ER25	1.0-16	42	-	M18x1P	70	UM/ER25	E25	1,1
SK40-ER25-100 AD+B, 2.5G	AT0355062119130	40	ER25	1.0-16	42	40	M18x1P	100	UM/ER25	E25	1,41
SK40-ER25-130 AD+B, 2.5G	AT0355062136130	40	ER25	1.0-16	42	40	M18x1P	130	UM/ER25	E25	
SK40-ER25-160 AD+B, 2.5G	AT0355062146130	40	ER25	1.0-16	42	40	M18x1P	160	UM/ER25	E25	1,92
SK40-ER32-070 AD+B, 2.5G	AT0355063096130	40	ER32	2.0-20	50	-	M22x1.5P	70	UM/ER32	E32	1,144
SK40-ER32-100 AD+B, 2.5G	AT0355063119130	40	ER32	2.0-20	50	45	M22x1.5P	100	UM/ER32	E32	1,53
SK40-ER32-130 AD+B, 2.5G	AT0355063136130	40	ER32	2.0-20	50	45	M22x1.5P	130	UM/ER32	E32	
SK40-ER32-160 AD+B, 2.5G	AT0355063146130	50	ER32	2.0-20	50	45	M22x1.5P	160	UM/ER32	E32	2,2
SK40-ER40-070 AD+B, 2.5G	AT0355064096130	40	ER40	3.0-26	63	-	M30x1.5P	70	UM/ER40	E40	1,23
SK40-ER40-100 AD+B, 2.5G	AT0355064119130	40	ER40	3.0-26	63	-	M30x1.5P	100	UM/ER40	E40	1,63
SK40-ER40-130 AD+B, 2.5G	AT0355064136130	40	ER40	3.0-26	63	-	M30x1.5P	130	UM/ER40	E40	
SK40-ER40-160 AD+B, 2.5G	AT0355064146130	40	ER40	3.0-26	63	-	M30x1.5P	160	UM/ER40	E40	2,44
SK40-ER50-100 AD+B, 2.5G	AT0355065119130	40	ER50	10.0-34	78	-	M16x2P	100	UM/ER50	E50	2,03



Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН ТИП ER (DIN 6499)



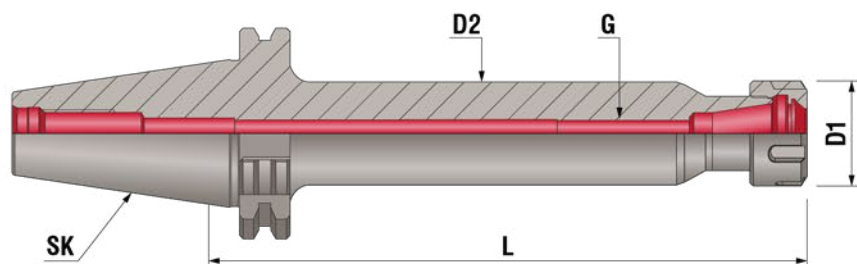
Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного
конуса для цанги 0.005 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	Тип цанги	Зажим. диапазон	D1	D2	G	L	Гайка	Ключ	Вес
SK50-ER16-070 AD+B, 2.5G	AT0356060096130	50	ER16	0.5-10	32	-	M10x1P	70	UM/ER16	E16	2,79
SK50-ER16-100 AD+B, 2.5G	AT0356060119130	50	ER16	0.5-10	32	28	M10x1P	100	UM/ER16	E16	3,13
SK50-ER16-130 AD+B, 2.5G	AT0356060136251	50	ER16	0.5-10	32	28	M10x1P	130	UM/ER16	E16	
SK50-ER16-160 AD+B, 2.5G	AT0356060146130	50	ER16	0.5-10	32	28	M10x1P	160	UM/ER16	E16	3,31
SK50-ER20-070 AD+B, 2.5G	AT0595121072580	50	ER20	1.0-13	35	-	M10x1P	70	UM/ER20	E20	
SK50-ER20-100 AD+B, 2.5G	AT0595125072580	50	ER20	1.0-13	35	33	M10x1P	100	UM/ER20	E20	
SK50-ER20-130 AD+B, 2.5G	AT0595127072580	50	ER20	1.0-13	35	33	M10x1P	130	UM/ER20	E20	
SK50-ER20-160 AD+B, 2.5G	AT0595337072580	50	ER20	1.0-13	35	33	M10x1P	160	UM/ER20	E20	
SK50-ER25-070 AD+B, 2.5G	AT0356062096130	50	ER25	1.0-16	42	-	M18x1P	70	UM/ER25	E25	3,03
SK50-ER25-100 AD+B, 2.5G	AT0356062119130	50	ER25	1.0-16	42	40	M18x1P	100	UM/ER25	E25	3,33
SK50-ER25-130 AD+B, 2.5G	AT0356062136251	50	ER25	1.0-16	42	40	M18x1P	130	UM/ER25	E25	
SK50-ER25-160 AD+B, 2.5G	AT0356062146130	50	ER25	1.0-16	42	40	M18x1P	160	UM/ER25	E25	3,87
SK50-ER32-070 AD+B, 2.5G	AT0356063096130	50	ER32	2.0-20	50	-	M22x1.5P	70	UM/ER32	E32	3,088
SK50-ER32-100 AD+B, 2.5G	AT0356063119130	50	ER32	2.0-20	50	48	M22x1.5P	100	UM/ER32	E32	3,552
SK50-ER32-130 AD+B, 2.5G	AT0356063136251	50	ER32	2.0-20	50	48	M22x1.5P	130	UM/ER32	E32	
SK50-ER32-160 AD+B, 2.5G	AT0356063146130	50	ER32	2.0-20	50	48	M22x1.5P	160	UM/ER32	E32	4,3
SK50-ER40-080 AD+B, 2.5G	AT0356064102130	50	ER40	3.0-26	63	-	M30x1.5P	80	UM/ER40	E40	3,31
SK50-ER40-100 AD+B, 2.5G	AT0356064119130	50	ER40	3.0-26	63	-	M30x1.5P	100	UM/ER40	E40	3,84
SK50-ER40-130 AD+B, 2.5G	AT0356064136251	50	ER40	3.0-26	63	-	M30x1.5P	130	UM/ER40	E40	
SK50-ER40-160 AD+B, 2.5G	AT0356064146130	50	ER40	3.0-26	63	60	M30x1.5P	160	UM/ER40	E40	5,116
SK50-ER50-100 AD+B, 2.5G	AT0356065119130	50	ER50	10.0-34	78	-	M16x2P	100	UM/ER50	E50	4,12
SK50-ER50-160 AD+B, 2.5G	AT0356065146130	50	ER50	10.0-34	78	-	M16x2P	160	UM/ER50	E50	5,67

ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН ТИП ER (DIN 6499)

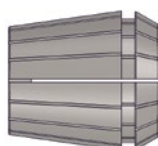


Максимальное биение посадочного конуса для цанги 0.010 мм

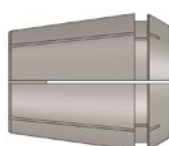
Тип подвода СОЖ (AD)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	Тип цанги	Зажим. диапазон	D1	D2	G	L	Гайка	Ключ	Вес
SK40-ER16-200 AD	AT0355060210561	40	ER 16	0.5-10	32	30	M10x1.5P	200	UM/ER16	E16	
SK40-ER16-250 AD	AT0355060153561	40	ER 16	0.5-10	32	30	M10x1.5P	250	UM/ER16	E16	
SK40-ER16-300 AD	AT0355060154561	40	ER 16	0.5-10	32	30	M10x1.5P	300	UM/ER16	E16	
SK40-ER20-200 AD	AT0355061210561	40	ER 20	1.0-13	35	34	M10x1.5P	200	UM/ER20	E20	
SK40-ER20-250 AD	AT0355061153561	40	ER 20	1.0-13	35	34	M10x1.5P	250	UM/ER20	E20	
SK40-ER20-300 AD	AT0355061154561	40	ER 20	1.0-13	35	34	M10x1.5P	300	UM/ER20	E20	
SK40-ER25-200 AD	AT0355062210561	40	ER 25	1.0-16	42	40	M16x2P	200	UM/ER25	E25	
SK40-ER25-250 AD	AT0355062153561	40	ER 25	1.0-16	42	40	M16x2P	250	UM/ER25	E25	
SK40-ER25-300 AD	AT0355062154561	40	ER 25	1.0-16	42	40	M16x2P	300	UM/ER25	E25	
SK40-ER32-200 AD	AT0355063210561	40	ER 32	2.0-20	50	48	M16x2P	200	UM/ER32	E32	
SK40-ER32-250 AD	AT0355063153561	40	ER 32	2.0-20	50	48	M16x2P	250	UM/ER32	E32	
SK40-ER32-300 AD	AT0355063154561	40	ER 32	2.0-20	50	48	M16x2P	300	UM/ER32	E32	
SK40-ER40-200 AD	AT0355064210561	40	ER 40	3.0-26	63	52	M16x2P	200	UM/ER40	E40	
SK40-ER40-250 AD	AT0355064153561	40	ER 40	3.0-26	63	52	M16x2P	250	UM/ER40	E40	
SK40-ER40-300 AD	AT0355064154561	40	ER 40	3.0-26	63	52	M16x2P	300	UM/ER40	E40	

Аксессуары:



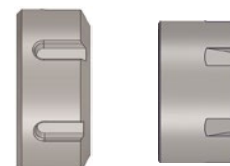
Цанга ER
(DIN 6499)



Цанга для
метчика ER-G



Быстросменный
адаптер QCTC



ER гайка, ER гайка под
уплотнение, ER M гайка



Уплотнительный диск



Ключ для ER

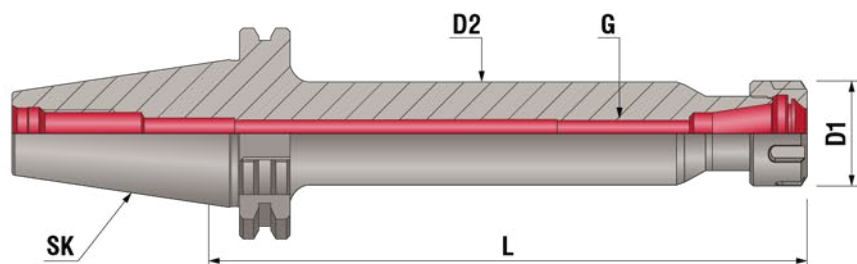


Ключ для ER M



Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН ТИП ER (DIN 6499)

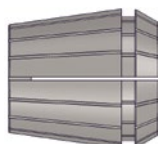


Максимальное биение посадочного конуса для цанги 0.010 мм

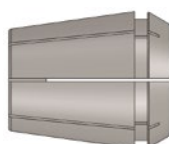
Тип подвода СОЖ (АД)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	Тип цанги	Зажим. диапазон	D1	D2	G	L	Гайка	Ключ	Вес
SK50-ER16-200 AD	AT0356060210561	50	ER 16	0.5-10	32	30	M10x1.5P	200	UM/ER16	E16	
SK50-ER16-250 AD	AT0356060153561	50	ER 16	0.5-10	32	30	M10x1.5P	250	UM/ER16	E16	
SK50-ER16-300 AD	AT0356060154561	50	ER 16	0.5-10	32	30	M10x1.5P	300	UM/ER16	E16	
SK50-ER16-350 AD	AT0356060155561	50	ER 16	0.5-10	32	30	M10x1.5P	350	UM/ER16	E16	
SK50-ER16-400 AD	AT0356060511561	50	ER 16	0.5-10	32	30	M10x1.5P	400	UM/ER16	E16	
SK50-ER20-200 AD	AT0356061210561	50	ER 20	1.0-13	35	34	M10x1.5P	200	UM/ER20	E20	
SK50-ER20-250 AD	AT0356061153561	50	ER 20	1.0-13	35	34	M10x1.5P	250	UM/ER20	E20	
SK50-ER20-300 AD	AT0356061154561	50	ER 20	1.0-13	35	34	M10x1.5P	300	UM/ER20	E20	
SK50-ER20-350 AD	AT0356061155561	50	ER 20	1.0-13	35	34	M10x1.5P	350	UM/ER20	E20	
SK50-ER20-400 AD	AT0356061511561	50	ER 20	1.0-13	35	34	M10x1.5P	400	UM/ER20	E20	
SK50-ER25-200 AD	AT0356062210561	50	ER 25	1.0-16	42	40	M16x2P	200	UM/ER25	E25	
SK50-ER25-250 AD	AT0356062153561	50	ER 25	1.0-16	42	40	M16x2P	250	UM/ER25	E25	
SK50-ER25-300 AD	AT0356062154561	50	ER 25	1.0-16	42	40	M16x2P	300	UM/ER25	E25	
SK50-ER25-350 AD	AT0356062155561	50	ER 25	1.0-16	42	40	M16x2P	350	UM/ER25	E25	
SK50-ER25-400 AD	AT0356062511561	50	ER 25	1.0-16	42	40	M16x2P	400	UM/ER25	E25	

Аксессуары:



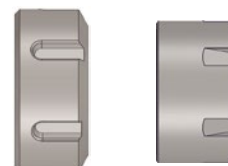
Цанга ER
(DIN 6499)



Цанга для
метчика ER-G



Быстросменный
адаптер QCTC



ER гайка, ER гайка под
уплотнение, ER M гайка



Уплотнительный диск

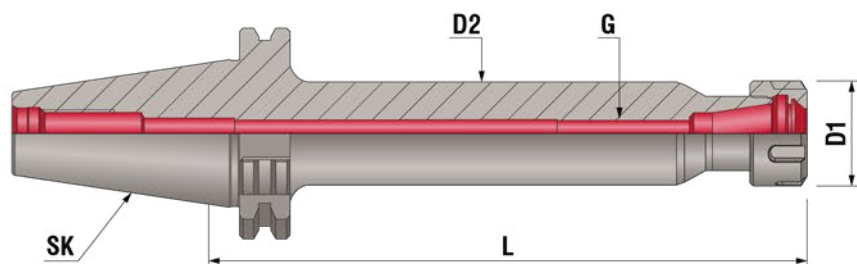


Ключ для ER



Ключ для ER M

ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН ТИП ER (DIN 6499)

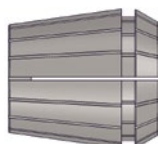


Максимальное биение посадочного конуса для цанги 0.010 мм

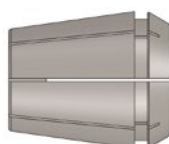
Тип подвода СОЖ (AD)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	Тип цанги	Зажим. диапазон	D1	D2	G	L	Гайка	Ключ	Вес
SK50-ER32-200 AD	AT0356063210561	50	ER 32	2.0-20	50	48	M16x2P	200	UM/ER32	E32	
SK50-ER32-250 AD	AT0356063153561	50	ER 32	2.0-20	50	48	M16x2P	250	UM/ER32	E32	
SK50-ER32-300 AD	AT0356063154561	50	ER 32	2.0-20	50	48	M16x2P	300	UM/ER32	E32	
SK50-ER32-350 AD	AT0356063155561	50	ER 32	2.0-20	50	48	M16x2P	350	UM/ER32	E32	
SK50-ER32-400 AD	AT0356063511561	50	ER 32	2.0-20	50	48	M16x2P	400	UM/ER32	E32	
SK50-ER40-200 AD	AT0356064210561	50	ER 40	3.0-26	63	60	M16x2P	200	UM/ER40	E40	
SK50-ER40-250 AD	AT0356064153561	50	ER 40	3.0-26	63	60	M16x2P	250	UM/ER40	E40	
SK50-ER40-300 AD	AT0356064154561	50	ER 40	3.0-26	63	60	M16x2P	300	UM/ER40	E40	
SK50-ER40-350 AD	AT0356064155561	50	ER 40	3.0-26	63	60	M16x2P	350	UM/ER40	E40	
SK50-ER40-400 AD	AT0356064511561	50	ER 40	3.0-26	63	60	M16x2P	400	UM/ER40	E40	

Аксессуары:



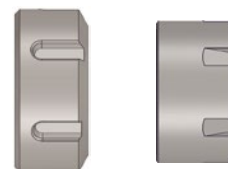
Цанга ER
(DIN 6499)



Цанга для
метчика ER-G



Быстросменный
адаптер QCTC



ER гайка, ER гайка под
уплотнение, ER M гайка



Уплотнительный диск



Ключ для ER

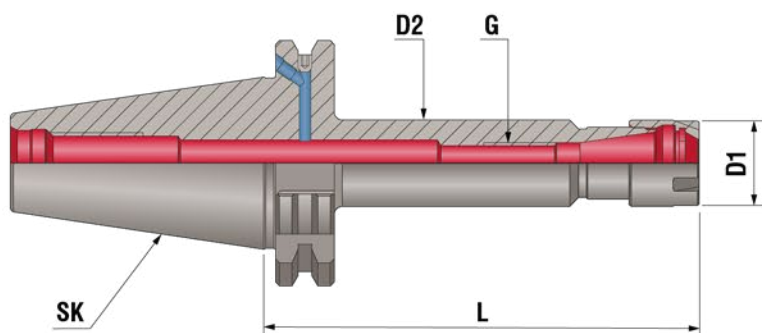


Ключ для ER M



Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН ТИП ER (DIN 6499)



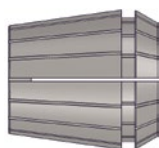
Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного
конуса для цанги 0.005 мм

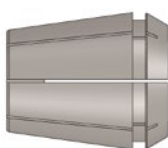
Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	Тип цанги	Зажим. диапазон	D1	D2	G	L	Гайка	Ключ	Вес
SK40-ER11M-050 AD+B, 2.5G	AT0355067082248	40	ER11	0.5-7	16	16	M6x1P	50	ER11M	E11M	0,922
SK40-ER11M-100 AD+B, 2.5G	AT0355067119248	40	ER11	0.5-7	16	16	M6x1P	100	ER11M	E11M	1,012
SK40-ER11M-130 AD+B, 2.5G	AT0355067136248	40	ER11	0.5-7	16	16	M6x1P	130	ER11M	E11M	
SK40-ER11M-160 AD+B, 2.5G	AT0355067146248	40	ER11	0.5-7	16	16	M6x1P	160	ER11M	E11M	1,06
SK40-ER16M-070 AD+B, 2.5G	AT0355068096248	40	ER16	0.5-10	22	22	M10x1P	70	ER16M	E16M	0,98
SK40-ER16M-100 AD+B, 2.5G	AT0355068119158	40	ER16	0.5-10	22	22	M10x1P	100	ER16M	E16M	1,044
SK40-ER16M-130 AD+B, 2.5G	AT0355068136248	40	ER16	0.5-10	22	22	M10x1P	130	ER16M	E16M	
SK40-ER16M-160 AD+B, 2.5G	AT0355068146248	40	ER16	0.5-10	22	22	M10x1P	160	ER16M	E16M	1,154
SK40-ER20M-070 AD+B, 2.5G	AT0595128072580	40	ER20	1.0-13	28	28	M10x1P	70	ER20M	E20M	
SK40-ER20M-100 AD+B, 2.5G	AT0355069119248	40	ER20	1.0-13	28	28	M10x1P	100	ER20M	E20M	
SK40-ER20M-130 AD+B, 2.5G	AT0595130072580	40	ER20	1.0-13	28	28	M10x1P	130	ER20M	E20M	
SK40-ER20M-160 AD+B, 2.5G	AT0355069146248	40	ER20	1.0-13	28	28	M10x1P	160	ER20M	E20M	
SK40-ER25M-070 AD+B, 2.5G	AT0355070096248	40	ER25	1.0-16	35	35	M18x1P	70	ER25M	E25M	1,04
SK40-ER25M-100 AD+B, 2.5G	AT0355070119248	40	ER25	1.0-16	35	35	M18x1P	100	ER25M	E25M	1,26
SK40-ER25M-130 AD+B, 2.5G	AT0596571592580	40	ER25	1.0-16	35	35	M18x1P	130	ER25M	E25M	
SK40-ER25M-160 AD+B, 2.5G	AT0355070146248	40	ER25	1.0-16	35	35	M18x1P	160	ER25M	E25M	1,34
SK50-ER16M-100 AD+B, 2.5G	AT0356068119248	50	ER16	0.5-10	22	22	M10x1P	100	ER16M	E16M	
SK50-ER16M-130 AD+B, 2.5G	AT0356068136248	50	ER16	0.5-10	22	22	M10x1P	130	ER16M	E16M	
SK50-ER16M-160 AD+B, 2.5G	AT0356068146248	50	ER16	0.5-10	22	22	M10x1P	160	ER16M	E16M	

Аксессуары:



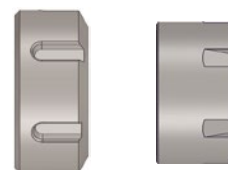
Цанга ER
(DIN 6499)



Цанга для
метчика ER-G



Быстросменный
адаптер QCTC



ER гайка, ER гайка под
уплотнение, ER M гайка



Уплотнительный диск

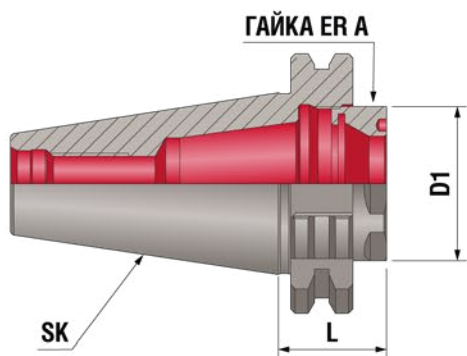


Ключ для ER



Ключ для ER M

КОРОТКИЙ ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН ТИП ER-A



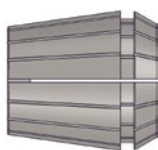
Отбалансировано по классу 6.3 G
Допустимый предел 15000 об/мин

Максимальное биение посадочного
конуса для цанги 0.005 мм

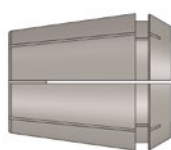
Тип подвода СОЖ (AD)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	Тип цанги	Зажим. диапазон	D1	L	Гайка	Вес
SK40-ER32A-24 AD, 6.3G	AT0355155219128	40	ER32	2,0-20,0	40	24	ER32A	0,69
SK50-ER32A-24 AD, 6.3G	AT0356155219128	50	ER32	2,0-20,0	40	24	ER32A	2,61

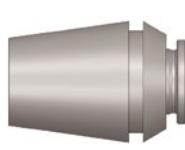
Аксессуары:



Цанга ER
(DIN 6499)



Цанга для
метчика ER-G



Быстросменный
адаптер QCTC



Гайка ER A

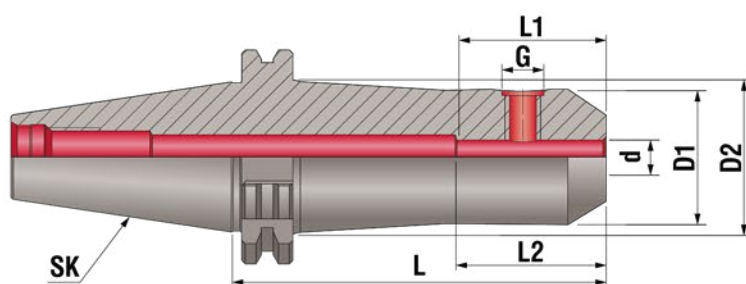
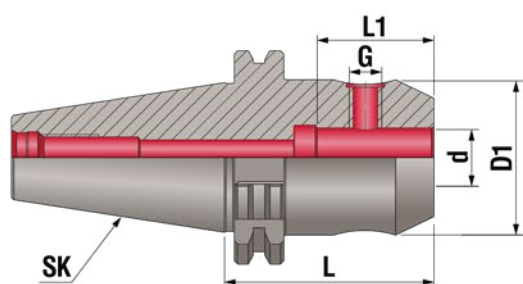


Ключ для ER A



Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА ТИП WELDON (DIN 6359)

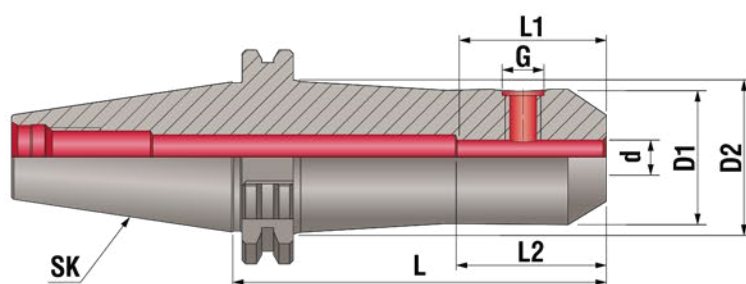
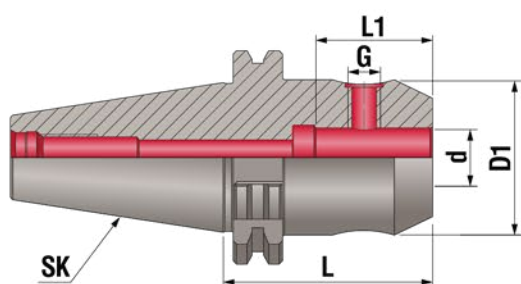


Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия под хвостовик инструмента 0.005 мм
Тип подвода СОЖ (AD)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	D2	G	L	L1	L2	Кол-во винтов	Вес
SK40-WE06-050 AD, 2.5G	AT0355022082128	40	6	25	-	M6	50	34	-	1	0,99
SK40-WE06-100 AD, 2.5G	AT0355022119128	40	6	25	36	M6	100	34	40	1	1,2
SK40-WE06-130 AD, 2.5G	AT0355580136128	40	6	25	36	M6	130	34	50	1	
SK40-WE06-160 AD, 2.5G	AT0355022146128	40	6	25	36	M6	160	34	80	1	1,38
SK40-WE08-050 AD, 2.5G	AT0355023082128	40	8	28	-	M8	50	34	-	1	1,01
SK40-WE08-100 AD, 2.5G	AT0355023119128	40	8	28	38	M8	100	34	40	1	1,28
SK40-WE08-130 AD, 2.5G	AT0355581136128	40	8	28	40	M8	130	34	50	1	
SK40-WE08-160 AD, 2.5G	AT0355023146128	40	8	28	40	M8	160	34	80	1	1,564
SK40-WE10-050 AD, 2.5G	AT0355024082128	40	10	35	-	M10	50	40	-	1	1,07
SK40-WE10-100 AD, 2.5G	AT0355024119128	40	10	35	40	M10	100	40	40	1	1,46
SK40-WE10-130 AD, 2.5G	AT0355585136128	40	10	35	40	M10	130	40	50	1	
SK40-WE10-160 AD, 2.5G	AT0355024146128	40	10	35	40	M10	160	40	80	1	1,858
SK40-WE12-050 AD, 2.5G	AT0355025082128	40	12	42	-	M12	50	46	-	1	1,17
SK40-WE12-100 AD, 2.5G	AT0355025119128	40	12	42	-	M12	100	46	-	1	1,666
SK40-WE12-130 AD, 2.5G	AT0355583136128	40	12	42	-	M12	130	46	-	1	
SK40-WE12-160 AD, 2.5G	AT0355025146128	40	12	42	-	M12	160	46	-	1	2,18
SK40-WE14-050 AD, 2.5G	AT0355169082128	40	14	44	-	M12	50	46	-	1	1,16
SK40-WE14-100 AD, 2.5G	AT0355169119128	40	14	44	-	M12	100	46	-	1	1,72
SK40-WE14-130 AD, 2.5G	AT0355586136128	40	14	44	-	M12	130	46	-	1	
SK40-WE14-160 AD, 2.5G	AT0355169146128	40	14	44	-	M12	160	46	-	1	2,36
SK40-WE16-063 AD, 2.5G	AT0355026090128	40	16	48	-	M14	63	48	-	1	1,38
SK40-WE16-100 AD, 2.5G	AT0355026119128	40	16	48	-	M14	100	48	-	1	1,89
SK40-WE16-130 AD, 2.5G	AT0355543136128	40	16	48	-	M14	130	48	-	1	
SK40-WE16-160 AD, 2.5G	AT0355026146128	40	16	48	-	M14	160	48	-	1	2,62

ОПРАВКА ТИП WELDON (DIN 6359)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

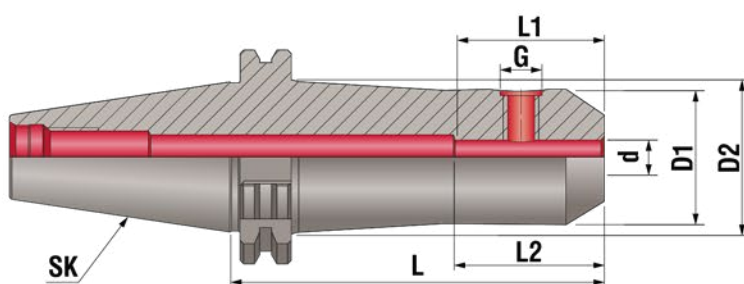
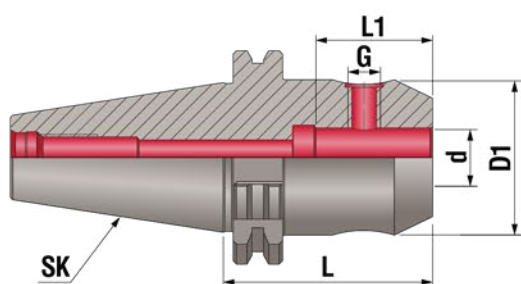
Максимальное биение посадочного отверстия под хвостовик инструмента 0.005 мм
Тип подвода СОЖ (AD)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	D2	G	L	L1	L2	Кол-во винтов	Вес
SK40-WE18-063 AD, 2.5G	AT0355170090128	40	18	50	-	M14	63	48	-	1	1,38
SK40-WE18-100 AD, 2.5G	AT0355170119128	40	18	50	-	M14	100	48	-	1	1,91
SK40-WE18-130 AD, 2.5G	AT0355587136128	40	18	50	-	M14	130	48	-	1	
SK40-WE18-160 AD, 2.5G	AT0355170146128	40	18	50	-	M14	160	48	-	1	2,73
SK40-WE20-063 AD, 2.5G	AT0355027090128	40	20	52	-	M16	63	52	-	1	1,39
SK40-WE20-100 AD, 2.5G	AT0355027119128	40	20	52	-	M16	100	52	-	1	1,966
SK40-WE20-130 AD, 2.5G	AT0355544136128	40	20	52	-	M16	130	52	-	1	
SK40-WE20-160 AD, 2.5G	AT0355027146128	40	20	52	-	M16	160	52	-	1	2,94
SK40-WE25-100 AD, 2.5G	AT0355028119128	40	25	65	-	M18x2	100	56	-	2	2,454
SK40-WE25-130 AD, 2.5G	AT0355584136128	40	25	65	-	M18x2	130	56	-	2	
SK40-WE25-160 AD, 2.5G	AT0355028146128	40	25	65	-	M18x2	160	56	-	2	3,92
SK40-WE32-100 AD, 2.5G	AT0355029119128	40	32	72	-	M20x2	100	60	-	2	2,612
SK40-WE32-130 AD, 2.5G	AT0355588136128	40	32	72	-	M20x2	130	60	-	2	
SK40-WE32-160 AD, 2.5G	AT0355029146128	40	32	72	-	M20x2	160	60	-	2	4,45
SK40-WE40-115 AD, 2.5G	AT0355030130128	40	40	80	-	M20x2	115	70	-	2	3,406
SK40-WE40-130 AD, 2.5G	AT0355589136128	40	40	80	-	M20x2	130	70	-	2	
SK40-WE40-160 AD, 2.5G	AT0355030146128	40	40	80	-	M20x2	160	70	-	2	5,12



Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА ТИП WELDON (DIN 6359)

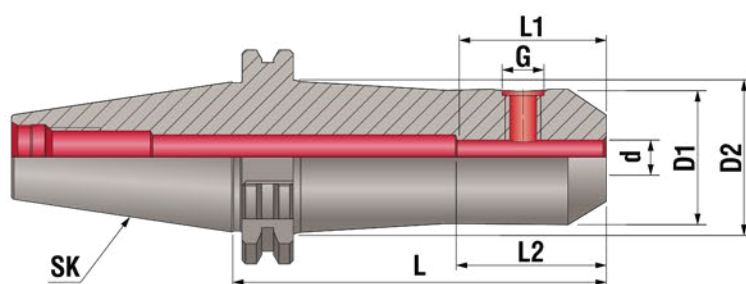
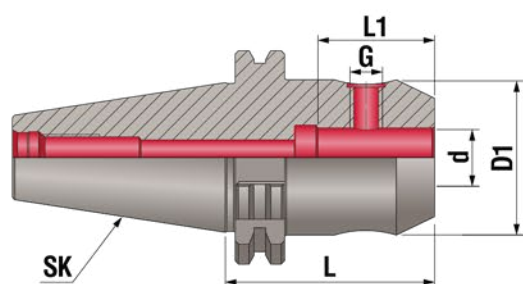


Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия под хвостовик инструмента 0.005 мм
Тип подвода СОЖ (AD)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	D2	G	L	L1	L2	Кол-во ВИНТОВ	Вес
SK50-WE06-063 AD, 2.5G	AT0356022090128	50	6	25	-	M6	63	34	-	1	2,954
SK50-WE06-100 AD, 2.5G	AT0356022119128	50	6	25	36	M6	100	34	45	1	3,124
SK50-WE06-130 AD, 2.5G	AT0356580136128	50	6	25	36	M6	130	34	50	1	
SK50-WE06-160 AD, 2.5G	AT0356022146128	50	6	25	36	M6	160	34	80	1	3,34
SK50-WE08-063 AD, 2.5G	AT0356023090128	50	8	28	-	M8	63	34	-	1	3
SK50-WE08-100 AD, 2.5G	AT0356023119128	50	8	28	38	M8	100	34	45	1	3,196
SK50-WE08-130 AD, 2.5G	AT0356581136128	50	8	28	38	M8	130	34	50	1	
SK50-WE08-160 AD, 2.5G	AT0356023146128	50	8	28	38	M8	160	34	80	1	3,48
SK50-WE10-063 AD, 2.5G	AT0356024090128	50	10	35	-	M10	63	40	-	1	3,088
SK50-WE10-100 AD, 2.5G	AT0356024119128	50	10	35	42	M10	100	40	45	1	3,402
SK50-WE10-130 AD, 2.5G	AT0356585136128	50	10	35	42	M10	130	40	50	1	
SK50-WE10-160 AD, 2.5G	AT0356024146128	50	10	35	42	M10	160	40	80	1	3,8
SK50-WE12-063 AD, 2.5G	AT0356025090128	50	12	42	-	M12	63	46	-	1	3,202
SK50-WE12-100 AD, 2.5G	AT0356025119128	50	12	42	48	M12	100	46	45	1	3,65
SK50-WE12-130 AD, 2.5G	AT0356583136128	50	12	42	48	M12	130	46	50	1	
SK50-WE12-160 AD, 2.5G	AT0356025146128	50	12	42	48	M12	160	46	80	1	4,272
SK50-WE14-063 AD, 2.5G	AT0356169090128	50	14	44	-	M12	63	46	-	1	3,234
SK50-WE14-100 AD, 2.5G	AT0356169119128	50	14	44	50	M12	100	46	45	1	3,702
SK50-WE14-130 AD, 2.5G	AT0356586136128	50	14	44	50	M12	130	46	50	1	
SK50-WE14-160 AD, 2.5G	AT0356169146128	50	14	44	50	M12	160	46	80	1	4,36
SK50-WE16-063 AD, 2.5G	AT0356026090128	50	16	48	-	M14	63	48	-	1	3,3
SK50-WE16-100 AD, 2.5G	AT0356026119128	50	16	48	54	M14	100	48	45	1	3,8
SK50-WE16-130 AD, 2.5G	AT0356543136128	50	16	48	54	M14	130	48	50	1	
SK50-WE16-160 AD, 2.5G	AT0356026146128	50	16	48	54	M14	160	48	80	1	4,71

ОПРАВКА ТИП WELDON (DIN 6359)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

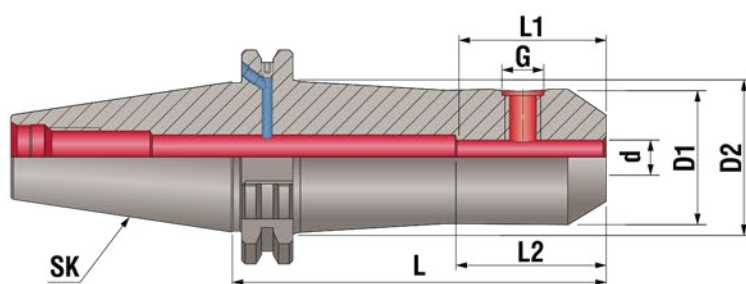
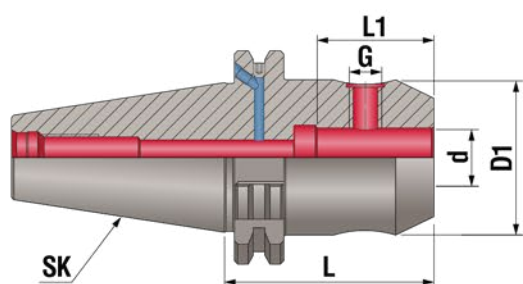
Максимальное биение посадочного отверстия под хвостовик инструмента 0.005 мм
Тип подвода СОЖ (AD)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	D2	G	L	L1	L2	Кол-во винтов	Вес
SK50-WE18-063 AD, 2.5G	AT0356170090128	50	18	50	-	M14	63	48	-	1	3,32
SK50-WE18-100 AD, 2.5G	AT0356170119128	50	18	50	56	M14	100	48	45	1	3,94
SK50-WE18-130 AD, 2.5G	AT0356587136128	50	18	50	56	M14	130	48	50	1	
SK50-WE18-160 AD, 2.5G	AT0356170146128	50	18	50	56	M14	160	48	80	1	4,8
SK50-WE20-063 AD, 2.5G	AT0356027090128	50	20	52	-	M16	63	52	-	1	3,346
SK50-WE20-100 AD, 2.5G	AT0356027119128	50	20	52	59	M16	100	52	45	1	4,568
SK50-WE20-130 AD, 2.5G	AT0356544136128	50	20	52	59	M16	130	52	50	1	
SK50-WE20-160 AD, 2.5G	AT0356027146128	50	20	52	59	M16	160	52	80	1	5,01
SK50-WE25-080 AD, 2.5G	AT0356028102128	50	25	65	-	M18x2	80	56	-	2	4,06
SK50-WE25-100 AD, 2.5G	AT0356028119128	50	25	65	-	M18x2	100	56	-	2	4,568
SK50-WE25-130 AD, 2.5G	AT0356584136128	50	25	65	-	M18x2	130	56	-	2	
SK50-WE25-160 AD, 2.5G	AT0356028146128	50	25	65	-	M18x2	160	56	-	2	6,16
SK50-WE32-100 AD, 2.5G	AT0356029119128	50	32	72	-	M20x2	100	60	-	2	4,762
SK50-WE32-130 AD, 2.5G	AT0356588136128	50	32	72	-	M20x2	130	60	-	2	
SK50-WE32-160 AD, 2.5G	AT0356029146128	50	32	72	-	M20x2	160	60	-	2	6,68
SK50-WE40-120 AD, 2.5G	AT0356030133128	50	40	80	-	M20x2	120	70	-	2	5,644
SK50-WE40-130 AD, 2.5G	AT0356589136128	50	40	80	-	M20x2	130	70	-	2	
SK50-WE40-160 AD, 2.5G	AT0356030146128	50	40	80	-	M20x2	160	70	-	2	7,27
SK50-WE50-120 AD, 2.5G	AT0356031133128	50	50	100	-	M24x2	120	80	-	2	7,02



Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА ТИП WELDON (DIN 6359)

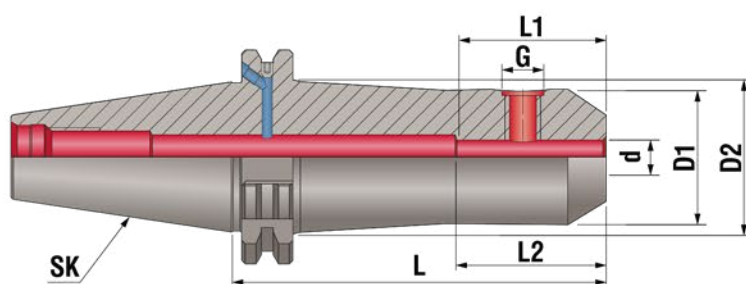
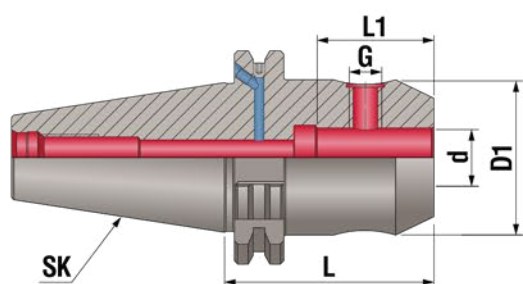


Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия под хвостовик инструмента 0.005 мм
Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	D2	G	L	L1	L2	Кол-во ВИНТОВ	Вес
SK40-WE06-050 AD+B, 2.5G	AT0355580248298	40	6	25	-	M6	50	34	-	1	
SK40-WE06-100 AD+B, 2.5G	AT0355580119248	40	6	25	36	M6	100	34	40	1	
SK40-WE06-130 AD+B, 2.5G	AT0355580136298	40	6	25	36	M6	130	34	50	1	
SK40-WE06-160 AD+B, 2.5G	AT0355580146248	40	6	25	36	M6	160	34	80	1	
SK40-WE08-050 AD+B, 2.5G	AT0355581248248	40	8	28	-	M8	50	34	-	1	
SK40-WE08-100 AD+B, 2.5G	AT0355581119248	40	8	28	38	M8	100	34	40	1	
SK40-WE08-130 AD+B, 2.5G	AT0355581136298	40	8	28	40	M8	130	34	50	1	
SK40-WE08-160 AD+B, 2.5G	AT0355581146248	40	8	28	40	M8	160	34	80	1	
SK40-WE10-050 AD+B, 2.5G	AT0355024082130	40	10	35	-	M10	50	40	-	1	
SK40-WE10-100 AD+B, 2.5G	AT0355585119248	40	10	35	40	M10	100	40	40	1	
SK40-WE10-130 AD+B, 2.5G	AT0355585136298	40	10	35	40	M10	130	40	50	1	
SK40-WE10-160 AD+B, 2.5G	AT0355585146248	40	10	35	40	M10	160	40	80	1	
SK40-WE12-050 AD+B, 2.5G	AT0355025082130	40	12	42	-	M12	50	46	-	1	
SK40-WE12-100 AD+B, 2.5G	AT0355583119248	40	12	42	-	M12	100	46	-	1	
SK40-WE12-130 AD+B, 2.5G	AT0355583136298	40	12	42	-	M12	130	46	-	1	
SK40-WE12-160 AD+B, 2.5G	AT0355583146298	40	12	42	-	M12	160	46	-	1	
SK40-WE14-050 AD+B, 2.5G	AT0355169082130	40	14	44	-	M12	50	46	-	1	
SK40-WE14-100 AD+B, 2.5G	AT0355169119130	40	14	44	-	M12	100	46	-	1	
SK40-WE14-130 AD+B, 2.5G	AT0355586136298	40	14	44	-	M12	130	46	-	1	
SK40-WE14-160 AD+B, 2.5G	AT0355169146130	40	14	44	-	M12	160	46	-	1	
SK40-WE16-063 AD+B, 2.5G	AT0355543534248	40	16	48	-	M14	63	48	-	1	
SK40-WE16-100 AD+B, 2.5G	AT0355543119248	40	16	48	-	M14	100	48	-	1	
SK40-WE16-130 AD+B, 2.5G	AT0355543136298	40	16	48	-	M14	130	48	-	1	
SK40-WE16-160 AD+B, 2.5G	AT0355543146298	40	16	48	-	M14	160	48	-	1	

ОПРАВКА ТИП WELDON (DIN 6359)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

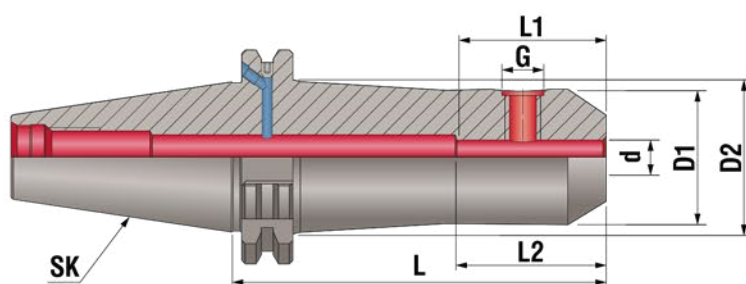
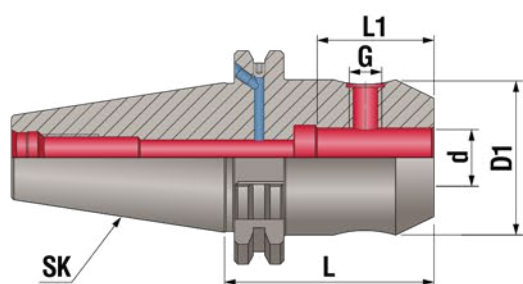
Максимальное биение посадочного отверстия под хвостовик инструмента 0.005 мм
Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	D2	G	L	L1	L2	Кол-во винтов	Вес
Sk40-WE18-063 AD+B, 2.5G	AT0355170090130	40	18	50	-	M14	63	48	-	1	
SK40-WE18-100 AD+B, 2.5G	AT0355170119130	40	18	50	-	M14	100	48	-	1	
SK40-WE18-130 AD+B, 2.5G	AT0355587136298	40	18	50	-	M14	130	48	-	1	
SK40-WE18-160 AD+B, 2.5G	AT0355170146130	40	18	50	-	M14	160	48	-	1	
SK40-WE20-063 AD+B, 2.5G	AT0355544534248	40	20	52	-	M16	63	52	-	1	
SK40-WE20-100 AD+B, 2.5G	AT0355544119248	40	20	52	-	M16	100	52	-	1	
SK40-WE20-130 AD+B, 2.5G	AT0355544136298	40	20	52	-	M16	130	52	-	1	
SK40-WE20-160 AD+B, 2.5G	AT0355544146248	40	20	52	-	M16	160	52	-	1	
SK40-WE25-100 AD+B, 2.5G	AT0355584119248	40	25	65	-	M18x2	100	56	-	2	
SK40-WE25-130 AD+B, 2.5G	AT0355584136298	40	25	65	-	M18x2	130	56	-	2	
SK40-WE25-160 AD+B, 2.5G	AT0355584146298	40	25	65	-	M18x2	160	56	-	2	
SK40-WE32-100 AD+B, 2.5G	AT0355588119248	40	32	72	-	M20x2	100	60	-	2	
SK40-WE32-130 AD+B, 2.5G	AT0355588136298	40	32	72	-	M20x2	130	60	-	2	
SK40-WE32-160 AD+B, 2.5G	AT0355588146298	40	32	72	-	M20x2	160	60	-	2	
SK40-WE40-115 AD+B, 2.5G	AT0355030130130	40	40	80	-	M20x2	115	70	-	2	
SK40-WE40-130 AD+B, 2.5G	AT0355589136298	40	40	80	-	M20x2	130	70	-	2	
SK40-WE40-160 AD+B, 2.5G	AT0355030146130	40	40	80	-	M20x2	160	70	-	2	



Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА ТИП WELDON (DIN 6359)

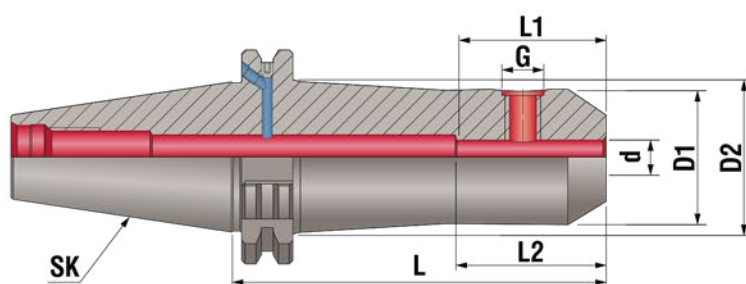
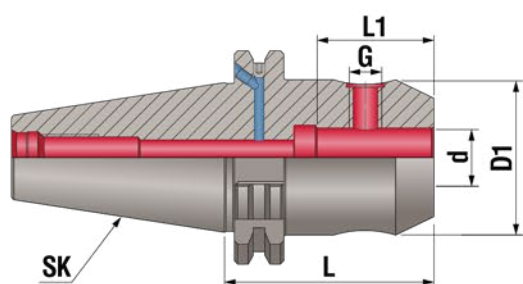


Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия под хвостовик инструмента 0.005 мм
Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	D2	G	L	L1	L2	Кол-во ВИНТОВ	Вес
SK50-WE06-063 AD+B, 2.5G	AT0356580534248	50	6	25	-	M6	63	34	-	1	
SK50-WE06-100 AD+B, 2.5G	AT0356580119248	50	6	25	36	M6	100	34	45	1	
SK50-WE06-130 AD+B, 2.5G	AT0356580136298	50	6	25	36	M6	130	34	50	1	
SK50-WE06-160 AD+B, 2.5G	AT0356580146248	50	6	25	36	M6	160	34	80	1	
SK50-WE08-063 AD+B, 2.5G	AT0356581534248	50	8	28	-	M8	63	34	-	1	
SK50-WE08-100 AD+B, 2.5G	AT0356581119248	50	8	28	38	M8	100	34	45	1	
SK50-WE08-130 AD+B, 2.5G	AT0356581136298	50	8	28	38	M8	130	34	50	1	
SK50-WE08-160 AD+B, 2.5G	AT0356581146248	50	8	28	38	M8	160	34	80	1	
SK50-WE10-063 AD+B, 2.5G	AT0356585534248	50	10	35	-	M10	63	40	-	1	
SK50-WE10-100 AD+B, 2.5G	AT0356585119248	50	10	35	42	M10	100	40	45	1	
SK50-WE10-130 AD+B, 2.5G	AT0356585136298	50	10	35	42	M10	130	40	50	1	
SK50-WE10-160 AD+B, 2.5G	AT0356585146298	50	10	35	42	M10	160	40	80	1	
SK50-WE12-063 AD+B, 2.5G	AT0356583534248	50	12	42	-	M12	63	46	-	1	
SK50-WE12-100 AD+B, 2.5G	AT0356583119248	50	12	42	48	M12	100	46	45	1	
SK50-WE12-130 AD+B, 2.5G	AT0356583136298	50	12	42	48	M12	130	46	50	1	
SK50-WE12-160 AD+B, 2.5G	AT0356583146298	50	12	42	48	M12	160	46	80	1	
SK50-WE14-063 AD+B, 2.5G	AT0356586534298	50	14	44	-	M12	63	46	-	1	
SK50-WE14-100 AD+B, 2.5G	AT0356586119298	50	14	44	50	M12	100	46	45	1	
SK50-WE14-130 AD+B, 2.5G	AT0356586136298	50	14	44	50	M12	130	46	50	1	
SK50-WE14-160 AD+B, 2.5G	AT0356586146298	50	14	44	50	M12	160	46	80	1	
SK50-WE16-063 AD+B, 2.5G	AT0356543534248	50	16	48	-	M14	63	48	-	1	
SK50-WE16-100 AD+B, 2.5G	AT0356543119298	50	16	48	54	M14	100	48	45	1	
SK50-WE16-130 AD+B, 2.5G	AT0356543136298	50	16	48	54	M14	130	48	50	1	
SK50-WE16-160 AD+B, 2.5G	AT0356543146298	50	16	48	54	M14	160	48	80	1	

ОПРАВКА ТИП WELDON (DIN 6359)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия под хвостовик инструмента 0.005 мм
Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

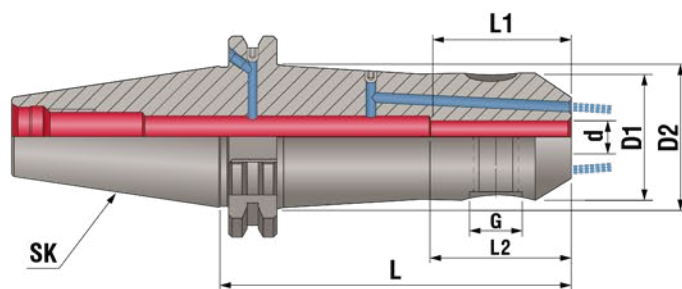
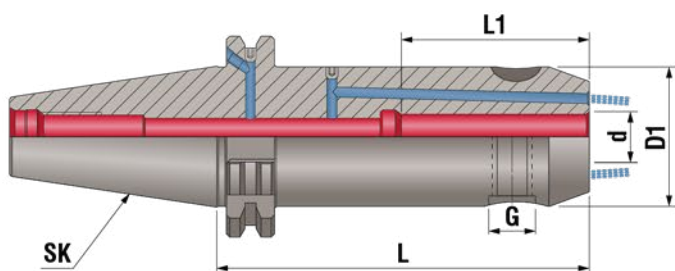
Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	D2	G	L	L1	L2	Кол-во винтов	Вес
Sk50-WE18-063 AD+B, 2.5G	AT0356587534298	50	18	50	-	M14	63	48	-	1	
SK50-WE18-100 AD+B, 2.5G	AT0356587119298	50	18	50	56	M14	100	48	45	1	
SK50-WE18-130 AD+B, 2.5G	AT0356587136298	50	18	50	56	M14	130	48	50	1	
SK50-WE18-160 AD+B, 2.5G	AT0356587146298	50	18	50	56	M14	160	48	80	1	
SK50-WE20-063 AD+B, 2.5G	AT0356544534248	50	20	52	-	M16	63	52	-	1	
SK50-WE20-100 AD+B, 2.5G	AT0356544119248	50	20	52	59	M16	100	52	45	1	
SK50-WE20-130 AD+B, 2.5G	AT0356544136298	50	20	52	59	M16	130	52	50	1	
SK50-WE20-160 AD+B, 2.5G	AT0356544146248	50	20	52	59	M16	160	52	80	1	
SK50-WE25-080 AD+B, 2.5G	AT0356584102248	50	25	65	-	M18x2	80	56	-	2	
SK50-WE25-100 AD+B, 2.5G	AT0356584119298	50	25	65	-	M18x2	100	56	-	2	
SK50-WE25-130 AD+B, 2.5G	AT0356584136298	50	25	65	-	M18x2	130	56	-	2	
SK50-WE25-160 AD+B, 2.5G	AT0356584146248	50	25	65	-	M18x2	160	56	-	2	
SK50-WE32-100 AD+B, 2.5G	AT0356588119298	50	32	72	-	M20x2	100	60	-	2	
SK50-WE32-130 AD+B, 2.5G	AT0356588136298	50	32	72	-	M20x2	130	60	-	2	
SK50-WE32-160 AD+B, 2.5G	AT0356588146298	50	32	72	-	M20x2	160	60	-	2	
SK50-WE40-120 AD+B, 2.5G	AT0356589133298	50	40	80	-	M20x2	120	70	-	2	
SK50-WE40-130 AD+B, 2.5G	AT0356589136298	50	40	80	-	M20x2	130	70	-	2	
SK50-WE40-160 AD+B, 2.5G	AT0356589146298	50	40	80	-	M20x2	160	70	-	2	
SK50-WE50-120 AD+B, 2.5G	AT0356590133298	50	50	100	-	M24x2	120	80	-	2	



Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА ТИП WELDON (DIN 6359)

ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

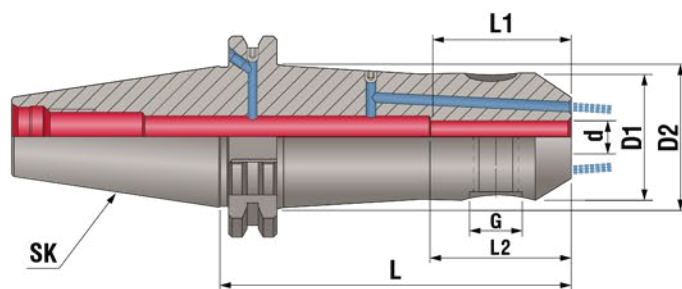
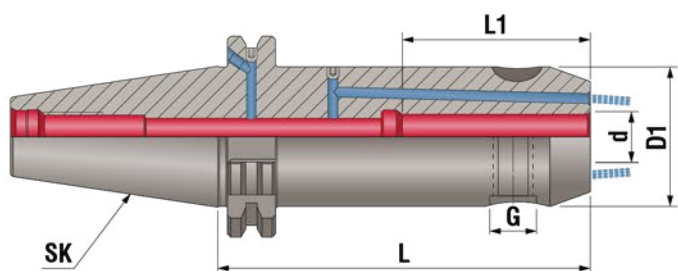
Максимальное биение посадочного отверстия под хвостовик инструмента 0.005 мм
Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	D2	G	L	L1	L2	Кол-во ВИНТОВ	Вес
SK40-WE06-050 FCC AD+B, 2.5G	AT0355022082281	40	6	25	-	M6	50	34	-	1	0,98
SK40-WE06-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0355022119281	40	6	25	36	M6	100	34	40	1	1,18
SK40-WE06-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0355580136273	40	6	25	36	M6	130	34	50	1	
SK40-WE06-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355022146281	40	6	25	36	M6	160	34	80	1	1,398
SK40-WE08-050 FCC AD+B, 2.5G	AT0355023082281	40	8	28	-	M8	50	34	-	1	0,996
SK40-WE08-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0355023119281	40	8	28	38	M8	100	34	40	1	1,268
SK40-WE08-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0355581136273	40	8	28	40	M8	130	34	50	1	
SK40-WE08-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355023146281	40	8	28	40	M8	160	34	80	1	1,544
SK40-WE10-050 FCC AD+B, 2.5G	AT0355024082281	40	10	35	-	M10	50	40	-	1	1,064
SK40-WE10-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0355024119281	40	10	35	40	M10	100	40	40	1	1,432
SK40-WE10-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0355585136273	40	10	35	40	M10	130	40	50	1	
SK40-WE10-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355024146281	40	10	35	40	M10	160	40	80	1	1,85
SK40-WE12-050 FCC AD+B, 2.5G	AT0355025082281	40	12	42	-	M12	50	46	-	1	1,132
SK40-WE12-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0355025119281	40	12	42	-	M12	100	46	-	1	1,622
SK40-WE12-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0355583136273	40	12	42	-	M12	130	46	-	1	
SK40-WE12-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355025146281	40	12	42	-	M12	160	46	-	1	2,2
SK40-WE14-050 FCC AD+B, 2.5G	AT0355169082281	40	14	44	-	M12	50	46	-	1	1,836
SK40-WE14-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0355169119281	40	14	44	-	M12	100	46	-	1	2,622
SK40-WE14-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0355586136273	40	14	44	-	M12	130	46	-	1	
SK40-WE14-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355169146281	40	14	44	-	M12	160	46	-	1	1,354
SK40-WE16-063 FCC AD+B, 2.5G	AT0355026534281	40	16	48	-	M14	63	48	-	1	1,944
SK40-WE16-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0355026119281	40	16	48	-	M14	100	48	-	1	2,874
SK40-WE16-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0355543136273	40	16	48	-	M14	130	48	-	1	
SK40-WE16-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355026146281	40	16	48	-	M14	160	48	-	1	1,378

ОПРАВКА ТИП WELDON (DIN 6359)



ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия под хвостовик инструмента 0.005 мм
Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

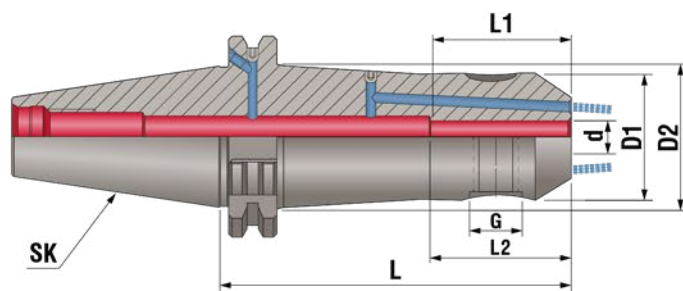
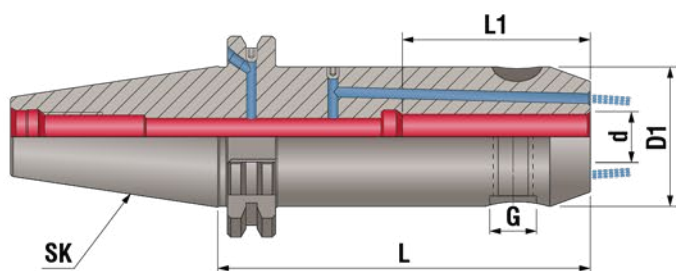
Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	D2	G	L	L1	L2	Кол-во винтов	Вес
Sk40-WE18-063 FCC AD+B, 2.5G	AT0355170534281	40	18	50	-	M14	63	48	-	1	2,406
SK40-WE18-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0355170119281	40	18	50	-	M14	100	48	-	1	3,908
SK40-WE18-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0355587136273	40	18	50	-	M14	130	48	-	1	
SK40-WE18-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355170146281	40	18	50	-	M14	160	48	-	1	2,59
SK40-WE20-063 FCC AD+B, 2.5G	AT0355027534281	40	20	52	-	M16	63	52	-	1	4,416
SK40-WE20-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0355027119281	40	20	52	-	M16	100	52	-	1	3,336
SK40-WE20-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0355544136273	40	20	52	-	M16	130	52	-	1	
SK40-WE20-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355027146281	40	20	52	-	M16	160	52	-	1	5,094
SK40-WE25-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0355028119281	40	25	65	-	M18x2	100	56	-	2	1,138
SK40-WE25-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0355584136273	40	25	65	-	M18x2	130	56	-	2	
SK40-WE25-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355028146281	40	25	65	-	M18x2	160	56	-	2	1,686
SK40-WE32-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0355029119281	40	32	72	-	M20x2	100	60	-	2	2,342
SK40-WE32-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0355588136273	40	32	72	-	M20x2	130	60	-	2	
SK40-WE32-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355029146281	40	32	72	-	M20x2	160	60	-	2	1,89
SK40-WE40-115 FCC AD+B, 2.5G	AT0355030130281	40	40	80	-	M20x2	115	70	-	2	2,75
SK40-WE40-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0355589136273	40	40	80	-	M20x2	130	70	-	2	
SK40-WE40-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355030146281	40	40	80	-	M20x2	160	70	-	2	1,37



Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА ТИП WELDON (DIN 6359)

ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

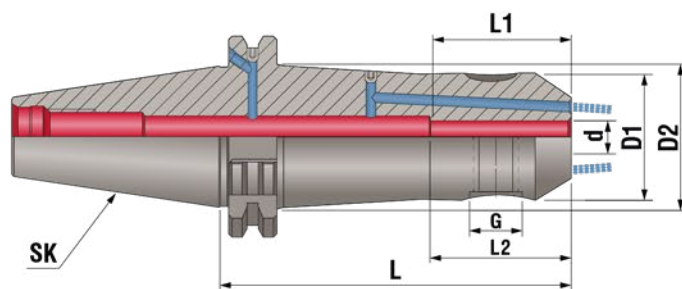
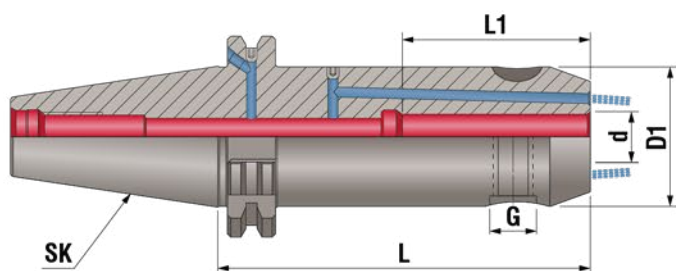
Максимальное биение посадочного отверстия под хвостовик инструмента 0.005 мм
Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	D2	G	L	L1	L2	Кол-во винтов	Вес
SK50-WE06-063 FCC AD+B, 2.5G	AT0356022534281	50	6	25	-	M6	63	34	-	1	2,954
SK50-WE06-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0356022119281	50	6	25	36	M6	100	34	45	1	3,124
SK50-WE06-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0356580136273	50	6	25	36	M6	130	34	50	1	
SK50-WE06-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356022146281	50	6	25	36	M6	160	34	80	1	3,34
SK50-WE08-063 FCC AD+B, 2.5G	AT0356023534281	50	8	28	-	M8	63	34	-	1	3
SK50-WE08-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0356023119281	50	8	28	38	M8	100	34	45	1	3,196
SK50-WE08-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0356581136273	50	8	28	38	M8	130	34	50	1	
SK50-WE08-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356023146281	50	8	28	38	M8	160	34	80	1	3,48
SK50-WE10-063 FCC AD+B, 2.5G	AT0356024534281	50	10	35	-	M10	63	40	-	1	3,088
SK50-WE10-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0356024119281	50	10	35	42	M10	100	40	45	1	3,402
SK50-WE10-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0356585136273	50	10	35	42	M10	130	40	50	1	
SK50-WE10-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356024146281	50	10	35	42	M10	160	40	80	1	3,8
SK50-WE12-063 FCC AD+B, 2.5G	AT0356025119281	50	12	42	-	M12	63	46	-	1	3,202
SK50-WE12-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0356025534281	50	12	42	48	M12	100	46	45	1	3,65
SK50-WE12-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0356583136273	50	12	42	48	M12	130	46	50	1	
SK50-WE12-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356025146281	50	12	42	48	M12	160	46	80	1	4,272
SK50-WE14-063 FCC AD+B, 2.5G	AT0356169534281	50	14	44	-	M12	63	46	-	1	3,234
SK50-WE14-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0356169119281	50	14	44	50	M12	100	46	45	1	3,702
SK50-WE14-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0356586136273	50	14	44	50	M12	130	46	50	1	
SK50-WE14-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356169146281	50	14	44	50	M12	160	46	80	1	4,36

ОПРАВКА ТИП WELDON (DIN 6359)



ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

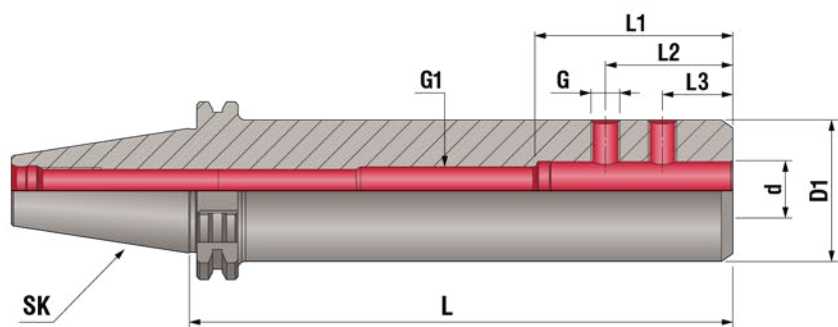
Максимальное биение посадочного отверстия под хвостовик инструмента 0.005 мм
Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	D2	G	L	L1	L2	Кол-во ВИНТОВ	Вес
SK50-WE16-063 FCC AD+B, 2.5G	AT0356026534281	50	16	48	-	M14	63	48	-	1	3,3
SK50-WE16-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0356026119281	50	16	48	54	M14	100	48	45	1	3,8
SK50-WE16-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0356543136273	50	16	48	54	M14	130	48	50	1	
SK50-WE16-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356026146281	50	16	48	54	M14	160	48	80	1	4,71
SK50-WE18-063 FCC AD+B, 2.5G	AT0356170534281	50	18	50	-	M14	63	48	-	1	3,32
SK50-WE18-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0356170119281	50	18	50	56	M14	100	48	45	1	3,94
SK50-WE18-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0356587136273	50	18	50	56	M14	130	48	50	1	
SK50-WE18-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356170146281	50	18	50	56	M14	160	48	80	1	4,8
SK50-WE20-063 FCC AD+B, 2.5G	AT0356027534281	50	20	52	-	M16	63	52	-	1	3,346
SK50-WE20-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0356027119281	50	20	52	59	M16	100	52	45	1	4,568
SK50-WE20-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0356544136273	50	20	52	59	M16	130	52	50	1	
SK50-WE20-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356027146281	50	20	52	59	M16	160	52	80	1	5,01
SK50-WE25-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0356028102281	50	25	65	-	M18x2	80	56	-	2	4,06
SK50-WE25-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0356028119281	50	25	65	-	M18x2	100	56	-	2	4,568
SK50-WE25-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0356584136273	50	25	65	-	M18x2	130	56	-	2	
SK50-WE25-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356028146281	50	25	65	-	M18x2	160	56	-	2	6,16
SK50-WE32-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0356029119281	50	32	72	-	M20x2	100	60	-	2	4,762
SK50-WE32-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0356588136273	50	32	72	-	M20x2	130	60	-	2	
SK50-WE32-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356029146281	50	32	72	-	M20x2	160	60	-	2	6,68
SK50-WE40-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0356030133281	50	40	80	-	M20x2	120	70	-	2	5,644
SK50-WE40-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0356589136273	50	40	80	-	M20x2	130	70	-	2	
SK50-WE40-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356030146281	50	40	80	-	M20x2	160	70	-	2	7,27
SK50-WE50-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0356031133281	50	50	100	-	M24x2	120	80	-	2	7,02



Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА С КРЕПЛЕНИЕМ ИНСТРУМЕНТА ВИНТОМ (SLA)

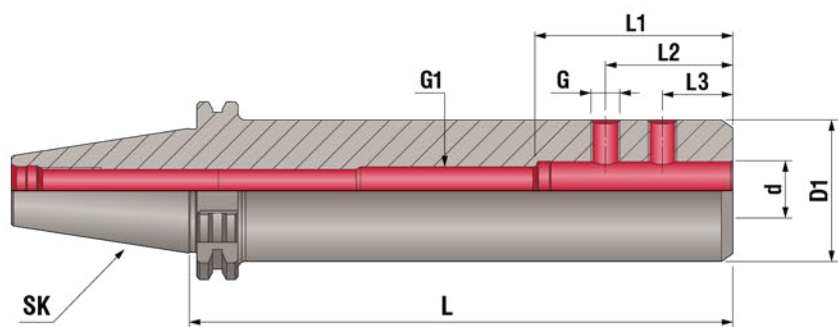


Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.010 мм

Тип подвода СОЖ (AD)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	G	G1	L	L1	L2	L3	Кол-во винтов	Вес
SK40-SL16-200 AD	AT0355016210561	40	16	48	M14	M12	200	57	-	23,5	1	
SK40-SL16-250 AD	AT0355016153561	40	16	48	M14	M12	250	57	-	23,5	1	
SK40-SL16-300 AD	AT0355016154561	40	16	48	M14	M12	300	57	-	23,5	1	
SK40-SL20-200 AD	AT0355017210561	40	20	50	M10	M16	200	70	45	25	2	
SK40-SL20-250 AD	AT0355017153561	40	20	50	M10	M16	250	70	45	25	2	
SK40-SL20-300 AD	AT0355017154561	40	20	50	M10	M16	300	70	45	25	2	
SK40-SL25-200 AD	AT0355018210561	40	25	50	M10	M16	200	70	45	25	2	
SK40-SL25-250 AD	AT0355018153561	40	25	50	M10	M16	250	70	45	25	2	
SK40-SL25-300 AD	AT0355018154561	40	25	50	M10	M16	300	70	45	25	2	
SK40-SL32-200 AD	AT0355019210561	40	32	60	M10	M16	200	70	50	30	2	
SK40-SL32-250 AD	AT0355019153561	40	32	60	M10	M16	250	70	50	30	2	
SK40-SL32-300 AD	AT0355019154561	40	32	60	M10	M16	300	70	50	30	2	
SK40-SL40-200 AD	AT0355020210561	40	40	60	M10	M16	200	70	50	30	2	
SK40-SL40-250 AD	AT0355020153561	40	40	60	M10	M16	250	70	50	30	2	
SK40-SL40-300 AD	AT0355020154561	40	40	60	M10	M16	300	70	50	30	2	

ОПРАВКА С КРЕПЛЕНИЕМ ИНСТРУМЕНТА ВИНТОМ (SLA)



Максимальное биение посадочного отверстия
под хвостовик инструмента 0.010 мм

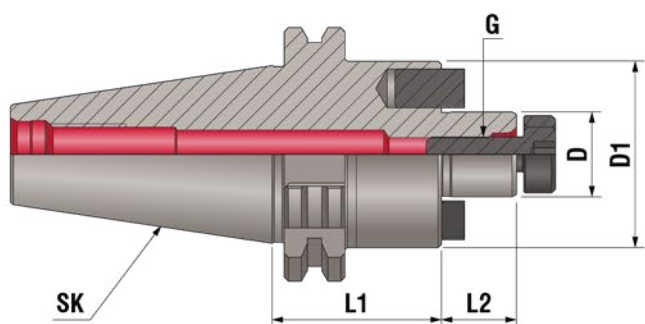
Тип подвода СОЖ (AD)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	G	G1	L	L1	L2	L3	Кол-во ВИНТОВ	Вес
SK50-SL16-200 AD	AT0356016210561	50	16	48	M14	M12	200	57	-	23,5	1	
SK50-SL16-250 AD	AT0356016153561	50	16	48	M14	M12	250	57	-	23,5	1	
SK50-SL16-300 AD	AT0356016154561	50	16	48	M14	M12	300	57	-	23,5	1	
SK50-SL16-350 AD	AT0356016155561	50	16	48	M14	M12	350	57	-	23,5	1	
SK50-SL16-400 AD	AT0356016511561	50	16	48	M14	M12	400	57	-	23,5	1	
SK50-SL20-200 AD	AT0356017210561	50	20	50	M10	M16	200	70	45	25	2	
SK50-SL20-250 AD	AT0356017153561	50	20	50	M10	M16	250	70	45	25	2	
SK50-SL20-300 AD	AT0356017154561	50	20	50	M10	M16	300	70	45	25	2	
SK50-SL20-350 AD	AT0356017155561	50	20	50	M10	M16	350	70	45	25	2	
SK50-SL20-400 AD	AT0356017511561	50	20	50	M10	M16	400	70	45	25	2	
SK50-SL25-200 AD	AT0356018210561	50	25	50	M10	M16	200	70	45	25	2	
SK50-SL25-250 AD	AT0356018153561	50	25	50	M10	M16	250	70	45	25	2	
SK50-SL25-300 AD	AT0356018154561	50	25	50	M10	M16	300	70	45	25	2	
SK50-SL25-350 AD	AT0356018155561	50	25	50	M10	M16	350	70	45	25	2	
SK50-SL25-400 AD	AT0356018511561	50	25	50	M10	M16	400	70	45	25	2	
SK50-SL32-200 AD	AT0356019210561	50	32	60	M10	M16	200	70	50	30	2	
SK50-SL32-250 AD	AT0356019153561	50	32	60	M10	M16	250	70	50	30	2	
SK50-SL32-300 AD	AT0356019154561	50	32	60	M10	M16	300	70	50	30	2	
SK50-SL32-350 AD	AT0356019155561	50	32	60	M10	M16	350	70	50	30	2	
SK50-SL32-400 AD	AT0356019511561	50	32	60	M10	M16	400	70	50	30	2	
SK50-SL40-200 AD	AT0356020210561	50	40	60	M10	M16	200	70	50	30	2	
SK50-SL40-250 AD	AT0356020153561	50	40	60	M10	M16	250	70	50	30	2	
SK50-SL40-300 AD	AT0356020154561	50	40	60	M10	M16	300	70	50	30	2	
SK50-SL40-350 AD	AT0356020155561	50	40	60	M10	M16	350	70	50	30	2	
SK50-SL40-400 AD	AT0356020511561	50	40	60	M10	M16	400	70	50	30	2	



Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ (DIN 6357)



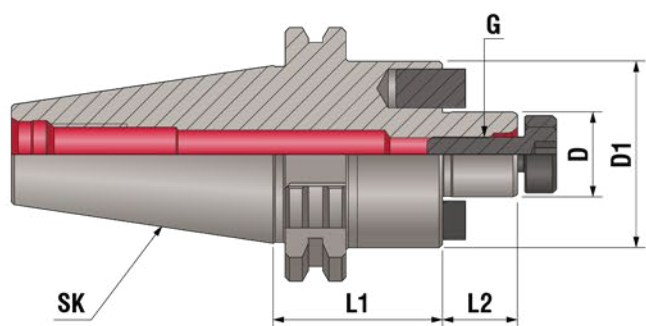
Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.005 мм

Тип подвода СОЖ (AD)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	D	D1	L1	L2	G	Вес
SK40-FMH16-045 AD, 2.5G	AT0355037079250	40	16	38	45	17	M8x1.25P	1,15
SK40-FMH16-100 AD, 2.5G	AT0355037119250	40	16	38	100	17	M8x1.25P	1,59
SK40-FMH16-130 AD, 2.5G	AT0355037136250	40	16	38	130	17	M8x1.25P	
SK40-FMH16-160 AD, 2.5G	AT0355037146250	40	16	38	160	17	M8x1.25P	2,07
SK40-FMH22-045 AD, 2.5G	AT0355038079250	40	22	48	45	19	M10x1.5P	1,354
SK40-FMH22-100 AD, 2.5G	AT0355038119250	40	22	48	100	19	M10x1.5P	2,038
SK40-FMH22-130 AD, 2.5G	AT0355038136250	40	22	48	130	19	M10x1.5P	
SK40-FMH22-160 AD, 2.5G	AT0355038146250	40	22	48	160	19	M10x1.5P	2,86
SK40-FMH27-050 AD, 2.5G	AT0355039082250	40	27	58	50	21	M12x1.75P	1,57
SK40-FMH27-100 AD, 2.5G	AT0355039119250	40	27	58	100	21	M12x1.75P	2,49
SK40-FMH27-130 AD, 2.5G	AT0355039136250	40	27	58	130	21	M12x1.75P	
SK40-FMH27-160 AD, 2.5G	AT0355039146250	40	27	58	160	21	M12x1.75P	3,72
SK40-FMH32-055 AD, 2.5G	AT0355040086250	40	32	78	55	24	M16x2P	2,18
SK40-FMH32-100 AD, 2.5G	AT0355040119250	40	32	78	100	24	M16x2P	3,83
SK40-FMH32-130 AD, 2.5G	AT0355040136250	40	32	78	130	24	M16x2P	
SK40-FMH32-160 AD, 2.5G	AT0355040146250	40	32	78	160	24	M16x2P	4,2
SK40-FMH40-055 AD, 2.5G	AT0355041086250	40	40	88	55	27	M20x2.5P	2,52
SK40-FMH40-100 AD, 2.5G	AT0355041119250	40	40	88	100	27	M20x2.5P	4,58
SK40-FMH40-130 AD, 2.5G	AT0355041136250	40	40	88	130	27	M20x2.5P	
SK40-FMH40-160 AD, 2.5G	AT0355041146250	40	40	88	160	27	M20x2.5P	7,4

ОПРАВКА ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ (DIN 6357)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.005 мм

Тип подвода СОЖ (AD)

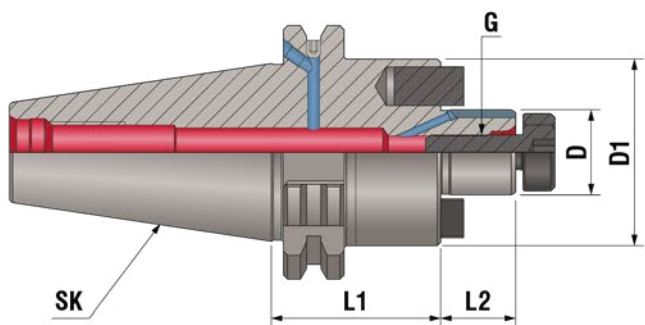
Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	D	D1	L1	L2	G	Вес
SK50-FMH16-045 AD, 2.5G	AT0356037079250	50	16	38	45	17	M8x1.25P	3,118
SK50-FMH16-100 AD, 2.5G	AT0356037119250	50	16	38	100	17	M8x1.25P	3,5
SK50-FMH16-130 AD, 2.5G	AT0356037136250	50	16	38	130	17	M8x1.25P	
SK50-FMH16-160 AD, 2.5G	AT0356037146250	50	16	38	160	17	M8x1.25P	3,97
SK50-FMH22-045 AD, 2.5G	AT0356038079250	50	22	48	45	19	M10x1.5P	3,27
SK50-FMH22-100 AD, 2.5G	AT0356038119250	50	22	48	100	19	M10x1.5P	3,976
SK50-FMH22-130 AD, 2.5G	AT0356038136250	50	22	48	130	19	M10x1.5P	
SK50-FMH22-160 AD, 2.5G	AT0356038146250	50	22	48	160	19	M10x1.5P	4,71
SK50-FMH27-045 AD, 2.5G	AT0356039079250	50	27	58	45	21	M12x1.75P	3,65
SK50-FMH27-100 AD, 2.5G	AT0356039119250	50	27	58	100	21	M12x1.75P	3,5
SK50-FMH27-130 AD, 2.5G	AT0356039136250	50	27	58	130	21	M12x1.75P	
SK50-FMH27-160 AD, 2.5G	AT0356039146250	50	27	58	160	21	M12x1.75P	4,55
SK50-FMH32-050 AD, 2.5G	AT0356040082250	50	32	78	50	24	M16x2P	5,75
SK50-FMH32-100 AD, 2.5G	AT0356040119250	50	32	78	100	24	M16x2P	4,18
SK50-FMH32-130 AD, 2.5G	AT0356040136250	50	32	78	130	24	M16x2P	
SK50-FMH32-160 AD, 2.5G	AT0356040146250	50	32	78	160	24	M16x2P	5,886
SK50-FMH40-055 AD, 2.5G	AT0356178086250	50	40	88	55	27	M20x2.5P	4,54
SK50-FMH40-100 AD, 2.5G	AT0356178119250	50	40	88	100	27	M20x2.5P	6,73
SK50-FMH40-130 AD, 2.5G	AT0356041136250	50	40	88	130	27	M20x2.5P	
SK50-FMH40-160 AD, 2.5G	AT0356178146250	50	40	88	160	27	M20x2.5P	9,72
SK50-FMH60-070 AD, 2.5G	AT0356179464250	50	60	128	70	40	-	



Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ (DIN 6357)

ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.005 мм

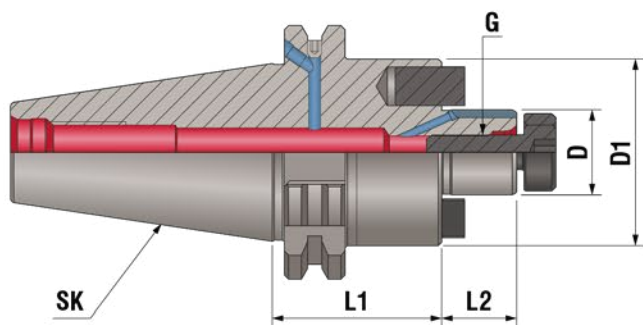
Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	D	D1	L1	L2	G	Вес
SK40-FMH-K16-045 AD+B, 2.5G	AT0355042079252	40	16	38	45	17	M8x1.25P	1,174
SK40-FMH-K16-100 AD+B, 2.5G	AT0355042119252	40	16	38	100	17	M8x1.25P	1,61
SK40-FMH-K16-130 AD+B, 2.5G	AT0355042136252	40	16	38	130	17	M8x1.25P	
SK40-FMH-K16-160 AD+B, 2.5G	AT0355042146252	40	16	38	160	17	M8x1.25P	2,06
SK40-FMH-K22-045 AD+B, 2.5G	AT0355043079252	40	22	48	45	19	M10x1.5P	1,344
SK40-FMH-K22-100 AD+B, 2.5G	AT0355043119252	40	22	48	100	19	M10x1.5P	2,036
SK40-FMH-K22-130 AD+B, 2.5G	AT0355043136252	40	22	48	130	19	M10x1.5P	
SK40-FMH-K22-160 AD+B, 2.5G	AT0355043146252	40	22	48	160	19	M10x1.5P	2,82
SK40-FMH-K27-050 AD+B, 2.5G	AT0355044082252	40	27	58	50	21	M12x1.75P	1,584
SK40-FMH-K27-100 AD+B, 2.5G	AT0355044119252	40	27	58	100	21	M12x1.75P	2,5
SK40-FMH-K27-130 AD+B, 2.5G	AT0355044136252	40	27	58	130	21	M12x1.75P	
SK40-FMH-K27-160 AD+B, 2.5G	AT0355044146252	40	27	58	160	21	M12x1.75P	3,63
SK40-FMH-K32-055 AD+B, 2.5G	AT0355045086252	40	32	78	55	24	M16x2P	2,182
SK40-FMH-K32-100 AD+B, 2.5G	AT0355045119252	40	32	78	100	24	M16x2P	3,82
SK40-FMH-K32-130 AD+B, 2.5G	AT0355045136252	40	32	78	130	24	M16x2P	
SK40-FMH-K32-160 AD+B, 2.5G	AT0355045146252	40	32	78	160	24	M16x2P	6,04
SK40-FMH-K40-055 AD+B, 2.5G	AT0355046086252	40	40	88	55	27	M20x2.5P	2,49
SK40-FMH-K40-100 AD+B, 2.5G	AT0355046119252	40	40	88	100	27	M20x2.5P	4,57
SK40-FMH-K40-130 AD+B, 2.5G	AT0355487136252	40	40	88	130	27	M20x2.5P	
SK40-FMH-K40-160 AD+B, 2.5G	AT0355046146252	40	40	88	160	27	M20x2.5P	7,36

ОПРАВКА ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ (DIN 6357)



ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.005 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

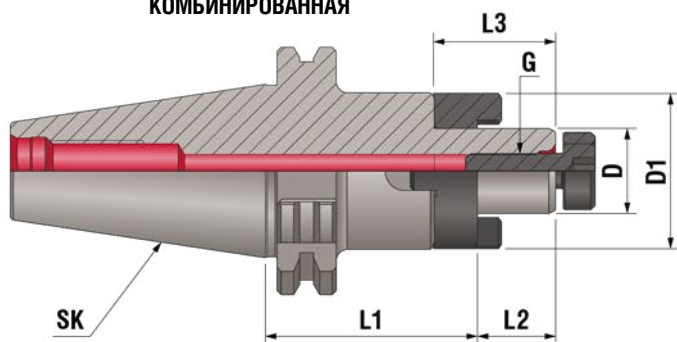
Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	D	D1	L1	L2	G	Вес
SK50-FMH-K16-045 AD+B, 2.5G	AT0356042079252	50	16	38	45	17	M8x1.25P	3,06
SK50-FMH-K16-100 AD+B, 2.5G	AT0356042119252	50	16	38	100	17	M8x1.25P	3,5
SK50-FMH-K16-130 AD+B, 2.5G	AT0356042136252	50	16	38	130	17	M8x1.25P	
SK50-FMH-K16-160 AD+B, 2.5G	AT0356042146252	50	16	38	160	17	M8x1.25P	3,96
SK50-FMH-K22-045 AD+B, 2.5G	AT0356043079252	50	22	48	45	19	M10x1.5P	3,248
SK50-FMH-K22-100 AD+B, 2.5G	AT0356043119252	50	22	48	100	19	M10x1.5P	3,96
SK50-FMH-K22-130 AD+B, 2.5G	AT0356043136252	50	22	48	130	19	M10x1.5P	
SK50-FMH-K22-160 AD+B, 2.5G	AT0356043146252	50	22	48	160	19	M10x1.5P	4,744
SK50-FMH-K27-045 AD+B, 2.5G	AT0356044079252	50	27	58	45	21	M12x1.75P	3,49
SK50-FMH-K27-100 AD+B, 2.5G	AT0356044119252	50	27	58	100	21	M12x1.75P	4,542
SK50-FMH-K27-130 AD+B, 2.5G	AT0356044136252	50	27	58	130	21	M12x1.75P	
SK50-FMH-K27-160 AD+B, 2.5G	AT0356044146252	50	27	58	160	21	M12x1.75P	5,75
SK50-FMH-K32-050 AD+B, 2.5G	AT0356045082252	50	32	78	50	24	M16x2P	4,01
SK50-FMH-K32-100 AD+B, 2.5G	AT0356045119252	50	32	78	100	24	M16x2P	5,856
SK50-FMH-K32-130 AD+B, 2.5G	AT0356045136252	50	32	78	130	24	M16x2P	
SK50-FMH-K32-160 AD+B, 2.5G	AT0356045146252	50	32	78	160	24	M16x2P	8,17
SK50-FMH-K40-055 AD+B, 2.5G	AT0356046086252	50	40	88	55	27	M20x2.5P	4,544
SK50-FMH-K40-100 AD+B, 2.5G	AT0356046119252	50	40	88	100	27	M20x2.5P	6,73
SK50-FMH-K40-130 AD+B, 2.5G	AT0356487136252	50	40	88	130	27	M20x2.5P	
SK50-FMH-K40-160 AD+B, 2.5G	AT0356487146252	50	40	88	160	27	M20x2.5P	9,368
SK50-FMH-K60-070 AD+B, 2.5G	AT0356488096129	50	60	128	70	40	-	



Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ И НАСАДНЫХ ФРЕЗ (DIN 6358)

КОМБИНИРОВАННАЯ



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.005 мм

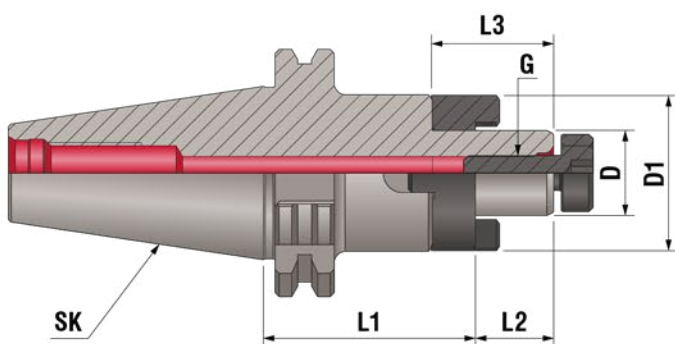
Тип подвода СОЖ (AD)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	D	D1	L1	L2	L3	G	Вес
SK40-CSMA16-055 AD, 2.5G	AT0355032086250	40	16	32	55	17	27	M8x1.25P	1,156
SK40-CSMA16-100 AD, 2.5G	AT0355032119250	40	16	32	100	17	27	M8x1.25P	1,41
SK40-CSMA16-130 AD, 2.5G	AT0355032136250	40	16	32	130	17	27	M8x1.25P	
SK40-CSMA16-160 AD, 2.5G	AT0355032146250	40	16	32	160	17	27	M8x1.25P	1,75
SK40-CSMA22-055 AD, 2.5G	AT0355033086250	40	22	40	55	19	31	M10x1.5P	1,296
SK40-CSMA22-100 AD, 2.5G	AT0355033119250	40	22	40	100	19	31	M10x1.5P	1,69
SK40-CSMA22-130 AD, 2.5G	AT0355033136250	40	22	40	130	19	31	M10x1.5P	
SK40-CSMA22-160 AD, 2.5G	AT0355033146250	40	22	40	160	19	31	M10x1.5P	2,218
SK40-CSMA27-055 AD, 2.5G	AT0355034086250	40	27	48	55	21	33	M12x1.75P	1,51
SK40-CSMA27-100 AD, 2.5G	AT0355034119250	40	27	48	100	21	33	M12x1.75P	2,11
SK40-CSMA27-130 AD, 2.5G	AT0355034136250	40	27	48	130	21	33	M12x1.75P	
SK40-CSMA27-160 AD, 2.5G	AT0355034146250	40	27	48	160	21	33	M12x1.75P	2,91
SK40-CSMA32-060 AD, 2.5G	AT0355035088250	40	32	58	60	24	38	M16x2P	1,84
SK40-CSMA32-100 AD, 2.5G	AT0355035119250	40	32	58	100	24	38	M16x2P	2,59
SK40-CSMA32-130 AD, 2.5G	AT0355035136250	40	32	58	130	24	38	M16x2P	
SK40-CSMA32-160 AD, 2.5G	AT0355035146250	40	32	58	160	24	38	M16x2P	3,728
SK40-CSMA40-060 AD, 2.5G	AT0355036088250	40	40	70	60	27	41	M20x2.5P	2,25
SK40-CSMA40-100 AD, 2.5G	AT0355036119250	40	40	70	100	27	41	M20x2.5P	3,2
SK40-CSMA40-130 AD, 2.5G	AT0355036136250	40	40	70	130	27	41	M20x2.5P	
SK40-CSMA40-160 AD, 2.5G	AT0355036146250	40	40	70	160	27	41	M20x2.5P	4,96

ОПРАВКА ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ И НАСАДНЫХ ФРЕЗ (DIN 6358)



КОМБИНИРОВАННАЯ



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.005 мм

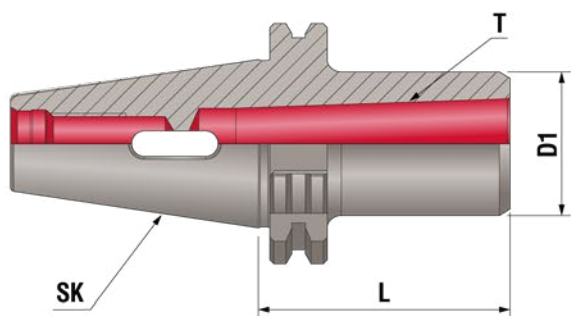
Тип подвода СОЖ (AD)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	D	D1	L1	L2	L3	G	Вес
SK50-CSMA16-055 AD, 2.5G	AT0356032086250	50	16	32	55	17	27	M8x1.25P	3,08
SK50-CSMA16-100 AD, 2.5G	AT0356032119250	50	16	32	100	17	27	M8x1.25P	3,31
SK50-CSMA16-130 AD, 2.5G	AT0356032136250	50	16	32	130	17	27	M8x1.25P	
SK50-CSMA16-160 AD, 2.5G	AT0356032146250	50	16	32	160	17	27	M8x1.25P	3,64
SK50-CSMA22-055 AD, 2.5G	AT0356033086250	50	22	40	55	19	31	M10x1.5P	3,22
SK50-CSMA22-100 AD, 2.5G	AT0356033119250	50	22	40	100	19	31	M10x1.5P	3,636
SK50-CSMA22-130 AD, 2.5G	AT0356033136250	50	22	40	130	19	31	M10x1.5P	
SK50-CSMA22-160 AD, 2.5G	AT0356033146250	50	22	40	160	19	31	M10x1.5P	4,146
SK50-CSMA27-055 AD, 2.5G	AT0356034086250	50	27	48	55	21	33	M12x1.75P	3,42
SK50-CSMA27-100 AD, 2.5G	AT0356034119250	50	27	48	100	21	33	M12x1.75P	4,05
SK50-CSMA27-130 AD, 2.5G	AT0356034136250	50	27	48	130	21	33	M12x1.75P	
SK50-CSMA27-160 AD, 2.5G	AT0356034146250	50	27	48	160	21	33	M12x1.75P	4,81
SK50-CSMA32-055 AD, 2.5G	AT0356035086250	50	32	58	55	24	38	M16x2P	4,64
SK50-CSMA32-100 AD, 2.5G	AT0356035119250	50	32	58	100	24	38	M16x2P	5,87
SK50-CSMA32-130 AD, 2.5G	AT0356035136250	50	32	58	130	24	38	M16x2P	
SK50-CSMA32-160 AD, 2.5G	AT0356035146250	50	32	58	160	24	38	M16x2P	4,27
SK50-CSMA40-055 AD, 2.5G	AT0356036086250	50	40	70	55	27	41	M20x2.5P	5,56
SK50-CSMA40-100 AD, 2.5G	AT0356036119250	50	40	70	100	27	41	M20x2.5P	7,26
SK50-CSMA40-130 AD, 2.5G	AT0356036136250	50	40	70	130	27	41	M20x2.5P	
SK50-CSMA40-160 AD, 2.5G	AT0356036146250	50	40	70	160	27	41	M20x2.5P	5,7



Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА С КОНУСОМ МОРЗЕ (DIN 6383)



Отбалансировано по классу 6.3 G
Допустимый предел 15000 об/мин

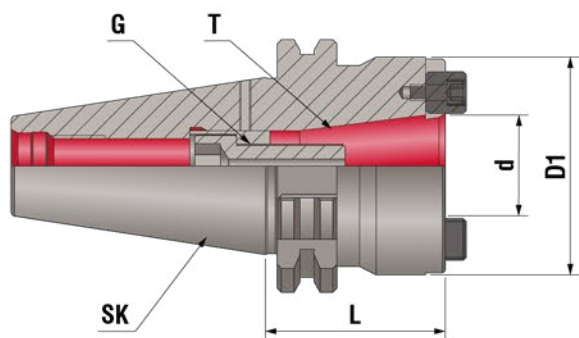
Максимальное биение посадочного внутреннего конуса под инструмент 0.005 мм

Тип подвода СОЖ - НЕТ

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	Конус Морзе	D1	L	Вес
SK40-MT01-050, 6.3G	AT0355358082140	40	1	25	50	0,96
SK40-MT01-115, 6.3G	AT0355358130140	40	1	25	115	1,22
SK40-MT02-050, 6.3G	AT0355359082140	40	2	32	50	0,97
SK40-MT02-125, 6.3G	AT0355359135140	40	2	32	125	1,45
SK40-MT03-070, 6.3G	AT0355360096140	40	3	40	70	1,12
SK40-MT03-140, 6.3G	AT0355360140140	40	3	40	140	1,79
SK40-MT04-095, 6.3G	AT0355362116140	40	4	48	95	1,38

SK50-MT01-050, 6.3G	AT0356358082128	50	1	25	50	2,85
SK50-MT01-120, 6.3G	AT0356358133128	50	1	25	120	3,19
SK50-MT02-060, 6.3G	AT0356359088128	50	2	32	60	2,91
SK50-MT02-140, 6.3G	AT0356359140128	50	2	32	140	3,49
SK50-MT03-065, 6.3G	AT0356360094128	50	3	40	65	2,97
SK50-MT03-150, 6.3G	AT0356360144128	50	3	40	150	3,82
SK50-MT04-095, 6.3G	AT0356362116128	50	4	48	95	3,65
SK50-MT04-180, 6.3G	AT0356362149128	50	4	48	180	3,93
SK50-MT05-120, 6.3G	AT0356361133128	50	5	63	120	3,22
SK50-MT05-220, 6.3G	AT0356361151128	50	5	63	220	4,40

ПЕРЕХОДНАЯ ОПРАВКА



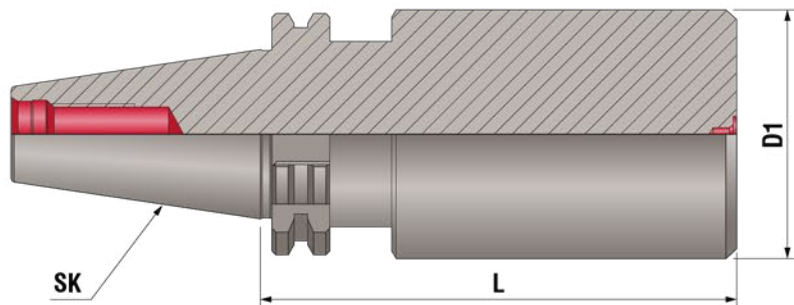
Не проходит операцию балансировки

Максимальное биение посадочного внутреннего конуса под переходную оправку 0.005 мм

Тип подвода СОЖ (AD)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	T	L	G	Вес
SK50 X SK40-Переходная оправка	AT0356258457145	50	44,45	85	7:24	70	M 16	4,32

ОПРАВКА - ЗАГОТОВКА



Не проходит операцию балансировки

Тип подвода СОЖ - НЕТ

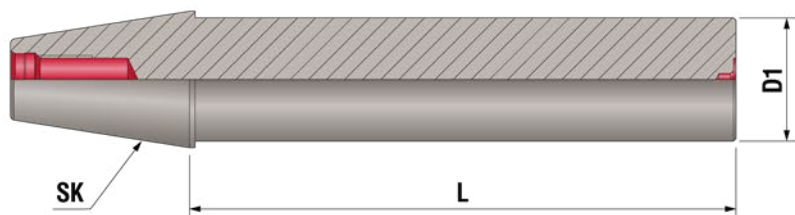
Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	D1	L	Вес
SK40-BORING BAR BLANK-DIA63.5-L160	AT0355084301145	40	63,5	160	4,21
SK40-BORING BAR BLANK-DIA63.5-L250	AT0355084227145	40	63,5	250	6,54

SK50-BORING BAR BLANK-DIA80.0-L160	AT0356175301145	50	80,0	160	8,46
SK50-BORING BAR BLANK-DIA80.0-L200	AT0356175208145	50	80,0	200	10,01
SK50-BORING BAR BLANK-DIA80.0-L250	AT0356175227145	50	80,0	250	11,90
SK50-BORING BAR BLANK-DIA80.0-L300	AT0356175228145	50	80,0	300	14,29
SK50-BORING BAR BLANK-DIA97.0-L315	AT0356176300145	50	97,0	315	20,09



Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

КОНТРОЛЬНАЯ ОПРАВКА



Проходит криообработку «Sub-zero treatment»
Не проходит операцию балансировки

Максимальное биение наружного диаметра 0.003 мм

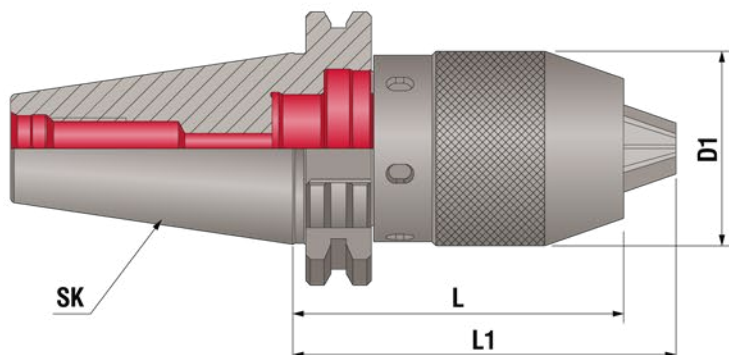
Тип подвода СОЖ - НЕТ

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	D1	L	Вес
SK40-MASTER MANDREL-DIA40-L300	AT0355076228145	40	40	300	3,61
SK50-MASTER MANDREL-DIA50-L350	AT0356077229145	50	50	350	7,56



Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

СВЕРЛИЛЬНЫЙ ПАТРОН



Не проходит операцию балансировки

Биение сверла вылете 2,5xD менее
0.040 мкм для диаметров > 2 мм

Тип подвода СОЖ - НЕТ

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	Зажим. диапазон	D1	L	L1	Вес
SK40-NCDC(1-13)-86	AT0355078128128	40	1,0-13,0	50	86	98,5	1,82
SK50-NCDC(1-13)-108	AT0356078122128	50	1,0-13,0	50	108	120,5	3,85

Аксессуары:



Зажимной
ключ NCDC

ОПРАВКА ДЛЯ ШТАМПОВ И ПРЕССФОРМ

ОСОБЕННОСТИ:

- Малый наружный диаметр.
- Хорошо подходит для производства штампов и прессформ.
- Позволяет обработать труднодоступные поверхности.
- Высокая точность - биение $< 0,005$ мм на вылете 4хd. Это также позволяет увеличить стойкость инструмента, что сократит затраты на инструмент.
- Все патроны для штампов и пресс-форм подвергаются **криообработке «Sub-zero treatment»** при минусовой температуре (-90°C). Эта обработка помогает предотвратить деформацию держателей в течение многих лет и, следовательно, увеличивает срок службы.

ЗАЖИМНОЙ ДИАПАЗОН:

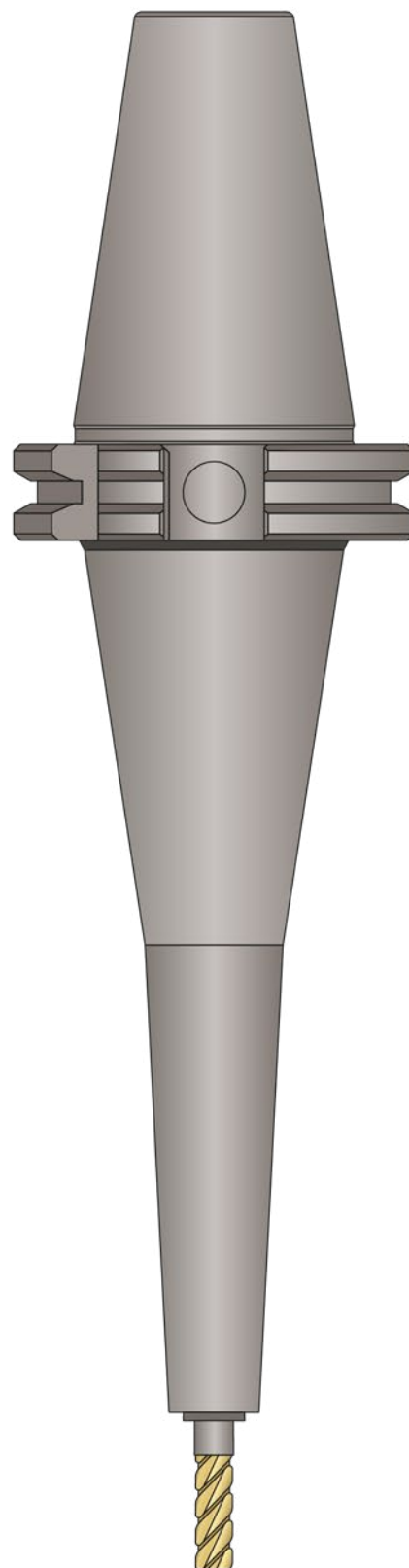
- DMC06 (от 3 мм до 6 мм)
- DMC08 (от 3 мм до 8 мм)
- DMC10 (от 3 мм до 10 мм)

ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ДЛЯ ШПИНДЕЛЕЙ:

- BT (MAS 403 и DIN ISO 7388-2)
- BBT (MAS 403)
- SK (DIN 69871 и DIN ISO 7388-1)
- HSK-A (DIN 69893-1)
- Цилиндрический хвостовик

БАЛАНСИРОВКА:

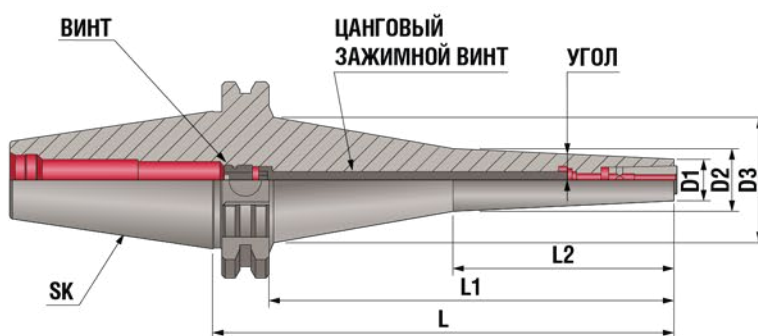
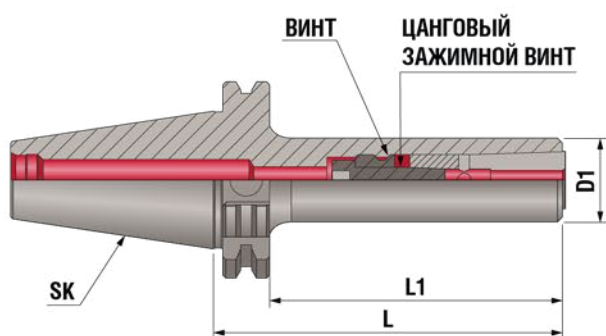
- Отбалансированы по классу 2.5 G
- Допустимый предел 25000 об/мин





Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ШТАМПОВ И ПРЕССФОРМ



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0,005 мм
Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	Зажим. Диапазон	D1	D2	D3	L	L1	L2	Угол	Тип цанги	Винт	Ключ	Вес
SK40-DMC06-060 AD, 2.5G	AT0355072088147	40	3-6	14	16,7	-	60	40,9	26	3	DMC-6	M5	4X200	0,96
SK40-DMC06-090 AD, 2.5G	AT0355072111147	40	3-6	14	18,7	35	90	70,9	45	3	DMC-6	M5	4X200	1,04
SK40-DMC06-120 AD, 2.5G	AT0355072133147	40	3-6	14	20,2	40	120	100,9	60	3	DMC-6	M5	4X200	1,15
SK40-DMC06-160 AD, 2.5G	AT0355072146142	40	3-6	14	21,9	45	160	140,9	76	3	DMC-6	M5	4X200	1,09
SK40-DMC08-090 AD, 2.5G	AT0355073111147	40	3-8	22	27,5	35	90	70,9	53	3	DMC-8	M6	5X200	1,24
SK40-DMC08-120 AD, 2.5G	AT0355073133147	40	3-8	22	28,8	40	120	100,9	65	3	DMC-8	M6	5X200	1,36
SK40-DMC08-160 AD, 2.5G	AT0355073146142	40	3-8	22	29,9	45	160	140,9	76	3	DMC-8	M6	5X200	1,61
SK40-DMC10-090 AD, 2.5G	AT0355074111147	40	3-10	28	-	-	90	70,9	-	-	DMC-10	M8	6X200	1,14
SK40-DMC10-120 AD, 2.5G	AT0355074133147	40	3-10	28	-	-	120	100,9	-	-	DMC-10	M8	6X200	1,26

SK50-DMC10-150 AD, 2.5G	AT0356074144147	50	3-10	28	-	-	150	130,9	-	-	DMC-10	M8	6X200	3,46
-------------------------	-----------------	----	------	----	---	---	-----	-------	---	---	--------	----	-------	------

Аксессуары:



Цанга DMC



Винт DMC



Ключ DMC



DMC гайка

СИЛОВОЙ ПАТРОН

ОСОБЕННОСТИ:

- Силовой фрезерный патрон отличается высокой жесткостью и точностью.
- Передает большой крутящий момент, по этому является первым выбором для черновой обработки твердосплавным инструментом с цилиндрическим хвостовиком.
- Биение инструмента составляет менее 5 микрон на вылете 2 диаметра. Это также позволяет увеличить стойкость инструмента, что сократит затраты на инструмент.
- Конструкция хорошо гасит вибрацию, что также помогает увеличить стойкость инструмента.
- Все силовые фрезерные патроны подвергаются **криообработке «Sub-zero treatment»** при минусовой температуре (-90°C). Эта обработка помогает предотвратить деформацию держателей в течение многих лет и, следовательно, увеличивает срок службы.

ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ДЛЯ ШПИНДЕЛЕЙ:

- BT (MAS 403 и DIN ISO 7388-2)
- BBT (MAS 403)
- SK (DIN 69871 и DIN ISO 7388-1)
- HSK-A (DIN 69893-1)

БАЛАНСИРОВКА:

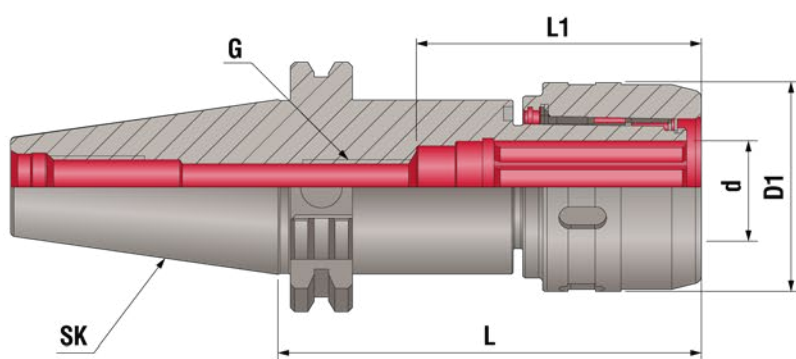
- Отбалансированы по классу 6.3 G
- Допустимый предел 15000 об/мин





Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

СИЛОВОЙ ПАТРОН



Отбалансировано по классу 6.3 G
Допустимый предел 15000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.005 мм

Тип подвода СОЖ (AD)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	L	L1	G	Вес
SK40-C20-105 AD, 6.3G	AT0355364326147	40	20	54	105	70	M 16	2,07
SK40-C32-105 AD, 6.3G	AT0355364327147	40	32	72	105	100	M 16	2,98

SK50-C20-105 AD, 6.3G	AT0356364326147	50	20	54	105	70	M 16	3,99
SK50-C32-105 AD, 6.3G	AT0356364327147	50	32	72	105	100	M 16	4,59

Аксессуары:



Переходная
цанга RS



Ключ для силового
патрона PMC

ОПРАВКА ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ ГОЛОВОК С РЕЗЬБОЙ

ОСОБЕННОСТИ:

- Модульная система для крепления фрезерных головок с резьбой.
- Модульная система позволяет собрать конструкцию из фрезерных головок и оправок необходимой длины. Что сильно сокращает номенклатуру необходимого на участке инструмента.
- Малый наружный диаметр.
- Хорошо подходит для производства штампов и пресс-форм.
- Позволяет обработать труднодоступные поверхности.
- Все оправки подвергаются **криообработке «Sub-zero treatment»** при минусовой температуре (-90°C). Эта обработка помогает предотвратить деформацию держателей в течение многих лет и, следовательно, увеличивает срок службы.

ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ДЛЯ ШПИНДЕЛЕЙ:

- BT (MAS 403 и DIN ISO 7388-2)
- BBT (MAS 403)
- SK (DIN 69871 и DIN ISO 7388-1)
- HSK-A (DIN 69893-1)
- HSK-F (DIN 69893-6)

БАЛАНСИРОВКА:

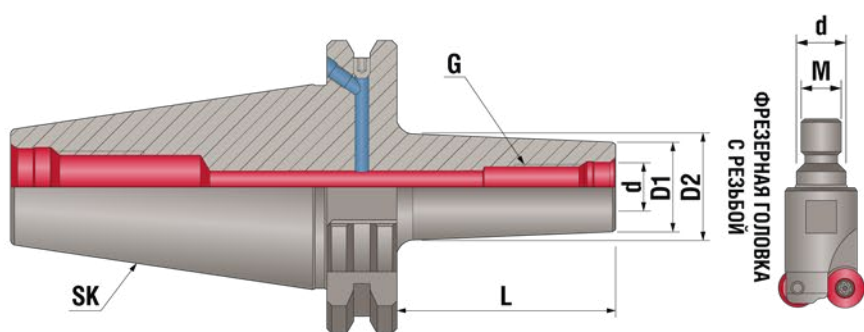
- Отбалансированы по классу 2.5 G
- Допустимый предел 25000 об/мин





Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ ГОЛОВОК С РЕЗЬБОЙ



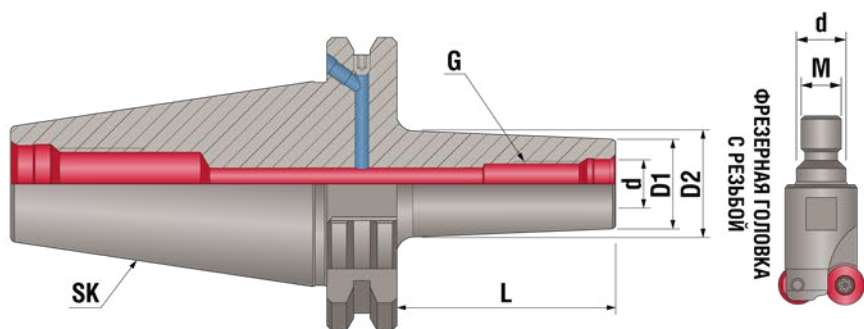
Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия под хвостовик головки 0.005 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	D2	G	L	Вес
SK40-MCA06-025 AD+B, 2.5G	AT0355048072248	40	6,5	10	13	M6	25	0,94
SK40-MCA06-050 AD+B, 2.5G	AT0355048082248	40	6,5	10	20	M6	50	0,98
SK40-MCA06-075 AD+B, 2.5G	AT0355048098248	40	6,5	10	23	M6	75	1,03
SK40-MCA08-025 AD+B, 2.5G	AT0355049072248	40	8,5	13	15	M8	25	0,92
SK40-MCA08-050 AD+B, 2.5G	AT0355049082248	40	8,5	13	23	M8	50	1,00
SK40-MCA08-075 AD+B, 2.5G	AT0355049098248	40	8,5	13	23	M8	75	1,03
SK40-MCA08-100 AD+B, 2.5G	AT0355049119248	40	8,5	13	25	M8	100	1,09
SK40-MCA10-025 AD+B, 2.5G	AT0355050072248	40	10,5	18	20	M10	25	0,93
SK40-MCA10-050 AD+B, 2.5G	AT0355050082248	40	10,5	18	23	M10	50	1,01
SK40-MCA10-075 AD+B, 2.5G	AT0355050098248	40	10,5	18	28	M10	75	1,11
SK40-MCA10-100 AD+B, 2.5G	AT0355050119248	40	10,5	18	32	M10	100	1,18
SK40-MCA12-025 AD+B, 2.5G	AT0355051072248	40	12,5	21	24	M12	25	0,94
SK40-MCA12-050 AD+B, 2.5G	AT0355051082248	40	12,5	21	24	M12	50	1,00
SK40-MCA12-075 AD+B, 2.5G	AT0355051098248	40	12,5	21	31	M12	75	1,13
SK40-MCA12-100 AD+B, 2.5G	AT0355051119248	40	12,5	21	33	M12	100	1,27
SK40-MCA12-125 AD+B, 2.5G	AT0355051135248	40	12,5	21	36	M12	125	1,44
SK40-MCA16-025 AD+B, 2.5G	AT0355052072248	40	17,0	29	29	M16	25	0,97
SK40-MCA16-050 AD+B, 2.5G	AT0355052082248	40	17,0	29	34	M16	50	1,15
SK40-MCA16-075 AD+B, 2.5G	AT0355052098248	40	17,0	29	34	M16	75	1,25
SK40-MCA16-100 AD+B, 2.5G	AT0355052119248	40	17,0	29	36	M16	100	1,40
SK40-MCA16-125 AD+B, 2.5G	AT0355052135248	40	17,0	29	40	M16	125	1,67
SK40-MCA16-150 AD+B, 2.5G	AT0355052144248	40	17,0	29	42,5	M16	150	1,83

ОПРАВКА ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ ГОЛОВОК С РЕЗЬБОЙ



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного отверстия под хвостовик головки 0.005 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	D2	G	L	Вес
SK50-MCA08-050 AD+B, 2.5G	AT0356049082248	50	8,5	13	23	M8	50	2,93
SK50-MCA08-100 AD+B, 2.5G	AT0356049119248	50	8,5	13	25	M8	100	3,03
SK50-MCA08-150 AD+B, 2.5G	AT0356049144248	50	8,5	13	30	M8	150	3,20
SK50-MCA10-050 AD+B, 2.5G	AT0356050082248	50	10,5	18	23	M10	50	2,93
SK50-MCA10-100 AD+B, 2.5G	AT0356050119248	50	10,5	18	32	M10	100	3,15
SK50-MCA10-150 AD+B, 2.5G	AT0356050144248	50	10,5	18	36,5	M10	150	3,46
SK50-MCA12-050 AD+B, 2.5G	AT0356051082248	50	12,5	21	24	M12	50	2,93
SK50-MCA12-100 AD+B, 2.5G	AT0356051119248	50	12,5	21	33	M12	100	3,22
SK50-MCA12-150 AD+B, 2.5G	AT0356051144248	50	12,5	21	40	M12	150	3,58
SK50-MCA16-050 AD+B, 2.5G	AT0356052082248	50	17,0	29	34	M16	50	3,04
SK50-MCA16-100 AD+B, 2.5G	AT0356052119248	50	17,0	29	36	M16	100	3,45
SK50-MCA16-150 AD+B, 2.5G	AT0356052144248	50	17,0	29	42,5	M16	150	4,03



Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)



ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)

ОСОБЕННОСТИ:

- Подходит для зажима инструмента с твердосплавным хвостовиком.
- Требуется установка для разогрева и охлаждения оправок.
- Малый наружный диаметр.
- Хорошо подходит для производства штампов и прессформ.
- Позволяет обработать труднодоступные поверхности.
- Высокая точность - биение 0.003 мм по диаметру для зажима фрез. Это также позволяет увеличить стойкость инструмента, что сократит затраты на инструмент.
- Цельная конструкция.
- Надежный зажим инструмента в течении длительного срока эксплуатации достигнут благодаря специальным методам термообработки.

ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ДЛЯ ШПИНДЕЛЕЙ:

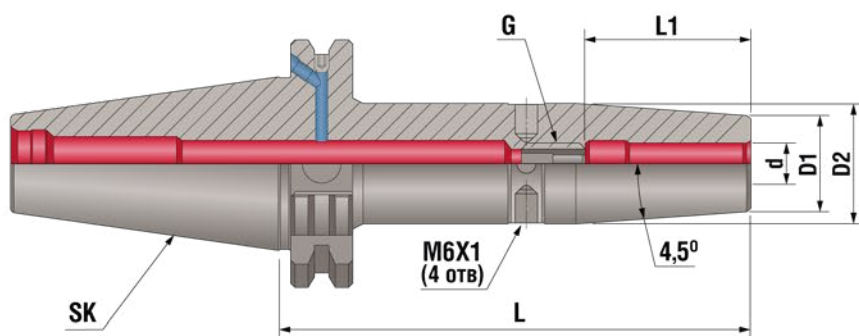
- BT (MAS 403 и DIN ISO 7388-2)
- BBT (MAS 403)
- SK (DIN 69871 и DIN ISO 7388-1)
- HSK-A (DIN 69893-1)
- HSK-F (DIN 69893-6)

БАЛАНСИРОВКА:

- Отбалансированы по классу 2.5 G
- Допустимый предел 25000 об/мин



ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4,5°)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.003 мм

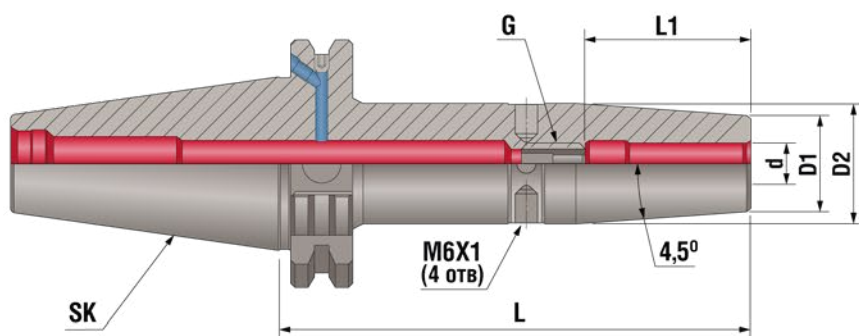
Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
SK40-SFH03-080 AD+B, 2.5G	AT0355185102158	40	3	10	20	-	80	12	0,96
SK40-SFH03-120 AD+B, 2.5G	AT0355185133158	40	3	10	20	-	120	12	1,03
SK40-SFH03-130 AD+B, 2.5G	AT0355185136248	40	3	10	20	-	130	12	
SK40-SFH03-160 AD+B, 2.5G	AT0355185146158	40	3	10	20	-	160	12	1,15
SK40-SFH04-080 AD+B, 2.5G	AT0355186102158	40	4	15	22	-	90	14	1,02
SK40-SFH04-120 AD+B, 2.5G	AT0355186133158	40	4	15	22	-	120	14	1,05
SK40-SFH04-130 AD+B, 2.5G	AT0355186136248	40	4	15	22	-	130	14	
SK40-SFH04-160 AD+B, 2.5G	AT0355186146158	40	4	15	22	-	160	14	1,24
SK40-SFH05-080 AD+B, 2.5G	AT0355187102158	40	5	15	22	-	90	15	1,03
SK40-SFH05-120 AD+B, 2.5G	AT0355187133158	40	5	15	22	-	120	15	1,09
SK40-SFH05-130 AD+B, 2.5G	AT0355187136248	40	5	15	22	-	130	15	
SK40-SFH05-160 AD+B, 2.5G	AT0355187146158	40	5	15	22	-	160	15	1,22
SK40-SFH06-080 AD+B, 2.5G	AT0355188102158	40	6	21	27	M5	90	36	1,09
SK40-SFH06-120 AD+B, 2.5G	AT0355188133158	40	6	21	27	M5	120	36	1,05
SK40-SFH06-130 AD+B, 2.5G	AT0355188136248	40	6	21	27	M5	130	36	
SK40-SFH06-160 AD+B, 2.5G	AT0355188146158	40	6	21	27	M5	160	36	1,43
SK40-SFH06-200 AD+B, 2.5G	AT0355188210248	40	6	21	27	M5	200	36	
SK40-SFH08-080 AD+B, 2.5G	AT0355196102158	40	8	21	27	M6	90	36	1,17
SK40-SFH08-120 AD+B, 2.5G	AT0355196133158	40	8	21	27	M6	120	36	1,34
SK40-SFH08-130 AD+B, 2.5G	AT0355196136248	40	8	21	27	M6	130	36	
SK40-SFH08-160 AD+B, 2.5G	AT0355196146158	40	8	21	27	M6	160	36	1,53
SK40-SFH08-200 AD+B, 2.5G	AT0355196210248	40	8	21	27	M6	200	36	



Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)



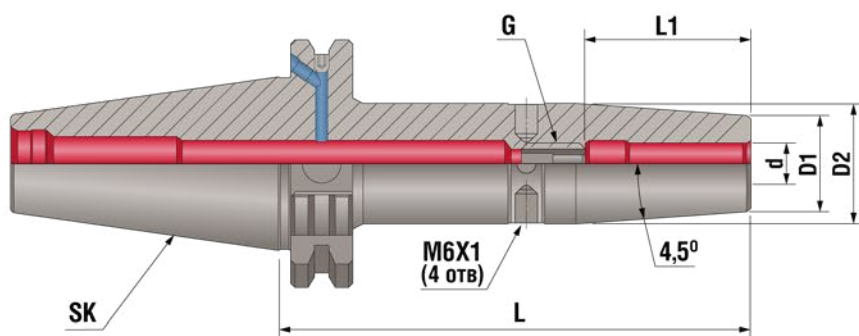
Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.003 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
SK40-SFH10-080 AD+B, 2.5G	AT0355190102158	40	10	24	31	M8	90	41	1,14
SK40-SFH10-120 AD+B, 2.5G	AT0355190133158	40	10	24	31	M8	120	41	1,34
SK40-SFH10-130 AD+B, 2.5G	AT0355190136248	40	10	24	31	M8	130	41	
SK40-SFH10-160 AD+B, 2.5G	AT0355190146158	40	10	24	31	M8	160	41	1,54
SK40-SFH10-200 AD+B, 2.5G	AT0355190210248	40	10	24	31	M8	200	41	
SK40-SFH12-080 AD+B, 2.5G	AT0355191102158	40	12	24	31	M10	90	46	1,17
SK40-SFH12-120 AD+B, 2.5G	AT0355191133158	40	12	24	31	M10	120	46	1,40
SK40-SFH12-130 AD+B, 2.5G	AT0355191136248	40	12	24	31	M10	130	46	
SK40-SFH12-160 AD+B, 2.5G	AT0355191146158	40	12	24	31	M10	160	46	1,69
SK40-SFH12-200 AD+B, 2.5G	AT0355191210248	40	12	24	31	M10	200	46	
SK40-SFH14-080 AD+B, 2.5G	AT0355195102158	40	14	27	34	M10	90	46	1,29
SK40-SFH14-120 AD+B, 2.5G	AT0355195133158	40	14	27	34	M10	120	46	1,65
SK40-SFH14-130 AD+B, 2.5G	AT0355195136248	40	14	27	34	M10	130	46	
SK40-SFH14-160 AD+B, 2.5G	AT0355195146158	40	14	27	34	M10	160	46	2,02
SK40-SFH14-200 AD+B, 2.5G	AT0355195210248	40	14	27	34	M10	200	46	
SK40-SFH16-080 AD+B, 2.5G	AT0355192102158	40	16	27	34	M12	90	49	1,26
SK40-SFH16-120 AD+B, 2.5G	AT0355192133158	40	16	27	34	M12	120	49	1,61
SK40-SFH16-130 AD+B, 2.5G	AT0355192136248	40	16	27	34	M12	130	49	
SK40-SFH16-160 AD+B, 2.5G	AT0355192146158	40	16	27	34	M12	160	49	1,96
SK40-SFH16-200 AD+B, 2.5G	AT0355192210248	40	16	27	34	M12	200	49	
SK40-SFH18-080 AD+B, 2.5G	AT0355193102158	40	18	33	40	M12	90	49	1,20
SK40-SFH18-120 AD+B, 2.5G	AT0355193133158	40	18	33	40	M12	120	49	1,44
SK40-SFH18-130 AD+B, 2.5G	AT0355193136248	40	18	33	40	M12	130	49	
SK40-SFH18-160 AD+B, 2.5G	AT0355193146158	40	18	33	40	M12	160	49	1,68
SK40-SFH18-200 AD+B, 2.5G	AT0355193210248	40	18	33	40	M12	200	49	

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.003 мм

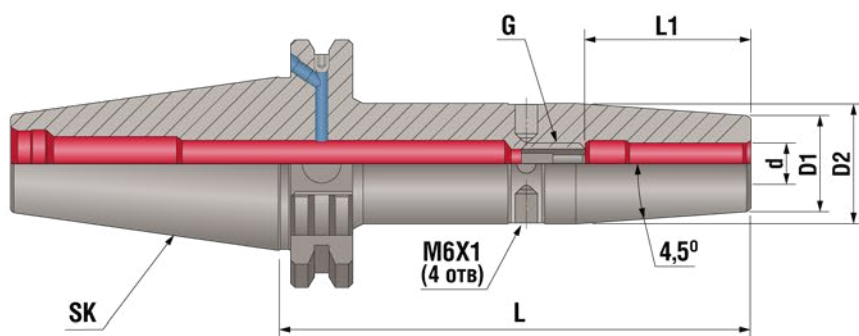
Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
SK40-SFH20-080 AD+B, 2.5G	AT0355194102158	40	20	33	40	M16	90	51	1,11
SK40-SFH20-120 AD+B, 2.5G	AT0355194133158	40	20	33	40	M16	120	51	1,23
SK40-SFH20-130 AD+B, 2.5G	AT0355194136248	40	20	33	40	M16	130	51	
SK40-SFH20-160 AD+B, 2.5G	AT0355194146158	40	20	33	40	M16	160	51	1,36
SK40-SFH20-200 AD+B, 2.5G	AT0355194210248	40	20	33	40	M16	200	51	
SK40-SFH25-120 AD+B, 2.5G	AT0355198133158	40	25	44	53	M16	120	57	2,13
SK40-SFH25-130 AD+B, 2.5G	AT0355198136248	40	25	44	53	M16	130	57	
SK40-SFH25-160 AD+B, 2.5G	AT0355198146158	40	25	44	53	M16	160	57	2,77
SK40-SFH25-200 AD+B, 2.5G	AT0355198210248	40	25	44	53	M16	200	57	
SK40-SFH32-100 AD+B, 2.5G	AT0355199119158	40	32	44	53	M16	100	61	1,64
SK40-SFH32-120 AD+B, 2.5G	AT0355199133158	40	32	44	53	M16	120	61	1,97
SK40-SFH32-130 AD+B, 2.5G	AT0355199136248	40	32	44	53	M16	130	61	
SK40-SFH32-160 AD+B, 2.5G	AT0355199146158	40	32	44	53	M16	160	61	2,62
SK40-SFH32-200 AD+B, 2.5G	AT0355199210248	40	32	44	53	M16	200	61	



Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)



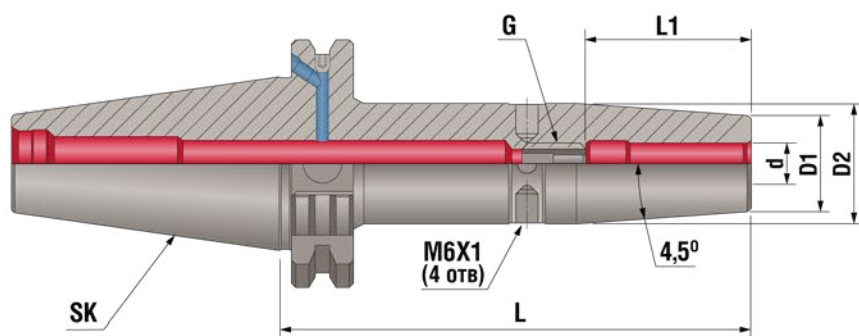
Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.003 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
SK50-SFH03-080 AD+B, 2.5G	AT0356185102134	50	3	10	20	-	80	12	1,20
SK50-SFH03-120 AD+B, 2.5G	AT0356185133134	50	3	10	20	-	120	12	1,20
SK50-SFH03-130 AD+B, 2.5G	AT0356185136248	50	3	10	20	-	130	12	
SK50-SFH03-160 AD+B, 2.5G	AT0356185146134	50	3	10	20	-	160	12	1,20
SK50-SFH04-080 AD+B, 2.5G	AT0356186102134	50	4	15	22	-	80	14	3,20
SK50-SFH04-120 AD+B, 2.5G	AT0356186133134	50	4	15	22	-	120	14	2,73
SK50-SFH04-130 AD+B, 2.5G	AT0356186136248	50	4	15	22	-	130	14	
SK50-SFH04-160 AD+B, 2.5G	AT0356186146134	50	4	15	22	-	160	14	1,20
SK50-SFH05-080 AD+B, 2.5G	AT0356187102134	50	5	15	22	-	80	15	2,92
SK50-SFH05-120 AD+B, 2.5G	AT0356187133134	50	5	15	22	-	120	15	4,20
SK50-SFH05-130 AD+B, 2.5G	AT0356187136248	50	5	15	22	-	130	15	
SK50-SFH05-160 AD+B, 2.5G	AT0356187146134	50	5	15	22	-	160	15	2,68
SK50-SFH06-080 AD+B, 2.5G	AT0356188102134	50	6	21	27	M5	80	36	1,20
SK50-SFH06-120 AD+B, 2.5G	AT0356188133134	50	6	21	27	M5	120	36	2,92
SK50-SFH06-130 AD+B, 2.5G	AT0356188136248	50	6	21	27	M5	130	36	
SK50-SFH06-160 AD+B, 2.5G	AT0356188146134	50	6	21	27	M5	160	36	5,21
SK50-SFH06-200 AD+B, 2.5G	AT0356188210248	50	6	21	27	M5	200	36	
SK50-SFH08-080 AD+B, 2.5G	AT0356196102134	50	8	21	27	M6	80	36	3,02
SK50-SFH08-120 AD+B, 2.5G	AT0356196133134	50	8	21	27	M6	120	36	3,04
SK50-SFH08-130 AD+B, 2.5G	AT0356196136248	50	8	21	27	M6	130	36	
SK50-SFH08-160 AD+B, 2.5G	AT0356196146134	50	8	21	27	M6	160	36	3,08
SK50-SFH08-200 AD+B, 2.5G	AT0356196210248	50	8	21	27	M6	200	36	

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.003 мм

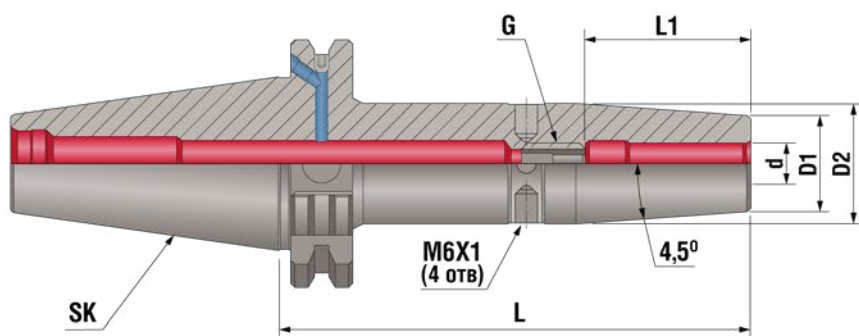
Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
SK50-SFH10-080 AD+B, 2.5G	AT0356190102134	50	10	24	31	M8	80	41	3,25
SK50-SFH10-120 AD+B, 2.5G	AT0356190133134	50	10	24	31	M8	120	41	2,88
SK50-SFH10-130 AD+B, 2.5G	AT0356190136248	50	10	24	31	M8	130	41	
SK50-SFH10-160 AD+B, 2.5G	AT0356190146134	50	10	24	31	M8	160	41	3,24
SK50-SFH10-200 AD+B, 2.5G	AT0356190210248	50	10	24	31	M8	200	41	
SK50-SFH12-080 AD+B, 2.5G	AT0356191102134	50	12	24	31	M10	80	46	3,46
SK50-SFH12-120 AD+B, 2.5G	AT0356191133134	50	12	24	31	M10	120	46	4,10
SK50-SFH12-130 AD+B, 2.5G	AT0356191136248	50	12	24	31	M10	130	46	
SK50-SFH12-160 AD+B, 2.5G	AT0356191146134	50	12	24	31	M10	160	46	3,05
SK50-SFH12-200 AD+B, 2.5G	AT0356191210248	50	12	24	31	M10	200	46	
SK50-SFH14-080 AD+B, 2.5G	AT0356195102134	50	14	27	34	M10	80	46	3,23
SK50-SFH14-120 AD+B, 2.5G	AT0356195133134	50	14	27	34	M10	120	46	3,46
SK50-SFH14-130 AD+B, 2.5G	AT0356195136248	50	14	27	34	M10	130	46	
SK50-SFH14-160 AD+B, 2.5G	AT0356195146134	50	14	27	34	M10	160	46	5,25
SK50-SFH14-200 AD+B, 2.5G	AT0356195210248	50	14	27	34	M10	200	46	
SK50-SFH16-080 AD+B, 2.5G	AT0356192102134	50	16	27	34	M12	80	49	2,83
SK50-SFH16-120 AD+B, 2.5G	AT0356192133134	50	16	27	34	M12	120	49	3,31
SK50-SFH16-130 AD+B, 2.5G	AT0356192136248	50	16	27	34	M12	130	49	
SK50-SFH16-160 AD+B, 2.5G	AT0356192146134	50	16	27	34	M12	160	49	3,56
SK50-SFH16-200 AD+B, 2.5G	AT0356192210248	50	16	27	34	M12	200	49	
SK50-SFH18-080 AD+B, 2.5G	AT0356193102134	50	18	33	40	M12	80	49	3,35
SK50-SFH18-120 AD+B, 2.5G	AT0356193133134	50	18	33	40	M12	120	49	3,23
SK50-SFH18-130 AD+B, 2.5G	AT0356193136248	50	18	33	40	M12	130	49	
SK50-SFH18-160 AD+B, 2.5G	AT0356193146134	50	18	33	40	M12	160	49	3,54
SK50-SFH18-200 AD+B, 2.5G	AT0356193210248	50	18	33	40	M12	200	49	



Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.003 мм

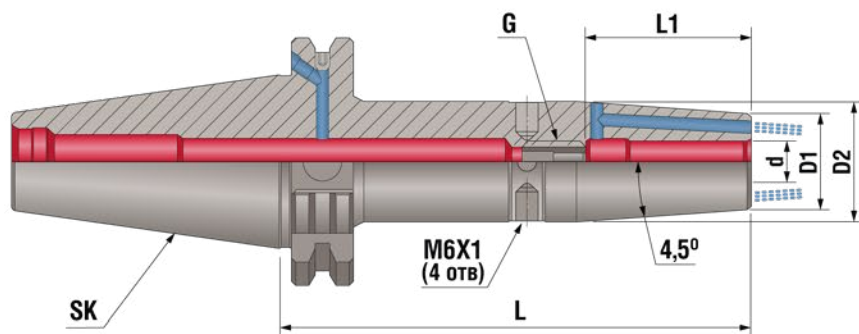
Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
SK50-SFH20-080 AD+B, 2.5G	AT0356194102134	50	20	33	40	M16	80	51	3,96
SK50-SFH20-120 AD+B, 2.5G	AT0356194133134	50	20	33	40	M16	120	51	4,15
SK50-SFH20-130 AD+B, 2.5G	AT0356194136248	50	20	33	40	M16	130	51	
SK50-SFH20-160 AD+B, 2.5G	AT0356194146134	50	20	33	40	M16	160	51	3,14
SK50-SFH20-200 AD+B, 2.5G	AT0356194210248	50	20	33	40	M16	200	51	
SK50-SFH25-100 AD+B, 2.5G	AT0356198119134	50	25	44	53	M16	100	57	3,51
SK50-SFH25-120 AD+B, 2.5G	AT0356198133134	50	25	44	53	M16	120	57	3,86
SK50-SFH25-130 AD+B, 2.5G	AT0356198136248	50	25	44	53	M16	130	57	
SK50-SFH25-160 AD+B, 2.5G	AT0356198146134	50	25	44	53	M16	160	57	4,21
SK50-SFH25-200 AD+B, 2.5G	AT0356198210248	50	25	44	53	M16	200	57	
SK50-SFH32-100 AD+B, 2.5G	AT0356199119134	50	32	44	53	M16	100	61	3,10
SK50-SFH32-120 AD+B, 2.5G	AT0356199133134	50	32	44	53	M16	120	61	3,33
SK50-SFH32-130 AD+B, 2.5G	AT0356199136248	50	32	44	53	M16	130	61	
SK50-SFH32-160 AD+B, 2.5G	AT0356199146134	50	32	44	53	M16	160	61	3,42
SK50-SFH32-200 AD+B, 2.5G	AT0356199210248	50	32	44	53	M16	200	61	

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)



ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.003 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

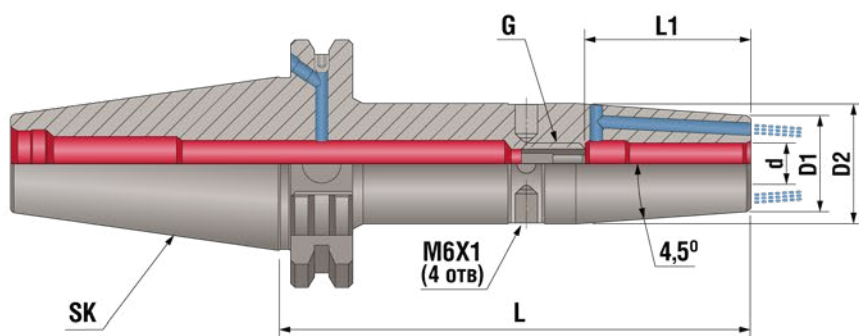
Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
SK40-SFH03-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0355185102273	40	3	10	20	-	80	12	0,96
SK40-SFH03-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0355185133273	40	3	10	20	-	120	12	1,03
SK40-SFH03-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0355185136273	40	3	10	20	-	130	12	
SK40-SFH03-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355185146273	40	3	10	20	-	160	12	1,15
SK40-SFH04-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0355186102273	40	4	15	22	-	80	14	1,02
SK40-SFH04-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0355186133273	40	4	15	22	-	120	14	1,05
SK40-SFH04-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0355186136273	40	4	15	22	-	130	14	
SK40-SFH04-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355186146273	40	4	15	22	-	160	14	1,24
SK40-SFH05-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0355187102273	40	5	15	22	-	80	15	1,03
SK40-SFH05-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0355187133273	40	5	15	22	-	120	15	1,09
SK40-SFH05-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0355187136273	40	5	15	22	-	130	15	
SK40-SFH05-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355187146273	40	5	15	22	-	160	15	1,22
SK40-SFH06-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0355188102273	40	6	21	27	M5	80	36	1,09
SK40-SFH06-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0355188133273	40	6	21	27	M5	120	36	1,05
SK40-SFH06-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0355188136273	40	6	21	27	M5	130	36	
SK40-SFH06-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355188146273	40	6	21	27	M5	160	36	1,43
SK40-SFH08-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0355196102273	40	8	21	27	M6	80	36	1,17
SK40-SFH08-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0355196133273	40	8	21	27	M6	120	36	1,34
SK40-SFH08-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0355196136273	40	8	21	27	M6	130	36	
SK40-SFH08-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355196146273	40	8	21	27	M6	160	36	1,53
SK40-SFH10-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0355190102273	40	10	24	31	M8	80	41	1,14
SK40-SFH10-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0355190133273	40	10	24	31	M8	120	41	1,34
SK40-SFH10-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0355190136273	40	10	24	31	M8	130	41	
SK40-SFH10-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355190146273	40	10	24	31	M8	160	41	1,54
SK40-SFH12-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0355191102273	40	12	24	31	M10	80	46	1,17
SK40-SFH12-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0355191133273	40	12	24	31	M10	120	46	1,40



Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)

ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.003 мм

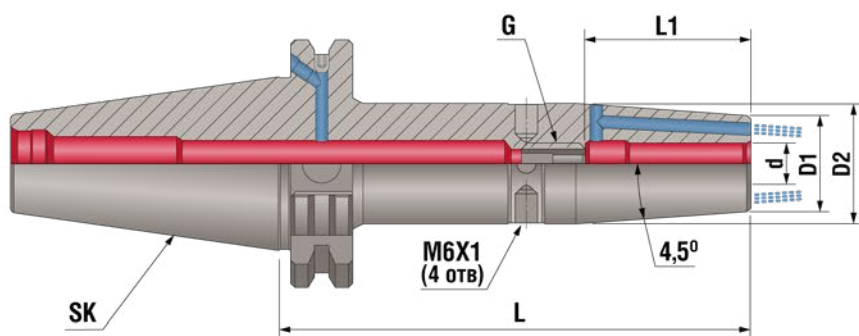
Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
SK40-SFH12-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0355191136273	40	12	24	31	M10	130	46	
SK40-SFH12-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355191146273	40	12	24	31	M10	160	46	1,69
SK40-SFH14-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0355195102273	40	14	27	34	M10	80	46	1,29
SK40-SFH14-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0355195133273	40	14	27	34	M10	120	46	1,65
SK40-SFH14-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0355195136273	40	14	27	34	M10	130	46	
SK40-SFH14-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355195146273	40	14	27	34	M10	160	46	2,02
SK40-SFH16-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0355192102273	40	16	27	34	M12	80	49	1,26
SK40-SFH16-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0355192133273	40	16	27	34	M12	120	49	1,61
SK40-SFH16-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0355192136273	40	16	27	34	M12	130	49	
SK40-SFH16-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355192146273	40	16	27	34	M12	160	49	1,96
SK40-SFH18-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0355193102273	40	18	33	40	M12	80	49	1,20
SK40-SFH18-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0355193133273	40	18	33	40	M12	120	49	1,44
SK40-SFH18-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0355193136273	40	18	33	40	M12	130	49	
SK40-SFH18-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355193146273	40	18	33	40	M12	160	49	1,68
SK40-SFH20-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0355194102273	40	20	33	40	M16	80	51	1,11
SK40-SFH20-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0355194133273	40	20	33	40	M16	120	51	1,23
SK40-SFH20-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0355194136273	40	20	33	40	M16	130	51	
SK40-SFH20-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355194146273	40	20	33	40	M16	160	51	1,36
SK40-SFH25-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0355198119273	40	25	44	53	M16	100	57	1,81
SK40-SFH25-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0355198133273	40	25	44	53	M16	120	57	2,13
SK40-SFH25-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0355198136273	40	25	44	53	M16	130	57	
SK40-SFH25-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355198146273	40	25	44	53	M16	160	57	2,77
SK40-SFH32-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0355199119273	40	32	44	53	M16	100	61	1,64
SK40-SFH32-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0355199133273	40	32	44	53	M16	120	61	1,97
SK40-SFH32-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0355199136273	40	32	44	53	M16	130	61	
SK40-SFH32-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0355199146273	40	32	44	53	M16	160	61	2,62

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)



ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.003 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

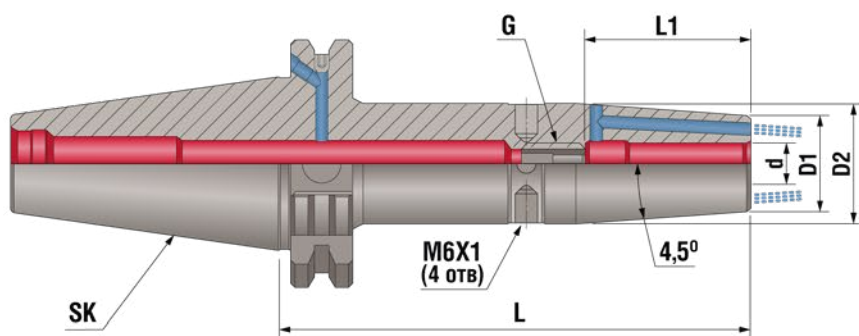
Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
SK50-SFH03-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0356185102273	50	3	10	20	-	80	12	1,20
SK50-SFH03-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0356185133273	50	3	10	20	-	120	12	1,20
SK50-SFH03-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0356185136273	50	3	10	20	-	130	12	
SK50-SFH03-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356185146273	50	3	10	20	-	160	12	1,20
SK50-SFH04-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0356186102273	50	4	15	22	-	80	14	3,21
SK50-SFH04-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0356186133273	50	4	15	22	-	120	14	2,73
SK50-SFH04-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0356186136273	50	4	15	22	-	130	14	
SK50-SFH04-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356186146273	50	4	15	22	-	160	14	1,20
SK50-SFH05-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0356187102273	50	5	15	22	-	80	15	2,92
SK50-SFH05-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0356187133273	50	5	15	22	-	120	15	4,27
SK50-SFH05-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0356187136273	50	5	15	22	-	130	15	
SK50-SFH05-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356187146273	50	5	15	22	-	160	15	2,68
SK50-SFH06-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0356188102273	50	6	21	27	M5	80	36	1,20
SK50-SFH06-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0356188133273	50	6	21	27	M5	120	36	2,92
SK50-SFH06-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0356188136273	50	6	21	27	M5	130	36	
SK50-SFH06-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356188146273	50	6	21	27	M5	160	36	5,25
SK50-SFH08-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0356196102273	50	8	21	27	M6	80	36	3,02
SK50-SFH08-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0356196133273	50	8	21	27	M6	120	36	3,04
SK50-SFH08-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0356196136273	50	8	21	27	M6	130	36	
SK50-SFH08-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356196146273	50	8	21	27	M6	160	36	3,08
SK50-SFH10-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0356190102273	50	10	24	31	M8	80	41	3,28
SK50-SFH10-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0356190133273	50	10	24	31	M8	120	41	2,88
SK50-SFH10-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0356190136273	50	10	24	31	M8	130	41	
SK50-SFH10-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356190146273	50	10	24	31	M8	160	41	3,24
SK50-SFH12-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0356191102273	50	12	24	31	M10	80	46	3,46
SK50-SFH12-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0356191133273	50	12	24	31	M10	120	46	4,15



Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА (УГОЛ 4.5°)

ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



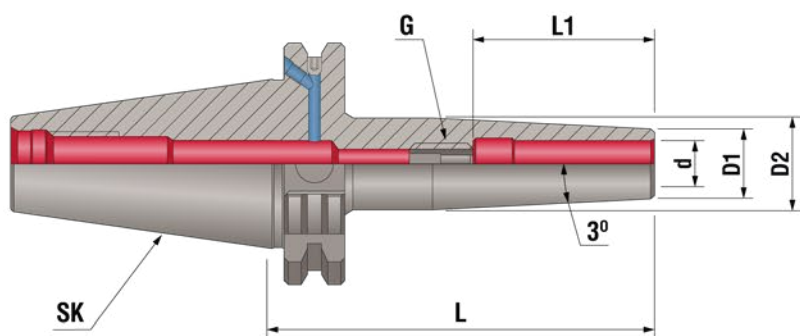
Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.003 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
SK50-SFH12-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0356191136273	50	12	24	31	M10	130	46	
SK50-SFH12-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356191146273	50	12	24	31	M10	160	46	3,05
SK50-SFH14-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0356195102273	50	14	27	34	M10	80	46	3,23
SK50-SFH14-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0356195133273	50	14	27	34	M10	120	46	3,46
SK50-SFH14-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0356195136273	50	14	27	34	M10	130	46	
SK50-SFH14-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356195146273	50	14	27	34	M10	160	46	5,37
SK50-SFH16-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0356192102273	50	16	27	34	M12	80	49	2,83
SK50-SFH16-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0356192133273	50	16	27	34	M12	120	49	3,31
SK50-SFH16-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0356192136273	50	16	27	34	M12	130	49	
SK50-SFH16-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356192146273	50	16	27	34	M12	160	49	3,56
SK50-SFH18-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0356193102273	50	18	33	40	M12	80	49	3,32
SK50-SFH18-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0356193133273	50	18	33	40	M12	120	49	3,23
SK50-SFH18-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0356193136273	50	18	33	40	M12	130	49	
SK50-SFH18-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356193146273	50	18	33	40	M12	160	49	3,54
SK50-SFH20-080 FCC AD+B, 2.5G	AT0356194102273	50	20	33	40	M16	80	51	3,96
SK50-SFH20-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0356194133273	50	20	33	40	M16	120	51	4,18
SK50-SFH20-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0356194136273	50	20	33	40	M16	130	51	
SK50-SFH20-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356194146273	50	20	33	40	M16	160	51	3,14
SK50-SFH25-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0356198119273	50	25	44	53	M16	100	57	3,51
SK50-SFH25-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0356198133273	50	25	44	53	M16	120	57	3,86
SK50-SFH25-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0356198136273	50	25	44	53	M16	130	57	
SK50-SFH25-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356198146273	50	25	44	53	M16	160	57	4,21
SK50-SFH32-100 FCC AD+B, 2.5G	AT0356199119273	50	32	44	53	M16	100	61	3,10
SK50-SFH32-120 FCC AD+B, 2.5G	AT0356199133273	50	32	44	53	M16	120	61	3,33
SK50-SFH32-130 FCC AD+B, 2.5G	AT0356199136273	50	32	44	53	M16	130	61	
SK50-SFH32-160 FCC AD+B, 2.5G	AT0356199146273	50	32	44	53	M16	160	61	3,42

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА ТОНКАЯ (УГОЛ 3°)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.003 мм

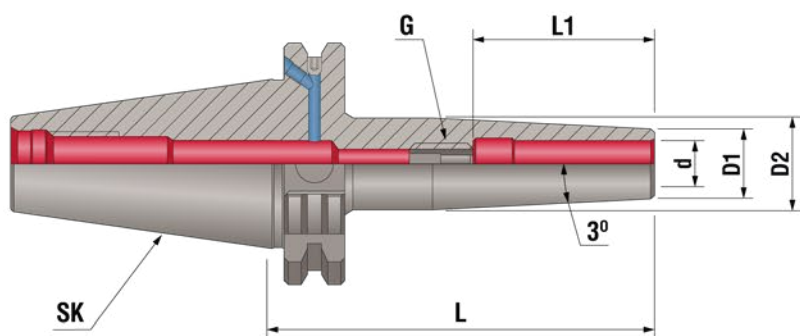
Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
SK40-SFH03-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355185102277	40	3	9	14	-	80	12	1,20
SK40-SFH03-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355185133277	40	3	9	18	-	120	12	1,20
SK40-SFH03-130 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355185136277	40	3	9	18	-	130	12	
SK40-SFH03-160 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355185146277	40	3	9	19	-	160	12	1,08
SK40-SFH04-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355186102277	40	4	10	15	-	80	14	1,20
SK40-SFH04-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355186133277	40	4	10	19	-	120	14	1,20
SK40-SFH04-130 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355186136277	40	4	10	19	-	130	14	
SK40-SFH04-160 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355186146277	40	4	10	20	-	160	14	1,20
SK40-SFH05-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355187102277	40	5	11	16	-	80	15	1,20
SK40-SFH05-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355187133277	40	5	11	20	-	120	15	1,02
SK40-SFH05-130 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355187136277	40	5	11	20	-	130	15	
SK40-SFH05-160 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355187146277	40	5	11	21	-	160	15	1,20
SK40-SFH06-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355188102277	40	6	12	17	M5	80	36	1,20
SK40-SFH06-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355188133277	40	6	12	21	M5	120	36	1,05
SK40-SFH06-130 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355188136277	40	6	12	21	M5	130	36	
SK40-SFH06-160 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355188146277	40	6	12	25	M5	160	36	1,20
SK40-SFH08-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355196102277	40	8	14	19	M6	80	36	1,20
SK40-SFH08-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355196133277	40	8	14	23	M6	120	36	1,12
SK40-SFH08-130 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355196136277	40	8	14	23	M6	130	36	
SK40-SFH08-160 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355196146277	40	8	14	27	M6	160	36	1,31
SK40-SFH10-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355190102277	40	10	16	21	M8	80	41	1,20
SK40-SFH10-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355190133277	40	10	16	25	M8	120	41	1,16



Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА ТОНКАЯ (УГОЛ 3°)



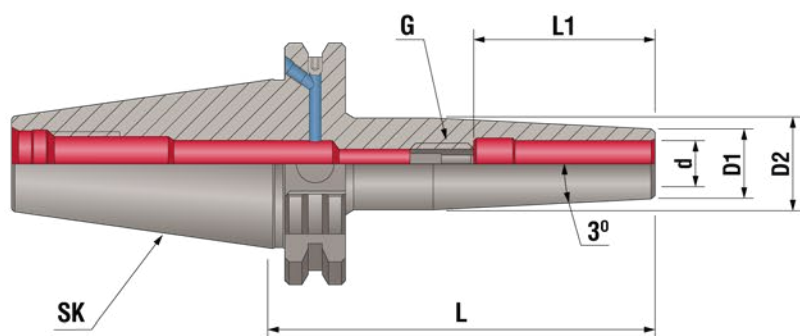
Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.003 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
SK40-SFH10-130 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355190136277	40	10	16	25	M8	130	41	
SK40-SFH10-160 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355190146277	40	10	16	29	M8	160	41	1,37
SK40-SFH12-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355191110277	40	12	18	23	M10	80	46	1,20
SK40-SFH12-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355191133277	40	12	18	27	M10	120	46	1,25
SK40-SFH12-130 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355191136277	40	12	18	27	M10	130	46	
SK40-SFH12-160 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355191146277	40	12	18	31	M10	160	46	1,20
SK40-SFH14-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355195102277	40	14	20	26	M10	80	46	1,20
SK40-SFH14-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355195133277	40	14	20	29	M10	120	46	1,20
SK40-SFH14-130 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355195136277	40	14	20	29	M10	130	46	
SK40-SFH14-160 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355195146277	40	14	20	32	M10	160	46	1,20
SK40-SFH16-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355192102277	40	16	22	28	M12	80	49	1,06
SK40-SFH16-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355192133277	40	16	22	31	M12	120	49	1,20
SK40-SFH16-130 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355192136277	40	16	22	31	M12	130	49	
SK40-SFH16-160 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355192146277	40	16	22	34	M12	160	49	1,62
SK40-SFH18-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355193102277	40	18	24	30	M12	80	49	1,20
SK40-SFH18-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355193133277	40	18	24	33	M12	120	49	1,21
SK40-SFH18-130 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355193136277	40	18	24	33	M12	130	49	
SK40-SFH18-160 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355193146277	40	18	24	36	M12	160	49	1,20
SK40-SFH20-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355194102277	40	20	26	32	M16	80	51	1,20
SK40-SFH20-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355194133277	40	20	26	35	M16	120	51	1,07
SK40-SFH20-130 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355194136277	40	20	26	35	M16	130	51	
SK40-SFH20-160 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355194146277	40	20	26	38	M16	160	51	1,20

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА ТОНКАЯ (УГОЛ 3°)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.003 мм

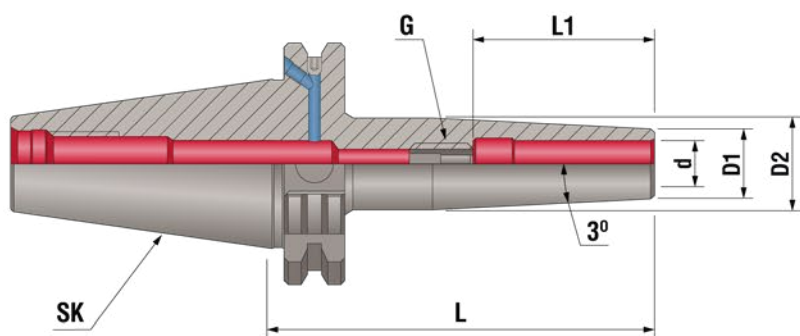
Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
SK50-SFH03-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356185102277	50	3	9	14	-	80	12	1,95
SK50-SFH03-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356185133277	50	3	9	18	-	120	12	2,05
SK50-SFH03-130 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356185136277	50	3	9	18	-	130	12	
SK50-SFH04-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356186102277	50	4	10	15	-	80	14	2,12
SK50-SFH04-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356186133277	50	4	10	19	-	120	14	2,15
SK50-SFH04-130 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356186136277	50	4	10	19	-	130	14	
SK50-SFH05-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356187102277	50	5	11	16	-	80	15	2,45
SK50-SFH05-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356187133277	50	5	11	20	-	120	15	2,80
SK50-SFH05-130 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356187136277	50	5	11	20	-	130	15	
SK50-SFH06-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356188102277	50	6	12	17	M5	80	36	2,20
SK50-SFH06-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356188133277	50	6	12	21	M5	120	36	2,50
SK50-SFH06-130 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356188136277	50	6	12	21	M5	130	36	
SK50-SFH06-160 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356188146277	50	6	12	25	M5	160	36	2,85
SK50-SFH08-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356196102277	50	8	14	19	M6	80	36	2,17
SK50-SFH08-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356196133277	50	8	14	23	M6	120	36	2,20
SK50-SFH08-130 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356196136277	50	8	14	23	M6	130	36	
SK50-SFH08-160 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356196146277	50	8	14	27	M6	160	36	2,20
SK50-SFH10-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356190102277	50	10	16	21	M8	80	41	2,19
SK50-SFH10-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356190133277	50	10	16	25	M8	120	41	2,20
SK50-SFH10-130 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356190136277	50	10	16	25	M8	130	41	
SK50-SFH10-160 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356190146277	50	10	16	29	M8	160	41	2,20
SK50-SFH12-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356191102277	50	12	18	23	M10	80	46	2,20



Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА ТОНКАЯ (УГОЛ 3°)

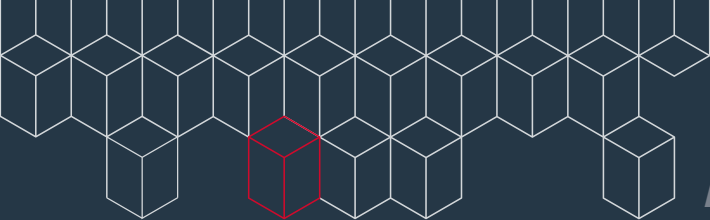


Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение посадочного наружного диаметра под инструмент 0.003 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	D2	G	L	L1	Вес
SK50-SFH12-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356191133277	50	12	18	27	M10	120	46	2,35
SK50-SFH12-130 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356191136277	50	12	18	27	M10	130	46	
SK50-SFH12-160 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356191146277	50	12	18	31	M10	160	46	2,40
SK50-SFH14-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356195119277	50	14	20	26	M10	80	46	2,22
SK50-SFH14-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356195133277	50	14	20	29	M10	120	46	2,40
SK50-SFH14-130 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356195136277	50	14	20	29	M10	130	46	
SK50-SFH14-160 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356195146277	50	14	20	32	M10	160	46	2,42
SK50-SFH16-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356192102277	50	16	22	28	M12	80	49	2,24
SK50-SFH16-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356192133277	50	16	22	31	M12	120	49	2,35
SK50-SFH16-130 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356192136277	50	16	22	31	M12	130	49	
SK50-SFH16-160 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356192146277	50	16	22	34	M12	160	49	2,40
SK50-SFH18-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356193102277	50	18	24	30	M12	80	49	2,18
SK50-SFH18-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356193119277	50	18	24	33	M12	120	49	2,31
SK50-SFH18-130 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356193136277	50	18	24	33	M12	130	49	
SK50-SFH18-160 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356193146277	50	18	24	36	M12	160	49	2,35
SK50-SFH20-080 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356194102277	50	20	26	32	M16	80	51	2,20
SK50-SFH20-120 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356194119277	50	20	26	35	M16	120	51	2,22
SK50-SFH20-130 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356194136277	50	20	26	35	M16	130	51	
SK50-SFH20-160 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356194146277	50	20	26	38	M16	160	51	2,37



ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА АНТИВИБРАЦИОННАЯ (УГОЛ 4.5°)

ОСОБЕННОСТИ:

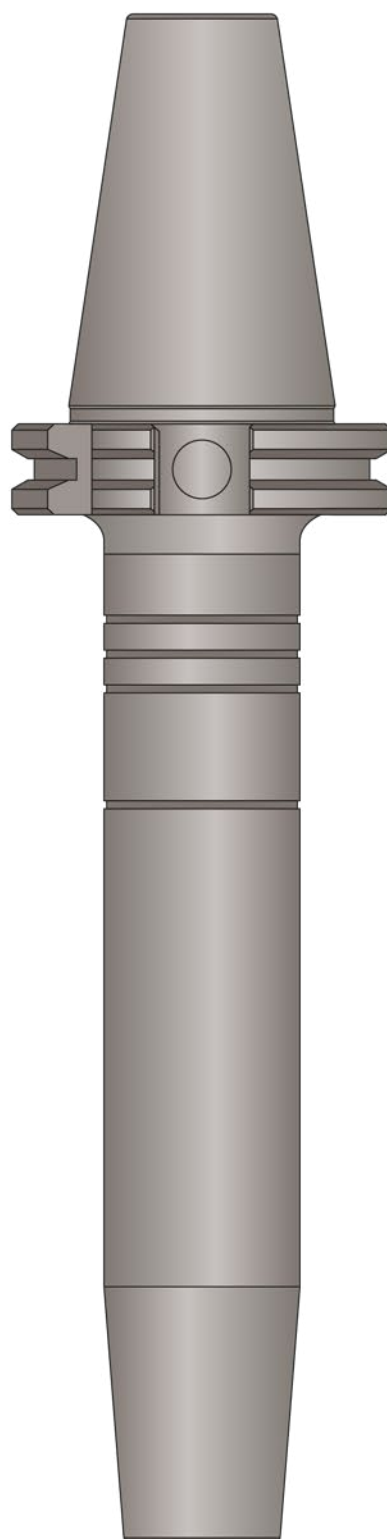
- Максимальное биение внутреннего диаметра по отношению к внешнему конусу в пределах 0,010 мм.
- Специальный материал высокой плотности и встроенный сердечник из тяжелого металла.
- Зажимаемый инструмент диаметром 16/18/20/25/32 мм, вылет оправки 200/250/300/350/400 мм.
- Система охлаждения через торец.

ПРИЕМУЩЕСТВА:

- Помогает улучшить срок службы инструмента и качество конечной продукции.
- Помогает улучшить качество поверхности и снизить склонность к вибрации.
- Подходит для любого требовательного применения и снижает вылет из-за доступности выбора разной длины.
- Помогает улучшить срок службы инструмента.

ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ДЛЯ ШПИНДЕЛЕЙ:

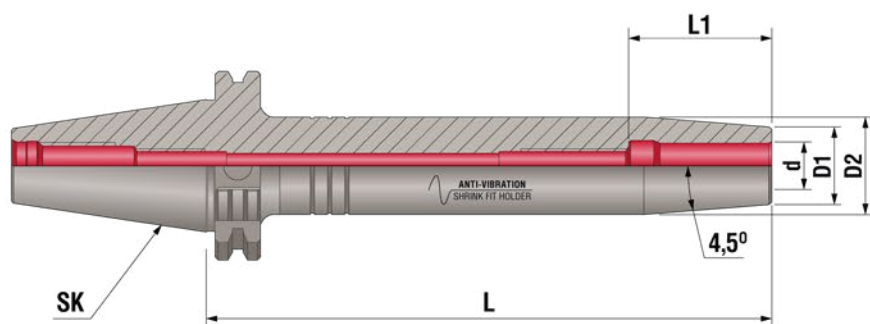
- BT (MAS 403 и DIN ISO 7388-2)
- BBT (MAS 403)
- SK (DIN 69871 и DIN ISO 7388-1)
- HSK-A (DIN 69893-1)
- CAT (ANSI B 5.50)





Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА АНТИВИБРАЦИОННАЯ (УГОЛ 4.5°)

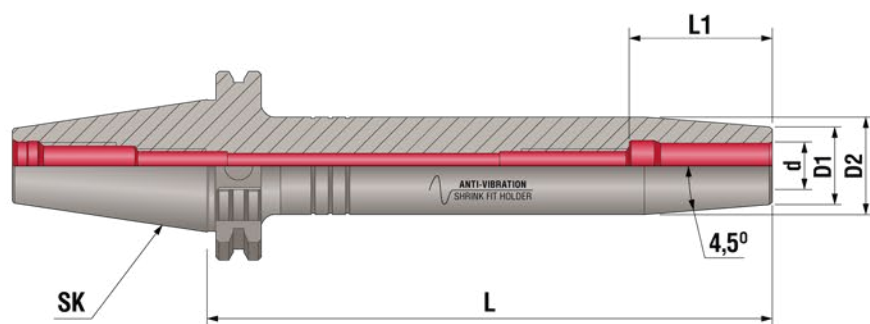


Максимальное биение внутреннего диаметра по отношению к внешнему конусу в пределах 0,010 мм

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	D2	L	L1	Вес
SK40-SFH16-200 AD/AV	AT0355192210557	40	16	27	34	200	49	
SK40-SFH16-250 AD/AV	AT0355192153557	40	16	27	34	250	49	
SK40-SFH16-300 AD/AV	AT0355192154557	40	16	27	34	300	49	
SK40-SFH18-200 AD/AV	AT0355193210557	40	18	33	40	200	49	
SK40-SFH18-250 AD/AV	AT0355193153557	40	18	33	40	250	49	
SK40-SFH18-300 AD/AV	AT0355193154557	40	18	33	40	300	49	
SK40-SFH20-200 AD/AV	AT0355194210557	40	20	33	40	200	51	
SK40-SFH20-250 AD/AV	AT0355194153557	40	20	33	40	250	51	
SK40-SFH20-300 AD/AV	AT0355194154557	40	20	33	40	300	51	
SK40-SFH25-200 AD/AV	AT0355198210557	40	25	44	53	200	57	
SK40-SFH25-250 AD/AV	AT0355198153557	40	25	44	53	250	57	
SK40-SFH25-300 AD/AV	AT0355198154557	40	25	44	53	300	57	
SK40-SFH32-200 AD/AV	AT0355199210557	40	32	44	53	200	61	
SK40-SFH32-250 AD/AV	AT0355199153557	40	32	44	53	250	61	
SK40-SFH32-300 AD/AV	AT0355199154557	40	32	44	53	300	61	

ОПРАВКА ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА АНТИВИБРАЦИОННАЯ (УГОЛ 4.5°)



Максимальное биение внутреннего диаметра по отношению к внешнему конусу в пределах 0,010 мм

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	D2	L	L1	Вес
SK50-SFH16-200 AD/AV	AT0356192210557	50	16	27	34	200	49	
SK50-SFH16-250 AD/AV	AT0356192153557	50	16	27	34	250	49	
SK50-SFH16-300 AD/AV	AT0356192154557	50	16	27	34	300	49	
SK50-SFH16-350 AD/AV	AT0356192155557	50	16	27	34	350	49	
SK50-SFH16-400 AD/AV	AT0356192511557	50	16	27	34	400	49	
SK50-SFH18-200 AD/AV	AT0356193210557	50	18	33	40	200	49	
SK50-SFH18-250 AD/AV	AT0356193153557	50	18	33	40	250	49	
SK50-SFH18-300 AD/AV	AT0356193154557	50	18	33	40	300	49	
SK50-SFH18-350 AD/AV	AT0356193155557	50	18	33	40	350	49	
SK50-SFH18-400 AD/AV	AT0356193511557	50	18	33	40	400	49	
SK50-SFH20-200 AD/AV	AT0356194210557	50	20	33	40	200	51	
SK50-SFH20-250 AD/AV	AT0356194153557	50	20	33	40	250	51	
SK50-SFH20-300 AD/AV	AT0356194154557	50	20	33	40	300	51	
SK50-SFH20-350 AD/AV	AT0356194155557	50	20	33	40	350	51	
SK50-SFH20-400 AD/AV	AT0356194511557	50	20	33	40	400	51	
SK50-SFH25-200 AD/AV	AT0356198210557	50	25	44	53	200	57	
SK50-SFH25-250 AD/AV	AT0356198153557	50	25	44	53	250	57	
SK50-SFH25-300 AD/AV	AT0356198154557	50	25	44	53	300	57	
SK50-SFH25-350 AD/AV	AT0356198155557	50	25	44	53	350	57	
SK50-SFH25-400 AD/AV	AT0356198511557	50	25	44	53	400	57	
SK50-SFH32-200 AD/AV	AT0356199210557	50	32	44	53	200	61	
SK50-SFH32-250 AD/AV	AT0356199153557	50	32	44	53	250	61	
SK50-SFH32-300 AD/AV	AT0356199154557	50	32	44	53	300	61	
SK50-SFH32-350 AD/AV	AT0356199155557	50	32	44	53	350	61	
SK50-SFH32-400 AD/AV	AT0356199511557	50	32	44	53	400	61	



РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ПАТРОН С МИКРОКОМПЕНСАЦИЕЙ

ОСОБЕННОСТИ:

- Резьбонарезной патрон с микрокомпенсацией (MLC) предназначен для синхронного (Жесткого) цикла нарезания резьбы на высокой скорости.

Современные станки с ЧПУ обеспечивают высокую точность синхронизации оборотов и подачи при использовании жесткого цикла нарезания резьбы.

На этих станках можно использовать обычные цанговые патроны, но если вы хотите продлить срок службы метчиков, исключив даже незначительные нагрузки от микро отклонений в синхронной работе приводов станка и погрешности шага метчика, мы рекомендуем использовать патроны с микрокомпенсацией (MLC).

Также много поломок метчиков происходят во время реверса, который включается, когда метчик достигает необходимой глубины нарезания резьбы. Поэтому мы рекомендуем использовать патрон с микрокомпенсацией (MLC), который поможет предохранить резьбу и метчик от ударной нагрузки и поломки в этот момент.

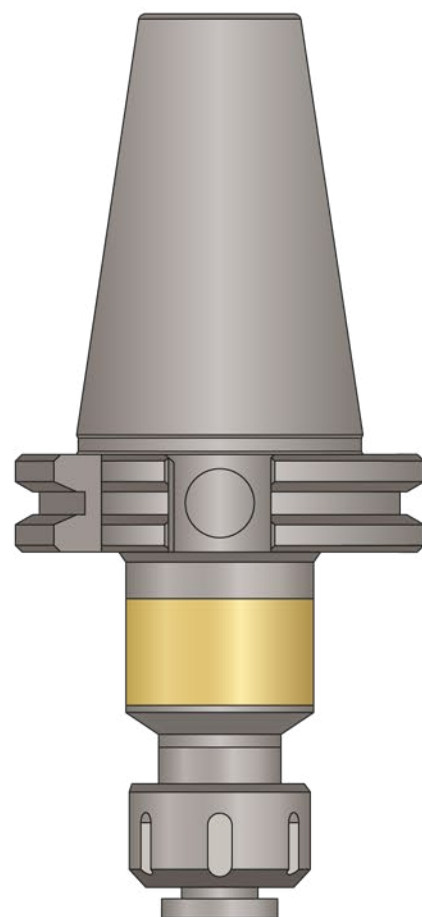
Все вышесказанное особенно актуально при использовании твердосплавных метчиков, которые не любят ударных нагрузок.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ:

- Для зажима метчиков в патронах с микрокомпенсацией (MLC) могут быть использованы обычные цанги ER, но, для лучшей передачи крутящего момента, мы рекомендуем использовать специальные метчиковые цанги с квадратным отверстием под конкретный тип хвостовика, а лучшим выбором будет цанга для быстрой замены метчика. Эта цанга позволит не только быстро заменить метчик, но и позволит компенсировать небольшой эксцентриситет отверстия под резьбу к оси шпинделя при нарезании резьбы.

ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ДЛЯ ШПИНДЕЛЕЙ:

- BT (MAS 403 и DIN ISO 7388-2)
- HSK-A (DIN 69893-1)
- BBT (MAS 403)
- SK (DIN 69871 и DIN ISO 7388-1)
- Цилиндрический хвостовик



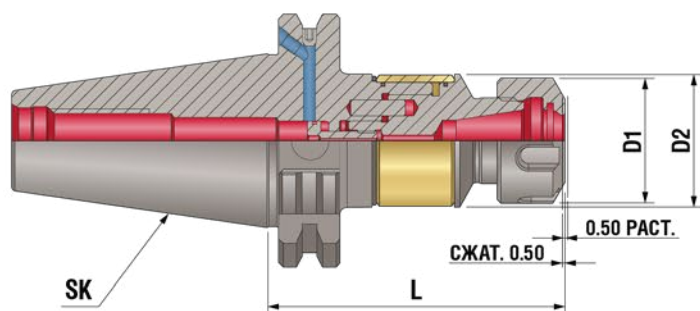
ЗАЖИМНОЙ ДИАПАЗОН:

- ER16: от M3 до M12
- ER20: от M3 до M16
- ER25: от M3 до M20
- ER32: от M4 до M27
- ER40: от M6 до M33

БАЛАНСИРОВКА:

- Отбалансированы по классу 2.5 G
- Допустимый предел 25000 об/мин

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ПАТРОН С МИКРОКОМПЕНСАЦИЕЙ



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

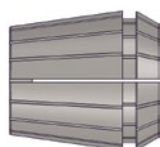
Максимальное биение посадочного
конуса для цанги 0.020 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (AD/AF)

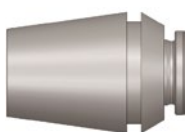
Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	Диапазон	Зажимн. Диапазон	Цанга	D1	D2	L	Сжат.	Раст.	Вес
SK40-ER11M-090 AD+B, MLC	AT0355067111263	40	M2-M6	2.5-6	ER11M	16	32,5	95	0,4	0,4	
SK40-ER16-079 AD+B, MLC	AT0355068522263	40	M3-M12	3.5-10	ER 16M	22	34	79	0,5	0,5	1,19
SK40-ER16M-079 AD+B, MLC	AT0355060522263	40	M3-M12	3.5-10	ER 16	32	34	79	0,5	0,5	1,16
SK40-ER20-080 AD+B, MLC	AT0355061102268	40	M3-M16	3.5-12	ER 20	35	34	80	0,5	0,5	1,23
SK40-ER25-084 AD+B, MLC	AT0355062105263	40	M3-M20	3.5-16	ER 25	42	34	84	0,5	0,5	1,50
SK40-ER32-095 AD+B, MLC	AT0355063116263	40	M4-M27	3.5-20	ER 32	50	45	95	0,5	0,5	1,57
SK40-ER40-120 AD+B, MLC	AT0355064133263	40	M6-M33	6-25	ER 40	63	62	120	0,5	0,5	3,40

SK50-ER16M-079 AD+B, MLC	AT0356068522263	50	M3-M12	3.5-10	ER 16M	22	34	79	0,5	0,5	1,20
SK50-ER16-079 AD+B, MLC	AT0356060522268	50	M3-M12	3.5-10	ER 16	32	34	79	0,5	0,5	3,07
SK50-ER20-080 AD+B, MLC	AT0356061102268	50	M3-M16	3.5-12	ER 20	35	34	80	0,5	0,5	1,20
SK50-ER25-084 AD+B, MLC	AT0356062105263	50	M3-M20	3.5-16	ER 25	42	34	84	0,5	0,5	3,16
SK50-ER32-095 AD+B, MLC	AT0356063116263	50	M4-M27	3.5-20	ER 32	50	45	95	0,5	0,5	3,46
SK50-ER40-105 AD+B, MLC	AT0356064123263	50	M6-M33	6-25	ER 40	63	62	105	0,5	0,5	4,15

Аксессуары:



Цанга ER
(DIN 6499)



Быстросменный
адаптер QCTC



ER гайка



Ключ для ER



Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ПАТРОН С КОМПЕНСАЦИЕЙ

ДЛЯ БЫСТРОСМЕННЫХ АДАПТЕРОВ



РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ПАТРОН С КОМПЕНСАЦИЕЙ

ДЛЯ БЫСТРОСМЕННЫХ
АДАПТЕРОВ

KWFLK ДЛЯ СТАНКОВ С ЧПУ

ОСОБЕННОСТИ:

- Если ваш станок не имеет цикла жесткого нарезания резьбы, то это не повод отказываться от нарезания резьбы на этом станке, рассогласование линейной скорости и скорости вращения шпинделя позволит компенсировать патрон резьбонарезной KWFLK.
- Быстрая замена метчика поможет сократить вспомогательное время и производственные затраты.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ:

- Принцип работы механизма компенсации.
Если линейная скорость перемещения шпинделя при закручивании метчика превышает скорость вращения, то происходит сжатие механизма патрона, а при отставании линейной скорости перемещения шпинделя от скорости вращения происходит растяжение механизма патрона.
- Патрон оснащен регулируемым устройством для увеличения давления в начале цикла нарезания резьбы, чтобы обеспечить заход метчика в отверстие.
- Совместно с патроном могут использоваться быстросменные адаптеры для метчиков как с предохранительной муфтой так и без.
- Патроны WFLK могут устанавливаться горизонтально или вертикально и используются для нарезания правосторонней и левосторонней резьбы.



ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ДЛЯ ШПИНДЕЛЕЙ:

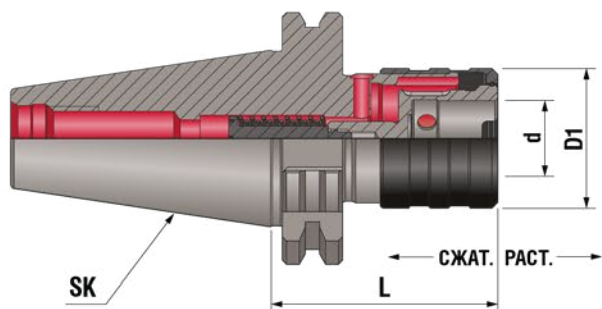
- | | |
|-----------------------------------|----------------------------|
| • BT (MAS 403 и DIN ISO 7388-2) | • HSK-F (DIN 6989-1) |
| • BBT (MAS 403) | • CAT (ANSI B5.50) |
| • SK (DIN 69871 и DIN ISO 7388-1) | • Цилиндрический хвостовик |
| • HSK-A (DIN 69893-1) | • Хвостовик конус Морзе |

ТИПОРАЗМЕРЫ АДАПТЕРОВ:

- KWFLK1
- KWFLK2
- KWFLK3
- KWFLK4

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ПАТРОН С КОМПЕНСАЦИЕЙ

ДЛЯ БЫСТРОСМЕННЫХ АДАПТЕРОВ



Не проходит операцию балансировки

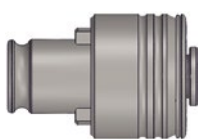
Тип подвода СОЖ - НЕТ

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	Диапазон	Метч. адаптер	Сжат.	Раст.	d	D1	L	Вес
SK30-KWFLK1-64.0	AT0445080249145	30	M3-M12	KWES1B	7,5	7,5	19	36	60	0,60

SK40-KWFLK1-60.0	AT0355080258145	40	M3-M12	KWES1B	7,5	7,5	19	36	60	1,10
SK40-KWFLK2-98.0	AT0355081259145	40	M8-M20	KWES2B	12,5	12,5	31	53	98	1,71
SK40-KWFLK3-150.0	AT0355082260145	40	M14-M33	KWES3B	20,0	20,0	48	78	150	3,55
SK40-KWFLK4-164.5	AT0355083147145	40	M22-M48	KWES4B	22,5	22,5	60	96	164,5	5,01

SK50-KWFLK1-60.0	AT0356080258145	50	M3-M12	KWES1B	7,5	7,5	19	36	60	3,03
SK50-KWFLK2-84.0	AT0356081261145	50	M8-M20	KWES2B	12,5	12,5	31	53	84	3,47
SK50-KWFLK3-139.0	AT0356082262145	50	M14-M33	KWES3B	20,0	20,0	48	78	139	5,38
SK50-KWFLK4-152.0	AT0356083263145	50	M22-M48	KWES4B	22,5	22,5	60	96	152	6,79

Аксессуары:



Быстросменный адаптер KWES..B и KWESK..B
с предохранительной муфтой



Переходник (KWRE)



Переходник (KWE)



ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН

ОСОБЕННОСТИ:

- Гидропластовый патрон - это высокоточный и высокотехнологичный продукт.
- Конструкция, которая не требует обслуживания и проста в использовании. А также универсальна при применении переходных втулок.
- Лучший выбор для точных операций с использованием цельного твердосплавного инструмента, таких как сверление, развертывание, фрезерование.
- Наиболее востребованы для отработки штампов, прессформ и других высокоточных изделий.
- Хорошая способность гасить вибрации позволяет получить высокое качество обрабатываемой поверхности и увеличивает стойкость инструмента.
- Высокая точность - максимальное биение инструмента на вылете 3D от торца оправки < 0,005 мм. Это также позволяет увеличить стойкость инструмента, что сократит затраты на инструмент.
- Оптимальная температура для корректной работы (20°C/40°C).

ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ДЛЯ ШПИНДЕЛЕЙ:

- BT (MAS 403 и DIN ISO 7388-2)
- BBT (MAS 403)
- SK (DIN 69871 и DIN ISO 7388-1)
- HSK-A (DIN 69893-1) • HSK-C (DIN 69893-1)
- HSK-E (DIN 69893-5) • HSK-F (DIN 69893-6)
- CAT (ANSI B5.50) • Цилиндрический хвостовик
- VDI Shank • ER Type

ДИАПАЗОН

Усиленная серия «S»:

- Зажимаемые диаметры 12, 20, 32 мм

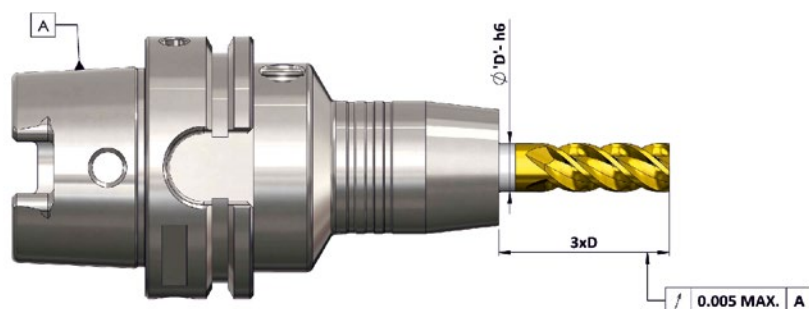
Стандартная серия:

- Зажимаемые диаметры от 6 до 32 мм

БАЛАНСИРОВКА:

- Отбалансированы по классу 2.5 G
- Допустимый предел 25000 об/мин





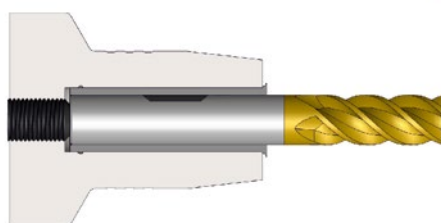
Контроль биения на вылете $3xD$

Гарантированное биение инструмента
на вылете 3 диаметра менее 0,05 мм

ВНИМАНИЕ!!!

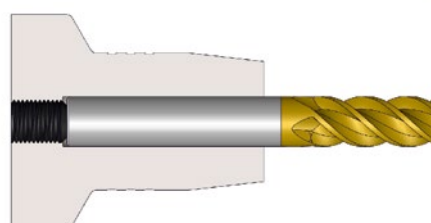
**ЧТОБЫ СОХРАНИТЬ РАБОТОСПОСОБНОСТЬ ОПРАВКИ
НЕОБХОДИМО СОБЛЮДАТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ПРАВИЛА**

ПРАВИЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ



Использовать переходную цангу RS для зажима хвостовиков
типа Weldon и Whistle-Notch, рекомендуемый допуск на
цилиндрическую часть хвостовика h6

Зажим через переходную цангу

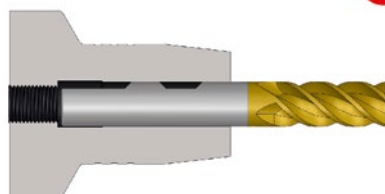


Требуемый допуск
на цилиндрический хвостовик h6

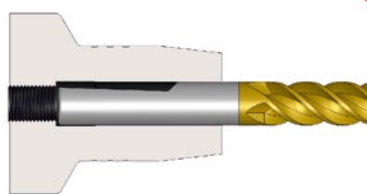
Зажим прямую в патроне

НЕПРАВИЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

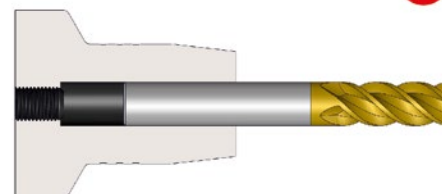
Неправильное использование может привести к выходу из строя патрона.



Установка инструмента с хвостовиком
Weldon без переходной цанги



Установка инструмента с хвостовиком
Whistle-Notch без переходной цанги



Установка инструмента с коротким
хвостовиком или на неполную глубину



Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ГИДРОПЛАСТОВЫХ ПАТРОНОВ



Усиленные гидропластовые патроны

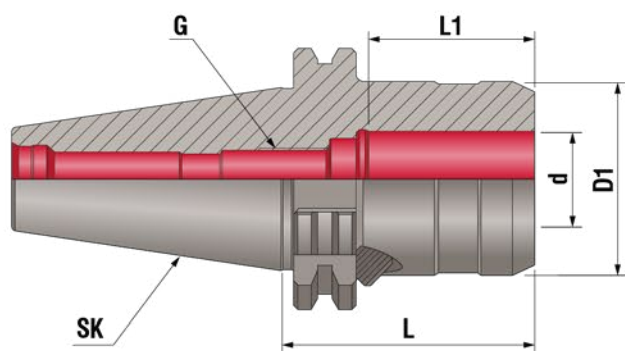
Зажимаемый диаметр	Минимальная глубина установки хвостовика в патроне (мм)	Максимальный передаваемый крутящий момент (Нм)
НС 12 S	38	110
НС 20 S	43	520
НС 32 S	53	900

Гидропластовые патроны

Зажимаемый диаметр	Минимальная глубина установки хвостовика в патроне (мм)	Максимальный передаваемый крутящий момент (Нм)
НС 06	28	16
НС 08	28	23
НС 10	33	45
НС 12	38	90
НС 14	38	110
НС 16	41	185
НС 18	41	240
НС 20	43	330
НС 25	49	450
НС 32	53	650



УСИЛЕННЫЙ ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение инструмента на вылете 3D
относительно внешнего конуса < 0,005 мм

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	G	L	L1	Вес
SK40-HC12S-050 AD, 2.5G	AT0355540082300	40	12	42	M10	50	40	
SK40-HC20S-64.5 AD, 2.5G	AT0355079093300	40	20	50	M16	64,5	42	

SK50-HC12S-50.5 AD, 2.5G	AT0356540617300	50	12	42	M10	50,5	40	
SK50-HC20S-64.5 AD, 2.5G	AT0356079093300	50	20	50	M16	64,5	42	
SK50-HC32S-81.0 AD, 2.5G	AT0356183343300	50	32	72	M16	81	55	

Аксессуары:



Переходная
цанга RS



Вилочный ключ HC



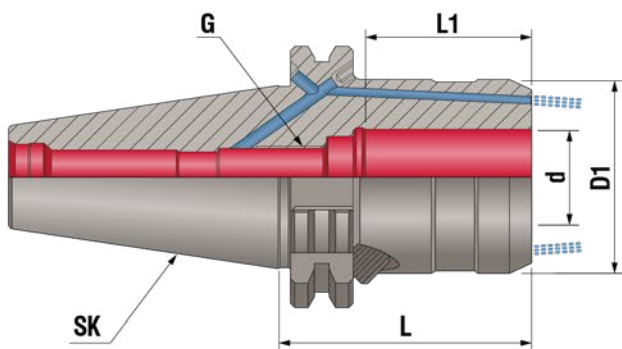
Ключ HC 5мм



Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

УСИЛЕННЫЙ ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН

ВЫХОД СОЖ С ТОРЦА



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение инструмента на вылете 3D
относительно внешнего конуса < 0,005 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (JD/JF)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	G	L	L1	Вес
SK40-HC12S-050-FCC AD+B, 2.5G	AT0355540102248	40	12	42	M10	50	40	1,37
SK40-HC20S-64.5-FCC AD+B, 2.5G	AT0355079093158	40	20	50	M16	64,5	42	1,20

SK50-HC12S-50.5-FCC AD+B, 2.5G	AT0356540309273	50	12	42	M10	50,5	40	3,27
SK50-HC20S-64.5-FCC AD+B, 2.5G	AT0356079093248	50	20	50	M16	64,5	42	4,26
SK50-HC32S-81.0-FCC AD+B, 2.5G	AT0356183111158	50	32	72	M16	81	55	3,03

Аксессуары:



Переходная
цанга RS

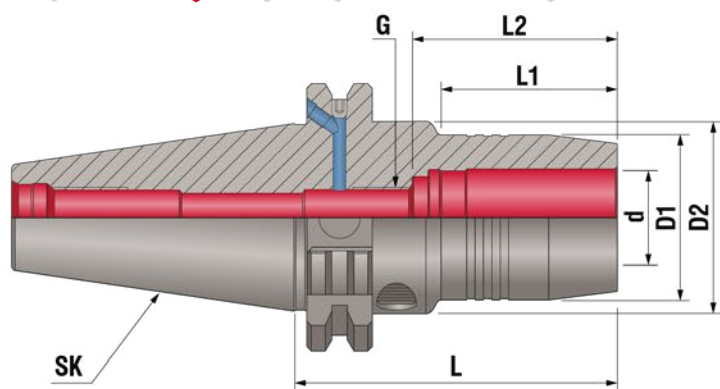


Вилочный ключ HC



Ключ HC 5мм

ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение инструмента на вылете 3D
относительно внешнего конуса < 0,005 мм

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	D2	G	L	L1	L2	Вес
SK40-HC06-80.5 AD+B, 2.5G	AT0355553102298	40	6	26	49,5	M5	80,50	37	29,5	
SK40-HC06-110 AD+B, 2.5G	AT0355553127298	40	6	26	49,5	M5	110,00	37	29	
SK40-HC08-80.5 AD+B, 2.5G	AT0355554102298	40	8	28	49,5	M6	80,50	37	30	
SK40-HC08-110 AD+B, 2.5G	AT0355554127298	40	8	28	49,5	M6	110,00	37	30	
SK40-HC10-80.5 AD+B, 2.5G	AT0355555102298	40	10	30	49,5	M8	80,50	41	35	
SK40-HC10-110 AD+B, 2.5G	AT0355555127298	40	10	30	49,5	M8	110,00	41	35	
SK40-HC12-80.5 AD+B, 2.5G	AT0355547102294	40	12	32	49,5	M10	80,50	46	40	
SK40-HC12-110 AD+B, 2.5G	AT0355547127294	40	12	32	49,5	M10	110,00	46	40	
SK40-HC14-80.5 AD+B, 2.5G	AT0355556102298	40	14	34	49,5	M10	80,50	46	40	
SK40-HC14-110 AD+B, 2.5G	AT0355556127298	40	14	34	49,5	M10	110,00	46	40	
SK40-HC16-80.5 AD+B, 2.5G	AT0355557102298	40	16	38	49,5	M12	80,50	49	45	
SK40-HC16-110 AD+B, 2.5G	AT0355557127298	40	16	38	49,5	M12	110,00	49	45	
SK40-HC18-80.5 AD+B, 2.5G	AT0355558102298	40	18	40	49,5	M12	80,50	49	46	
SK40-HC18-110 AD+B, 2.5G	AT0355558127298	40	18	40	49,5	M12	110,00	49	46	
SK40-HC20-80.5 AD+B, 2.5G	AT0355548102294	40	20	42	49,5	M16	80,50	51	47	
SK40-HC20-110 AD+B, 2.5G	AT0355548127294	40	20	42	49,5	M16	110,00	51	47	
SK40-HC25-095 AD+B, 2.5G	AT0355559116298	40	25	55	63	M16	95,00	57	28	
SK40-HC25-110 AD+B, 2.5G	AT0355559127298	40	25	55	63	M16	110,00	57	28	
SK40-HC32-095 AD+B, 2.5G	AT0355549116294	40	32	63	70	M16	95,00	61	25,5	
SK40-HC32-110 AD+B, 2.5G	AT0355549127294	40	32	63	59	M16	110,00	61	59	

Аксессуары:



Переходная
цанга RS



Вилочный ключ HC

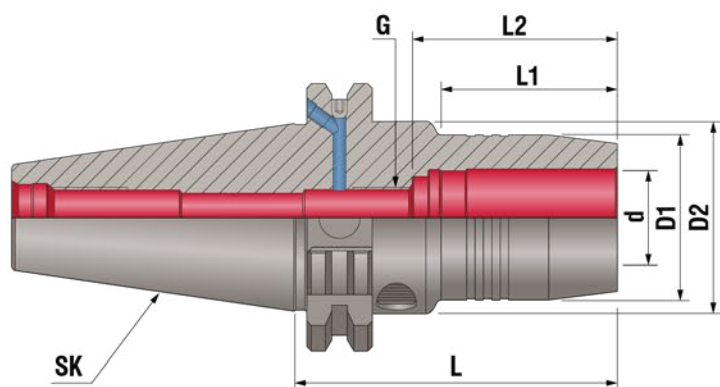


Ключ HC 5мм



Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение инструмента на вылете 3D
относительно внешнего конуса < 0,005 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (JD/JF)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	D2	G	L	L1	L2	Вес
SK50-HC06-80.5 AD+B, 2.5G	AT0356553102298	50	6	26	49,5	M5	80,50	37	29,5	
SK50-HC06-110 AD+B, 2.5G	AT0356553127298	50	6	26	49,5	M5	110,00	37	29	
SK50-HC08-80.5 AD+B, 2.5G	AT0356554102298	50	8	28	49,5	M6	80,50	37	30	
SK50-HC08-110 AD+B, 2.5G	AT0356554127298	50	8	28	49,5	M6	110,00	37	30	
SK50-HC10-80.5 AD+B, 2.5G	AT0356555102298	50	10	30	49,5	M8	80,50	41	35	
SK50-HC10-110 AD+B, 2.5G	AT0356555127298	50	10	30	49,5	M8	110,00	41	35	
SK50-HC12-80.5 AD+B, 2.5G	AT0356547102294	50	12	32	49,5	M10	80,50	46	40	
SK50-HC12-110 AD+B, 2.5G	AT0356547127294	50	12	32	49,5	M10	110,00	46	40	
SK50-HC14-80.5 AD+B, 2.5G	AT0356556102298	50	14	34	49,5	M10	80,50	46	40	
SK50-HC14-110 AD+B, 2.5G	AT0356556127298	50	14	34	49,5	M10	110,00	46	40	
SK50-HC16-80.5 AD+B, 2.5G	AT0356557102298	50	16	38	49,5	M12	80,50	49	45	
SK50-HC16-110 AD+B, 2.5G	AT0356557127298	50	16	38	49,5	M12	110,00	49	45	
SK50-HC18-80.5 AD+B, 2.5G	AT0356558102298	50	18	40	49,5	M12	80,50	49	46	
SK50-HC18-110 AD+B, 2.5G	AT0356558127298	50	18	40	49,5	M12	110,00	49	46	
SK50-HC20-80.5 AD+B, 2.5G	AT0356548102294	50	20	42	49,5	M16	80,50	51	42	
SK50-HC20-110 AD+B, 2.5G	AT0356548127294	50	20	42	49,5	M16	110,00	51	42	
SK50-HC25-100 AD+B, 2.5G	AT0356559119298	50	25	55	63	M16	100,00	57	48	
SK50-HC25-110 AD+B, 2.5G	AT0356559133298	50	25	55	63	M16	110,00	57	48	
SK50-HC32-100 AD+B, 2.5G	AT0356549119294	50	32	63	70	M16	100,00	61	61	
SK50-HC32-110 AD+B, 2.5G	AT0356549133294	50	32	63	70	M16	110,00	61	61	

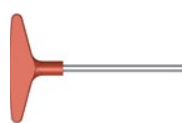
Аксессуары:



Переходная
цанга RS

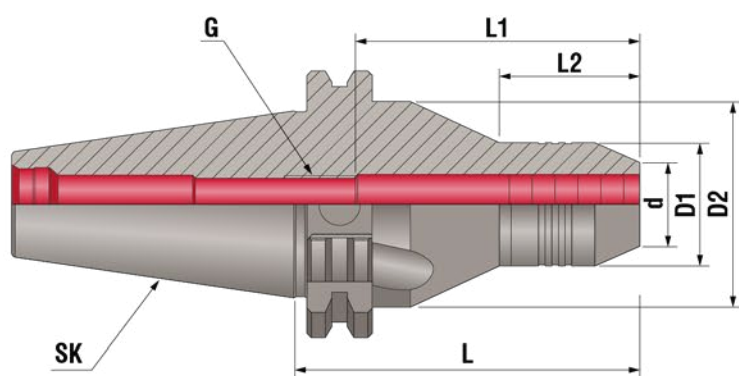


Вилочный ключ HC



Ключ HC 5мм

ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН ДЛЯ ЗАТОЧНЫХ СТАНКОВ



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение инструмента на вылете 3D
относительно внешнего конуса < 0,005 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (JD/JF)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	D2	G	L	L1	L2	Вес
SK50-HC06-110 AD, 2.5G	AT0356553600300	50	6	32	60	M5	110	43	45	
SK50-HC08-110 AD, 2.5G	AT0356554600300	50	8	33,5	60	M6	110	43	50	
SK50-HC10-110 AD, 2.5G	AT0356555600300	50	10	35	60	M8	110	43	50	
SK50-HC12-110 AD, 2.5G	AT0356547600300	50	12	36,5	60	M10	110	50	55	
SK50-HC14-110 AD, 2.5G	AT0356556600300	50	14	38	60	M10	110	50	60	
SK50-HC16-110 AD, 2.5G	AT0356557600300	50	16	39,5	60	M12	110	53	60	
SK50-HC18-110 AD, 2.5G	AT0356558600300	50	18	41	60	M12	110	53	60	
SK50-HC20-110 AD, 2.5G	AT0356548600300	50	20	42	70	M16	110	95	41	
SK50-HC25-110 AD, 2.5G	AT0356559600300	50	25	47	70	M16	110	95	40	
SK50-HC32-110 AD, 2.5G	AT0356549600300	50	32	54	70	M16	110	95	56	

Аксессуары:



Переходная
цанга RS



Вилочный ключ HC

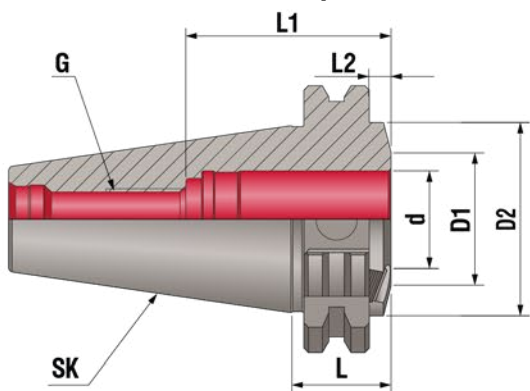


Ключ HC 5мм



Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН (КОРОТКИЙ GP)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение инструмента на вылете 3D
относительно внешнего конуса < 0,005 мм

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	D2	G	L	L1	L2	Вес
SK40-HC20-24.60-SHORT-G.P. 2.5G	AT0355548585299	40	20	34	49,5	M16	32,5	51	5,5	

Аксессуары:



Переходная
цанга RS



Вилочный ключ HC



Ключ HC 5мм

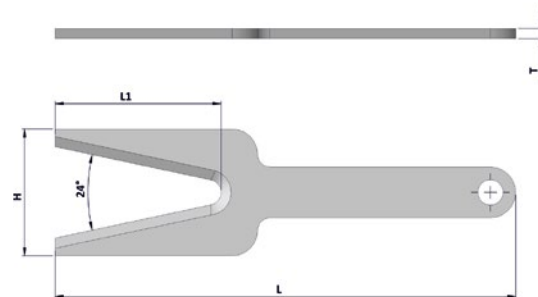
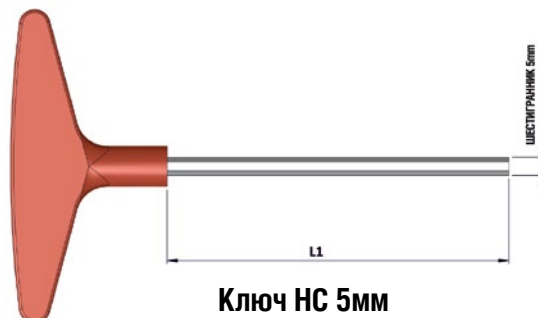
КОМПЛЕКТ ГИДРОПЛАСТОВОГО ПАТРОНА



НАБОР



АКСЕССУАРЫ



КОМПЛЕКТ

Обозначение	Код для заказа	Переходные цанги RS					Вилочный ключ	Ключ
SK40-HC12S-050-KIT	AT0355540082305	RS 12 X 3	RS 12 X 4	RS 12 X 5	RS 12 X 6	RS 12 X 8	SPANNER-HC	KEY-HC5mm
SK40-HC20S-64.5-KIT	AT0355079093305	RS 20 X 6	RS 20 X 8	RS 20 X 10	RS 20 X 12	RS 20 X 16	SPANNER-HC	KEY-HC5mm

SK50-HC12S-050-KIT	AT0356540082305	RS 12 X 3	RS 12 X 4	RS 12 X 5	RS 12 X 6	RS 12 X 8	SPANNER-HC	KEY-HC5mm	*
SK50-HC20S-64.5-KIT	AT0356079093305	RS 20 X 6	RS 20 X 8	RS 20 X 10	RS 20 X 12	RS 20 X 16	SPANNER-HC	KEY-HC5mm	*
SK50-HC32S-81.0-KIT	AT0356183343305	RS 32 X 8	RS 32 X 10	RS 32 X 12	RS 32 X 16	RS 32 X 20	SPANNER-HC	KEY-HC5mm	*

* цена и сроки поставки по запросу

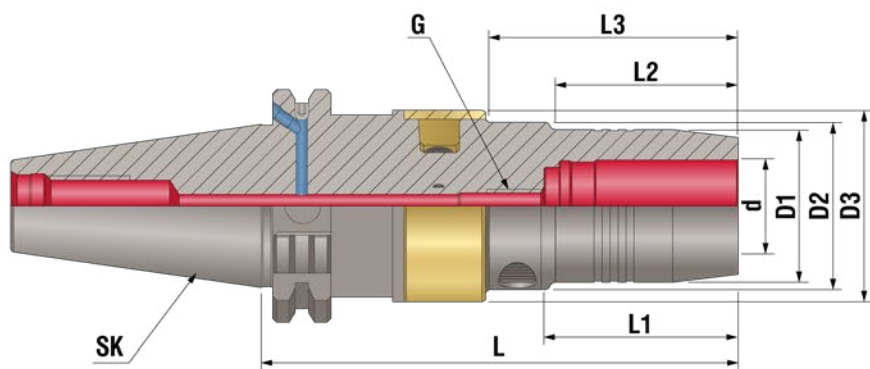
АКСЕССУАРЫ

Обозначение	Код для заказа	L	L1	H	T	HEX
KEY-HC4mm	AT0588552307145	-	110	-	-	4
KEY-HC5mm	AT0588579616145	-	110	-	-	5
SPANNER-HC	AT0435552272145	182	65	50	-	-



Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН С РЕГУЛИРОВКОЙ БИЕНИЯ



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение инструмента на вылете
3D относительно внешнего конуса < 0,003 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (JD/JF)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	D2	D3	G	L	L1	L2	L3
SK40-HC20-130 AD+B/RD, 2.5G	AT0355548127552	40	20	42	46	52,5	M8	130	51	50	67,5
SK40-HC32-150 AD+B/RA, 2.5G	AT0355549144552	40	32	42	46	52,5	M8	150	51	50	67,5

SK50-HC20-110 AD+B/RD, 2.5G	AT0356548127552	50	20	42	46	52,5	M8	110	51	50	67,5
SK50-HC32-125 AD+B/RA, 2.5G	AT0356549135552	50	32	42	46	52,5	M8	125	51	50	67,5

Аксессуары:



Переходная
цанга RS

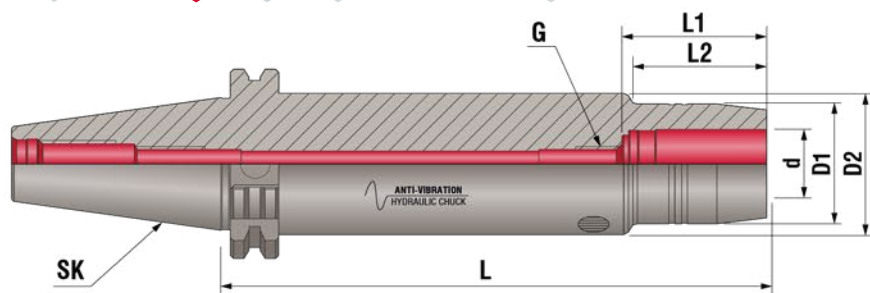


Вилочный ключ HC



Ключ HC 5мм

ГИДРОПЛАСТОВЫЙ АНТИВИБРАЦИОННЫЙ ПАТРОН



Максимальное биение инструмента на вылете
3D относительно внешнего конуса < 0,010 мм

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	D2	G	L	L1	L2	Вес
SK40-HC20-200 AD/AV	AT0355548210553	40	20	42	49,5	M16	200	51	47	
SK40-HC20-250 AD/AV	AT0355548153557	40	20	42	49,5	M16	250	51	47	
SK40-HC20-300 AD/AV	AT0355548154553	40	20	42	49,5	M16	300	51	47	

SK40-HC25-200 AD/AV	AT0355559210557	40	25	52	55	M16	200	57	50	
SK40-HC25-250 AD/AV	AT0355559153557	40	25	52	55	M16	250	57	50	
SK40-HC25-300 AD/AV	AT0355559154557	40	25	52	55	M16	300	57	50	

SK40-HC32-200 AD/AV	AT0355549210557	40	32	62	63	M16	200	61	48	
SK40-HC32-250 AD/AV	AT0355549153557	40	32	62	63	M16	250	61	48	
SK40-HC32-300 AD/AV	AT0355549154557	40	32	62	63	M16	300	61	48	

SK50-HC20-200 AD/AV	AT0356548210553	50	20	42	49,5	M16	200	51	42	
SK50-HC20-250 AD/AV	AT0356548153557	50	20	42	49,5	M16	250	51	42	
SK50-HC20-300 AD/AV	AT0356548154553	50	20	42	49,5	M16	300	51	42	
SK50-HC20-350 AD/AV	AT0356548155557	50	20	42	49,5	M16	350	51	42	
SK50-HC20-400 AD/AV	AT0356548511553	50	20	42	49,5	M16	400	51	42	

SK50-HC25-200 AD/AV	AT0356559210557	50	25	52	55	M16	200	57	50	
SK50-HC25-250 AD/AV	AT0356559153557	50	25	52	55	M16	250	57	50	
SK50-HC25-300 AD/AV	AT0356559154557	50	25	52	55	M16	300	57	50	
SK50-HC25-350 AD/AV	AT0356559155557	50	25	52	55	M16	350	57	50	
SK50-HC25-400 AD/AV	AT0356559511557	50	25	52	55	M16	400	57	50	

SK50-HC32-200 AD/AV	AT0356549210557	50	32	62	63	M16	200	61	48	
SK50-HC32-250 AD/AV	AT0356549153557	50	32	62	63	M16	250	61	48	
SK50-HC32-300 AD/AV	AT0356549154557	50	32	62	63	M16	300	61	48	
SK50-HC32-350 AD/AV	AT0356549155557	50	32	62	63	M16	350	61	48	
SK50-HC32-400 AD/AV	AT0356549511557	50	32	62	63	M16	400	61	48	

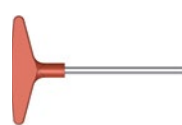
Аксессуары:



Переходная
цанга RS



Вилочный ключ HC



Ключ HC 5мм



Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

**ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН
(ТОНКИЙ)**



ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН (ТОНКИЙ, 3 ГРАДУСА)

ОСОБЕННОСТИ:

- Гидропластовый патрон - это высокоточный и высокотехнологичный продукт.
- Конструкция, которая не требует обслуживания и проста в использовании. А также универсальна при применении переходных втулок.
- Лучший выбор для точных операций с использованием цельного твердосплавного инструмента, таких как сверление, развертывание, фрезерование.
- Наиболее востребованы для обработки штампов, прессформ и других высокоточных изделий.
- Позволяет обработать труднодоступные поверхности.
- Высокая точность - максимальное биение инструмента на вылете 3D от торца оправки $< 0,005$ мм. Это также позволяет увеличить стойкость инструмента, что сократит затраты на инструмент.
- Оптимальная температура для корректной работы (20°C/40°C).

ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ДЛЯ ШПИНДЕЛЕЙ:

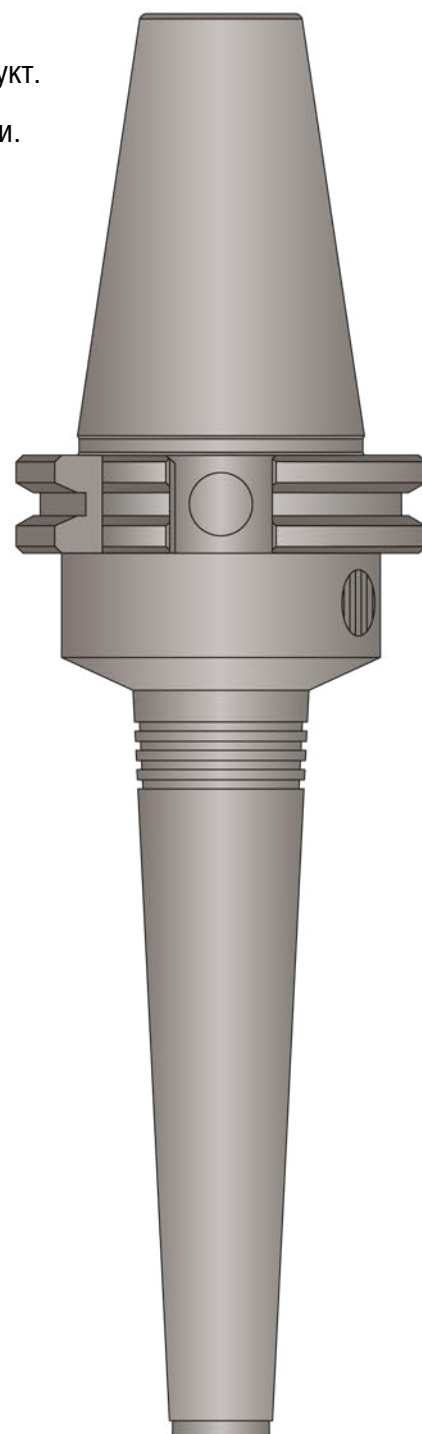
- BT (MAS 403 и DIN ISO 7388-2)
- BBT (MAS 403)
- SK (DIN 69871 и DIN ISO 7388-1)
- HSK-A (DIN 69893-1) • HSK-E (DIN 69893-5)

ЗАЖИМНОЙ ДИАПАЗОН:

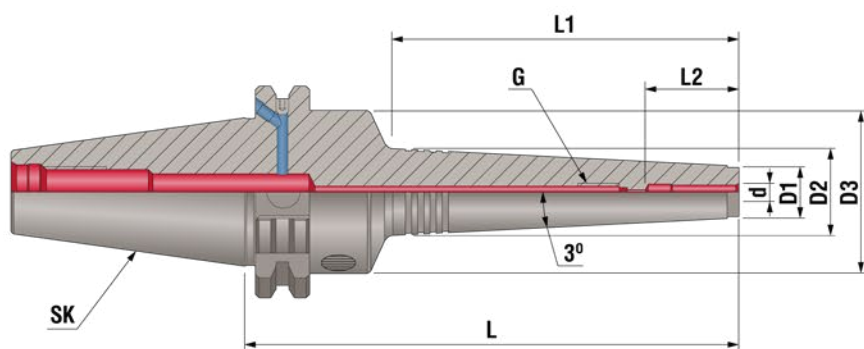
- Зажимаемые диаметры от 3 до 20 мм

БАЛАНСИРОВКА:

- Отбалансированы по классу 2.5 G
- Допустимый предел 25000 об/мин



ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН (ТОНКИЙ)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение инструмента на вылете
3D относительно внешнего конуса < 0,003 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (JD/JF)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	D2	D3	G	L	L1	L2	Вес
SK40-HC03-075 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355618098277	40	3	11	14,0	46	—	75	28	28	
SK40-HC03-090 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355618111277	40	3	11	14,9	46	—	90	37	28	
SK40-HC03-135 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355618137277	40	3	11	19,9	46	—	135	84	28	
SK40-HC04-075 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355619098277	40	4	11	14,0	46	—	75	28	28	
SK40-HC04-090 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355619111277	40	4	11	14,9	46	—	90	37	28	
SK40-HC04-135 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355619137277	40	4	11	19,9	46	—	135	84	28	
SK40-HC05-075 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355620098277	40	5	12	14,9	46	—	75	28	28	
SK40-HC05-090 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355620111277	40	5	12	15,9	46	—	90	37	28	
SK40-HC05-135 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355620137277	40	5	12	20,8	46	—	135	84	28	
SK40-HC06-090 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355553111277	40	6	13	17,0	46	M5	90	38	37	
SK40-HC06-135 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355553137277	40	6	13	21,9	46	M5	135	84	37	
SK40-HC06-150 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355553144277	40	6	13	23,4	46	M5	150	99	37	
SK40-HC06-165 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355553927277	40	6	13	25,0	46	M5	165	114	37	
SK40-HC06-180 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355553149277	40	6	13	26,7	46	M5	180	130	37	
SK40-HC08-090 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355554111277	40	8	15	19,0	46	M6	90	38	37	
SK40-HC08-135 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355554137277	40	8	15	23,9	46	M6	135	84	37	
SK40-HC08-150 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355554144277	40	8	15	25,4	46	M6	150	99	37	
SK40-HC08-165 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355554927277	40	8	15	27,0	46	M6	165	114	37	
SK40-HC08-180 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355554149277	40	8	15	28,7	46	M6	180	130	37	
SK40-HC10-105 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355555123277	40	10	17	22,6	46	M8	105	53	41	
SK40-HC10-135 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355555137277	40	10	17	25,9	46	M8	135	84	41	
SK40-HC10-150 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355555144277	40	10	17	27,4	46	M8	150	99	41	
SK40-HC10-165 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355555927277	40	10	17	29,0	46	M8	165	114	41	
SK40-HC10-180 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355555149277	40	10	17	30,7	46	M8	180	130	41	
SK40-HC12-105 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355547123277	40	12	19	24,6	46	M8	105	53	46	

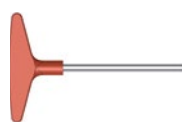
Аксессуары:



Переходная
цанга RS



Вилочный ключ HC

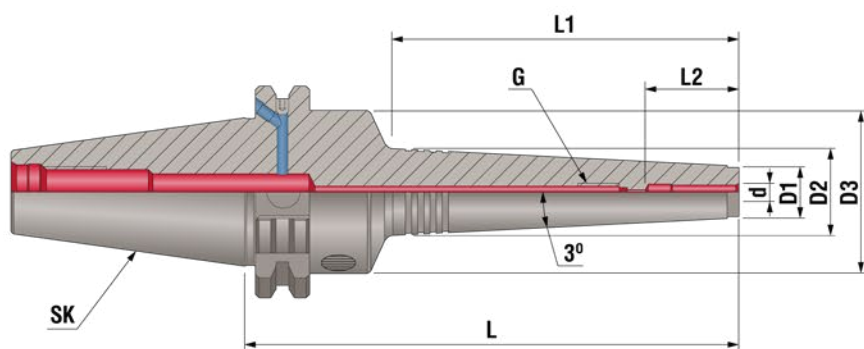


Ключ HC 5мм



Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН (ТОНКИЙ)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение инструмента на вылете
3D относительно внешнего конуса < 0,003 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (JD/JF)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	D2	D3	G	L	L1	L2	Вес
SK40-HC12-135 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355547137277	40	12	19	27,9	46	M8	135	84	46	
SK40-HC12-150 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355547144277	40	12	19	29,4	46	M8	150	99	46	
SK40-HC12-165 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355547927277	40	12	19	31,0	46	M8	165	114	46	
SK40-HC12-180 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355547149277	40	12	19	32,7	46	M8	180	130	46	

SK40-HC14-135 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355556137277	40	14	21	29,8	52,5	M10	135	84	46	
SK40-HC14-165 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355556927277	40	14	21	32,9	52,5	M10	165	114	46	
SK40-HC14-180 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355556149277	40	14	21	34,5	52,5	M10	180	129	46	
SK40-HC16-135 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355557137277	40	16	23	31,9	52,5	M12	135	84	49	
SK40-HC16-165 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355557927277	40	16	23	35,0	52,5	M12	165	114	49	
SK40-HC16-180 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355557149277	40	16	23	36,6	52,5	M12	180	129	49	
SK40-HC18-135 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355558137277	40	18	26	34,8	60	M12	135	84	49	
SK40-HC18-165 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355558927277	40	18	26	37,9	60	M12	165	114	49	
SK40-HC18-180 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355558149277	40	18	26	39,5	60	M12	180	129	49	
SK40-HC20-135 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355548137277	40	20	28	36,9	60	M16	135	84	51	
SK40-HC20-165 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355548927277	40	20	28	40,0	60	M16	165	114	51	
SK40-HC20-180 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355548149277	40	20	28	41,6	60	M16	180	129	51	
SK40-HC25-135 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355559137277	40	25	37	45,9	60	M16	135	84	51	
SK40-HC25-165 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355559927277	40	25	37	49,0	60	M16	165	114	51	
SK40-HC25-180 SLIM AD+B, 2.5G	AT0355559149277	40	25	37	50,6	60	M16	180	129	51	
SK50-HC06-105 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356553123277	50	6	13	17,0	46	M5	105	38	37	
SK50-HC06-150 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356553144277	50	6	13	21,9	46	M5	150	84	37	
SK50-HC06-165 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356553927277	50	6	13	23,4	46	M5	165	99	37	
SK50-HC06-180 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356553149277	50	6	13	25,0	46	M5	180	114	37	
SK50-HC06-195 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356553928277	50	6	13	26,7	46	M5	195	130	37	
SK50-HC08-105 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356554123277	50	8	15	19,0	46	M6	105	38	37	
SK50-HC08-150 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356554144277	50	8	15	23,9	46	M6	150	84	37	

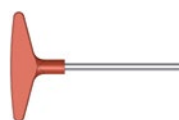
Аксессуары:



Переходная
цанга RS

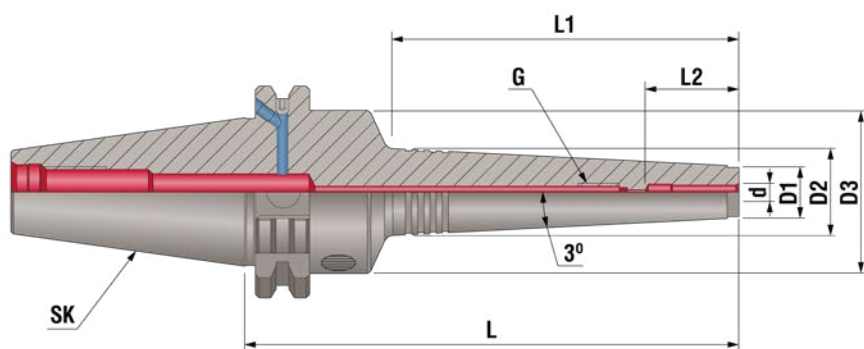


Вилочный ключ HC



Ключ HC 5мм

ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН (ТОНКИЙ)



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение инструмента на вылете
3D относительно внешнего конуса < 0,003 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (JD/JF)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	D2	D3	G	L	L1	L2	Вес
SK50-HC08-165 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356554927277	50	8	15	25,4	46	M6	165	99	37	
SK50-HC08-180 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356554149277	50	8	15	27,0	46	M6	180	114	37	
SK50-HC08-195 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356554928277	50	8	15	28,7	46	M6	195	130	37	
SK50-HC10-150 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356555144277	50	10	17	25,9	46	M8	150	84	41	
SK50-HC10-165 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356555927277	50	10	17	27,4	46	M8	165	99	41	
SK50-HC10-180 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356555149277	50	10	17	29,0	46	M8	180	114	41	
SK50-HC10-195 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356555928277	50	10	17	30,7	46	M8	195	130	41	
SK50-HC12-150 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356547144277	50	12	19	27,9	46	M10	150	84	46	
SK50-HC12-165 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356547927277	50	12	19	29,4	46	M10	165	99	46	
SK50-HC12-180 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356547149277	50	12	19	31,0	46	M10	180	114	46	
SK50-HC12-195 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356547928277	50	12	19	32,7	46	M10	195	130	46	
SK50-HC14-150 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356556144277	50	14	21	31,4	52,5	M10	150	99	46	
SK50-HC14-180 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356556149277	50	14	21	32,9	52,5	M10	180	114	46	
SK50-HC14-195 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356556928277	50	14	21	34,5	52,5	M10	195	129	46	
SK50-HC16-150 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356557144277	50	16	23	31,9	52,5	M12	150	84	49	
SK50-HC16-180 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356557149277	50	16	23	35,0	52,5	M12	180	114	49	
SK50-HC16-195 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356557928277	50	16	23	36,6	52,5	M12	195	129	49	
SK50-HC18-150 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356558144277	50	18	26	34,8	60	M12	150	84	49	
SK50-HC18-180 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356558149277	50	18	26	37,9	60	M12	180	114	49	
SK50-HC18-195 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356558928277	50	18	26	39,5	60	M12	195	129	49	
SK50-HC20-150 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356548144277	50	20	28	36,9	60	M16	150	84	51	
SK50-HC20-180 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356548149277	50	20	28	40,0	60	M16	180	114	51	
SK50-HC20-195 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356548928277	50	20	28	41,6	60	M16	195	129	51	
SK50-HC25-150 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356559144277	50	25	37	45,9	60	M16	150	84	51	
SK50-HC25-180 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356559149277	50	25	37	49,0	60	M16	180	114	51	
SK50-HC25-195 SLIM AD+B, 2.5G	AT0356559928277	50	25	37	50,6	60	M16	195	129	51	

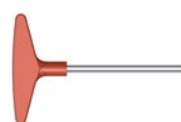
Аксессуары:



Переходная
цанга RS



Вилочный ключ HC

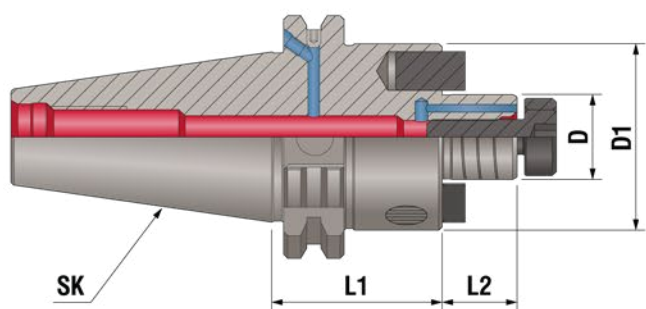


Ключ HC 5мм



Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

ГИДРОПЛАСТОВЫЙ ПАТРОН ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ



Отбалансировано по классу 2.5 G
Допустимый предел 25000 об/мин

Максимальное биение инструмента на вылете 3D
относительно внешнего конуса < 0,005 мм

Тип подвода СОЖ (AD+B) (JD/JF)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	D	D1	L1	L2
SK40-HC-FMH-K22-045 AD+B, 2.5G	AT0355845079300	40	22	48	45	19
SK40-HC-FMH-K22-100 AD+B, 2.5G	AT0355845119248	40	22	48	100	19
SK40-HC-FMH-K22-160 AD+B, 2.5G	AT0355845146248	40	22	48	160	19
SK40-HC-FMH-K27-050 AD+B, 2.5G	AT0355846082300	40	27	50	50	21
SK40-HC-FMH-K27-100 AD+B, 2.5G	AT0355846119248	40	27	50	100	21
SK40-HC-FMH-K27-160 AD+B, 2.5G	AT0355846146248	40	27	50	160	21
SK40-HC-FMH-K32-055 AD+B, 2.5G	AT0355847086300	40	32	78	55	24
SK40-HC-FMH-K32-100 AD+B, 2.5G	AT0355847119248	40	32	78	100	24
SK40-HC-FMH-K32-160 AD+B, 2.5G	AT0355847146248	40	32	78	160	24
SK40-HC-FMH-K40-055 AD+B, 2.5G	AT0355848086248	40	40	88	55	27
SK40-HC-FMH-K40-100 AD+B, 2.5G	AT0355848119248	40	40	88	100	27
SK40-HC-FMH-K40-160 AD+B, 2.5G	AT0355848146248	40	40	88	160	27

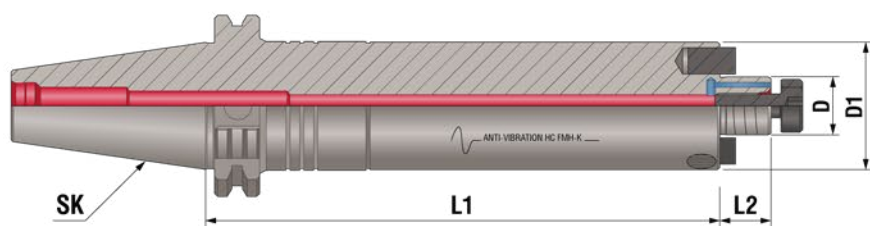
SK50-HC-FMH-K22-045 AD+B, 2.5G	AT0356845079248	50	22	48	45	19
SK50-HC-FMH-K22-100 AD+B, 2.5G	AT0356845119248	50	22	48	100	19
SK50-HC-FMH-K22-160 AD+B, 2.5G	AT0356845146248	50	22	48	160	19
SK50-HC-FMH-K27-045 AD+B, 2.5G	AT0356846079248	50	27	50	45	21
SK50-HC-FMH-K27-100 AD+B, 2.5G	AT0356846119248	50	27	50	100	21
SK50-HC-FMH-K27-160 AD+B, 2.5G	AT0356846146248	50	27	50	160	21
SK50-HC-FMH-K32-050 AD+B, 2.5G	AT0356847082248	50	32	78	50	24
SK50-HC-FMH-K32-100 AD+B, 2.5G	AT0356847119248	50	32	78	100	24
SK50-HC-FMH-K32-160 AD+B, 2.5G	AT0356847146248	50	32	78	160	24
SK50-HC-FMH-K40-055 AD+B, 2.5G	AT0356848086248	50	40	88	55	27
SK50-HC-FMH-K40-100 AD+B, 2.5G	AT0356848119248	50	40	88	100	27
SK50-HC-FMH-K40-160 AD+B, 2.5G	AT0356848146248	50	40	88	160	27

Аксессуары:



Ключ HС 5мм

ГИДРОПЛАСТОВЫЙ АНТИВИБРАЦИОН- НЫЙ ПАТРОН ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ



Максимальное биение инструмента
на вылете 3D относительно внешнего
конуса < 0,010 мм

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	D	D1	L1	L2
SK40-HC-FMH-K22-200 AD/AV	AT0355845210557	40	22	48	200	19
SK40-HC-FMH-K22-250 AD/AV	AT0355845153557	40	22	48	250	19
SK40-HC-FMH-K22-300 AD/AV	AT0355845154557	40	22	48	300	19
SK40-HC-FMH-K27-200 AD/AV	AT0355846210557	40	27	58	200	21
SK40-HC-FMH-K27-250 AD/AV	AT0355846153557	40	27	58	250	21
SK40-HC-FMH-K27-300 AD/AV	AT0355846154557	40	27	58	300	21
SK40-HC-FMH-K32-200 AD/AV	AT0355847210557	40	32	78	200	24
SK40-HC-FMH-K32-250 AD/AV	AT0355847153557	40	32	78	250	24
SK40-HC-FMH-K32-300 AD/AV	AT0355847154557	40	32	78	300	24
SK40-HC-FMH-K40-200 AD/AV	AT0355848210557	40	40	88	200	27
SK40-HC-FMH-K40-250 AD/AV	AT0355848153557	40	40	88	250	27
SK40-HC-FMH-K40-300 AD/AV	AT0355848154557	40	40	88	300	27

Аксессуары:

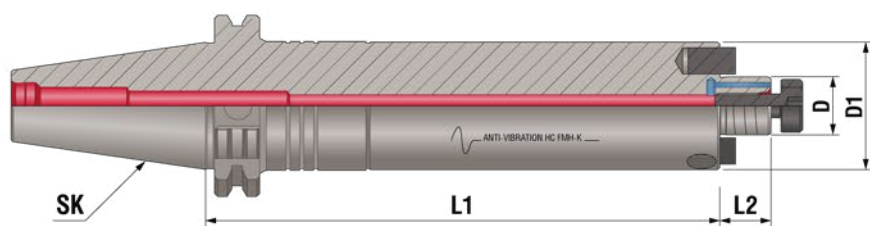


Ключ HC 5мм



Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

ГИДРОПЛАСТОВЫЙ АНТИВИБРАЦИОН- НЫЙ ПАТРОН ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ



Максимальное биение инструмента
на вылете 3D относительно внешнего
конуса < 0,010 мм

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	D	D1	L1	L2
SK50-HC-FMH-K22-200 AD/AV	AT0356845210557	50	22	48	200	19
SK50-HC-FMH-K22-250 AD/AV	AT0356845153557	50	22	48	250	19
SK50-HC-FMH-K22-300 AD/AV	AT0356845154557	50	22	48	300	19
SK50-HC-FMH-K22-350 AD/AV	AT0356845155557	50	22	48	350	19
SK50-HC-FMH-K22-400 AD/AV	AT0356845511557	50	22	48	400	19
SK50-HC-FMH-K27-200 AD/AV	AT0356846210557	50	27	58	200	21
SK50-HC-FMH-K27-250 AD/AV	AT0356846153557	50	27	58	250	21
SK50-HC-FMH-K27-300 AD/AV	AT0356846154557	50	27	58	300	21
SK50-HC-FMH-K27-350 AD/AV	AT0356846155557	50	27	58	350	21
SK50-HC-FMH-K27-400 AD/AV	AT0356846511557	50	27	58	400	21
SK50-HC-FMH-K32-200 AD/AV	AT0356847210557	50	32	78	200	24
SK50-HC-FMH-K32-250 AD/AV	AT0356847153557	50	32	78	250	24
SK50-HC-FMH-K32-300 AD/AV	AT0356847154557	50	32	78	300	24
SK50-HC-FMH-K32-350 AD/AV	AT0356847155557	50	32	78	350	24
SK50-HC-FMH-K32-400 AD/AV	AT0356847511557	50	32	78	400	24
SK50-HC-FMH-K40-200 AD/AV	AT0356848210557	50	40	88	200	27
SK50-HC-FMH-K40-250 AD/AV	AT0356848153557	50	40	88	250	27
SK50-HC-FMH-K40-300 AD/AV	AT0356848154557	50	40	88	300	27
SK50-HC-FMH-K40-350 AD/AV	AT0356848155557	50	40	88	350	27
SK50-HC-FMH-K40-400 AD/AV	AT0356848511557	50	40	88	400	27

Аксессуары:



Ключ HС 5мм

АНТИВИБРАЦИОННАЯ ОПРАВКА ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ

ОСОБЕННОСТИ:

- Встроенный демпфер из тяжелого металла гасит вибрации идущие от режущего инструмента на корпус оправки. Это уменьшает вибрацию, передающуюся по оправке, и предотвращает вход системы в резонанс. Как результат антивибрационная оправка для торцевых фрез увеличивает динамическую жесткость до трех раз по сравнению с аналогичными цельными оправками. Система гашения вибраций работает вне зависимости от типа операции, числа зубьев или материала заготовки. Ключевые преимущества - это увеличение производительности, улучшение качества обработанной поверхности и более долгий срок службы инструмента и шпинделя.

ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ДЛЯ ШПИНДЕЛЕЙ:

- BT (MAS 403 и DIN ISO 7388-2)
- BBT (MAS 403)
- SK (DIN 69871 и DIN ISO 7388-1)
- HSK-A (DIN 69893-1)

Жесткий зажим
специальным винтом

Финишная шлифовка наружного диаметра
повышает антикоррозионные свойства
поверхности и обеспечивает отличную
балансировку для плавного вращения.

Финишная шлифовка обеспечивает
точность AT 3 по DIN и идеальное
прилегание по конусу шпинделя.



Внутренняя подача
СОЖ через оправку

Цилиндрическая часть позволит
обработать труднодоступные места

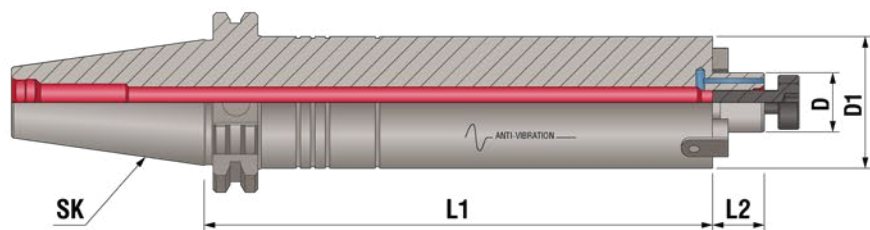
Встроенный демпфер из тяжелого
металла гасит вибрации





Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

АНТИВИБРАЦИОННАЯ ОПРАВКА ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ



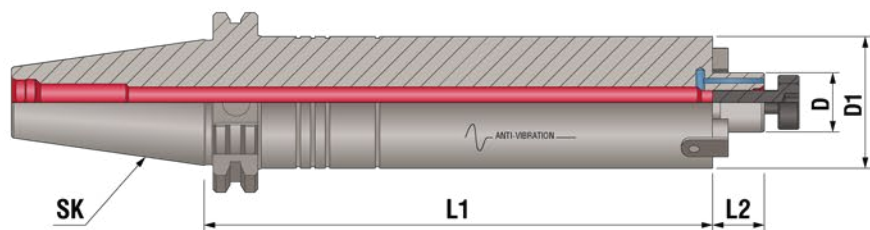
Внутренняя подача СОЖ
через инструмент

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	D	D1	L1	L2	Вес
SK40-FMH-K16-200 AD/AV SP.S	AT0355042210289	40	16	38	200	17	
SK40-FMH-K16-250 AD/AV SP.S	AT0355042153289	40	16	38	250	17	
SK40-FMH-K16-300 AD/AV SP.S	AT0355042154289	40	16	38	300	17	
SK40-FMH-K22-200 AD/AV SP.S	AT0355043210289	40	22	48	200	19	
SK40-FMH-K22-250 AD/AV SP.S	AT0355043153289	40	22	48	250	19	
SK40-FMH-K22-300 AD/AV SP.S	AT0355043154289	40	22	48	300	19	
SK40-FMH-K27-200 AD/AV SP.S	AT0355044210289	40	27	58	200	21	
SK40-FMH-K27-250 AD/AV SP.S	AT0355044153289	40	27	58	250	21	
SK40-FMH-K27-300 AD/AV SP.S	AT0355044154289	40	27	58	300	21	
SK40-FMH-K32-200 AD/AV SP.S	AT0355045210557	40	32	78	200	24	
SK40-FMH-K32-250 AD/AV SP.S	AT0355045153557	40	32	78	250	24	
SK40-FMH-K32-300 AD/AV SP.S	AT0355045154557	40	32	78	300	24	
SK40-FMH-K40-200 AD/AV SP.S	AT0355487210289	40	40	88	200	27	
SK40-FMH-K40-250 AD/AV SP.S	AT0355487153289	40	40	88	250	27	
SK40-FMH-K40-300 AD/AV SP.S	AT0355487154289	40	40	88	300	27	



АНТИВИБРАЦИОННАЯ ОПРАВКА ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ ФРЕЗ



Внутренняя подача СОЖ
через инструмент

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	D	D1	L1	L2	Вес
SK50-FMH-K16-200 AD/AV SP.S	AT0356042210289	50	16	38	200	17	
SK50-FMH-K16-250 AD/AV SP.S	AT0356042153289	50	16	38	250	17	
SK50-FMH-K16-300 AD/AV SP.S	AT0356042154289	50	16	38	300	17	
SK50-FMH-K16-350 AD/AV SP.S	AT0356042155289	50	16	38	350	17	
SK50-FMH-K16-400 AD/AV SP.S	AT0356042511289	50	16	38	400	17	
SK50-FMH-K22-200 AD/AV SP.S	AT0356043210289	50	22	48	200	19	
SK50-FMH-K22-250 AD/AV SP.S	AT0356043153289	50	22	48	250	19	
SK50-FMH-K22-300 AD/AV SP.S	AT0356043154289	50	22	48	300	19	
SK50-FMH-K22-350 AD/AV SP.S	AT0356043155289	50	22	48	350	19	
SK50-FMH-K22-400 AD/AV SP.S	AT0356043511289	50	22	48	400	19	
SK50-FMH-K27-200 AD/AV SP.S	AT0356044210289	50	27	58	200	21	
SK50-FMH-K27-250 AD/AV SP.S	AT0356044153289	50	27	58	250	21	
SK50-FMH-K27-300 AD/AV SP.S	AT0356044154289	50	27	58	300	21	
SK50-FMH-K27-350 AD/AV SP.S	AT0356044155289	50	27	58	350	21	
SK50-FMH-K27-400 AD/AV SP.S	AT0356044511289	50	27	58	400	21	
SK50-FMH-K32-200 AD/AV SP.S	AT0356045210289	50	32	78	200	24	
SK50-FMH-K32-250 AD/AV SP.S	AT0356045153289	50	32	78	250	24	
SK50-FMH-K32-300 AD/AV SP.S	AT0356045154289	50	32	78	300	24	
SK50-FMH-K32-350 AD/AV SP.S	AT0356045155289	50	32	78	350	24	
SK50-FMH-K32-400 AD/AV SP.S	AT0356045511289	50	32	78	400	24	
SK50-FMH-K40-200 AD/AV SP.S	AT0356487210289	50	40	88	200	27	
SK50-FMH-K40-250 AD/AV SP.S	AT0356487153289	50	40	88	250	27	
SK50-FMH-K40-300 AD/AV SP.S	AT0356487154289	50	40	88	300	27	
SK50-FMH-K40-350 AD/AV SP.S	AT0356487155289	50	40	88	350	27	
SK50-FMH-K40-400 AD/AV SP.S	AT0356487511289	50	40	88	400	27	



Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

**АНТИВИБРАЦИОННАЯ ОПРАВКА
С КРЕПЛЕНИЕМ ИНСТРУМЕНТА
ВИНТОМ (SLA)**



АНТИВИБРАЦИОННАЯ ОПРАВКА С КРЕПЛЕНИЕМ ИНСТРУМЕНТА ВИНТОМ (SLA)

ОСОБЕННОСТИ:

- Максимальное биение внутреннего диаметра по отношению к внешнему конусу в пределах 0,010 мм.
- Специальный материал высокой плотности и встроенный сердечник из тяжелого металла.
- Зажимаемый инструмент диаметром 16/20/25/32/40 мм, вылет оправки 200/250/300/350/400 мм.
- Система охлаждения через торец.

ПРИЕМУЩЕСТВА:

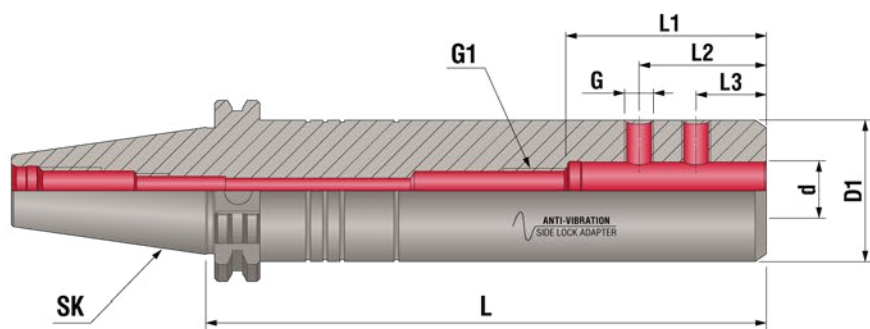
- Помогает улучшить срок службы инструмента и качество конечной продукции.
- Помогает улучшить качество поверхности и снизить склонность к вибрации.
- Подходит для любого требовательного применения и снижает вылет из-за доступности выбора разной длины.
- Помогает улучшить срок службы инструмента.

ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ДЛЯ ШПИНДЕЛЕЙ:

- BT (MAS 403 и DIN ISO 7388-2)
- BBT (MAS 403)
- SK (DIN 69871 и DIN ISO 7388-1)
- HSK-A (DIN 69893-1)
- CAT (ANSI B 5.50)



АНТИВИБРАЦИОННАЯ ОПРАВКА С КРЕПЛЕНИЕМ ИНСТРУМЕНТА ВИНТОМ (SLA)



Максимальное биение внутреннего диаметра по отношению к внешнему конусу в пределах 0,010 мм

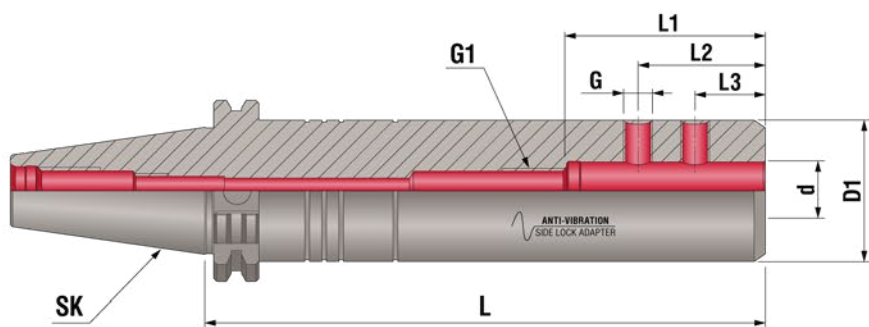
Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	G	G1	L	L1	L2	L3	Колич. винтов	Вес
SK40-SLA16-200 AD/AV	AT0355016210557	40	16	48	M14	M12	200	57	-	23,50	1	
SK40-SLA16-250 AD/AV	AT0355016153557	40	16	48	M14	M12	250	57	-	23,50	1	
SK40-SLA16-300 AD/AV	AT0355016154557	40	16	48	M14	M12	300	57	-	23,50	1	
SK40-SLA20-200 AD/AV	AT0355017210557	40	20	50	M10	M16	200	70	45	25	2	
SK40-SLA20-250 AD/AV	AT0355017153557	40	20	50	M10	M16	250	70	45	25	2	
SK40-SLA20-300 AD/AV	AT0355017154557	40	20	50	M10	M16	300	70	45	25	2	
SK40-SLA25-200 AD/AV	AT0355018210557	40	25	50	M10	M16	200	70	45	25	2	
SK40-SLA25-250 AD/AV	AT0355018153557	40	25	50	M10	M16	250	70	45	25	2	
SK40-SLA25-300 AD/AV	AT0355018154557	40	25	50	M10	M16	300	70	45	25	2	
SK40-SLA32-200 AD/AV	AT0355019210557	40	32	60	M10	M16	200	70	50	30	2	
SK40-SLA32-250 AD/AV	AT0355019153557	40	32	60	M10	M16	250	70	50	30	2	
SK40-SLA32-300 AD/AV	AT0355019154557	40	32	60	M10	M16	300	70	50	30	2	
SK40-SLA40-200 AD/AV	AT0355020210557	40	40	60	M10	M16	200	70	50	30	2	
SK40-SLA40-250 AD/AV	AT0355020153557	40	40	60	M10	M16	250	70	50	30	2	
SK40-SLA40-300 AD/AV	AT0355020154557	40	40	60	M10	M16	300	70	50	30	2	



Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

АНТИВИБРАЦИОННАЯ ОПРАВКА С КРЕПЛЕНИЕМ ИНСТРУМЕНТА ВИНТОМ (SLA)



Максимальное биение внутреннего диаметра по отношению к внешнему конусу в пределах 0,010 мм

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	d	D1	G	G1	L	L1	L2	L3	Колич. винтов	Вес
SK50-SLA16-200 AD/AV	AT0356016210557	50	16	48	M14	M12	200	57	-	23,50	1	
SK50-SLA16-250 AD/AV	AT0356016153557	50	16	48	M14	M12	250	57	-	23,50	1	
SK50-SLA16-300 AD/AV	AT0356016154557	50	16	48	M14	M12	300	57	-	23,50	1	
SK50-SLA16-350 AD/AV	AT0356016155557	50	16	48	M14	M12	350	57	-	23,50	1	
SK50-SLA16-400 AD/AV	AT0356016511557	50	16	48	M14	M12	400	57	-	23,50	1	
SK50-SLA20-200 AD/AV	AT0356017210557	50	20	50	M10	M16	200	70	45	25	2	
SK50-SLA20-250 AD/AV	AT0356017153557	50	20	50	M10	M16	250	70	45	25	2	
SK50-SLA20-300 AD/AV	AT0356017154557	50	20	50	M10	M16	300	70	45	25	2	
SK50-SLA20-350 AD/AV	AT0356017155557	50	20	50	M10	M16	350	70	45	25	2	
SK50-SLA20-400 AD/AV	AT0356017511557	50	20	50	M10	M16	400	70	45	25	2	
SK50-SLA25-200 AD/AV	AT0356018210557	50	25	50	M10	M16	200	70	45	25	2	
SK50-SLA25-250 AD/AV	AT0356018153557	50	25	50	M10	M16	250	70	45	25	2	
SK50-SLA25-300 AD/AV	AT0356018154557	50	25	50	M10	M16	300	70	45	25	2	
SK50-SLA25-350 AD/AV	AT0356018155557	50	25	50	M10	M16	350	70	45	25	2	
SK50-SLA25-400 AD/AV	AT0356018511557	50	25	50	M10	M16	400	70	45	25	2	
SK50-SLA32-200 AD/AV	AT0356019210557	50	32	60	M10	M16	200	70	50	30	2	
SK50-SLA32-250 AD/AV	AT0356019153557	50	32	60	M10	M16	250	70	50	30	2	
SK50-SLA32-300 AD/AV	AT0356019154557	50	32	60	M10	M16	300	70	50	30	2	
SK50-SLA32-350 AD/AV	AT0356019155557	50	32	60	M10	M16	350	70	50	30	2	
SK50-SLA32-400 AD/AV	AT0356019511557	50	32	60	M10	M16	400	70	50	30	2	
SK50-SLA40-200 AD/AV	AT0356020210557	50	40	60	M10	M16	200	70	50	30	2	
SK50-SLA40-250 AD/AV	AT0356020153557	50	40	60	M10	M16	250	70	50	30	2	
SK50-SLA40-300 AD/AV	AT0356020154557	50	40	60	M10	M16	300	70	50	30	2	
SK50-SLA40-350 AD/AV	AT0356020155557	50	40	60	M10	M16	350	70	50	30	2	
SK50-SLA40-400 AD/AV	AT0356020511557	50	40	60	M10	M16	400	70	50	30	2	



АНТИВИБРАЦИОННЫЙ ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН ТИП ER (DIN 6499)

ОСОБЕННОСТИ:

- Максимальное биение внутреннего диаметра по отношению к внешнему конусу в пределах 0,010 мм.
- Специальный материал высокой плотности и встроенный сердечник из тяжелого металла.
- Зажимаемые цанги ER 16/20/25/32/40 мм, вылет оправки 200/250/300/350/400 мм.
- Система охлаждения через торец.

ПРИЕМУЩЕСТВА:

- Помогает улучшить срок службы инструмента и качество конечной продукции.
- Помогает улучшить качество поверхности и снизить склонность к вибрации.
- Подходит для любого требовательного применения и снижает вылет из-за доступности выбора разной длины.
- Помогает улучшить срок службы инструмента.

ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ДЛЯ ШПИНДЕЛЕЙ:

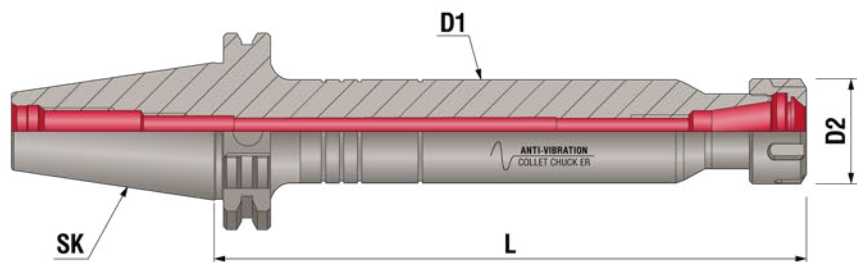
- BT (MAS 403 и DIN ISO 7388-2)
- BBT (MAS 403)
- SK (DIN 69871 и DIN ISO 7388-1)
- HSK-A (DIN 69893-1)
- CAT (ANSI B 5.50)





Прецизионные оправки SK (DIN 69871) (DIN ISO 7388-1)

АНТИВИБРАЦИОННЫЙ ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН ТИП ER (DIN 6499)

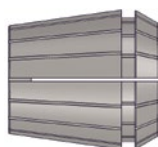


Максимальное биение внутреннего диаметра по отношению к внешнему конусу в пределах 0,010 мм

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	Тип цанги	Зажим. Диапазон	D1	D2	L	Гайка	Ключ	Вес
SK40-ER16-200 AD/AV	AT0355060210557	40	ER 16	0.5-10	30	32	200	UM/ER16	E16	
SK40-ER16-250 AD/AV	AT0355060153557	40	ER 16	0.5-10	30	32	250	UM/ER16	E16	
SK40-ER16-300 AD/AV	AT0355060154557	40	ER 16	0.5-10	30	32	300	UM/ER16	E16	
SK40-ER20-200 AD/AV	AT0355061210557	40	ER 20	1.0-13	34	35	200	UM/ER20	E20	
SK40-ER20-250 AD/AV	AT0355061153557	40	ER 20	1.0-13	34	35	250	UM/ER20	E20	
SK40-ER20-300 AD/AV	AT0355061154557	40	ER 20	1.0-13	34	35	300	UM/ER20	E20	
SK40-ER25-200 AD/AV	AT0355062210557	40	ER 25	1.0-16	40	42	200	UM/ER25	E25	
SK40-ER25-250 AD/AV	AT0355062153557	40	ER 25	1.0-16	40	42	250	UM/ER25	E25	
SK40-ER25-300 AD/AV	AT0355062154557	40	ER 25	1.0-16	40	42	300	UM/ER25	E25	
SK40-ER32-200 AD/AV	AT0355063210557	40	ER 32	2.0-20	48	50	200	UM/ER32	E32	
SK40-ER32-250 AD/AV	AT0355063153557	40	ER 32	2.0-20	48	50	250	UM/ER32	E32	
SK40-ER32-300 AD/AV	AT0355063154557	40	ER 32	2.0-20	48	50	300	UM/ER32	E32	
SK40-ER40-200 AD/AV	AT0355064210557	40	ER 40	3.0-26	52	63	200	UM/ER40	E40	
SK40-ER40-250 AD/AV	AT0355064153557	40	ER 40	3.0-26	52	63	250	UM/ER40	E40	
SK40-ER40-300 AD/AV	AT0355064154557	40	ER 40	3.0-26	52	63	300	UM/ER40	E40	

Аксессуары:



Цанга ER (DIN 6499)

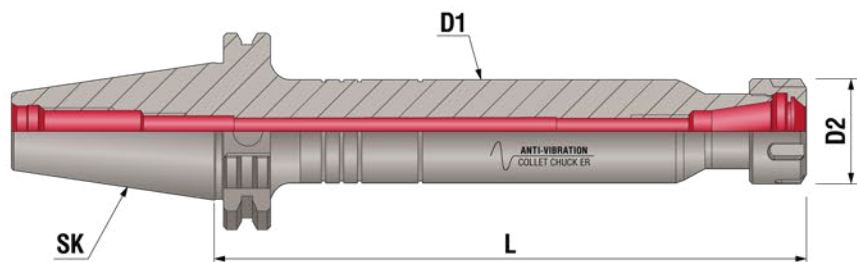


ER гайка



Ключ для ER

АНТИВИБРАЦИОННЫЙ ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН ТИП ER (DIN 6499)

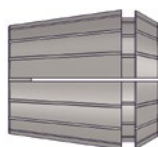


Максимальное биение внутреннего диаметра по отношению к внешнему конусу в пределах 0,010 мм

Тип подвода СОЖ (AD) (JD)

Обозначение	Код для заказа	Конус ISO	Тип цанги	Зажим. Диапазон	D1	D2	L	Гайка	Ключ	Вес
SK50-ER16-200 AD/AV	AT0356060210557	50	ER 16	0.5-10	30	32	200	UM/ER16	E16	
SK50-ER16-250 AD/AV	AT0356060153557	50	ER 16	0.5-10	30	32	250	UM/ER16	E16	
SK50-ER16-300 AD/AV	AT0356060154557	50	ER 16	0.5-10	30	32	300	UM/ER16	E16	
SK50-ER16-350 AD/AV	AT0356060155557	50	ER 16	0.5-10	30	32	350	UM/ER16	E16	
SK50-ER16-400 AD/AV	AT0356060511557	50	ER 16	0.5-10	30	32	400	UM/ER16	E16	
SK50-ER20-200 AD/AV	AT0356061210557	50	ER 20	1.0-13	34	35	200	UM/ER20	E20	
SK50-ER20-250 AD/AV	AT0356061153557	50	ER 20	1.0-13	34	35	250	UM/ER20	E20	
SK50-ER20-300 AD/AV	AT0356061154557	50	ER 20	1.0-13	34	35	300	UM/ER20	E20	
SK50-ER20-350 AD/AV	AT0356061155557	50	ER 20	1.0-13	34	35	350	UM/ER20	E20	
SK50-ER20-400 AD/AV	AT0356061511557	50	ER 20	1.0-13	34	35	400	UM/ER20	E20	
SK50-ER25-200 AD/AV	AT0356062210557	50	ER 25	1.0-16	40	42	200	UM/ER25	E25	
SK50-ER25-250 AD/AV	AT0356062153557	50	ER 25	1.0-16	40	42	250	UM/ER25	E25	
SK50-ER25-300 AD/AV	AT0356062154557	50	ER 25	1.0-16	40	42	300	UM/ER25	E25	
SK50-ER25-350 AD/AV	AT0356062155557	50	ER 25	1.0-16	40	42	350	UM/ER25	E25	
SK50-ER25-400 AD/AV	AT0356062511557	50	ER 25	1.0-16	40	42	400	UM/ER25	E25	
SK50-ER32-200 AD/AV	AT0356063210557	50	ER 32	2.0-20	48	50	200	UM/ER32	E32	
SK50-ER32-250 AD/AV	AT0356063153557	50	ER 32	2.0-20	48	50	250	UM/ER32	E32	
SK50-ER32-300 AD/AV	AT0356063154557	50	ER 32	2.0-20	48	50	300	UM/ER32	E32	
SK50-ER32-350 AD/AV	AT0356063155557	50	ER 32	2.0-20	48	50	350	UM/ER32	E32	
SK50-ER32-400 AD/AV	AT0356063511557	50	ER 32	2.0-20	48	50	400	UM/ER32	E32	
SK50-ER40-200 AD/AV	AT0356064210557	50	ER 40	3.0-26	60	63	200	UM/ER40	E40	
SK50-ER40-250 AD/AV	AT0356064153557	50	ER 40	3.0-26	60	63	250	UM/ER40	E40	
SK50-ER40-300 AD/AV	AT0356064154557	50	ER 40	3.0-26	60	63	300	UM/ER40	E40	
SK50-ER40-350 AD/AV	AT0356064155557	50	ER 40	3.0-26	60	63	350	UM/ER40	E40	
SK50-ER40-400 AD/AV	AT0356064511557	50	ER 40	3.0-26	60	63	400	UM/ER40	E40	

Аксессуары:



Цанга ER (DIN 6499)



ER гайка



Ключ для ER



ЗАМЕТКИ

[illegible]

ЗАМЕТКИ

[illegible]



МЫ РЯДОМ, ЧТОБЫ ОБЕСПЕЧИТЬ ЛУЧШИЙ СЕРВИС

АТМ Технолоджи – ведущая инженеринговая компания, представленная на рынке Российской Федерации и Республики Казахстан с 2004 года.

Наша миссия - развитие машиностроительного и инструментального производства в России.

Мы прилагаем все усилия по обеспечению потребности российского рынка инструментом и в 2022 году компания ввела в эксплуатацию собственное производственно-складское здание в городе Мытищи.

Приглашаем к сотрудничеству дистрибьюторов нашей продукции.

Москва

Головной офис:
141031, Московская обл.,
г. Мытищи, Волковское шоссе,
строение 39, пом.1

www.atmt.ru

+7 (495) 780-18-80

tools@atmt.ru



Санкт-Петербург

195267, г. Санкт-Петербург,
ул. Ушинского, 2, к.1, оф.17Н
тел.: +7 (812) 456-70-47
моб.: +7 (921) 955-69-81

Ревда

623280, г. Ревда,
ул. Павла Зыкина, 32, оф.406
тел/факс: +7 (985) 400-60-13
моб.: +7 (922) 03-450-02
e-mail: sv@atmt.ru

Тольятти

445057, Самарская обл.,
г. Тольятти, ул. Юбилейная, 40,
оф. 1805 (МТДЦ «Вега»)
тел/факс: +7 (8482) 73-57-30
моб.: +7 (927) 268-90-33